



DOMASZ

ОБЩИЙ КАТАЛОГ 2024



Комплексные системы взвешивания, упаковки и паллетизации

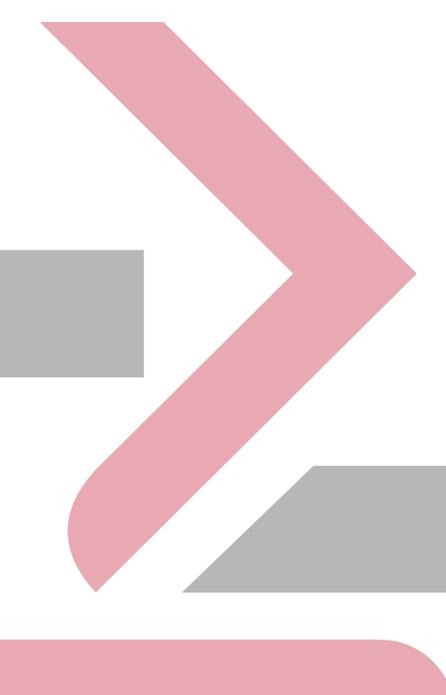
Компания DOMASZ с гордостью представляет новейший каталог продукции на 2023/2024 годы.

Решения, которые мы представляем в этом каталоге, являются результатом нашей многолетней деятельности в области систем взвешивания, упаковки и паллетизации. Мы уверены, что наш опыт будет способствовать повышению эффективности и прибыльности процессов во многих компаниях и успеху на рынке.

Мы основываемся на опыте.

Проектируем. Строим. Автоматизируем.

Наш многолетний опыт позволяет нам поставлять машины, основанные на продуманных и проверенных в работе решениях. Мы считаем, что каждая машина может быть уникальной, поэтому мы уделяем особое внимание каждому этапу ее создания. От проектирования до изготовления деталей до точной сборки .



Томаш Валигура, владелец фирмы Domasz

История компании

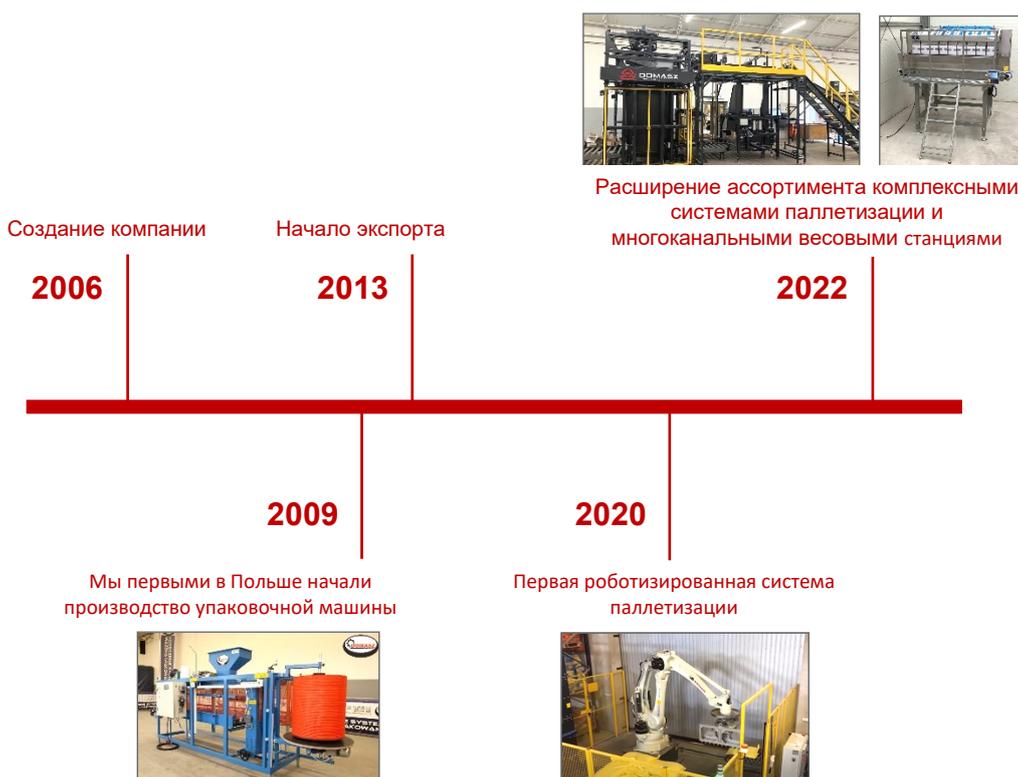
Компания Domasz была основана в 2006 году Томашем Валигурой, который вырос в семье с многолетними сельскохозяйственными традициями. Истоки компании восходят к 2000 году, когда Томаш начал создавать машины для собственного овощного хозяйства. Как фермер, он увидел необходимость иметь безопасные и надежные системы взвешивания и упаковки.

В 2006 году компания Domasz официально появилась на польском рынке с акцентом на инновационные и продуманные решения. Первым серийно выпускаемым устройством компании стал весовой дозатор WE-50 PLUS, который выпускается и по сей день. Это было началом участия компании Domasz в предоставлении функциональных машин в сочетании с профессиональным консультированием, обучением, а также гарантийным и послегарантийным обслуживанием.

В 2013 году компания Domasz сделала значительный шаг вперед, начав работать на рынки Южной и Восточной Европы. Это расширение открыло новые возможности для компании, и ее продукты получили признание и добились успеха в этих частях мира.

Следующим этапом стал 2022 год, когда компания Domasz расширила предложение, включив в него комплексные системы паллетизации и непревзойденные многоканальные весовые станции.

Сегодня, после 17 лет работы, с прочным фундаментом и растущей репутацией, Domasz стремится к дальнейшему расширению и модернизации своего предложения. Миссия компании на будущее заключается в предоставлении комплексных решений, от принятия товара до паллетизации, тем самым



Содержимое каталога

ОВОЩИ			
Принятие и буферизация	Мобильные приемные бункеры	KP-12 KP-17	6
	Стационарные приемные бункеры	KPW-650 KPW-1000 KPW-3000	8
	Опрокидыватели контейнеров	WS-1600/1000 WS-1800/1000	9
	Дозирующие буферы	BD-4 BD-6	10
	Дозирующие буферы с опрокидывателем контейнеров	KD KD-M	11
Мойка и полировка	Полуавтоматические мойки	MDW-300 MDW-400	12
	Автоматические мойки	MB500 MBZ500	13
	Сухая очистка	CS-55 CS-110	14
	Полировщики	PD8200 PD9200 PD9300	15
Сортировка и отбор	Роликовые инспекционные столы	SSR	16
	Роликовые инспекционные столы ECO	SSR Eco	17
	Ленточные инспекционные столы	SST	18
	Циркуляционный сортировщик	SO 900/2500	19
	Обрезчик лука	OM2 OM3	20
Взвешивание	Весы Big-Bag	BBW-1 BBW-2	21
	Ленточные весовые дозаторы для овощей	WE-15 PLUS WE-30 IV WE-30 PLUS WE-50 PLUS	22
	Многоканальные весовые станции	R04XXL R09L R09XL R12L R12XL	24
Упаковка	Упаковочная машина в сетчатый мешок	RA-1	27
	Наполнитель ящиков и коробок	NSK	28
Очистка лука	Очистка лука от шелухи	Линия C-Line	29
Примеры конфигураций оборудования	Сортирование лука		30
	Подготовка мешков и картонных коробок		31
СЫПУЧИЕ МАТЕРИАЛЫ			
Принятие и буферизация	Бункеры	KPS 1 KPZ 1	33
Взвешивание	Весовые дозаторы для сыпучих материалов	WE-50 III WE-50 DUO WE-50 V WE-50 VZ WE-50 VH	34
	Весы Big-Bag	BBS-2	36
Закрытие мешков	Системы закрытия мешков	ZW-1 ZW-2	37
Примеры конфигураций оборудования	Взвешивание и упаковка гранул		38
СИСТЕМЫ ПАЛЛЕТИЗАЦИИ			
Паллетизаторы	Картзианские паллетизаторы	PK-2 PK-4 PK-6	40
	Паллетизаторы доталкивающие	PD-6 PD-8	44
	Роботизированные системы паллетизации	PR-1	46
Примеры конфигураций оборудования	Высокопроизводительная овощная линия		48
	Линия по производству рапсового шрота		49
Список оборудования			50

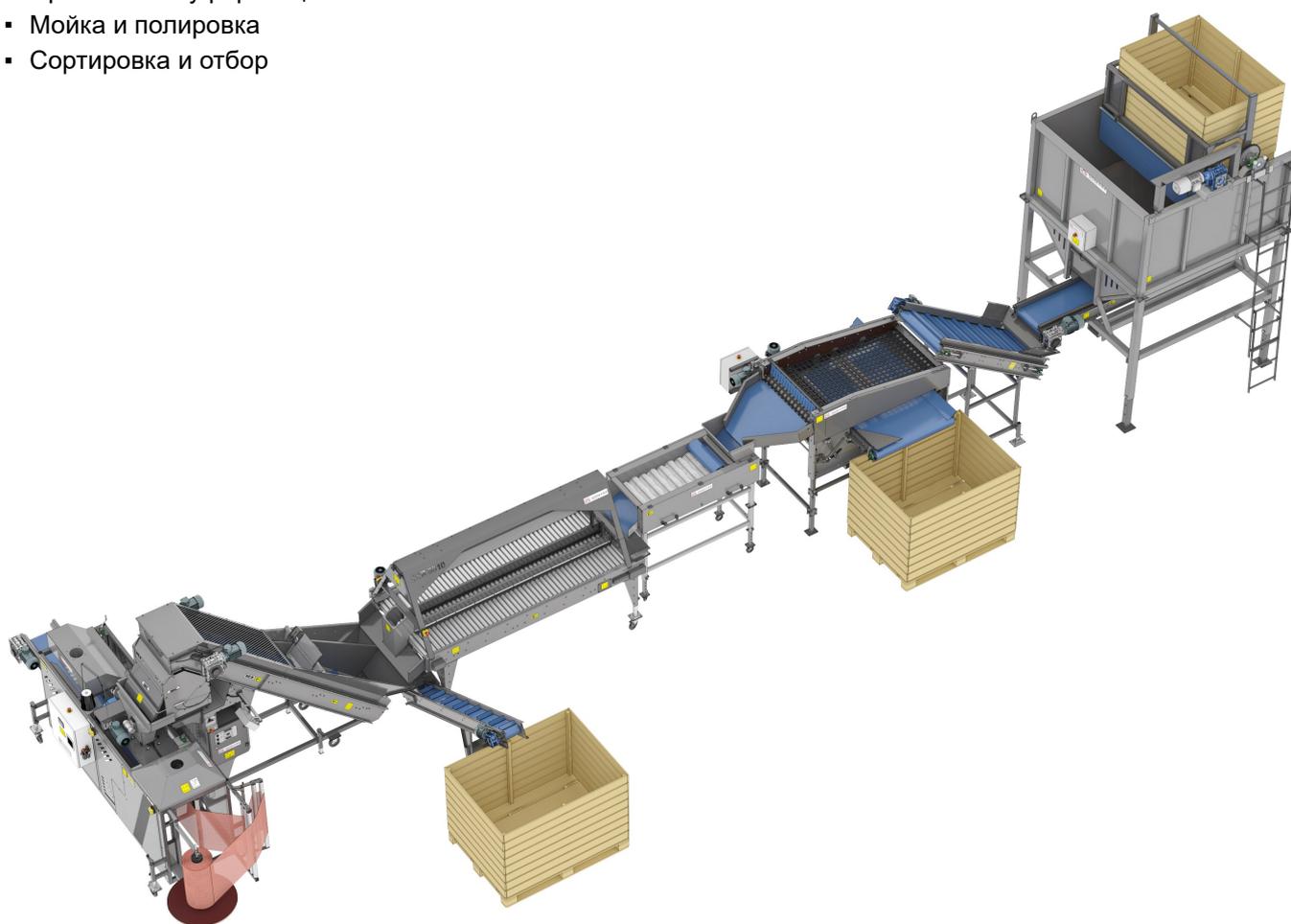
Комплексные решения для овощей

Введение в главу

Широкий ассортимент машин, предназначенных для овощей, позволяет создавать самые разные конфигурации, от отдельных машин до нескольких машин, работающих вместе, до полных технологических линий, работающих в автоматическом цикле.

Наши решения позволяют:

- Принятие и буферизация
- Мойка и полировка
- Сортировка и отбор



Мобильные приемные бункеры

Серия КР

Описание продукта

Мобильные приемные бункеры представляют собой начало технологических линий. Их задача принять товар и равномерно распределить его по линии. Модели серии КР используются для разгрузки прицепов с задним самосвалом.



КР-12

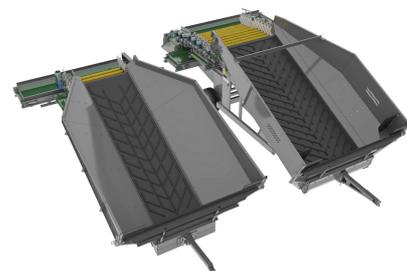


КР-17

Спецификация

	КР-12	КР-17
Объем	8,0 м ³	11,5 м ³
Производительность	5-25 т/ч	5-40 т/ч *
Ширина ленты подачи	1200 мм	1700 мм
Количество разделов	1	2
Расстояние между роликами- раздел 1	20-60 мм	20-40 мм
Расстояние между роликами- раздел 2	-	20-100 мм
Количество выпускных лент	2	3
Регулировка расстояния между роликами	Ручная	Гидравлическая
Плавная регулировка скорости разделительных роликов	Нет (да, как опция)	Да
Угловая регулировка положения сортировочных роликов (гидравлическая)	Нет	Да
Количество разделительных роликов	6	13
Электрическое соединение	3х400 VAC (N) PE 50 Hz; провод 5м с розеткой 32A 5P 6h	
	2,6 kW	10,2 kW
Пневматическое соединение	-	-
Условия окружающей среды	от -5 до 40 градусов С	

* Благодаря использованию вариатора для увеличения диапазона производительности



Стандартная комплектация

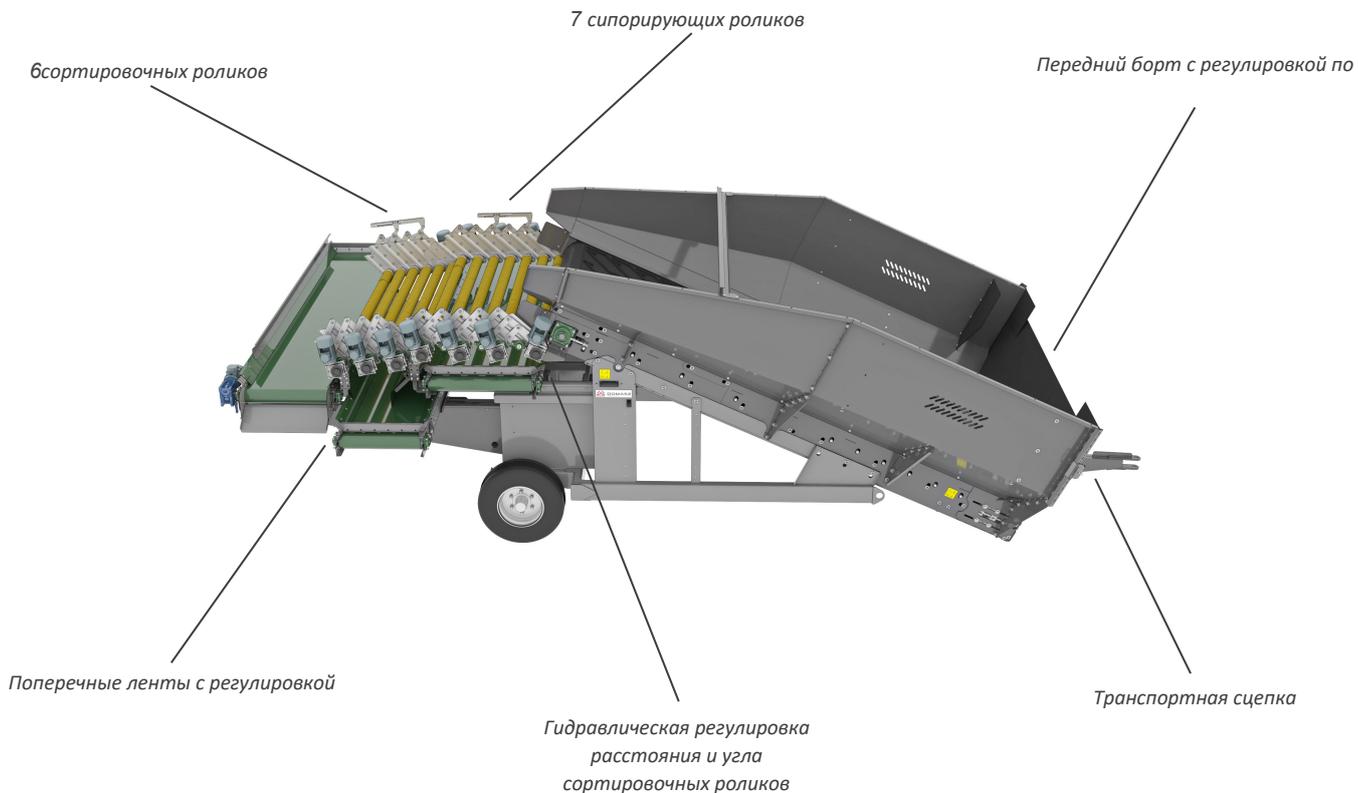
- Плавная регулировка скорости главной ленты (инвертор)
- Плавная регулировка скорости выпускных лент (инверторы)
- Подающая Лента типа Chevron
- Портативный пульт дистанционного управления (кабель 4 МБ)
- Розетка для интеграции с внешним устройством управления
- Конструкция из дробеструйной стали с двойным порошковым покрытием (за исключением опорной рамы)

Дополнительные опции

- Плавная регулировка скорости разделительных роликов (КР-12)

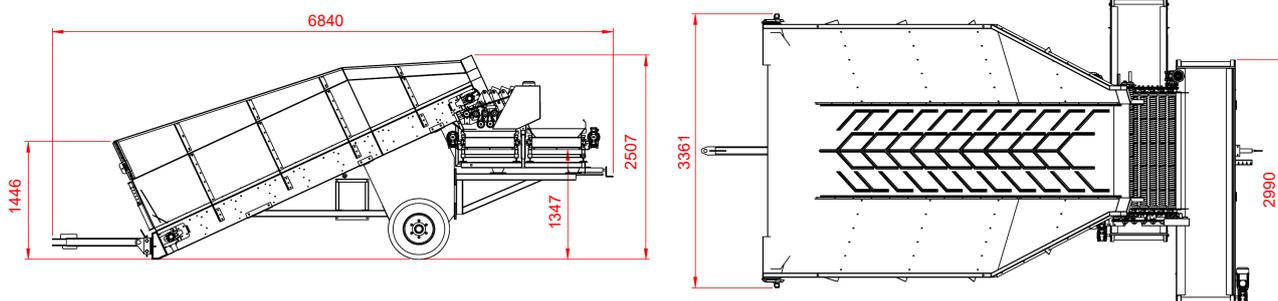
Конструкция устройства

На примере бункера КР-17

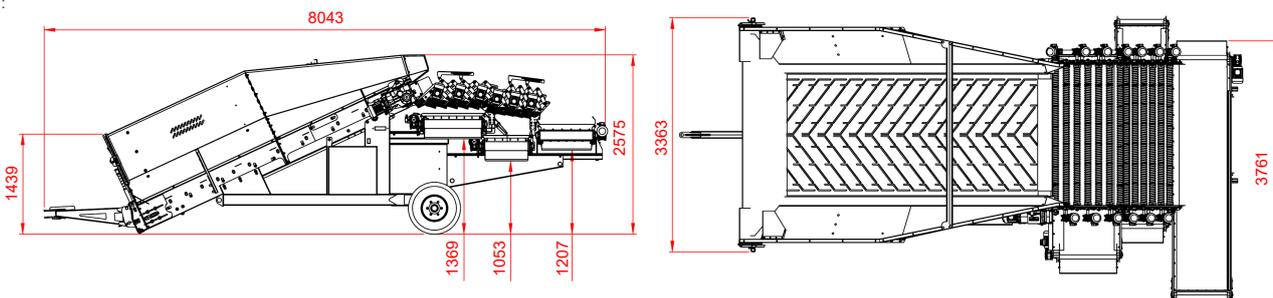


Внешние размеры

КР12:



КР17:



Стационарные приемные бункеры

Серия КРВ

Описание продукта

Приемные бункеры представляют собой начало технологических линий. Их задача принять товар и равномерно распределить его по линии. В серии КРВ прием товара осуществляется из ящиков или мешков Биг-бэга.



KPW-650



KPW-1000



KPW-3000

Спецификация

	KPW-650	KPW-1000	KPW-3000
Объем	2,7 м ³	3,4 м ³	5,3 м ³
Производительность	до 6 т/ч	до 10 т/ч	до 10 т/ч
Ширина ленты подачи	650 мм	1000 мм	1000 мм
Расстояние между разделительными роликами	20 мм	20 мм	20 мм
Количество разделительных роликов	6 шт.	6 шт.	6 шт.
Электрическое соединение	3x400 VAC (N) PE 50 Hz; провод 5м с розеткой 32A 5P 6h		
	1,3 kW	1,3 kW	1,3 kW
Пневматическое соединение	-	-	-
Условия окружающей среды	от -5 до 40 градусов С		



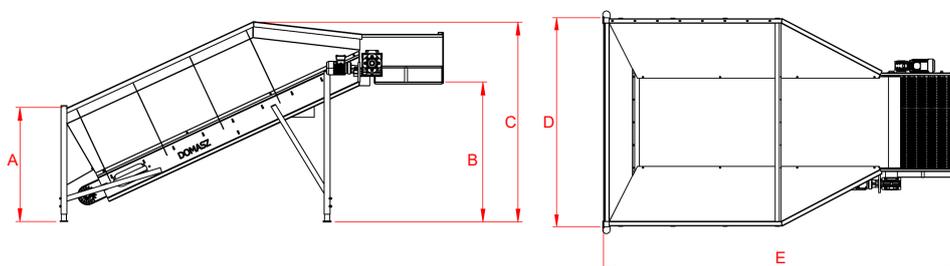
Стандартная комплектация

- Плавная регулировка скорости дозирующей ленты (инвертор)
- Подающая Лента типа Chevron
- Портативный пульт дистанционного управления (кабель 4 МБ)
- Розетка для интеграции с внешним устройством управления
- Конструкция из дробеструйной стали и двухокрашенной стали

Дополнительные опции

- Изготовление из нержавеющей стали
- Лента с сертификатом для контакта с пищевыми продуктами
- Регулировка расстояния между разделительными роликами (20-60 мм)
- Удаление разделительных роликов

Размеры габаритные



	A	B	C	D	E
KPW-650	1155	1422	2032	1949	3846
KPW-1000	1160	1424	2034	2298	3864
KPW-3000	1501	1397	1925	3378	4240

Опрокидыватели контейнеров Серии WS

Описание продукта

Опрокидыватели используются для разгрузки контейнеров с товаром.



WS-1600/1000



WS-1800/1000

Спецификация

	WS-1600/1000	WS-1800/1000
Максимальный размер ящиков	1600x1000 мм	1800x1000 мм
Максимальный вес ящиков	1000 кг	1200 кг
Электрическое соединение	3x400 VAC (N) PE 50 Hz; провод 5м с розеткой 32A 5P 6h	
	2,2 kW	2,2 kW
Пневматическое соединение	-	-
Условия окружающей среды	от -5 до 40 градусов C	



Wywrotnica w pozycji górnej

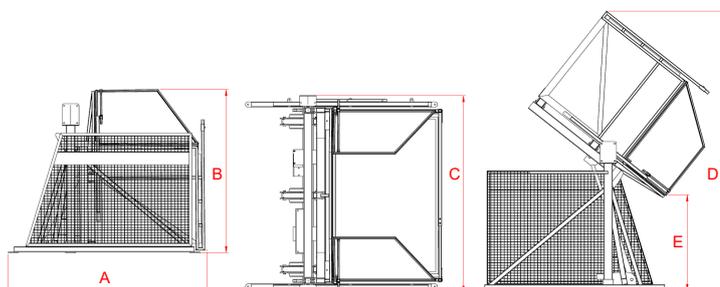
Стандартная комплектация

- Возможность погрузки ручной тележкой для поддонов
- Плавная регулировка расстояния между опорными элементами ящиков
- Регулируемые закрылки для изменения ширины выхода товара
- Проводной пульт дистанционного управления (3 МБ)
- Розетка для интеграции с внешним устройством управления
- Конструкция из дробеструйной стали с двойным порошковым покрытием

Дополнительные опции

- Автоматическая выгрузка и опускание контейнера (включает в себя: беспроводной пульт дистанционного управления, функцию встряхивания, гнездо для подключения датчика уровня призмы на устройстве, на которое мы выгружаем)

Размеры габаритные



	A	B	C	D	E
WS-1600/1000	2040	1895	2025	3052	1066
WS-1800/1000	2270	1873	2260	3208	1099

Дозирующие буферы Серия BD

Описание продукта

Буферы BD представляют собой начало технологических линий. Их задача-буферизация и равномерное дозирование товара на линию.



BD-4



BD-6

Спецификация

	BD-4	BD-6
Объем	4 м ³	6 м ³
Ширина ленты подачи	500 мм	500 мм
Электрическое соединение	3x400 VAC (N) PE 50 Hz; провод 5м с розеткой 32A 5P 6h	
	1,1 kW	1,1 kW
Пневматическое соединение	-	-
Условия окружающей среды	от -5 до 40 градусов C	



Дополнительные амортизирующие каскады

Стандартная комплектация

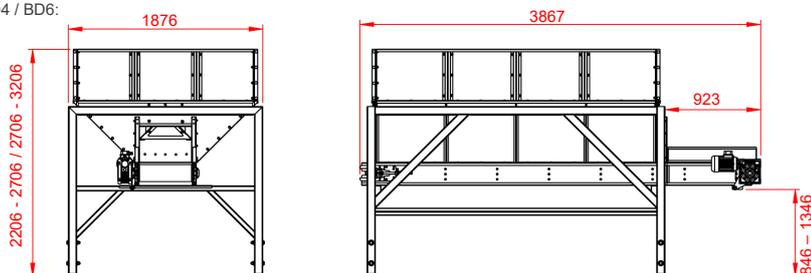
- Плавная регулировка скорости дозирующей ленты (инвертор)
- Регулируемые по высоте опорные ножки
- Розетка для интеграции с внешним устройством управления
- Конструкция из дробеструйной стали с двойным порошковым покрытием (за исключением опорной рамы)

Дополнительные опции

- Оцинкованные стальные внутренние листы
- Амортизирующие каскады
- Датчик уровня товара
- Внутренняя часть буфера облицована материалом, ограничивающим повреждение товара

Размеры габаритные

BD4 / BD6:



Дозирующий буфер с опрокидывателем контейнеров

Серия KD

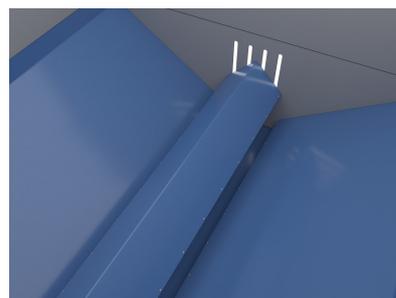
Описание продукта

Дозирующий буфер KD находится в начале технологической линии и выполняет две ключевые функции: буферизацию товара и равномерную доставку его на линию. Интегрированный опрокидыватель у контейнеров позволяет



Спецификация

	KD	KD-M
Объем	4 м ³	4 м ³
Ширина ленты подачи	420 мм	420 мм
Возможность установки самосвала на буфер	с 1 стороны	с 3 сторон
Электрическое соединение	3x400 VAC (N) PE 50 Hz; провод 5м с розеткой 32A 5P 6h	
	1,9 kW	1,9 kW
Пневматическое соединение	-	-
Условия окружающей среды	от -5 до 40 градусов С	



Материал, ограничивающий

Стандартная комплектация

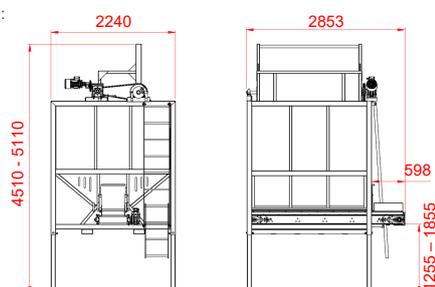
- Опрокидыватель, встроенный в буфер
- Плавная регулировка скорости дозирующей ленты (инвертор)
- Регулируемые по высоте опорные ножки
- Портативный пульт дистанционного управления (кабель 4 МБ)
- Розетка для интеграции с внешним устройством управления
- Конструкция из дробеструйной стали с двойным порошковым покрытием (за исключением опорной рамы)

Дополнительные опции

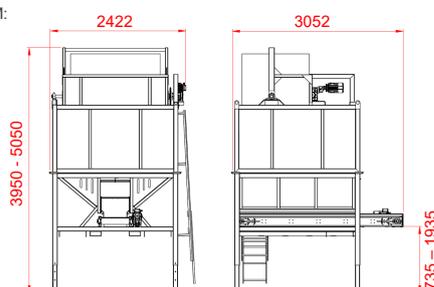
- Автоматическая выгрузка и опускание контейнера (включает беспроводной пульт дистанционного управления)
- Внутренняя часть буфера облицована материалом, ограничивающим повреждение товара

Размеры габаритные

KD:



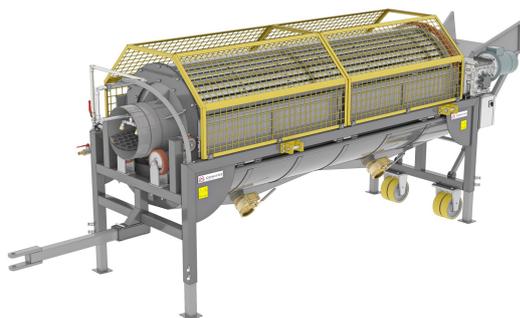
KD-M:



Полуавтоматические мойки Серии MDW

Описание продукта

Мойки используются для мытья овощей водой. Серия MDW является основной серией полуавтоматических моек, где регулировка уровня воды в моющем барабане осуществляется вручную.



MDW-300



MDW-400

Спецификация

	MDW-300	MDW-400
Диаметр барабана	1000 мм	1500 мм
Длина барабана	3000 мм	4000 мм
Производительность *	до 10 т/ч	до 15 т/ч
Электрическое соединение	3x400 VAC (N) PE 50 Hz; провод 5м с розеткой 32А 5P 6h	
	3,0 kW	5,5 kW
Пневматическое соединение	-	-
Условия окружающей среды	от -5 до 40 градусов C	



* В зависимости от степени загрязнения овощей

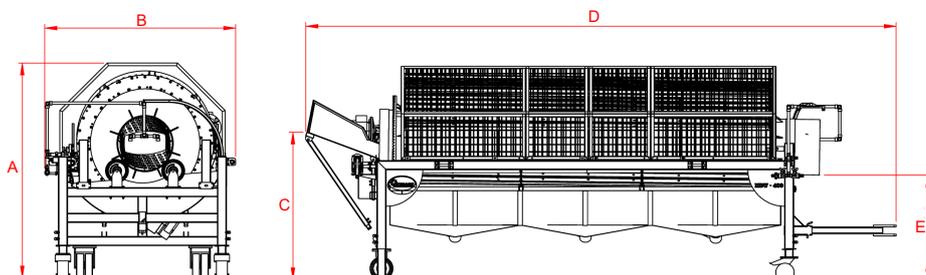
Стандартная комплектация

- Плавная регулировка скорости вращения барабана (инвертор)
- Сливные клапаны в ванне
- Барабанные крышки
- Дополнительное опрыскивание на выходе
- Транспортная сцепка
- Розетка для интеграции с внешним устройством управления
- Конструкция из дробеструйной стали с двойным порошковым покрытием

Дополнительные опции

Решетка на выходе с шагом 20 мм

Размеры габаритные



	A	B	C	D	E
MDW-300	2048	1639	1606	5574	1174
MDW-400	2356	2083	1618	6446	1166

Мойки автоматические

Серии MB

Описание продукта

Мойки используются для мытья овощей водой. В серии MB регулировка уровня воды в моющем барабане и удаление загрязнений происходит автоматически.



MB500



MBZ500

Спецификация

	MB500	MBZ500
Диаметр барабана	1200 мм	1200 мм
Длина барабана	5000 мм	5000 мм
Производительность *	до 30 т/ч	до 30 т/ч
Интегрированный очиститель от накипи	Нет	Да
Электрическое соединение	3x400 VAC (N) PE 50 Hz; провод 5м с розеткой 32A 5P 6h	
	25,9 kW	27,4 kW
Пневматическое соединение	-	-
Условия окружающей среды	от -5 до 40 градусов С	



* В зависимости от степени загрязнения овощей

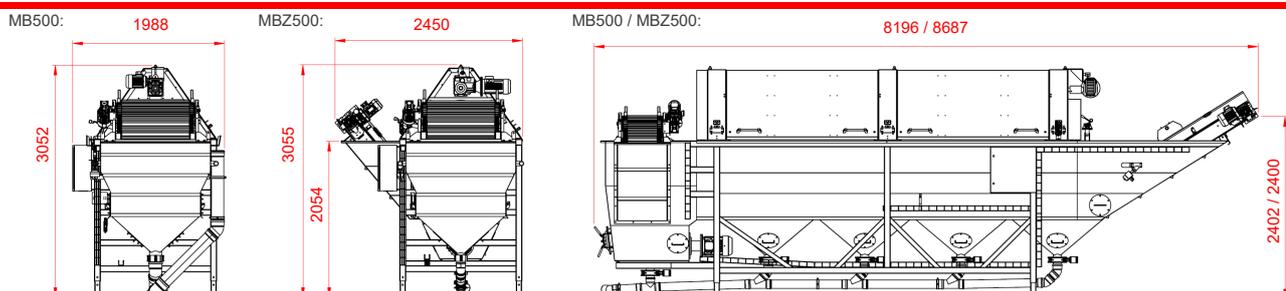
Стандартная комплектация

- Полностью автоматическая работа (заполнение водой, удаление загрязнений во время работы, выключение устройства при отсутствии водоснабжения)
- 4 соленоида слива в ванне и датчик уровня воды
- Барабан из нержавеющей стали
- Дополнительная чистящая секция на выходе
- Розетка для интеграции с внешним устройством управления
- Конструкция из дробеструйной и двухкрасочной стали (за исключением несущей рамы)

Дополнительные опции

- Нет

Размеры габаритные



Сухая очистка Серии CS

Описание продукта



CS-55



CS-110

Спецификация

	CS-55	CS-110
Ширина щетки	550 мм	1100 мм
Производительность *	до 5 т/ч	до 10 т/ч
Количество щеток	10 шт.	10 шт.
Электрическое соединение	3x400 VAC (N) PE 50 Hz; провод 5м с розеткой 32А 5P 6	
	0,75 kW	1,1 kW
Пневматическое соединение	-	-
Условия окружающей среды	от -5 до 40 градусов С	



* В зависимости от степени загрязнения овощей

Стандартная комплектация

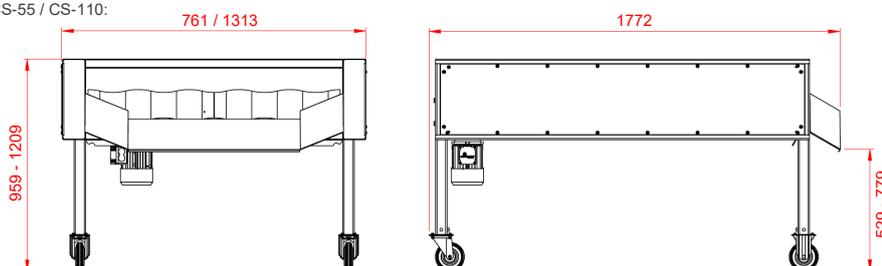
- Волнистые чистящие щетки
- Постоянная скорость вращения щеток
- Регулируемые по высоте опорные ножки
- Прижим лентой из ПВХ
- Конструкция из дробеструйной стали с двойным порошковым покрытием

Дополнительные опции

- Плавная регулировка скорости щетки (включает в себя инвертор и гнездо для интеграции с внешним устройством управления)
- Изготовление из нержавеющей стали

Размеры габаритные

CS-55 / CS-110:



Полировщики Серии PD

Описание продукта

Устройства серии PD предназначены для полировки овощей, которые были предварительно вымыты. Процесс очистки осуществляется с использованием воды и вращающихся щеток.



PD8200



PD9200



PD9300

Спецификация

	PD8200	PD9200	PD9300
Количество щеток	8 шт	9 шт	9 шт
Длина щетки	2000 мм	2000 мм	3000 мм
Маятниковая работа щеток	Нет	Да	Да
Производительность *	до 2 т/ч	до 3 т/ч	до 4 т/ч
Электрическое соединение	3x400 VAC (N) PE 50 Hz; провод 5м с розеткой 32А 5P 6h		
	4,0 kW	4,0 kW	4,0 kW
Пневматическое соединени	-	-	-
Условия окружающей среды	от -5 до 40 градусов C		

* В зависимости от степени загрязнения овощей



Внутренняя часть Полировщика

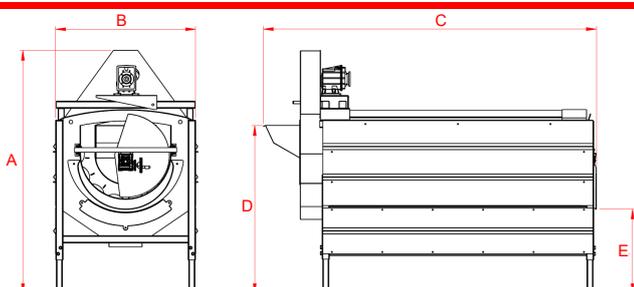
Стандартная комплектация

- Плавная регулировка скорости вращения щеток (инвертор)
- Ванна для рециркуляции воды
- Регулируемые по высоте опорные ножки
- Розетка для интеграции с внешним устройством управления
- Конструкция из оцинкованной стали и дробеструйной и двухокрашенной стали

Дополнительные опции

- Конструкция из оцинкованной стали (PD8200)
- Конструкция из оцинкованной стали , крышки с нержавеющей стали (PD9200, PD9300)

Размеры габаритные



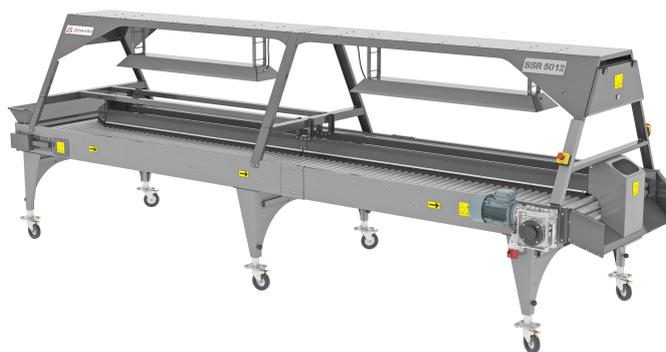
	A	B	C	D	E
PD8200	2015	1153	2740	1393	701
PD9200	2400	1450	3250	1493	801
PD9300	2400	1450	4150	1493	801

Роликовые инспекционные столы Серии SSR

Описание продукта



SSR 300x100



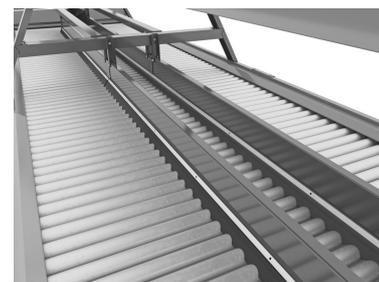
SSR 500x120

Доступные конфигурации

Д. / Ш.	200 cm	250 cm	300 cm	400 cm	500 cm
80 cm	SSR 200x80	SSR 250x80			
100 cm		SSR 250x100	SSR 300x100		
120 cm			SSR 300x120	SSR 400x120	SSR 500x120

Спецификация

Электрическое соединение	3x400 VAC (N) PE 50 Hz; провод 5м с розеткой 32A 5P 6h од 0,75 до 1,1 kW (Зависит от модели)
Пневматическое соединени	-
Условия окружающей среды	от -5 до 40 градусов C



Двойная центральная перегородка с

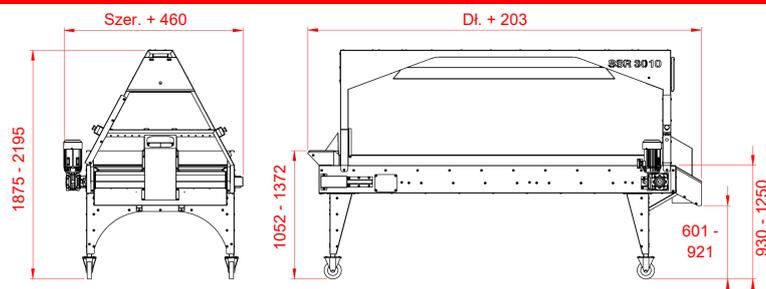
Стандартная комплектация

- Плавная регулировка скорости (инвертор)
- Ролики из алюминия
- Регулируемые по высоте опорные ножки
- Транспортные колеса с тормозами
- Регулируемое освещение рабочего пространства
- Розетка для интеграции с внешним устройством управления
- Конструкция из дробеструйной стали с двойным порошковым покрытием

Дополнительные опции

- Ролики из нержавеющей стали
- Вся конструкция из нержавеющей стали (включая ролики)
- Конвейер для отходов

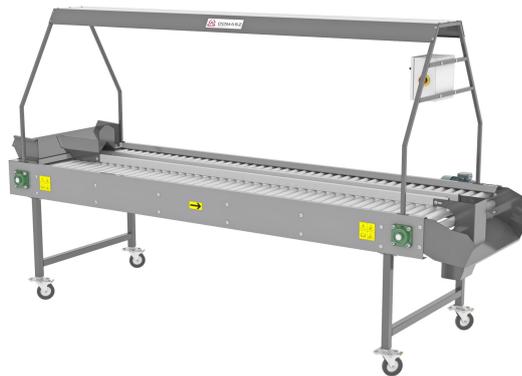
Размеры габаритные



Роликовые инспекционные столы

Серии SSR Eco

Описание продукта



SSR Eco 300x100

Доступные конфигурации

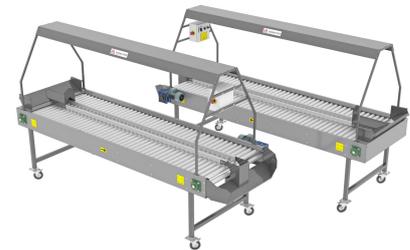
Д. / Ш.	200 cm	220 cm	250 cm	300 cm
80 cm	SSR Eco 200x80	SSR Eco 220x80		SSR Eco 300x80
100 cm			SSR Eco 250x100	SSR Eco 300x100

Спецификация

Электрическое соединение	3x400 VAC (N) PE 50 Hz; провод 5м с розеткой 32A 5P 6h од 0,75 до 1,1 kW (Зависит от модели)
Пневматическое соединени	-
Условия окружающей среды	от -5 до 40 градусов C

Стандартная комплектация

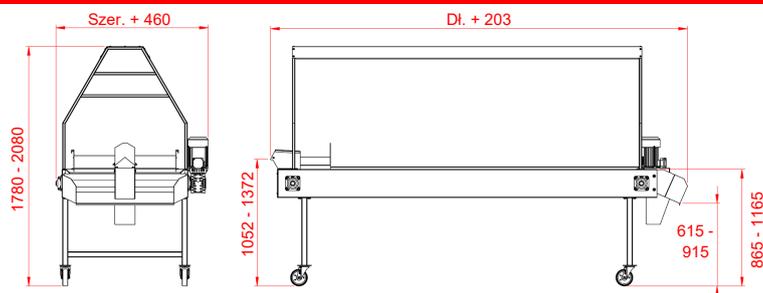
- Плавная регулировка скорости (инвертор)
- Ролики из алюминия
- Регулируемые по высоте опорные ножки
- Транспортные колеса с тормозами
- Регулируемое освещение рабочего пространства
- Розетка для интеграции с внешним устройством управления
- Конструкция из дробеструйной стали с двойным порошковым покрытием



Дополнительные опции

- Конвейер для отходов

Размеры габаритные



Ленточные инспекционные столы Серии SST

Описание продукта



SST 400x120



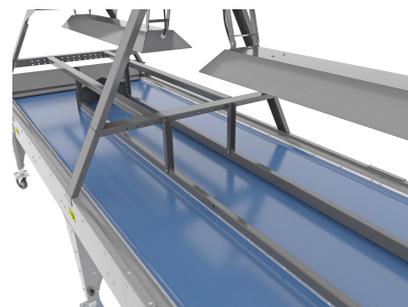
SST 500x120

Доступные конфигурации

Д. / Ш.	400 cm	500 cm	600 cm
120 cm	SST 400x120	SST 500x120	SST 600x120

Спецификация

Электрическое соединение	3x400 VAC (N) PE 50 Hz; провод 5м с розеткой 32A 5P 6h
Пневматическое соединени	1,1 kW (Зависит от модели)
Условия окружающей среды	-
	от -5 до 40 градусов C



Podwójna przegroda środkowa wraz z możliwością konfiguracji

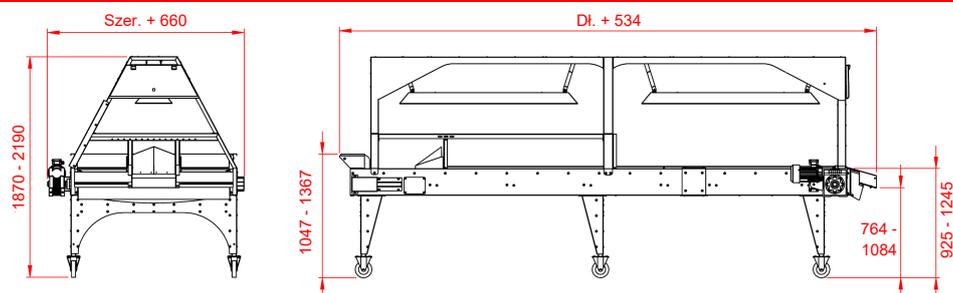
Стандартная комплектация

- Плавная регулировка скорости (инвертор)
- Лента с сертификатом для контакта с пищевыми продуктами
- Регулируемые по высоте опорные ножки
- Транспортные колеса с тормозами
- Регулируемое освещение рабочего пространства
- Розетка для интеграции с внешним устройством управления
- Вся конструкция из нержавеющей стали

Дополнительные опции

- Конвейер для отходов

Размеры габаритные



Циркуляционный сортировщик SO 900/2500

Описание продукта

Сортировщик используется для точного разделения круглых овощей на две фракции. Модульная конструкция позволяет собрать любое количество сортировщиков и получить большее количество требуемых фракций.



SO 900/2500

Спецификация

SO 900/2500	
Ширина сортировочной ленты	900 мм
Производительность	до 12 т/ч
Электрическое соединение	3x400 VAC (N) PE 50 Hz; провод 5м с розеткой 32A 5P 6h
	1,9 kW
Пневматическое соединение	-
Условия окружающей среды	от -5 до 40 градусов C



Комбинация двух сортировщиков позволяет разделить на три фракции

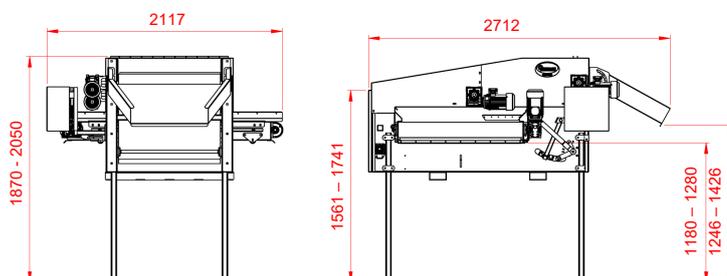
Стандартная комплектация

- Одна Сортировочная лента размером от 25x25 мм до 100x100 мм
- Плавная регулировка скорости сортировочной ленты (инвертор)
- Плавная регулировка интенсивности подъема сортировочной ленты (инвертор)
- Опорные ножки с регулировкой по высоте и с транспортными колесами
- Розетка для интеграции с внешним устройством управления
- Конструкция из дробеструйной стали с двойным порошковым покрытием

Дополнительные опции

- Дополнительная Сортировочная лента размером от 25x25 мм до 100x100 мм
- Ленточный конвейер для подачи овощей в сортировщик

Размеры габаритные



Обрезчик лука Серии ОМ

Описание продукта

Устройство используется для обрезки засохших частей лука. Кроме того, обрезчик позволяет очистить лук от остатков земли и ненужной рыхлой шелухи.



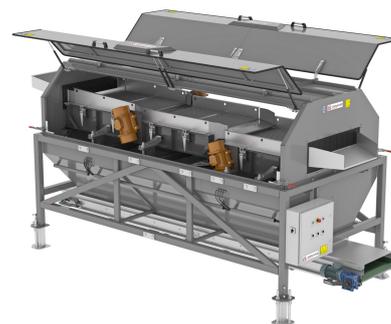
ОМ2



ОМ3

Спецификация

	ОМ2	ОМ3
Количество режущих ножей	2	3
Диаметр режущих ножей	1200 мм	1200 мм
Производительность	до 9 т/ч	до 13 т/ч
Электрическое соединение	3x400 VAC (N) PE 50 Hz; провод 5м с розеткой 32A 5P 6h	
	8,9 kW	11,9 kW
Пневматическое соединение	-	-
Условия окружающей среды	от -5 до 40 градусов С	



Стандартная комплектация

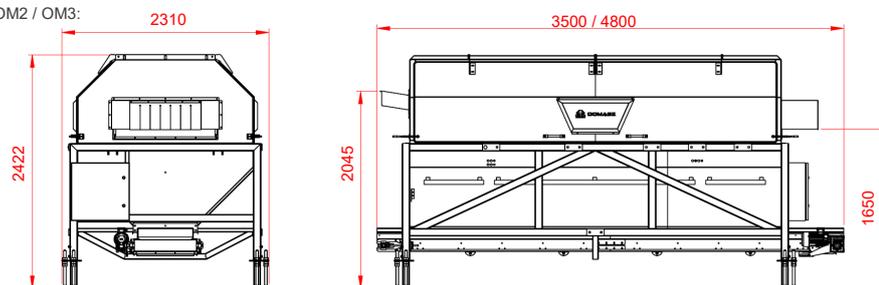
- Сита из нержавеющей стали шириной 920 мм и шириной 25 мм
- Конвейер для выгрузки отходов
- Центральная система смазки
- Защитные крышки с электрозамками
- Скорость режущего блока 1400 об / мин
- Розетка для интеграции с внешним устройством управления
- Конструкция из дробеструйной стали с двойным порошковым покрытием (за исключением опорной рамы)

Дополнительные опции

- Регулировка скорости вращения режущего узла (инвертор для каждого режущего узла)
- Регулировка интенсивности вибрации (инвертор)

Размеры габаритные

ОМ2 / ОМ3:



Весы Big-Bag

Серии BBW

Описание продукта

Оборудование серии BBW используется для взвешивания овощей в больших мешках. Благодаря использованию автоматических амортизирующих каскадов мы уменьшаем повреждение овощей и обеспечиваем правильное заполнение мешка



BBW-1



BBW-2

Спецификация

	BBW-1	BBW-2
Количество весовых секций	1	2
Количество каскад	10 шт	10 шт
Диапазон взвешивания	100-1200 кг	100-1200 кг
Электрическое соединение	3x400 VAC (N) PE 50 Hz; провод 5м с розеткой 32A 5P 6h	
	0,75 kW	1,5 kW
Пневматическое соединение	-	-
Условия окружающей среды	от -5 до 40 градусов С	



BBW-2 z opcjonalnym przenośnikiem podającym

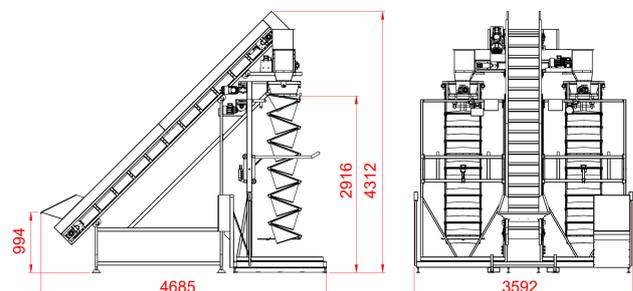
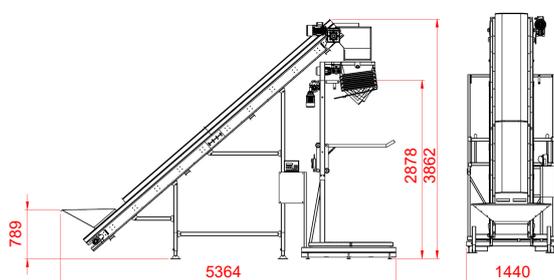
Стандартная комплектация

- Автоматические каскады с датчиком уровня овощей
- Розетка для интеграции с внешним устройством управления
- Ручки мешка с механизмом, контролирующим предварительное заполнение товара
- Поперечный конвейер (для BBW-2)
- Конструкция из дробеструйной стали с двойным порошковым покрытием

Дополнительные опции

- Наполнитель на 1 или 2 станции (без системы взвешивания)
- Изготовление из нержавеющей стали
- Подающий конвейер PT-5

Размеры габаритные



Ленточные весовые дозаторы для овощей

Серии WE

Описание продукта

Ленточные весовые дозаторы используются для приготовления порции овощей заданного веса и подачи порции в пакет или упаковочную машину. Устройства этой серии характеризуются простой конструкцией и мобильностью.



WE-15 PLUS



WE-30 IV



WE-30 PLUS



WE-50 PLUS

Спецификация

	WE-15 PLUS	WE-30 IV	WE-30 PLUS	WE-50 PLUS
Производительность	○○●	○○●	●●●	○○●
Точность взвешивания	●●●	○○●	●●●	●●●
Диапазон взвешивания	2,5-15 кг	2,5-30 кг	2,5-30 кг	2,5-50 кг
Выход на порцию 15 кг *	до 4,0 т/ч	до 4,0 т/ч	до 6,0 т/ч	до 3,8 т/ч
Количество дозирующих лент	2	1	2	2
Взвешивание корнеплодов	Нет **	Да	Нет **	Нет **
Работа с упаковочной машиной	Нет	Да	Да	Нет
Ширина основной ленты	300 мм	560 мм	400 мм	300 мм
Ширина балансировочной ленты	100 мм	-	100 мм	100 мм
Регулируемая диафрагма балансировочной ленты для повышения точности балансировки	Нет	-	Да	Нет
Бесступенчатая регулировка скорости балансировочной ленты	Нет	-	Да	Нет
Открытие / закрытие взвешивающего бака	Электрическое	Пневматическое	Пневматическое	Электрическое
Электрическое соединение	1x230 VAC (N) PE 50 Hz; провод 5м с розеткой 32A 5P 6h		3x400 VAC (N) PE 50 Hz; провод 5м с розеткой 32A 5P 6h	
	1,4 kW	1,1 kW	1,5 kW	1,8 kW
Пневматическое соединение	-	3/8"; мин. 6 Бар	3/8"; мин. 6 Бар	-
	-	20 NL/min.	20 NL/min.	-
Условия окружающей среды	от -5 до 40 градусов C			

* В зависимости от размера и типа овощей

** Взвешивание корнеплодов возможно при отключении функции балансировки с помощью балансировочной ленты

Стандартная комплектация

- Перегородка в бункере (WE-30 PLUS и WE-50 PLUS)
- 2 адаптера для мешков разного размера
- Плавная регулировка скорости открытия взвешивающего бака
- Розетка для интеграции с внешним устройством управления
- Конструкция из дробеструйной стали с двойным порошковым покрытием

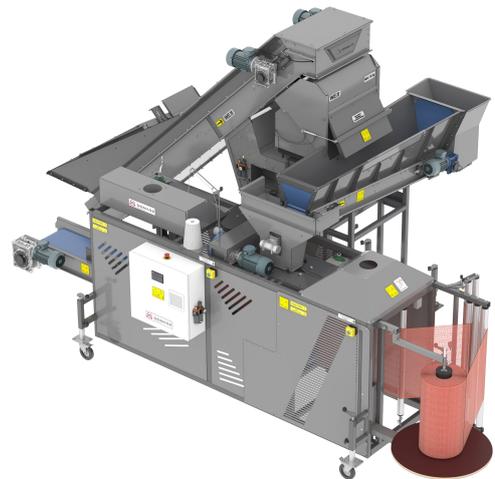
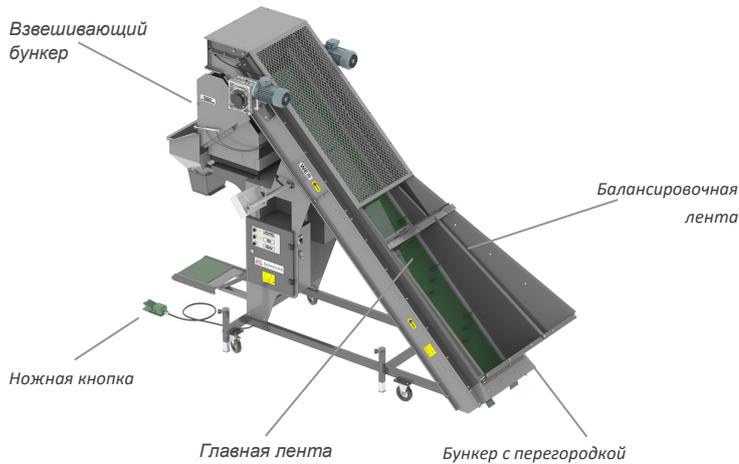
Дополнительные опции

- Изготовление из нержавеющей стали
- Изготовление из оцинкованной стали (для WE-15 PLUS)
- Лента с сертификатом для контакта с пищевыми продуктами
- Дополнительный конвейер, соединяющий ленточные весы с рашлифовальной машиной с функцией ручной упаковки (опция для We-30 IV и WE-30 Plus)
- Оснащение сенсорной панелью управления 7", содержащей Модуль статистики

Конструкция

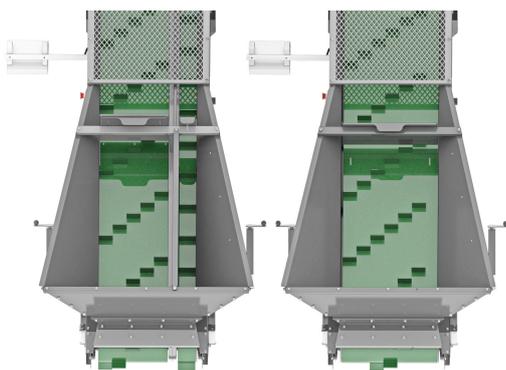
WE-30 PLUS:

Дополнительный транспортер, соединяющий WE-30 PLUS с упаковочной машиной



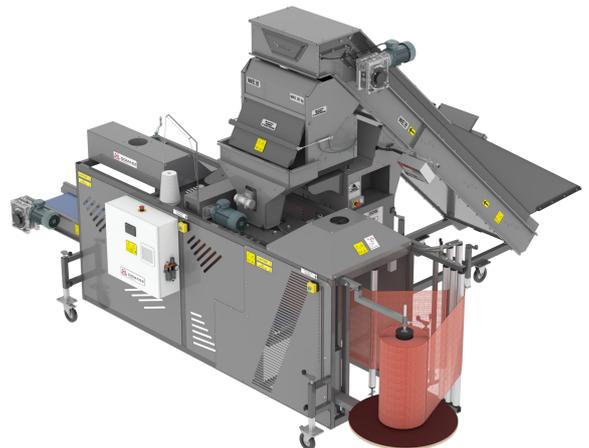
Приемный бункер весов

Непосредственное расположение WE-30 PLUS с упаковочной машиной

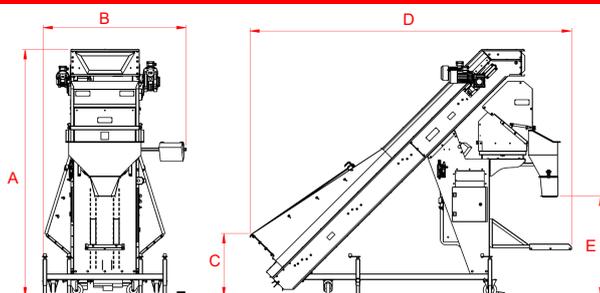


WE-15 PLUS, WE-30 PLUS,
WE-50 PLUS

WE-30 IV



Размеры габаритные



	A	B	C	D	E
WE-15 PLUS	1937	1354	669	2491	859
WE-30 IV	2557	1461	648	3319	1035
WE-30 PLUS	2564	1482	656	3327	1044
WE-50 PLUS	2335	1280	675	2670	850

Многоканальные весовые станции

Серии R

HIGHTEC

Описание продукта

Многоканальные весовые станции используются для приготовления порции овощей заданного веса и подачи порции в упаковочную машину. Отличительной особенностью оборудования является высокая точность и эффективность взвешивания.



R04XXL



R09L



R12L

Спецификация

	R04XXL	R09L	R09XL	R12L	R12XL
Производительность	○○●	○●●	○●●	●●●	●●●
Точность взвешивания	○○●	●●●	○●●	●●●	○●●
Диапазон взвешивания	1-25 кг	1-25 кг	1-25 кг	0,5-25 кг	0,5-25 кг
Производительность на порцию 2,5 кг	до 16 порций в минуту	до 34 порций в минуту	до 32 порций в минуту	до 54 порций в минуту	до 51 порций в минуту
Объем весовой чашки	14,1 л	7,9 л	11,3 л	7,9 л	11,3 л
Дополнительное взвешивание корнеплодов	Да, специальное исполнение с маркировкой С				
Материал изготовления	В соответствии с правилами ЕС, касающимися материалов, предназначенных для контакта с пищевыми продуктами				
Электрическое соединение *	3x400 VAC (N) PE 50 Hz; провод 5м с розеткой 32A 5P 6h				
	2,1 kW	3,8 kW	3,8 kW	4,5 kW	4,5 kW
Пневматическое соединение	3/8"; мин. 6 Бар				
	60 NL/min.	190 NL/min.	190 NL/min.	260 NL/min.	260 NL/min.
Условия окружающей среды	от -5 до 40 градусов С				

* При работе с загрузочным конвейером его мощность должна быть указана в значении мощности соединения.

Производительность

Производительность порциями в минуту до*:

Размер порции	R04XXL	R09L	R09XL	R12L	R12XL
1,0 кг	17	36	34	59	54
2,5 кг	16	34	32	54	51
5,0 кг	15	29	28	46	45
10,0 кг	11	21	21	22	22
15,0 кг	7	16	16	20	20
25,0 кг	6	10	10	14	14

* Производительность на основе испытаний машины в овощном заводе. Эти значения могут варьироваться в зависимости от типа и размера овощей, а также от упаковочных машин, интегрированных в комбинированные весы. Тесты проводились на картофеле. Для достижения максимальной производительности требуется обеспечение постоянной подачи продукции на входе устройства.

Стандартная комплектация

- Весовая головка из нержавеющей стали
- Весовые чашки с механизмом двойного открытия, обеспечивающим более быстрое опорожнение чашки и ограничение блокировки овощей
- Одиночный поперечный ленточный конвейер из нержавеющей стали
- Основная рама с сервисной площадкой из дробеструйной стали с двойным порошковым покрытием

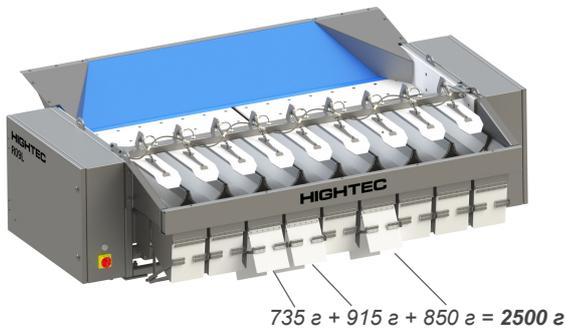
Дополнительные опции

- Конвейер загрузки нержавеющей стали
- Погрузочный конвейер из дробеструйной стали с двойным порошковым покрытием
- Основная рама с сервисной площадкой из нержавеющей стали
- Двойной поперечный конвейер с подвижной перегородкой из нержавеющей стали
- Выходной буфер для порции до 5 кг
- Приспособление к моркови (подвижные перегородки и модифицированные весовые чашки и вибрационные желоба)
- Дозирующий буфер Even Flow вместе с подъемной рамой, адаптированной к весовой станции

Конструкция

Принцип работы

Устройство готовит порции овощей, выбирая чашки, сумма которых ближе всего к заданному весу. Для обеспечения максимальной точности взвешивания порция составляет всего 3 чашки.



Весовые чашки с механизмом двойного открытия

Обеспечивает более быстрое опорожнение чашки и уменьшает засорение овощей.



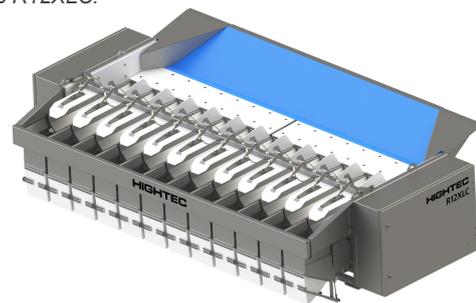
Дополнительное оборудование

Весы R12L вместе с дополнительным двойным поперечным конвейером с подвижной перегородкой и выходными буферами для порций до 5 кг.

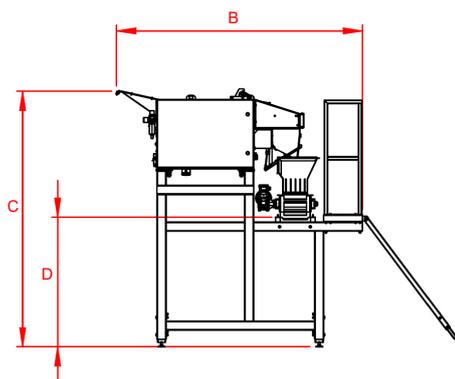
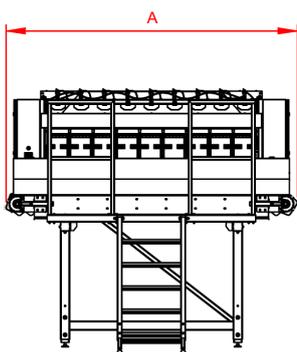


Дополнительное оборудование

Весы с адаптацией к моркови (подвижные перегородки). Модель R12XLC.



Размеры габаритные



	A	B	C	D
R04XXL	1625	2063	2205 – 2805	1120 – 1720
R09L	2500	2105		
R09XL	2500			
R12L	2900			
R12XL	2900			

Упаковочная машина в сетчатый мешок RA-1

Описание продукта

Упаковочная машина RA - 1 это автоматическое оборудование для упаковки картофеля, лука, моркови и других твердых овощей в сетчатые мешки из рулона.



RA-1

Спецификация

	RA-1
Объем упаковки	2,5-30 кг
Производительность	до 11,7 т/ч (для порций 15kg)
Максимальная высота мешка	700 мм
Электрическое соединение	3x400 VAC (N) PE 50 Hz; провод 5м с розеткой 32A 5P 6h 3,5 kW
Пневматическое соединение	3/8"; мин. 6 Бар 130 NL/min.
Условия окружающей среды	от -5 до 40 градусов C

Производительность

Размер упаковки	Производительность в мешках в минуту*:	Производительность в мешках в минуту*:
3,0 кг	23	11
4,0 кг	22	9
5,0 кг	21	9
10,0 кг	15	8
15,0 кг	13	8
25,0 кг	10	6

* Для машины, оснащенной двухниточной шовной головкой Fichbein 100. Тесты, проведенные на картофеле

** Для машины, оснащенной однониточной шовной головкой Fichbein F. Тесты, проведенные на картофеле

Дополнительно термотрансферные принтеры



Markem-Imaje SmartDate X45



Videjet DataFlex 6330

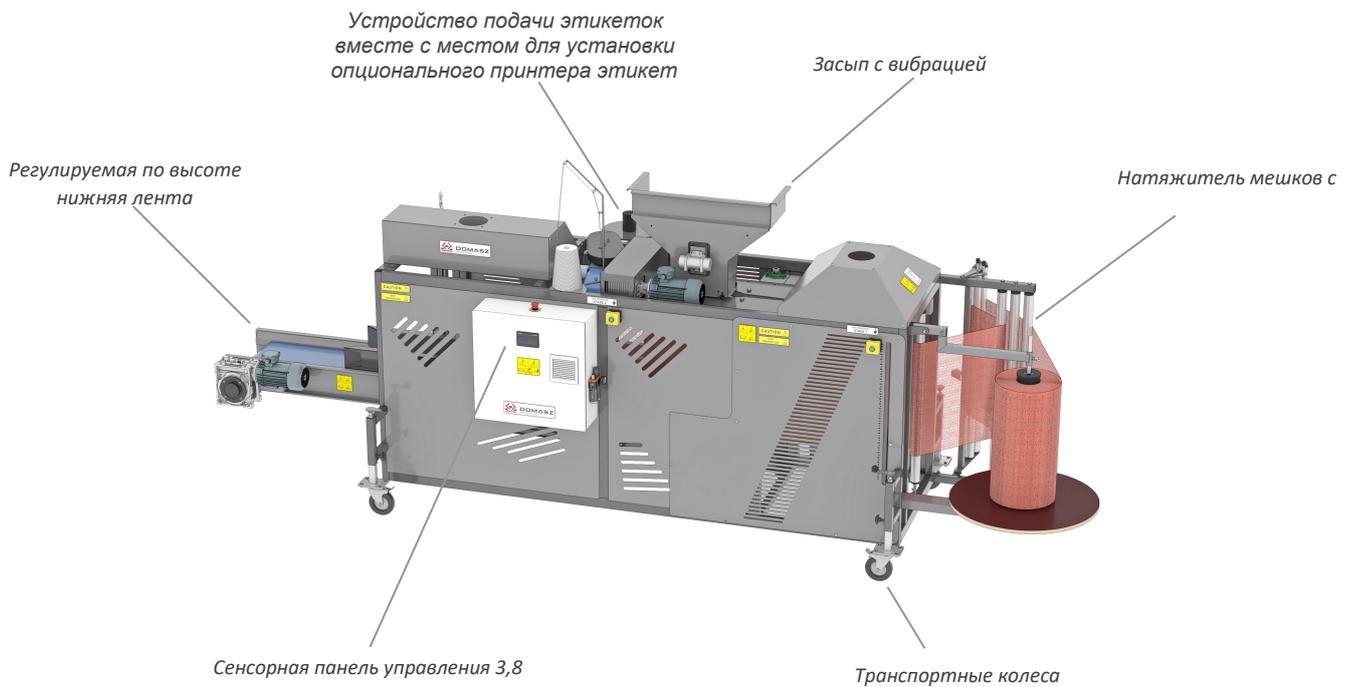
Стандартная комплектация

- Однориточная головка Fischbein F
- Сенсорная панель управления 3,8"
- Вибрация засыпки
- Устройство подачи этикеток
- Автоматическая смазка шовной головки
- Транспортные колеса
- Розетка для интеграции с внешним устройством управления
- Конструкция из дробеструйной стали с двойным порошковым покрытием

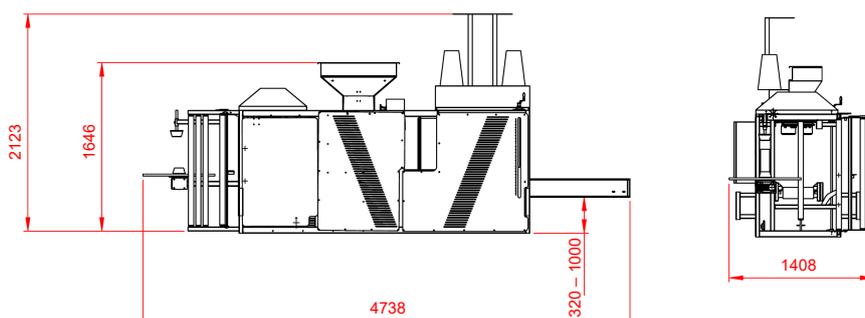
Дополнительные опции

- Двухрочная головка: Fischbein 100, Newlong DS-9PL или YAO HAN F900A
- Однориточная головка: Newlong NP-7A или YAO HAN F300A
- Конструкция из нержавеющей стали (включает ленту с сертификатом качества еды)
- Боковые крышки
- Вибрация нижнего конвейера
- Датчик блокировки засыпной горловины
- Сенсорная панель управления 7", содержащая Модуль статистики
- Автоматический принтер этикеток: Markem-Image SmartDate X45, Videojet DataFlex 6330

Конструкция



Размеры габаритные



Наполнитель ящиков и картонных коробок NSK

Описание продукта



Спецификация

	NSK
Максимальная ширина коробки	400 мм
Длина буфера перед наполнительной станцией	3000 мм
Производительность	до 25 упаковок в минуту для порций 5кг
Электрическое соединение	3x400 VAC (N) PE 50 Hz; провод 5м с розеткой 32A 5P 6h 1,0 kW
Пневматическое соединение	3/8"; мин. 6 Бар 540 NL/min.
Условия окружающей среды	от -5 до 40 градусов C



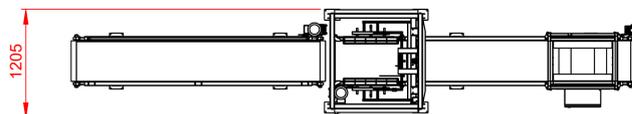
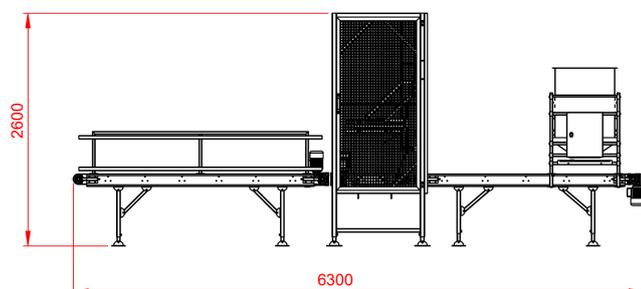
Стандартная комплектация

- Конвейерная лента для буферизации пустых коробок и коробок (3 метра)
- Два буферных резервуара из нержавеющей стали
- Розетка для интеграции с внешним устройством управления
- Конструкция из дробеструйной стали с двойным порошковым покрытием

Дополнительные опции

- Буферный конвейер заполненные ящики или картонные коробки
- Конвейерная система для транспортировки заполненных коробок или коробок в систему автоматической паллетизации

Размеры габаритные

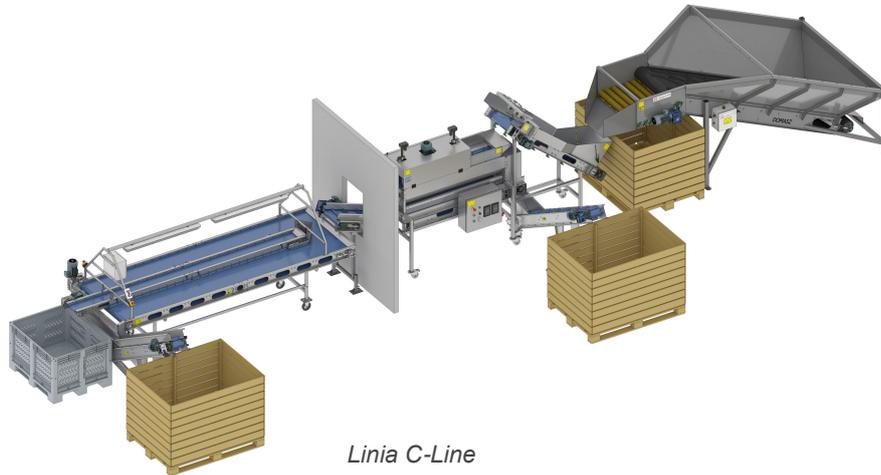


Очистка лука от шелухи

Linia C-Line

Описание продукта

Комплексное предложение, предназначенное для очищения лука от шелухи. Интегрированный машинный агрегат, предназначенный для приема товара, подрезки шелухи лука, сдувания шелухи сжатым воздухом и ручной инспекции.



Linia C-Line

Спецификация

Линия C-Line	
Производительность*	700-1500 кг/час.
Электрическое соединение	3x400 VAC (N) PE 50 Hz
	6,8 kW
Пневматическое соединение	1"; мин. 8 Бар
	11 200 NL/min.
Условия окружающей среды	от -5 до 40 градусов C

* Zależnie od wielkości i jakości cebuli



Линейные элементы, предназначенные для подрезки шелухи лука и ее сдувания

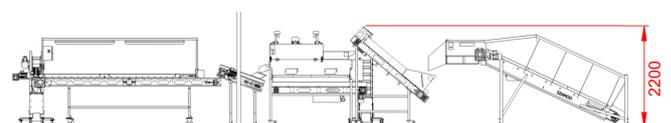
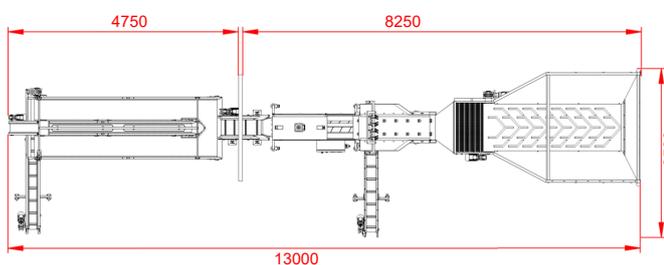
Стандартная комплектация

- Стационарный приемный бункер
- Устройство для подрезки шелухи лука
- Устройство для сдувания шелухи
- Конвейер под отходы для выгрузки шелухи
- Инспекционный стол с отводом отходов и готового продукта
- Конвейер для отходов

Дополнительные опции

- Линия, адаптированная к конкретным требованиям

Размеры габаритные



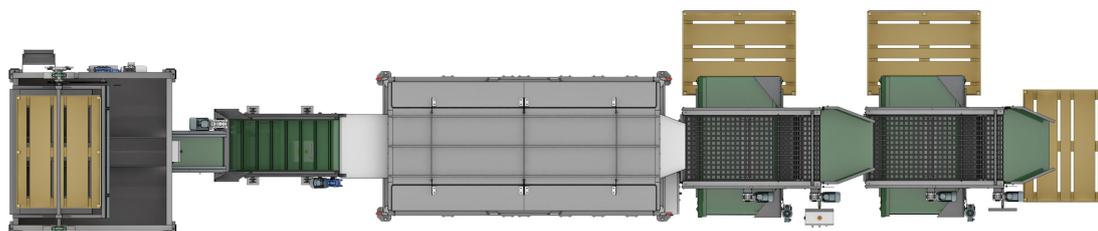
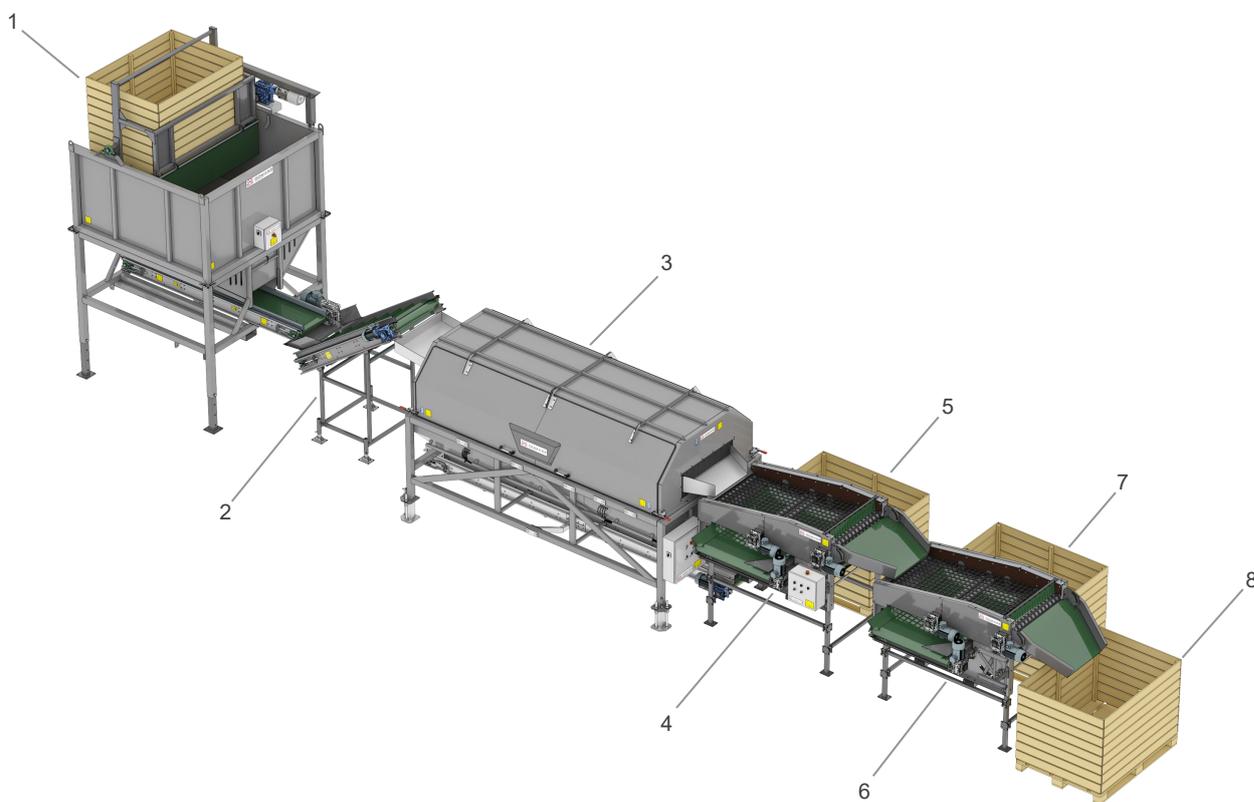
Сортирование лука

KD, OM-3, 2 x SO 900/2500

Описание решения

Ключевым элементом подготовки лука к продаже является разделение его на соответствующие фракции. Перед тем, как разделить лук на фракции, нужно срезать лук.

Лук, взятый из хранилища, подается на дозирующий буфер с опрокидывателем контейнеров KD (1). Функция буфера заключается в обеспечении постоянного и равномерного распределения товара на производственную линию. Буфер через промежуточный конвейер (2) подает лук на обрезчик лука OM-3 (3). Отходы, образующиеся при обрезке лука, транспортируются в контейнер (4). Затем лук подается на первый циркуляционный сортировщик с сортировочной лентой размером 36x36 мм (5). Фракция диаметром до 36 мм подается в контейнер (6), а фракция выше 36 мм подается на другой циркуляционный сортировщик (7), в котором при использовании сортировочной ленты размером 50x50 товар делится на фракцию 35-50 мм (8) и более 50 мм (9).

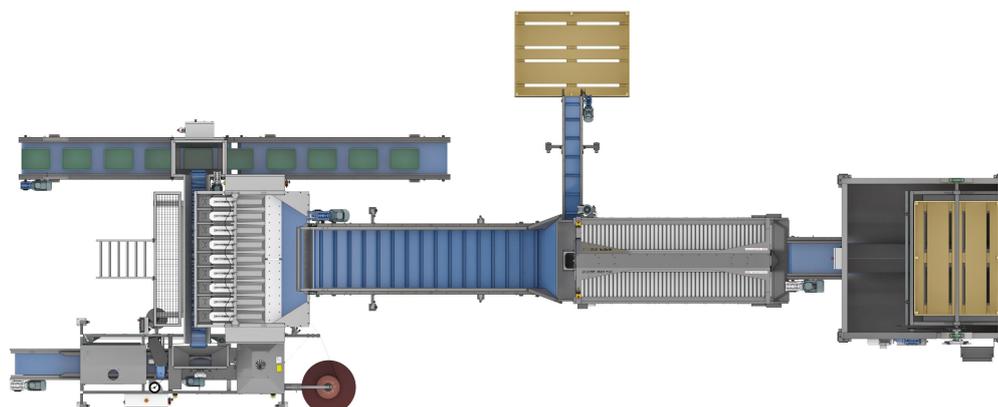
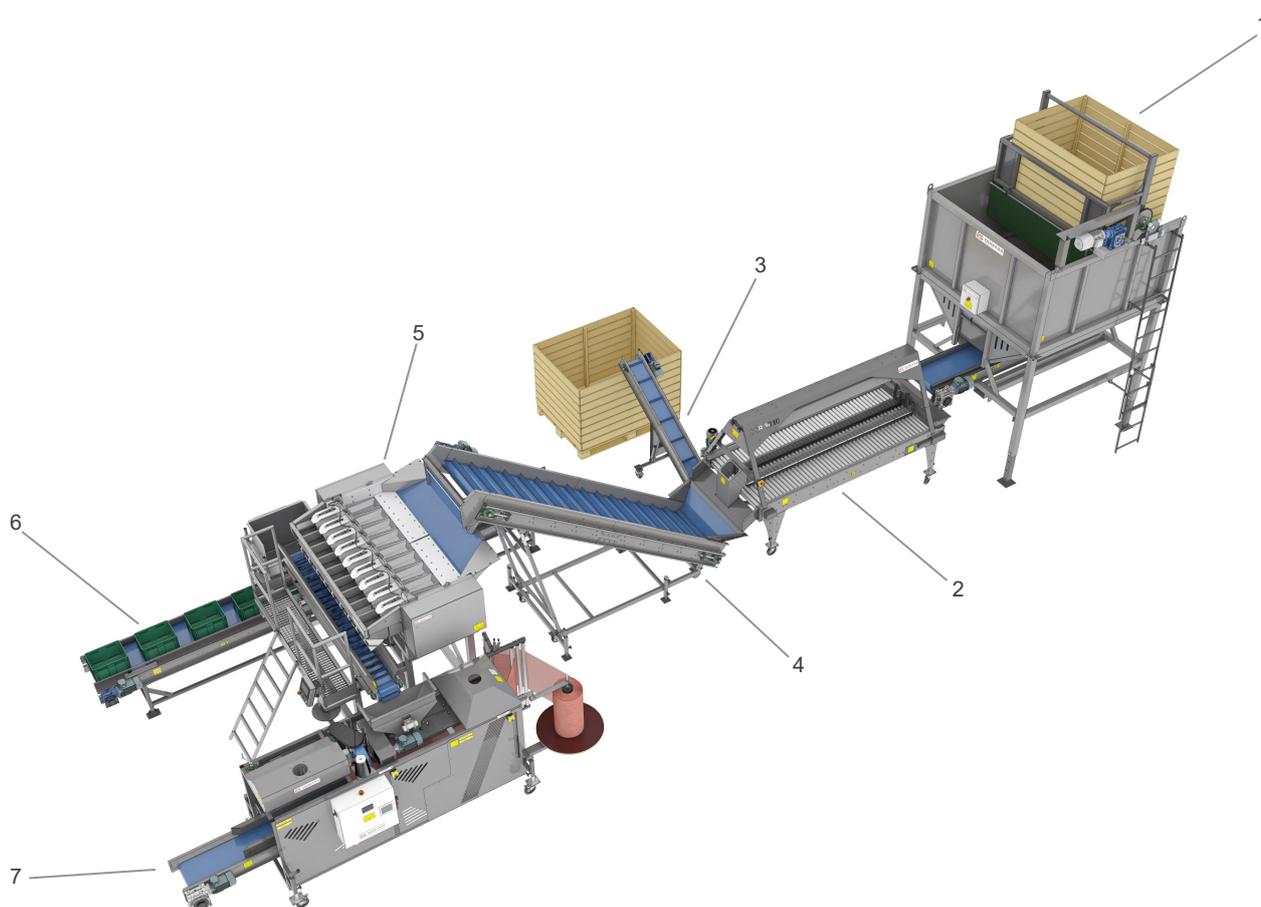


Подготовка мешков и картонных коробок KD, SSR, R09L, RA-1, NSK

Описание решения

Линия взвешивания и упаковки позволяет подготовить подходящую упаковку для продажи в зависимости от ожидаемого калибра товара, а также типа и размера упаковки.

Соответствующий Калибр лука подается на дозирующий буфер с опрокидывателем контейнеров KD (1). Буфер равномерно распределяет товар на инспекционный стол (2). Отходы, образующиеся при отборе, транспортируются конвейером (3) в контейнер, а соответствующий груз подается на многоканальную весовую станцию (5) с помощью загрузочного конвейера (4). Порции с заданным весом подаются с многоканальной весовой станции на наполнитель ящиков и коробок (6) или на упаковочную машину в сетчатые мешки (7).



Решения для сыпучих материалов

Введение в главу

Устройства, предназначенные для сыпучих материалов, требуют специальной адаптации к продукту. Тип материала, плотность или способ осыпания - все это имеет значение. Многолетний опыт компании Domasz позволяет подобрать правильное решение и работу оборудования по назначению.

Наши решения позволяют:

- Прием и буферизация сыпучих материалов
- Взвешивание и наполнение мешков
- Закрытие мешков



Бункеры KPS 1, KPZ 1

Описание продукта

Начальные этапы технологических линий начинаются с загрузочных бункеров, которые позволяют принимать товар и равномерно подавать его на дальнейшие этапы производства



KPS 1



KPZ 1

Спецификация

	KPS 1	KPZ 1
Объем	7,1 м ³	12,0 м ³
Способ опорожнения	Гравитационный	Конвейерная лента
Основное предназначение	Легко осыпающиеся продукты	Трудно осыпающиеся продукты
Электрическое соединение	-	3x400 VAC (N) PE 50 Hz; провод 5м с розеткой 32A 5P 6h
Пневматическое соединение	-	2,0 kW
Условия окружающей среды	от -10 до 40 градусов С	



KPZ 1 с дополнительной накладкой

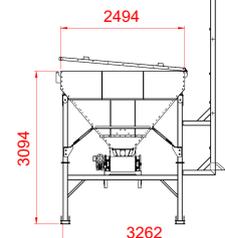
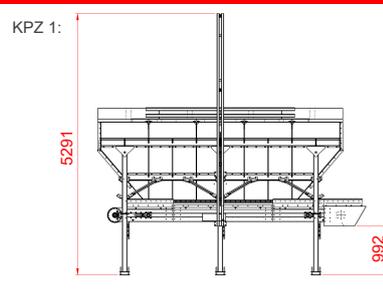
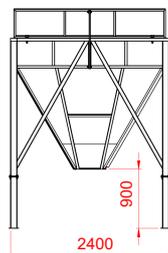
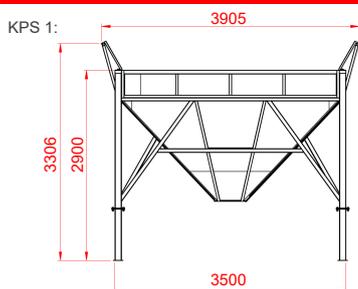
Стандартная комплектация

- Конструкция из дробеструйной стали и двухкрашенной стали

Дополнительные опции

- Внутренние листы из кислотостойкой стали (KPS 1, KPZ 1)
- Внутренние листы из оцинкованной стали (KPZ 1)
- Дополнительная накладка (KPZ 1)

Размеры габаритные



Весовые дозаторы для сыпучих материалов Серия WE

Описание продукта

Весовые дозаторы для сыпучих материалов используются для взвешивания заданной порции товара. Взвешивание может проводиться в резервуаре или непосредственно в упаковке. Благодаря своей конструкции они дают возможность использовать различные виды упаковки



WE-50 III



WE-50 VP



WE-50 DUO



WE-50 V



WE-50 VZ

Спецификация

	WE-50 III	WE-50 DUO	WE-50 V	WE-50 VZ	WE-50 VP
Диапазон взвешивания			1-50 кг		
Производительность до (На порцию 25 кг) *	6,0 т/ч	9,0 т/ч	5,0 т/ч	6,0 т/ч	4,0 т/ч
Способ взвешивания	В мешке	В баке	В мешке	В баке	В мешке
Типы Мешков	Сетчатые, тканый, полиэтиленовый, полипропилен и другие подобные				
Способ подачи товара	Винтовой конвейер	Лента	Лента	Лента	Лента
Диаметр винтового конвейера	150 мм	-	-	-	-
Ширина ленты подачи	-	2 x 500мм	550мм	550мм	550мм
Электрическое соединение	1,0 kW	2,0 kW	2,0 kW	2,0 kW	2,0 kW
Пневматическое соединение	18 NL/min.	150 NL/min.	65 NL/min.	92 NL/min	65 NL/min.
Условия окружающей среды	от -5 до 40 градусов С				

* В зависимости от типа взвешиваемого продукта

Стандартная комплектация

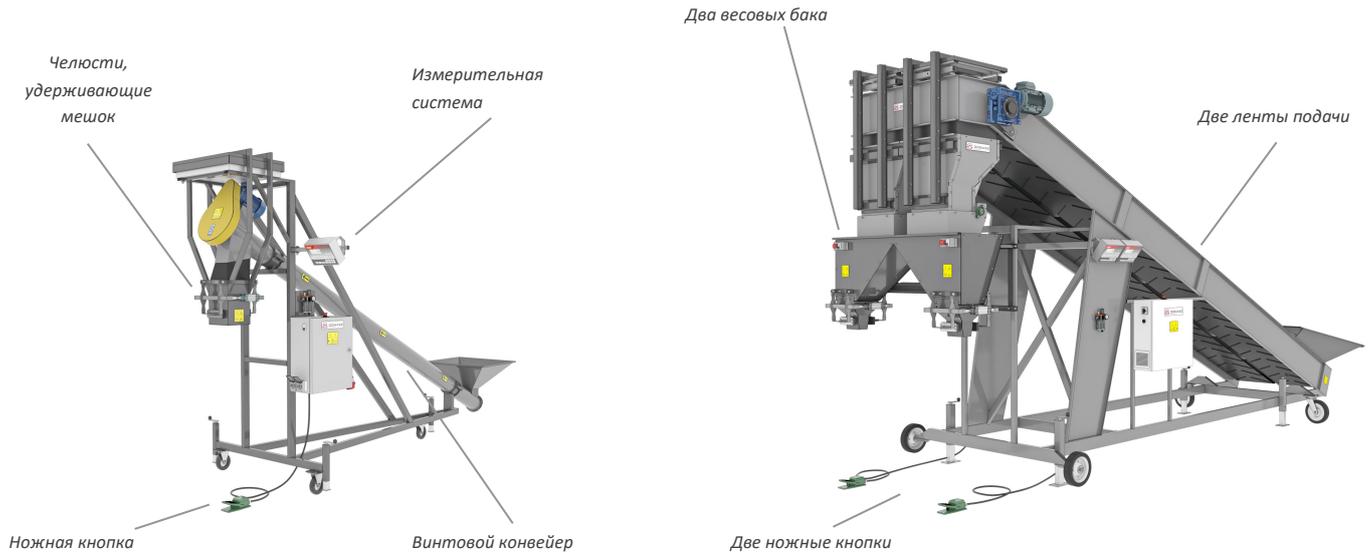
- Розетка для интеграции с внешним устройством управления
- Конструкция из дробеструйной стали с двойным порошковым покрытием (WE-50 III, WE-50 V, WE-50 VH)
- Конструкция из дробеструйной и двухкрашенной стали (WE-50 DUO)

Дополнительные опции

- Исполнение из нержавеющей стали (WE-50 III, WE-50 V)
- Система сбора пыли
- Лента с сертификатом для контакта с пищевыми продуктами
- Двойная горловина высыпа (WE-50 DUO)

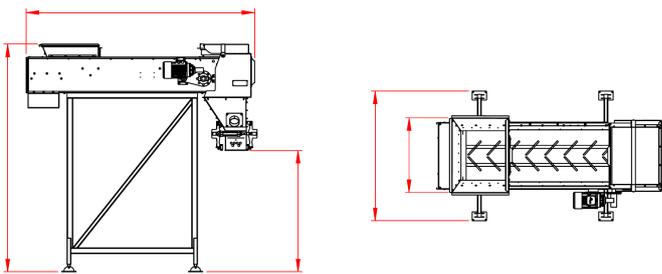
Конструкция

На примере WE-50 III и WE-50 DUO

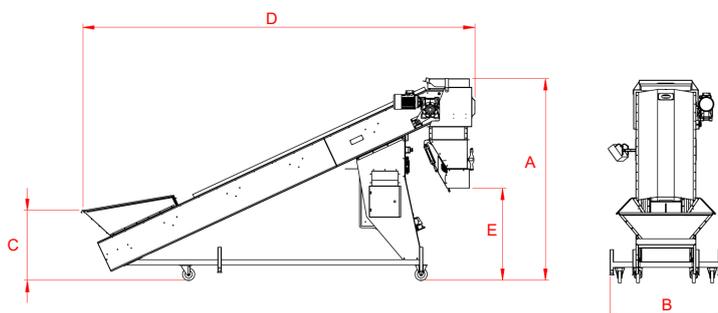


Размеры габаритные

WE-50 VP:



WE-50 III, WE-50 DUO, WE-50 V, WE-50 VZ:



	A	B	C	D	E
WE-50 III	2495	1280	716	4068	1261
WE-50 DUO	3190	1980	778	6330	1098
WE-50 V	2326	1280	808	4495	1062
WE-50 VZ					1162

Весы Big-Bag BBS-2

Описание продукта

Весы BBS-2 используются для взвешивания сыпучих материалов в больших мешках. Две весовые секции позволяют поддерживать непрерывность работы технологической линии.



BBS-2

Спецификация

	BBS-2
Количество весовых секций	2
Диапазон взвешивания	100-1200 кг
Электрическое соединение	3x400 VAC (N) PE 50 Hz; провод 5м с розеткой 32A 5P 6h 1,0 kW
Пневматическое соединение	-
Условия окружающей среды	от -5 до 40 градусов С



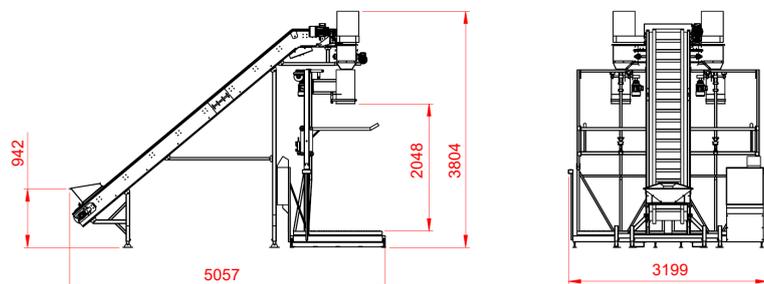
Стандартная комплектация

- Поперечный конвейер подачи товара
- Загрузочный конвейер
- Розетка для интеграции с внешним устройством управления
- Конструкция из дробеструйной стали с двойным порошковым покрытием

Дополнительные опции

- Изготовление из нержавеющей стали
- Система сбора пыли
- Формовочная система полиэтиленовых пакетов перед началом процесса наполнения

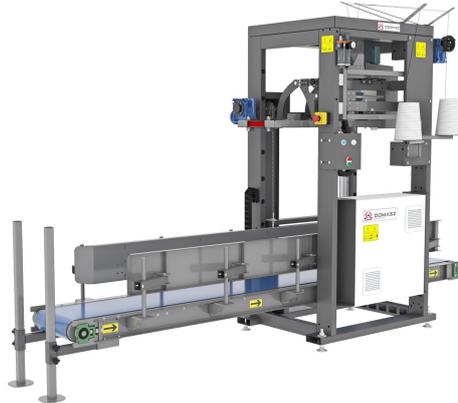
Размеры габаритные



Системы закрытия мешков ZW-1, ZW-2

Описание продукта

Оборудование ZW используется для автоматического или полуавтоматического запечатывания пакетов в



ZW-1

Спецификация

	ZW-1	ZW-2
Способ закрытия	Зашивание	Запаивание
Типы Мешков	Бумага, сплетенный полипропилен	Полиэтилен
Электрическое соединение	3x400 VAC (N) PE 50 Hz; провод 5м с розеткой 32А 5Р 6h	
	2,0 kW	2,0 kW
Пневматическое соединение	3/8"; min. 6 bar	
	10 NL/min.	15 NL/min.
Условия окружающей среды	от -5 до 40 градусов С	

Стандартная комплектация

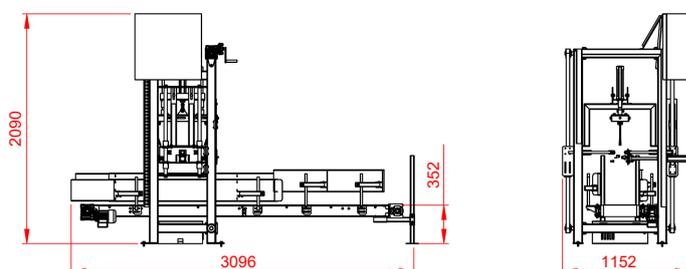
- Регулируемые по высоте опорные ножки
- Двухниточная швейная машина Fichbein 100 (ZW-1)
- Конструкция из дробеструйной стали с двойным порошковым покрытием

Дополнительные опции

Нет опций

Размеры габаритные

ZW-1, ZW-2:

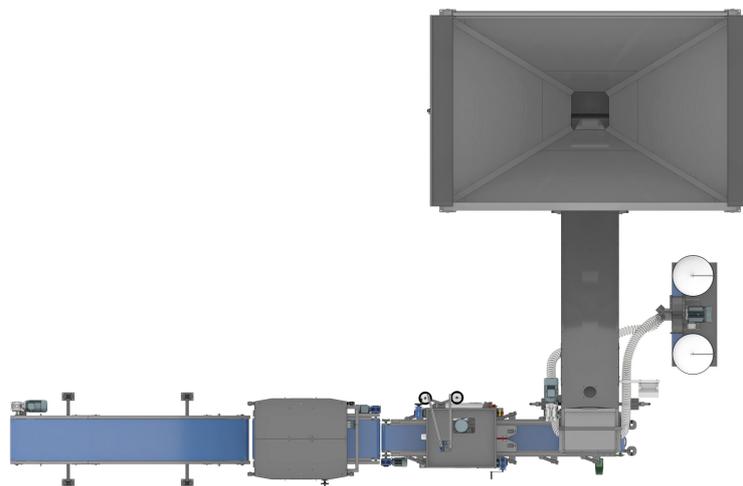
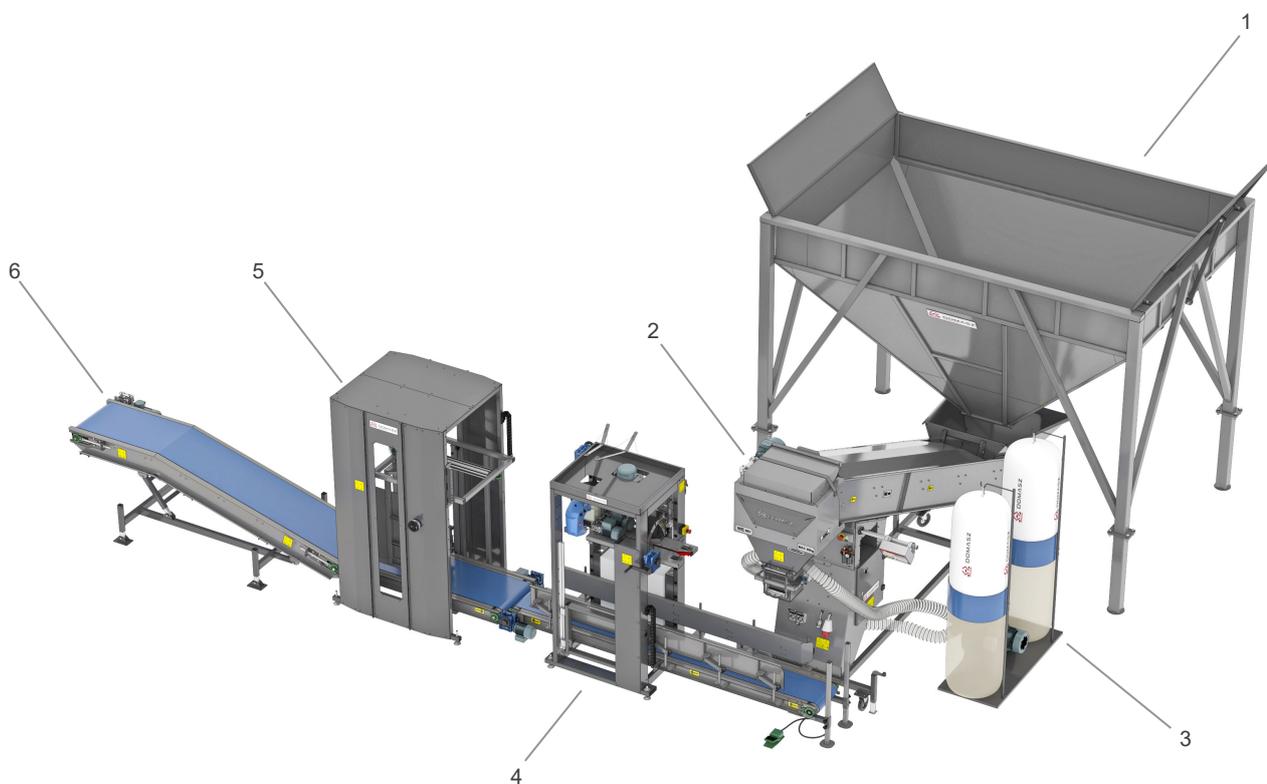


Взвешивание и упаковка гранул KPS-1, WE-50 V, ZW-1

Описание решения

Полуавтоматическая линия взвешивания и упаковки представляет собой компактное решение для приготовления готовых упаковок с гранулами.

Гранулы засыпаются в гравитационный бункер (1), из которого они подаются на весовой дозатор (2), оснащенную системой удаления пыли (3). Заполненные мешки зашиваются с помощью системы с автоматическим вводом мешков (4), а затем поворачиваются (5) и поднимаются на высоту (6), облегчающую ручную укладку мешков на поддон.



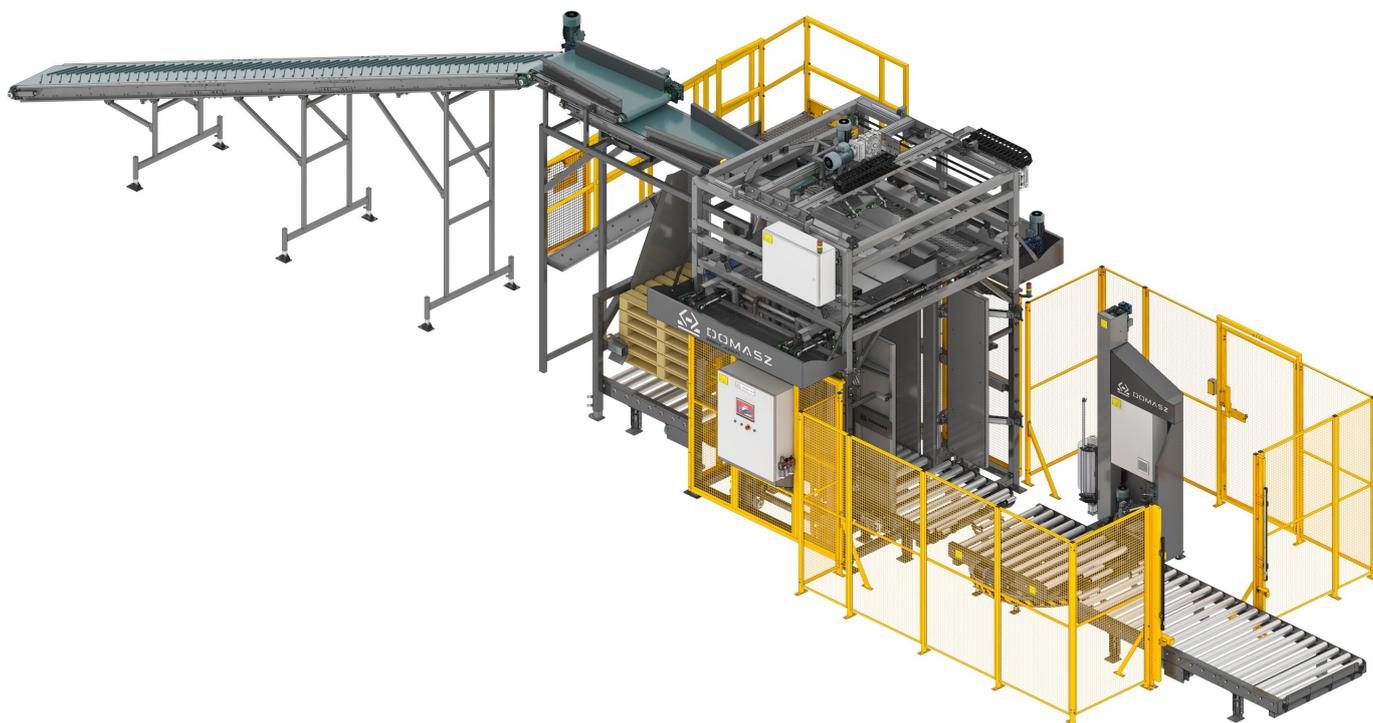
Комплексные системы паллетизации

Введение в главу

Системы паллетизации предназначены для обеспечения отличного качества укладки с минимальными затратами. Автоматизированный процесс укладки изделий на поддоны позволяет исключить человеческий фактор из конечного этапа производства, обеспечить повторяемость укладки и повысить эффективность производства.

Наши комплексные решения для паллетизации включают:

- Различные типы паллетизаторов, позволяющие адаптироваться к типу продукта и производительности
- Внутренние транспортные системы для подачи продуктов в паллетизатор
- Системы формирования мешков перед укладкой
- Магазин паллет
- Аппликаторы прокладок
- Обмотчики
- Система буферизации готовых паллет



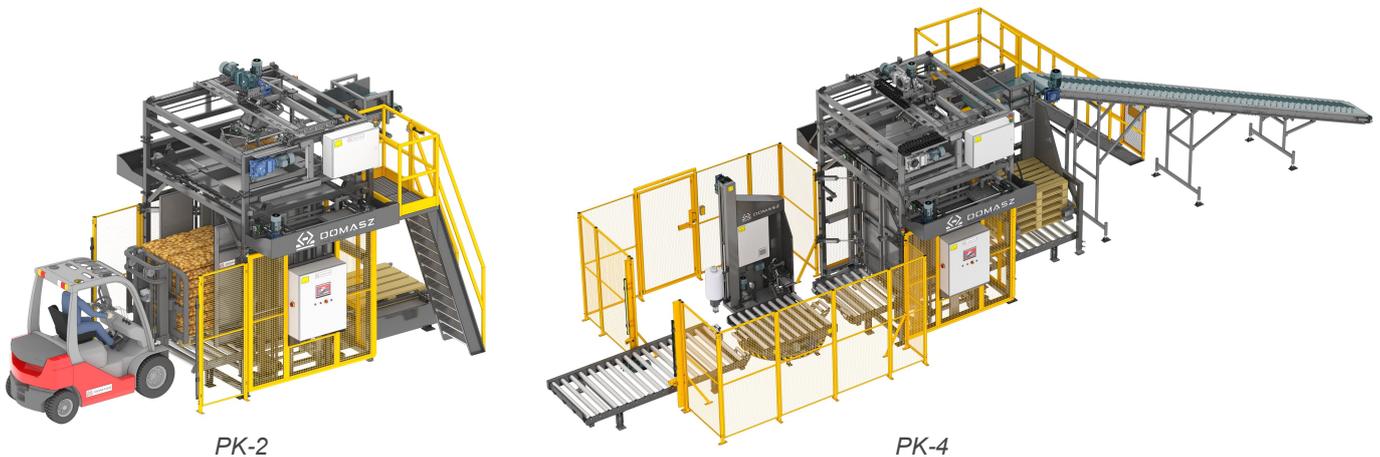
Картзианские паллетизаторы Серия РК

Описание продукта

Паллетизаторы серии РК используются для укладки мешков с овощами и сыпучими материалами на паллеты. Оборудование для овощей стандартно оснащено системой формовочной камеры, которая позволяет поддерживать заданную и систематическую форму всего укладываемой паллеты.

Модели РК-4 и РК-6 представляют собой полностью автоматическую систему паллетизации. Процесс паллетизации начинается с подачи пустой паллеты из магазина паллет в паллетизатор. Затем паллетизатор укладывает мешки на паллете, а после завершения укладки паллета с товаром транспортируется к обмотчику. Обмотчик работает в автоматическом цикле, начиная и заканчивая обмотку без участия оператора. После того, как паллета обмотан сеткой или пленкой, паллета транспортируется в место буферизации, откуда он может быть забрана оператором. Полностью автоматическое решение ограничивает количество людей, необходимых для подготовки готовых паллет с продуктом.

Модель РК - 2-Это устройство, в котором подача пустой паллеты и прием заполненной паллеты осуществляется вручную.



Спецификация

	PK-2	PK-4	PK-6
Главное предназначение	Материалы сыпучие, овощи		
Диапазон мешков	до 30 кг		
Производительность	до 14 циклов / мин до 23 мешков в минуту для мешков 4 кг и 5 кг*	до 15 циклов / мин до 26 мешков в минуту для мешков 4 кг и 5 кг*	до 23 циклов / мин до 35 мешков в минуту для мешков 4 кг и 5 кг*
Тип Мешков	Сетчатые, тканый, полиэтиленовый, полипропилен и другие подобные		
Максимальный размер мешка	600x1100x300 мм		
Типы поддерживаемых поддонов	еуго (1200x800мм), промышленные (1200x1000мм)		
Высота укладки	до 2000 мм вместе с паллетой		
Формовочная камера	Да Нет, как опция	Да Нет, как опция	Да Нет, как опция
Емкость склада паллета	1 паллета	13 паллет	13 паллет
Автоматический въезд и выезд паллета	Нет	Да	Да
Электрическое соединение	9,0 kW	3x400 VAC (N) PE 50 Hz od 16kW; Зависит от конфигурации	od 19kW; Зависит от конфигурации
Пневматическое соединение	50 NL/min.	3/4"; min. 6 Bar od 60 NL/min.; Зависит от конфигурации	od 60 NL/min.; Зависит от конфигурации
Условия окружающей среды	от -5 до 40 градусов С		

* Для двойной укладки мешков за один рабочий цикл вместе с буферной системой мешков перед паллетизатором

Стандартная комплектация

PK-2:

- Паллетизатор с конвейером, подающим мешки к поворотной головке
- Система подачи одной пустой паллеты для паллетизатора
- Сервисная площадка

PK-4, PK-6:

- Паллетизатор с конвейером, подающим мешки к поворотной головке
- Автоматический склад паллет
- Роликовый конвейер, подающий пустые паллеты
- Роликовый конвейер для транспортировки заполненных паллет до обмотчика паллет
- Автоматический обмотчик для паллет пленкой либо сеткой
- Буферный роликовый конвейер для полных паллет

Дополнительные опции

PK-2:

- Система конвейеров подачи мешков для паллетизатора, настроенная в соответствии с конкретными требованиями
- Система формирования мешков

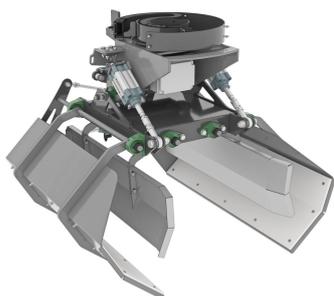
PK-4, PK-6:

- Система конвейеров подачи мешков для паллетизатора, настроенная в соответствии с конкретными требованиями
- Система формирования мешков
- Конвейерная система для буферизации мешков перед паллетизатором
- Система сервисных площадок, адаптированная к конкретным требованиям

Используемые решения

Укладываемый элемент

- Система центрирования мешков, позволяющая укладывать широкий спектр типов мешков
- Укладка мешков в пользовательской ориентации



Открытая головка



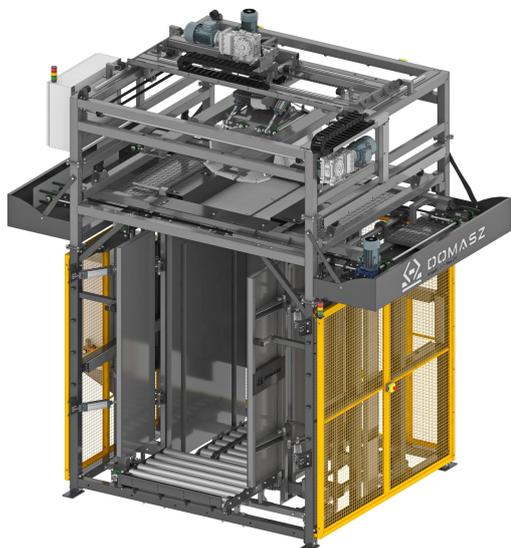
Закрытая головка



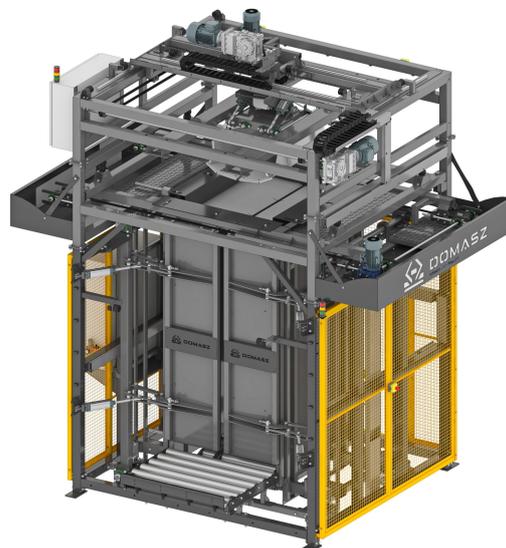
Закрытая головка, активная система центрирования мешка

Формовочная камера

- Формование паллеты от первого до последнего слоя

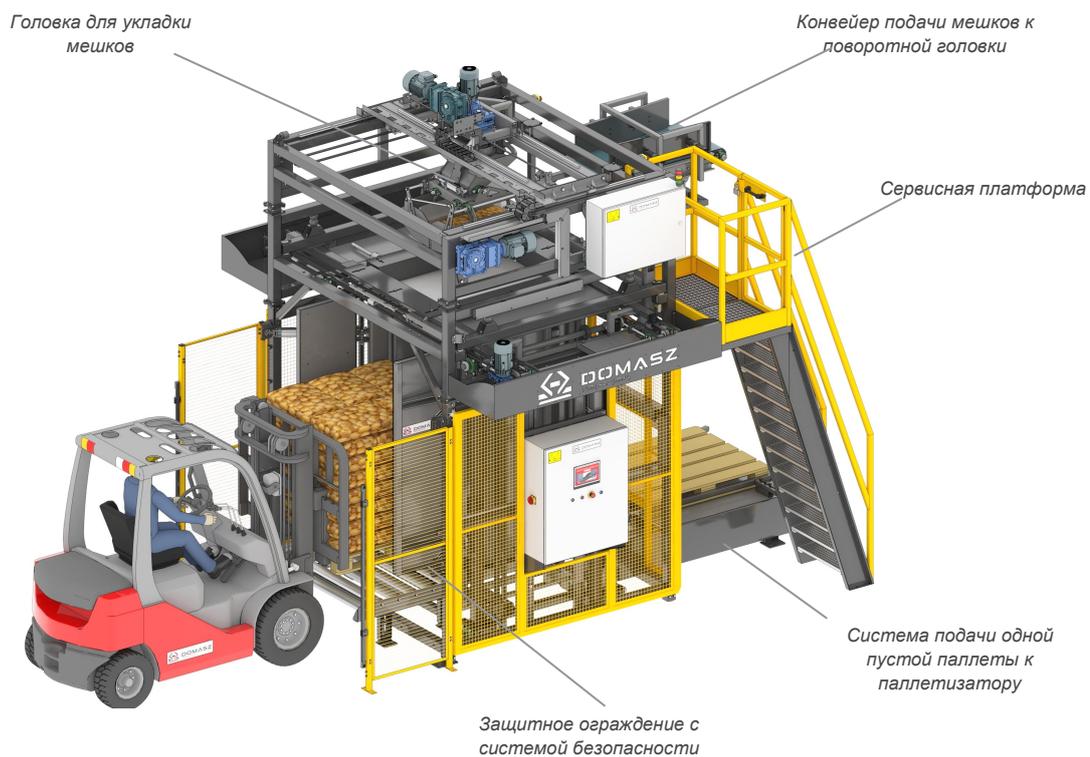


Паллетизатор с открытой формовочной камерой

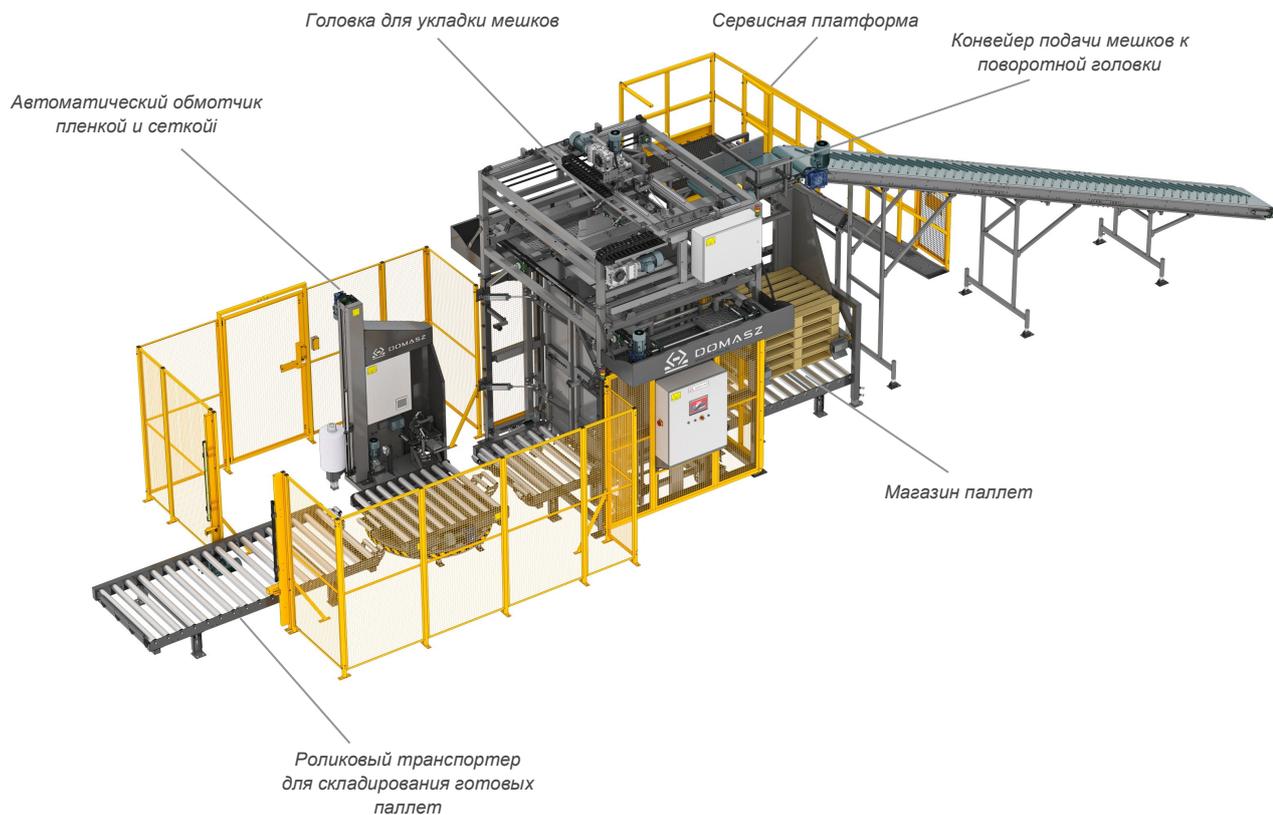


Паллетизатор с закрытой формовочной камерой

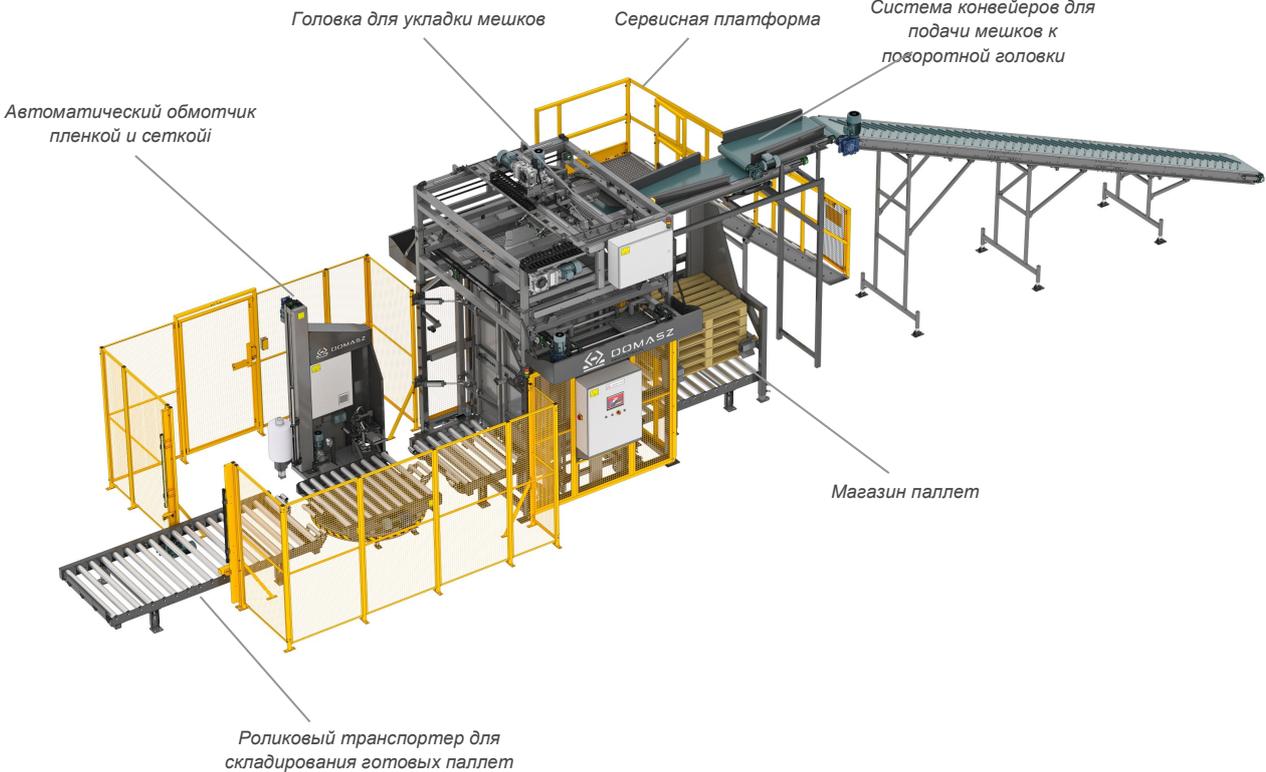
Конструкция РК-2



Typowa konfiguracja podstawowa PK-4

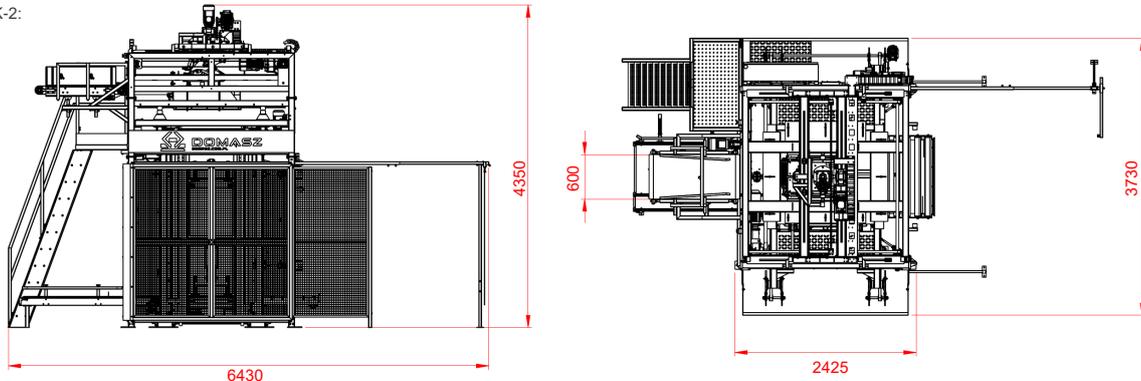


Типичная базовая конфигурация РК-6

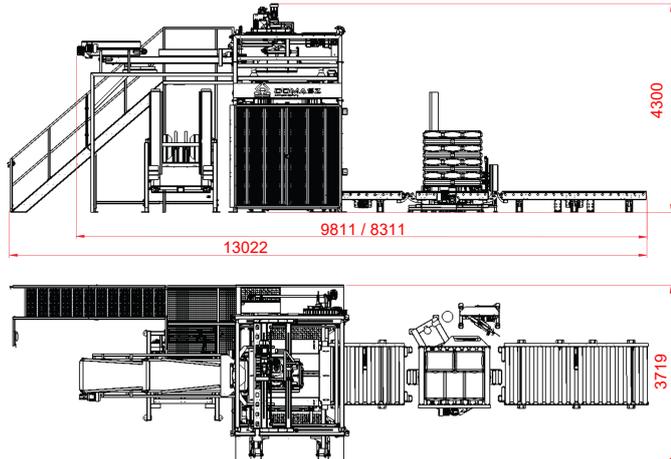


Размеры габаритные

PK-2:



PK-6 / Pk-4:



Паллетизатор доталкивающий

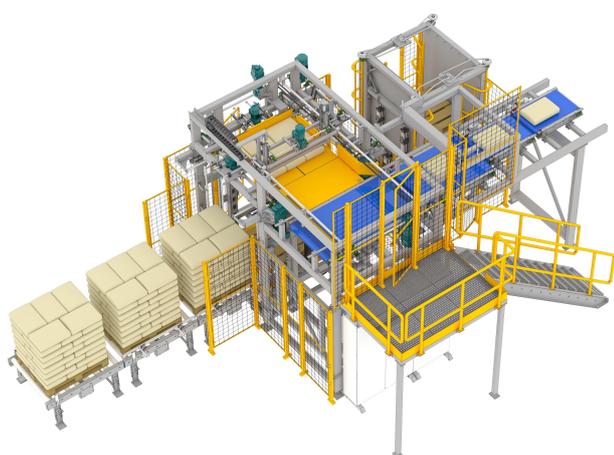
Серия PD

Описание продукта

Паллетизаторы серии PD используются для укладки мешков и коробок на паллеты.

Модели PD-6 и PD-8 являются полностью автоматическими. Процесс паллетизации начинается с подачи пустой паллеты из магазина пустых паллет в паллетизатор. Затем паллетизатор подготавливает мешки или коробки в правильной ориентации и формирует их на подготовительных конвейерах. Подготовленные таким образом мешки скользят по плите, образуя целый слой. После того, как все слои уложены, паллета транспортируется к обмотчику. Обмотчик работает в автоматическом цикле, начиная и заканчивая обмотку без участия оператора. После того, как паллета обмотана сеткой или пленкой, паллета транспортируется в место буферизации, откуда он может быть забрана оператором.

Полностью автоматическое решение ограничивает количество людей, необходимых для подготовки готовых паллет с продуктом.



PD-6



PD-8

Спецификация

	PD-6	PD-8
Главное предназначение	Мешки с сыпкими материалами, коробки	
Диапазон укладки	до 50 кг	
Производительность	до 20 циклов / мин	до 30 циклов / мин
Тип мешка	бумажные, полиэтиленовые и другие подобные	
Максимальный размер продукта	600x1100x300 мм	
Типы поддерживаемых паллет	euro (1200x800мм), промышленные (1200x1000мм)	
Высота укладки	до 2000 мм вместе с паллетой	
Емкость склада паллета	13 паллет	
Формовочная камера	Нет	
Автоматический въезд и выезд паллета	Да	
Электрическое соединение	3x400 VAC (N) PE 50 Hz	
	от 16kW; в зависимости от конфигурации	от 20kW; в зависимости от конфигурации
Пневматическое соединение	3/4"; min. 6 Bar	
	от 60 NL/min.; в зависимости от конфигурации	от 70 NL/min.; в зависимости от конфигурации
Условия окружающей среды	от -5 до 40 градусов C	

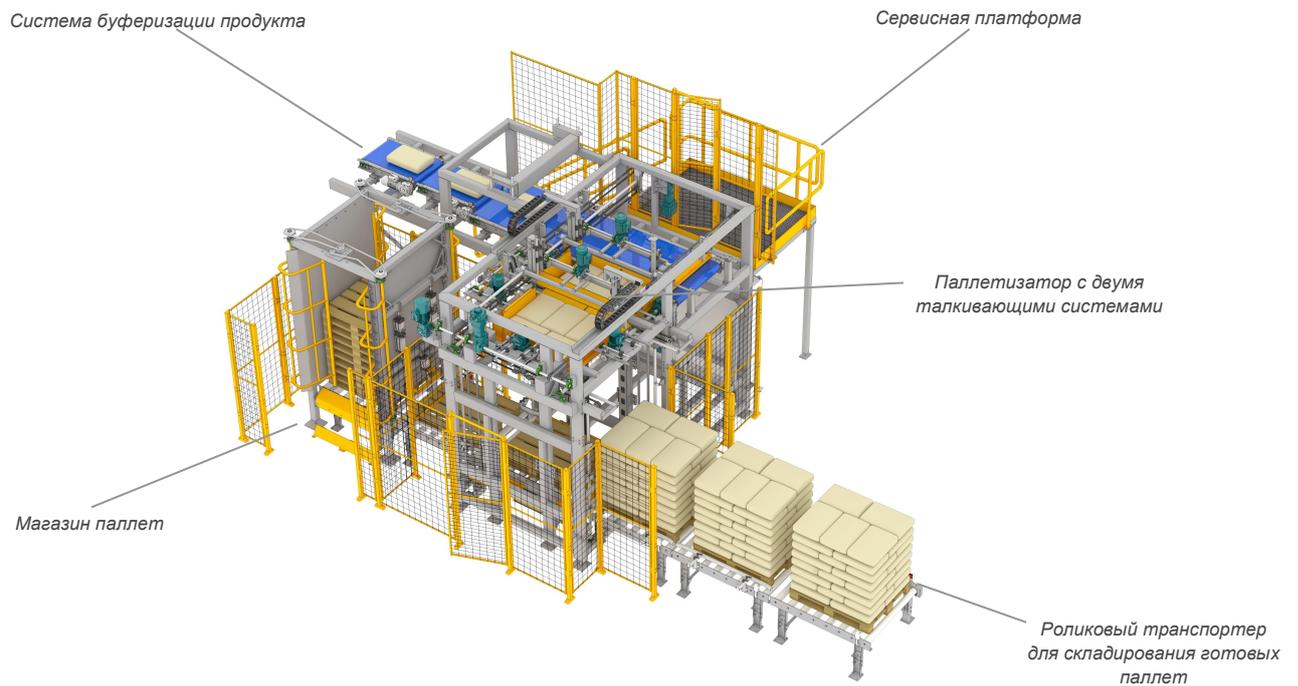
Стандартная комплектация

- Паллетизатор вместе с системой буферизации продуктов
- Автоматический склад паллет
- Роликовый конвейер, подающий пустые паллеты
- Роликовый конвейер для транспортировки заполненных паллет к обмотчику
- Автоматический обмотчик для паллет пленкой либо сеткой
- Буферный роликовый конвейер для полных паллет
- Сервисная площадка

Дополнительные опции

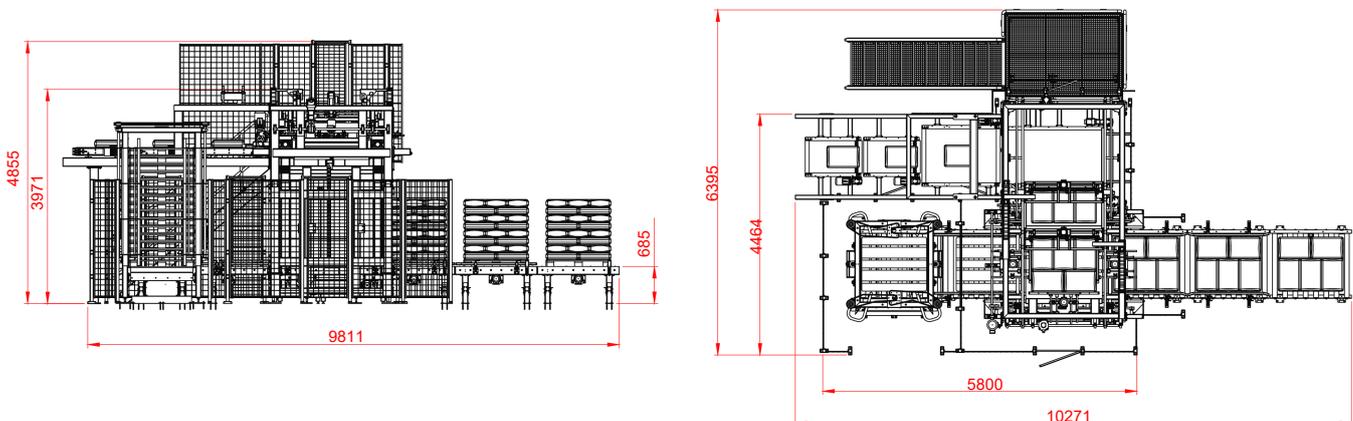
- Система конвейеров, подающих продукты для поддонов, настроенная в соответствии с индивидуальными требованиями
- Конвейерная система буферизации продуктов перед паллетизатором, настроенная в соответствии с индивидуальными требованиями
- Система сервисных площадок, адаптированная к индивидуальным требованиям

Типичная базовая конфигурация PD-8



Размеры габаритные

PD-6, PD-8:



Роботизированные системы паллетизации PR1-W

Описание продукта

Роботизированная система для паллетизации PR1 предназначена для укладки мешков с овощами и сыпучими материалами на паллеты. Использование промышленного робота ограничивает высоту устройства, позволяя использовать стенд в низких помещениях.



PR1-W



Спецификация

PR1-W	
Главное предназначение	Овощи, сыпучие материалы
Диапазон мешков	до 15 кг
Производительность *	до 10 циклов / мин
	до 14 мешков в минуту для мешков 4 кг и 5 кг*
Тип мешка	Сетчатые, тканый, полиэтиленовый, полипропилен и другие подобные
Максимальный размер мешка	400x700x250 мм
Типы поддерживаемых поддонов	euro (1200x800мм), промышленные (1200x1000мм)
Высота укладки	до 2000 мм вместе с паллетой
Электрическое соединение	3x400 VAC (N) PE 50 Hz
	8,0 kW
Пневматическое соединение	3/8"; min. 6 Bar
	80 NL/min.
Условия окружающей среды	от 0 до 40 градусов C

* Для двойной укладки мешков за один рабочий цикл вместе с буферной системой мешков перед паллетизатором

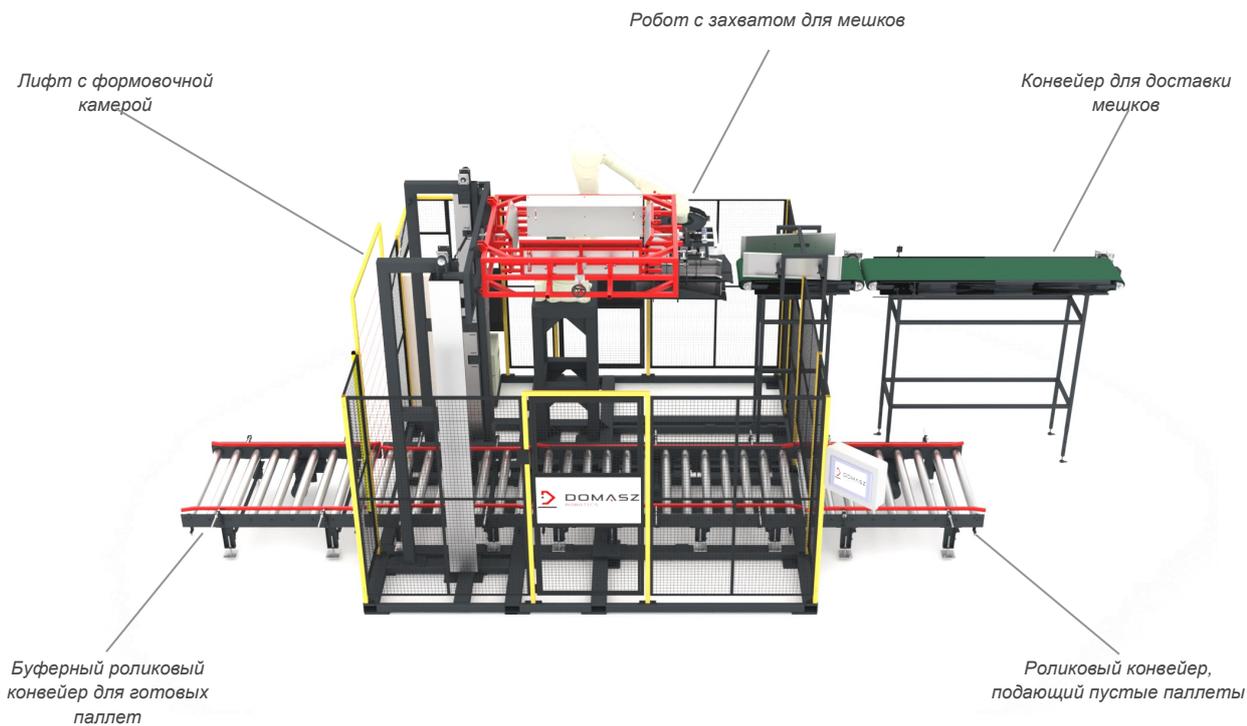
Стандартная комплектация

- Робот с захватом для мешков
- Конвейер для доставки мешков
- Роликовый конвейер, подающий пустые паллеты на станцию
- Роликовый конвейер для транспортировки и буферизации пустых паллет
- Лифт с формовочной камерой
- Буферный роликовый конвейер для готовых паллет

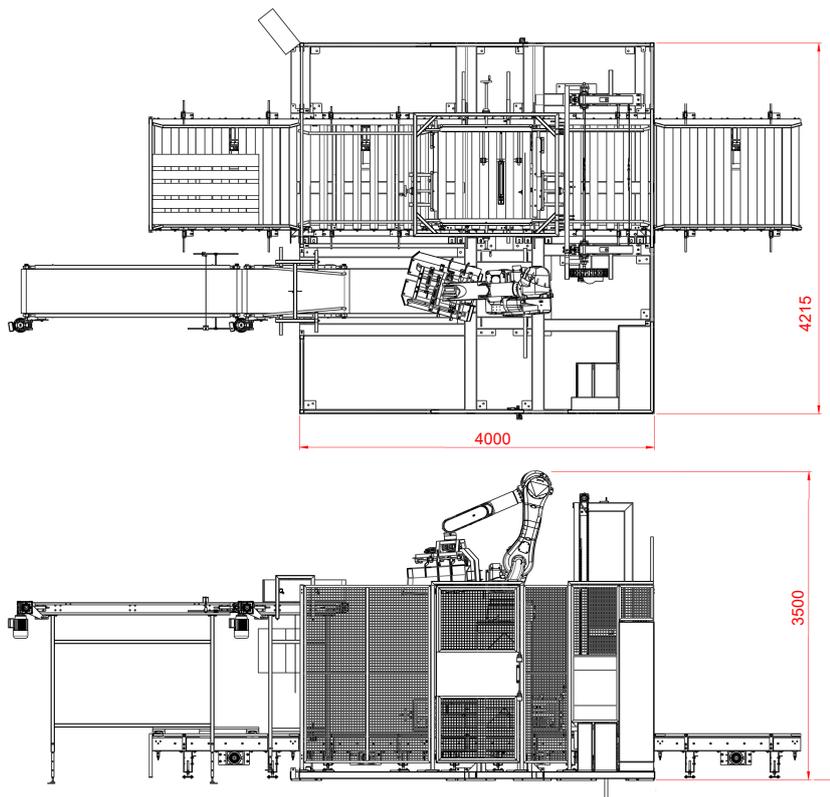
Дополнительные опции

- Система конвейеров подачи мешков для паллетизатора, настроенная в соответствии с конкретными требованиями
- Автоматический магазин пустых паллет
- Автоматический обмотчик для готовых паллет
- Дополнительный буфер для готовых паллет

Типичная базовая конфигурация PR1-W



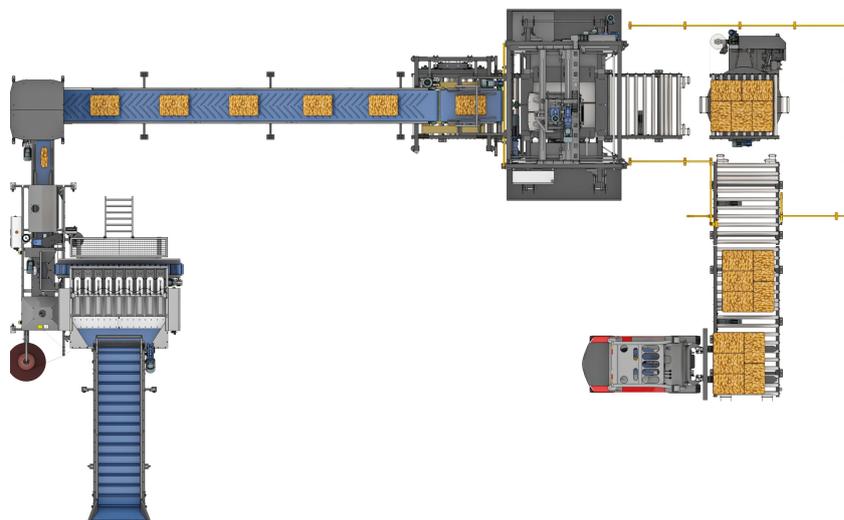
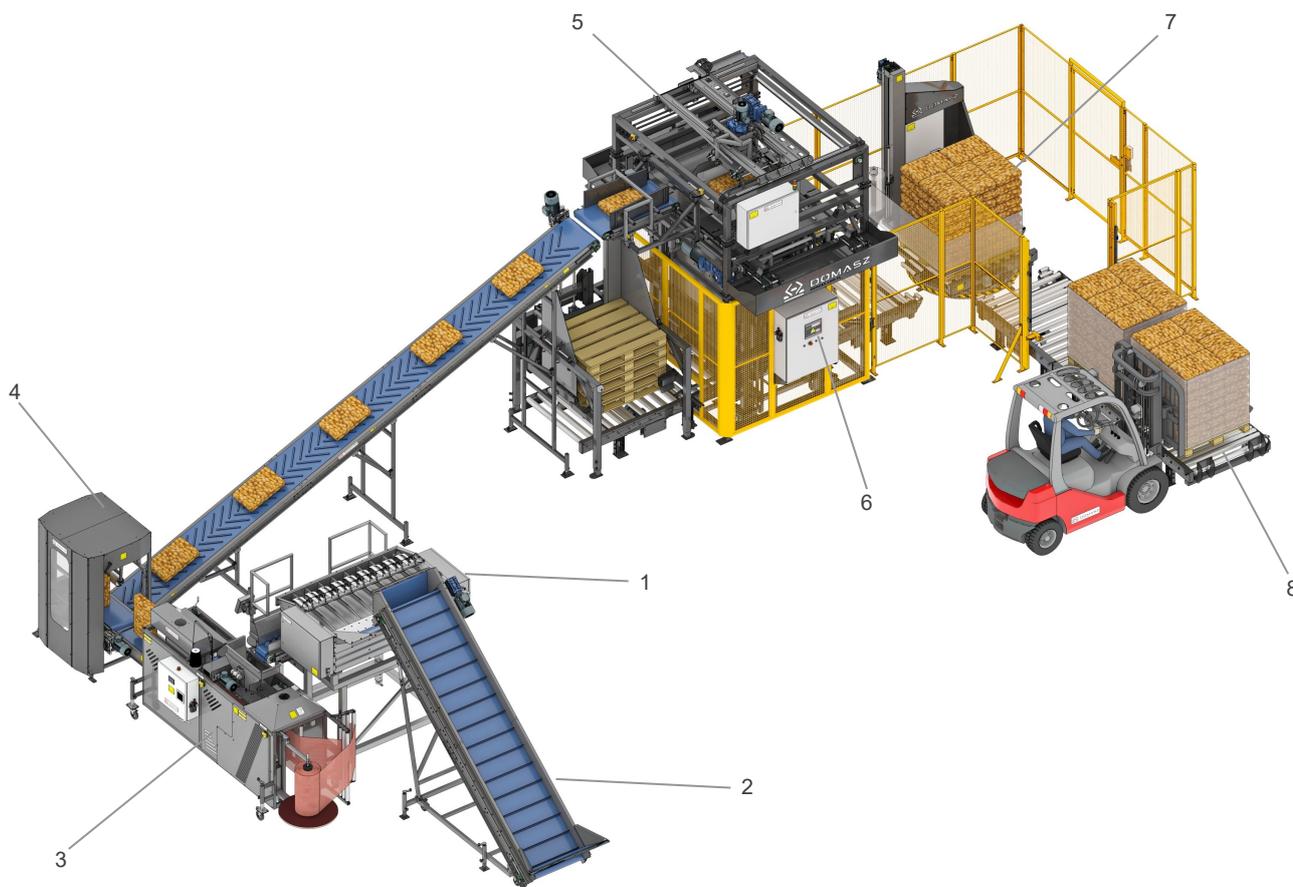
Размеры габаритные



Высокопроизводительная линия для овощей R09L, RA-1, PK-4

Описание решения

Полностью автоматические решения для взвешивания, упаковки и паллетизации 15 килограммовых мешков с луком. Сырье подается на многоканальную весовую станцию (1) благодаря загрузочному конвейеру (2). Весы после взвешивания овощей с заданным пользователем весом подают порцию в упаковочную машину (3). Затем мешки поворачиваются (4) и подаются в поворотную головку (5) паллетизатора. Головка укладывает мешки по макету из рецепта, который был выбран на сенсорной панели оператора (6). После того, как все слои уложены, поддон покидает формовочную камеру паллетизатора и оборачивается сеткой (7). Готовые поддоны забираются из буфера (8) вилочным погрузчиком..

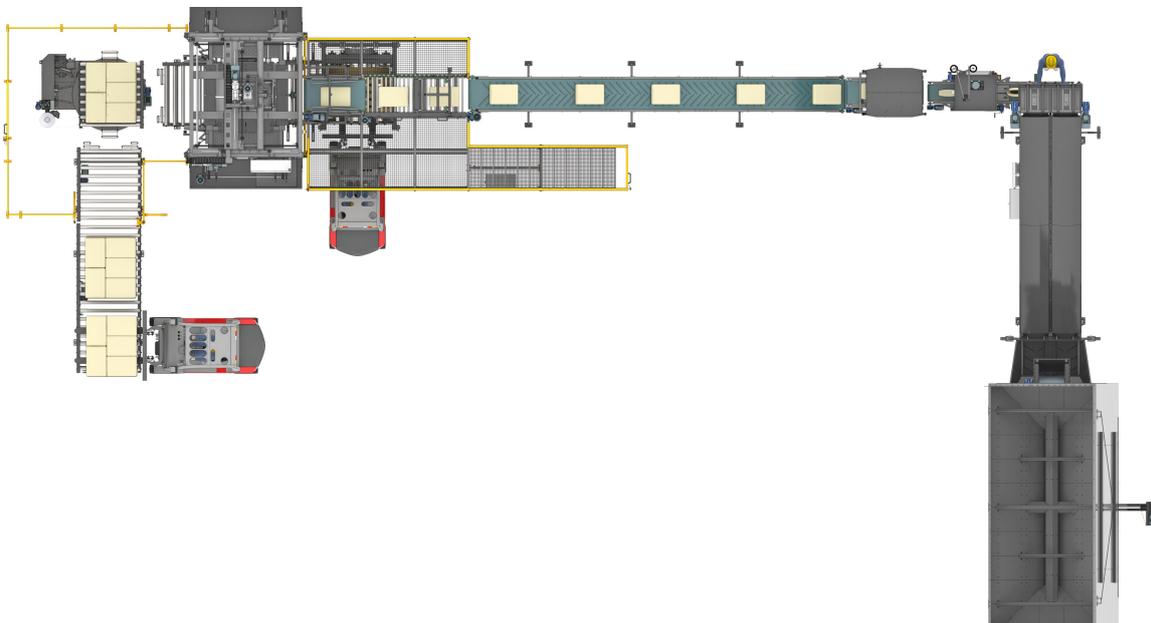
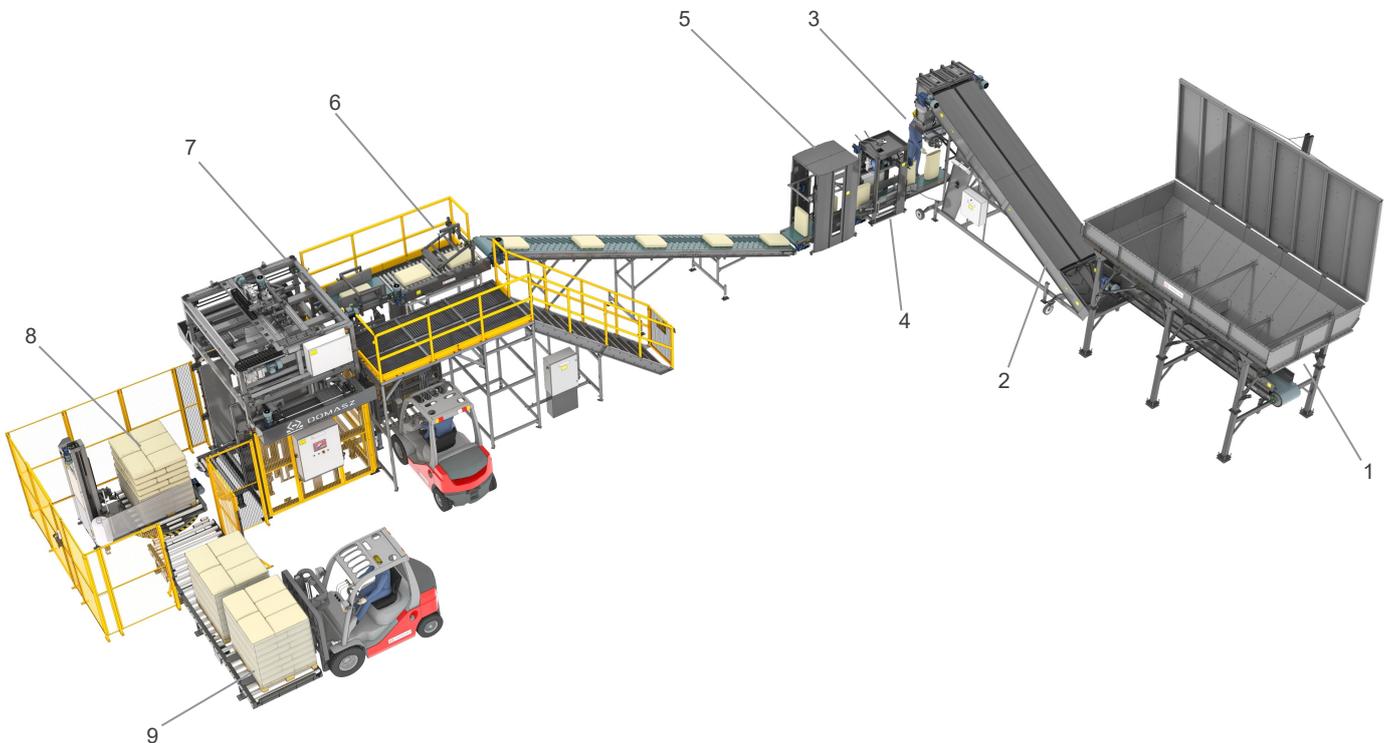


Линия по производству рапсовой дробы WE-50 DUO, PK-4

Описание решения

Комплексное решение, позволяющее подготовить поддоны с мешками рапсовой дробы весом 25 кг.

Рапсовая дробь подается из загрузочного бункера с подающим конвейером (1), который распределяет товар на Весовой дозатор WE-50 DUO (2). Взвешенная порция подается в полипропиленовый мешок (3), который затем зашивается (4) и устанавливается в соответствующей ориентации (5) Перед подачей к паллетизатору. Кроме того, перед укладкой мешок уплотняется и формуется соответствующим образом (6) для обеспечения надлежащей стабильности и правильной формы уложенной паллеты. Паллетизатор (7) укладывает мешки на паллеты, которые затем оборачивают пленкой (8). Готовые паллеты буферизуются в конце линии (9).



Список оборудования

Дозирующие буферы	10
Дозирующие буферы с опрокидывателем контейнеров	11
Сухая очистка	14
Роликовые инспекционные столы ECO	17
Мобильные приемные бункеры	6
Стационарные приемные бункер	8
Бункеры	33
Линия по производству рапсовой дробы	49
Упаковочная машина в сетчатый мешок	27
Автоматические мойки	13
Полуавтоматические мойки	12
Наполнитель ящиков и коробок	28
Обрезчик лука	20
Очистка лука от шелухи	29
Картзианские паллетизаторы	40
Паллетизаторы доталкивающие	44
Полировщики	15
Подготовка мешков и картонных коробок	31
Сортирование лука	30
Циркуляционный сортировщик	19
Роликовые инспекционные столы	16
Ленточные инспекционные столы	18
Системы закрытия мешков	37
Весы Big-Bag BBS-2	36
Весы Big-Bag BBW-1 BBW-2	21
Весовые дозаторы для сыпучих материалов	34
Многоканальные весовые станции	24
Многоканальные весовые станции	22
Взвешивание и упаковка гранул	38
Высокопроизводительная овощная линия	48
Опрокидыватели контейнеров	9
Роботизированные системы паллетизации	46

Клаузуле dotyczące prezentowanych produktów

- 1. Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzenia zmian w konstrukcji oraz danych technicznych urządzeń bez uprzedniego powiadomienia.*
- 2. Prezentowane zdjęcia urządzeń mają charakter poglądowy.*
- 3. Prezentowane wymiary urządzeń mają charakter poglądowy, a rzeczywiste ich wymiary mogą różnić się od podanych w katalogu.*
- 4. Ze względu na technologię wydruku, wygląd produktów, w tym ich kolor, może różnić się od prezentowanego w katalogu.*
- 5. Treści zawarte w katalogu mają charakter informacyjny i nie stanowią oferty handlowej w rozumieniu przepisów kodeksu cywilnego.*



Комплексные системы взвешивания, упаковки и паллетизации



Domasz Tomasz Waligóra

ul. Centralna 16

63-012 Dominowo

Polska

NIP PL7861660138

REGON 300760799

tel. +48 668 456 482

e-mail: domasz@domasz.com.pl

www.domasz.com.pl

