



DOMASZ

KATALOG OGÓLNY 2024



Kompleksowe systemy ważenia, pakowania oraz paletyzacji

Firma DOMASZ z dumą prezentuje najnowszy katalog produktów na lata 2023/2024.

Rozwiązania jakie prezentujemy w niniejszym katalogu są wynikiem naszej wieloletniej aktywności w obszarze systemów ważenia, pakowania oraz paletyzacji.

Jesteśmy przekonani, że nasze doświadczenie przyczyni się do zwiększenia efektywności i rentowności procesów w wielu firmach oraz sukcesu na rynku.

Bazujemy na doświadczeniu.

Projektujemy. Budujemy. Automatyzujemy.

Nasze wieloletnie doświadczenie pozwala nam dostarczać maszyny oparte o przemyślane i sprawdzone w działaniu rozwiązania. Wierzymy, że każda maszyna może być wyjątkowa, dlatego zwracamy szczególną uwagę na każdy etap jej powstawania. Od projektu poprzez wykonanie części, aż po precyzyjny montaż.

Tomasz Waligóra, właściciel firmy Domasz

Historia firmy

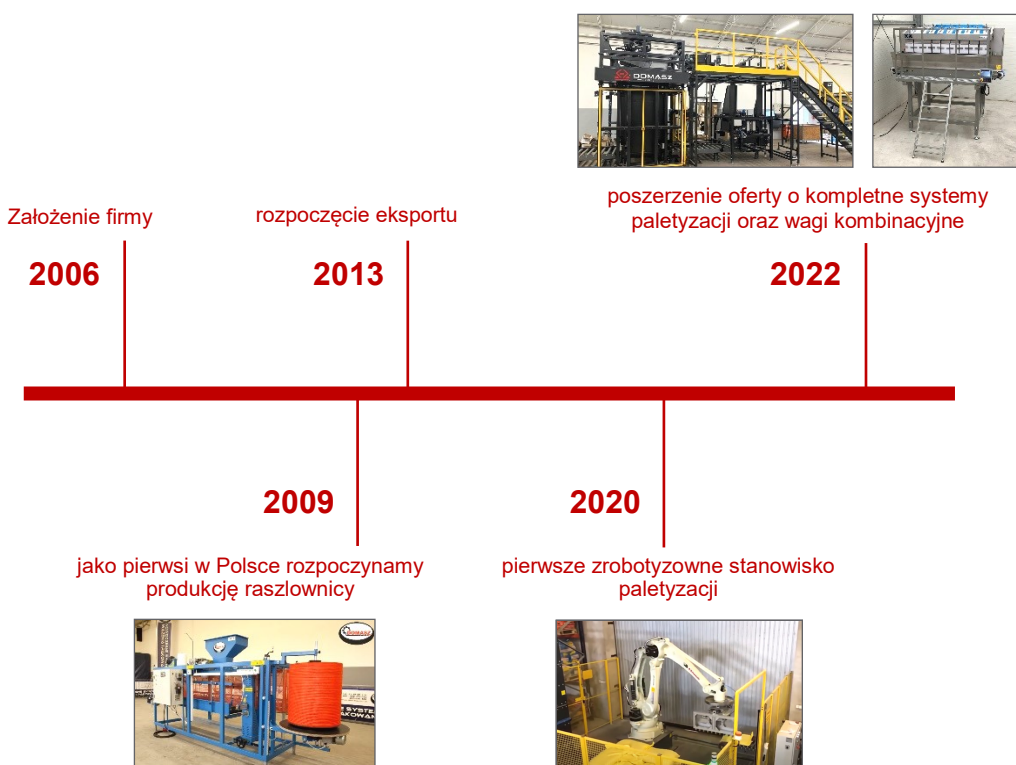
Firma Domasz została założona w 2006 roku przez Tomasza Waligórę, który pochodzi z rodziny o wielopokoleniowej tradycji rolniczej. Początki firmy sięgają 2000 roku, kiedy to Tomasz rozpoczął konstruowanie maszyn na potrzeby własnego gospodarstwa warzywniczego. Jako rolnik, dostrzegł potrzebę posiadania bezpiecznych oraz niezawodnych systemów ważenia i pakowania.

W 2006 roku firma Domasz oficjalnie pojawiła się na rynku polskim kładąc nacisk na innowacyjne oraz przemysłowe rozwiązania. Pierwszym seryjnie produkowanym urządzeniem firmy była wagoworkownica WE-50 PLUS, która to produkowana jest do dnia dzisiejszego. Był to początek zaangażowania firmy Domasz w zapewnienie funkcjonalnych maszyn połączonych z profesjonalnym doradztwem, szkoleniami, oraz serwisem gwarancyjnym i pogwarancyjnym.

W 2013 roku firma Domasz zrobiła znaczący krok naprzód, rozpoczynając ekspansję na rynki Europy Południowej i Wschodniej. Ekspansja ta otworzyła przed firmą nowe możliwości, a jej produkty zyskały uznanie i odniosły sukces w tych częściach świata.

Kolejnym krokiem milowym był rok 2022, kiedy to firma Domasz rozszerzyła ofertę o kompleksowe systemy paletyzacji oraz bezkonkurencyjne wagi kombinacyjne.

Dziś, po 17 latach działalności, z silnymi fundamentami i rosnącą reputacją, firma Domasz dąży do dalszego poszerzania i unowocześnienia swojej oferty. Misją firmy jest dostarczanie kompleksowych rozwiązań, od przyjęcia towaru aż po paletyzację, zaspokajając tym samym potrzeby najbardziej wymagających klientów.



Zawartość katalogu

WARZYWA			
Przyjęcie oraz buforowanie	Kosze przyjęciowe mobilne	KP-12 KP-17	6
	Kosze przyjęciowe stacjonarne	KPW-650 KPW-1000 KPW-3000	8
	Wywrotnice skrzyniopalet	WS-1600/1000 WS-1800/1000	9
	Bufory dozujące	BD-4 BD-6	10
	Bufory dozujące z wywrotnicą skrzyniopalet	KD KD-M	11
Mycie oraz polerowanie	Myjki półautomatyczne	MDW-300 MDW-400	12
	Myjki automatyczne	MB500 MBZ500	13
	Czyszcarki szczotkowe	CS-55 CS-110	14
	Polerki	PD8200 PD9200 PD9300	15
Sortowanie i selekcja	Stoły selekcyjne rolkowe	SSR	16
	Ekonomiczne stoły selekcyjne rolkowe	SSR Eco	17
	Stoły selekcyjne taśmowe	SST	18
	Sortownik obiegowy	SO 900/2500	19
	Obcinarki szczypioru	OM2 OM3	20
Ważenie	Wagi Big-Bag	BBW-1 BBW-2	21
	Wagi taśmowe do warzyw	WE-15 PLUS WE-30 IV WE-30 PLUS WE-50 PLUS	22
	Wagi kombinacyjne	R04XXL R09L R09XL R12L R12XL	24
Pakowanie	Maszyna pakująca w worki raszlowe	RA-1	27
	Napełniacz skrzynek i kartonów	NSK	28
Obieranie cebuli	Obieranie cebuli na biało	Linia C-Line	29
Przykładowe konfiguracje maszyn	Sortownie cebuli		30
	Przygotowanie worków oraz kartonów		31
MATERIAŁY SYPKIE			
Przyjęcie oraz buforowanie	Kosze zasypowe	KPS 1 KPZ 1	33
Ważenie	Wagi do materiałów sypkich	WE-50 III WE-50 DUO WE-50 V WE-50 VZ WE-50 VH	34
	Waga Big-Bag	BBS-2	36
Zamykanie worków	Układy zamykania worków	ZW-1 ZW-2	37
Przykładowe konfiguracje maszyn	Ważenie i pakowanie pelletu		38
SYSTEMY PALETYZACJI			
Paletyzatory	Paletyzatory kartzjańskie	PK-2 PK-4 PK-6	40
	Paletyzatory dopychające	PD-6 PD-8	44
	Zrobotyzowane układy paletyzacji	PR-1	46
Przykładowe konfiguracje maszyn	Wysokowydajna linia do warzyw		48
	Linia do śruty rzepakowej		49
Spis alfabetyczny			50

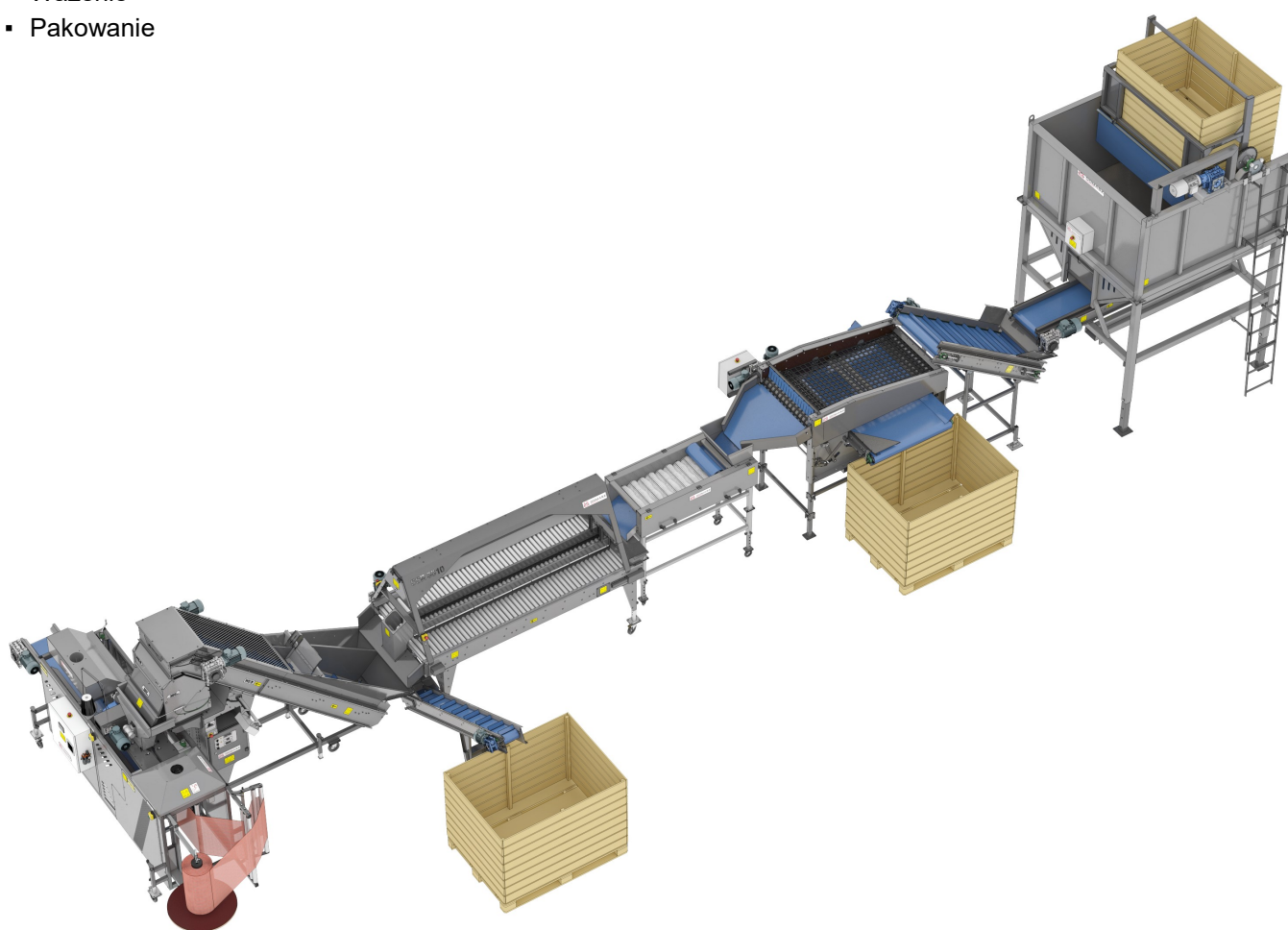
Kompleksowe rozwiązania do warzyw

Wstęp do rozdziału

Szeroka oferta maszyn przeznaczonych do warzyw pozwala na tworzenie najróżniejszych konfiguracji, od pojedynczych maszyn, przez kilka maszyn współpracujących ze sobą, aż po kompletne linie technologiczne pracujące w cyklu automatycznym.

Nasze rozwiązania pozwalają na:

- Przyjęcie oraz buforowanie
- Mycie oraz polerowanie
- Sortowanie i selekcje
- Ważenie
- Pakowanie



Kosze przyjęciowe mobilne

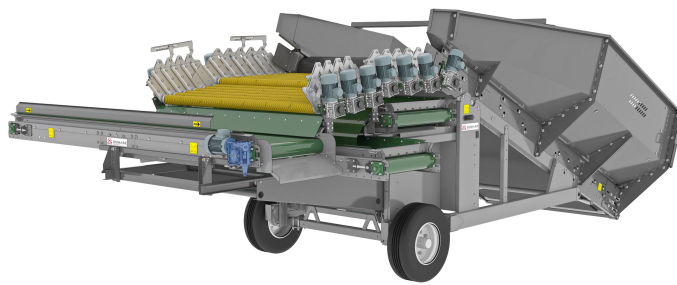
Seria KP

Opis produktu

Kosze przyjęciowe mobilne stanowią początek linii technologicznych. Ich zadaniem jest przyjęcie towaru oraz równomierne dozowanie na linię. Modele serii KP służą do rozładunku przyczep z tylnym wywrotem.



KP-12

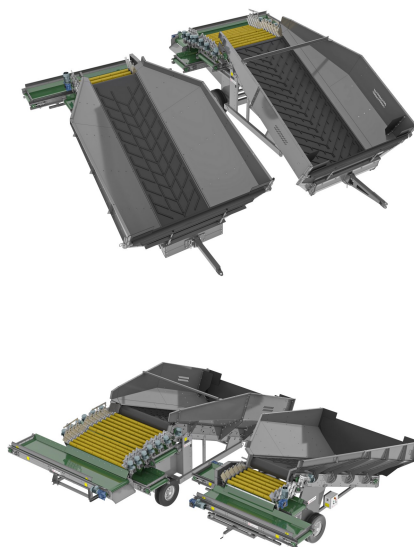


KP-17

Specyfikacja

	KP-12	KP-17
Pojemność	8,0 m ³	11,5 m ³
Wydajność	5-25 t/h	5-40 t/h *
Szerokość taśmy podającej	1200 mm	1700 mm
Ilość sekcji	1	2
Rozstaw rolek separujących - sekcja 1	20-60 mm	20-40 mm
Rozstaw rolek sortujących - sekcja 2	nie dotyczy	20-100 mm
Ilość taśm odprowadzających	2	3
Regulacja rozstawu rolek	Ręczna	Hydrauliczna
Płynna regulacja prędkości rolek separujących	Nie (tak, jako opcja)	Tak
Kątowa regulacja położenia rolek sortujących (hydrauliczna)	Nie	Tak
Ilość rolek separujących i sortujących	6	13
Przyłącze elektryczne	3x400 VAC (N) PE 50 Hz; przewód 5mb z wtykiem 32A 5P 6h	
	2,6 kW	10,2 kW
Przyłącze pneumatyczne	-	-
Warunki otoczenia	od -5 do 40 st. Celsjusza	

* Dzięki zastosowaniu wariatora dla zwiększenia zakresu wydajności



Wyposażenie standardowe

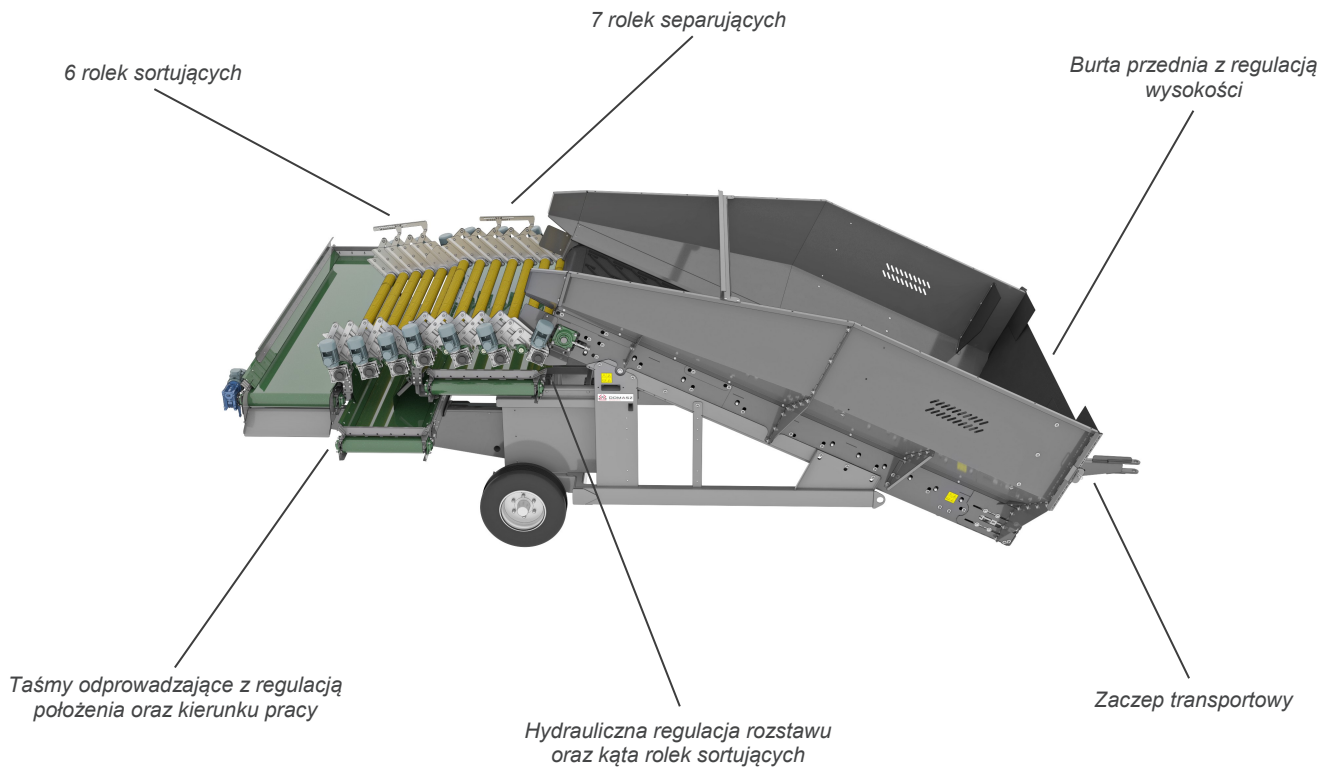
- Płynna regulacja prędkości taśmy dozującej (falownik)
- Płynna regulacja prędkości taśm odprowadzających (falowniki)
- Taśma podająca typu Chevron
- Przenośny pilot sterujący (przewód 4mb)
- Gniazdo do integracji z zewnętrznym urządzeniem sterującym
- Konstrukcja wykonana ze stali śrutowanej i dwukrotnie malowanej proszkowo (za wyjątkiem ramy nośnej)

Wyposażenie opcjonalne

- Płynna regulacja prędkości rolek separujących (KP-12)

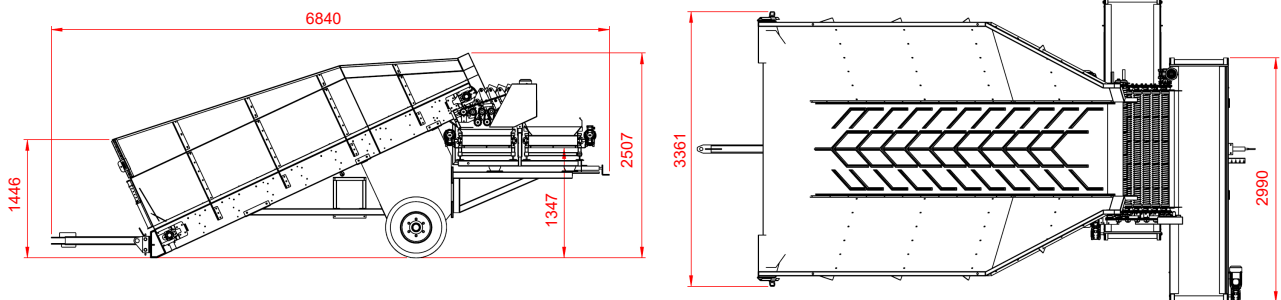
Budowa urządzenia

Na przykładzie kosza KP-17

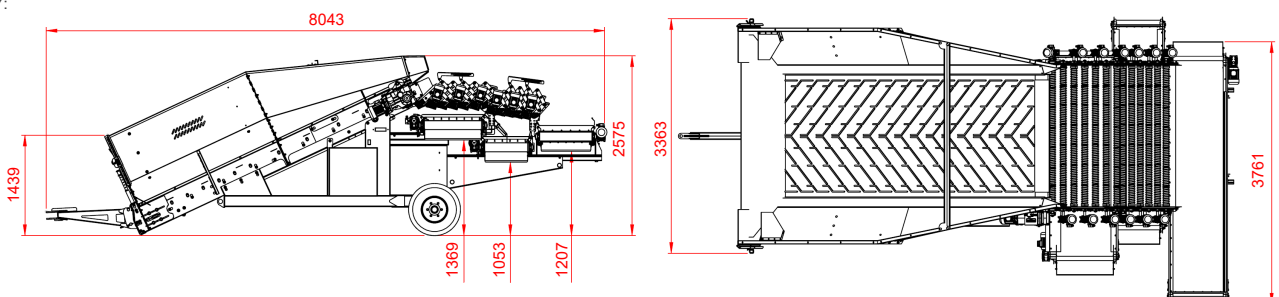


Wymiary zewnętrzne

KP12:



KP17:



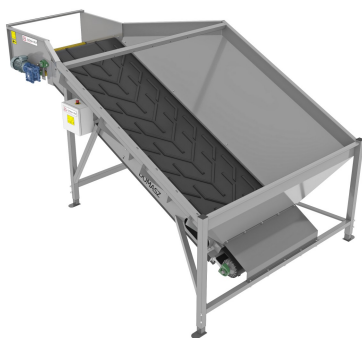
Kosze przyjęciowe stacjonarne Seria KPW

Opis produktu

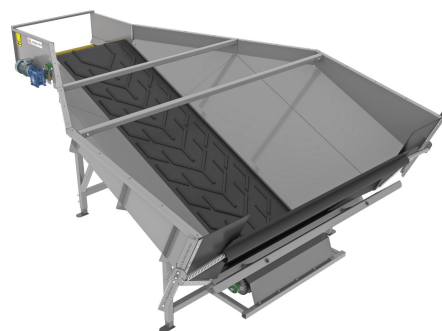
Kosze przyjęciowe stanowią początek linii technologicznych. Ich zadaniem jest przyjęcie towaru oraz równomierne dozowanie na linię. W serii KPW przyjęcie towaru odbywa się ze skrzyniopalet lub worków big-bag.



KPW-650



KPW-1000



KPW-3000

Specyfikacja

	KPW-650	KPW-1000	KPW-3000
Pojemność	2,7 m ³	3,4 m ³	5,3 m ³
Wydajność	do 6 t/h	do 10 t/h	do 10 t/h
Szerokość taśmy podającej	650 mm	1000 mm	1000 mm
Rozstaw rolek separujących	20 mm	20 mm	20 mm
Ilość rolek separujących	6 szt.	6 szt.	6 szt.
Przyłącze elektryczne	3x400 VAC (N) PE 50 Hz; przewód 5mb z wtykiem 32A 5P 6h		
	1,3 kW	1,3 kW	1,3 kW
Przyłącze pneumatyczne	-	-	-
Warunki otoczenia	od -5 do 40 st. Celsjusza		



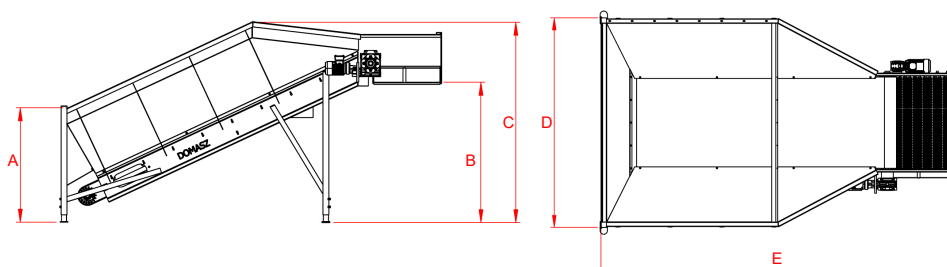
Wyposażenie standardowe

- Płynna regulacja prędkości taśmy dozującej (falownik)
- Taśma podająca typu Chevron
- Przenośny pilot sterujący (przewód 4mb)
- Gniazdo do integracji z zewnętrznym urządzeniem sterującym
- Konstrukcja wykonana ze stali śrutowanej i dwukrotnie malowanej

Wyposażenie opcjonalne

- Wykonanie ze stali nierdzewnej
- Taśma z atestem do kontaktu z żywnością
- Regulacja rozstawu rolek separujących (20-60 mm)
- Usunięcie rolek separujących

Wymiary zewnętrzne



	A	B	C	D	E
KPW-650	1155	1422	2032	1949	3846
KPW-1000	1160	1424	2034	2298	3864
KPW-3000	1501	1397	1925	3378	4240

Wywrotnice skrzyniopalet

Seria WS

Opis produktu

Wywrotnice służą do rozładunku skrzyniopalet z towarem.



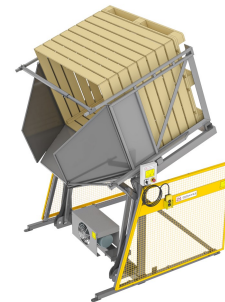
WS-1600/1000



WS-1800/1000

Specyfikacja

	WS-1600/1000	WS-1800/1000
Maksymalny rozmiar skrzyniopalet	1600x1000 mm	1800x1000 mm
Maksymalna waga skrzyniopalet	1000 kg	1200 kg
Przyłącze elektryczne	3x400 VAC (N) PE 50 Hz; przewód 5mb z wtykiem 32A 5P 6h	
	2,2 kW	2,2 kW
Przyłącze pneumatyczne	-	-
Warunki otoczenia	od -5 do 40 st. Celsjusza	



Wywrotnica w pozycji górnej

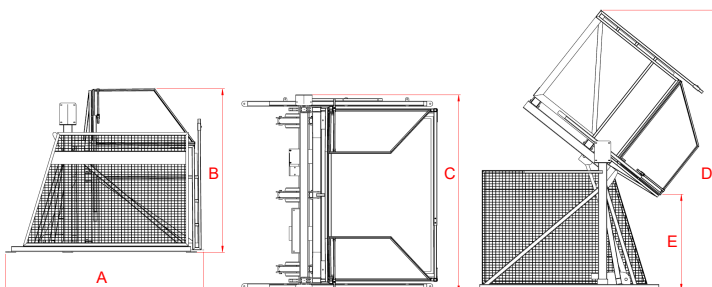
Wyposażenie standardowe

- Możliwość załadunku ręcznym wózkiem paletowym
- Płynna regulacja rozstawu elementów podtrzymujących skrzyniopalety
- Regulowane kłapy umożliwiające zmianę szerokości wylotu towaru
- Przewodowy pilot sterujący (3mb)
- Gniazdo do integracji z zewnętrznym urządzeniem sterującym
- Konstrukcja wykonana ze stali śrutowanej i dwukrotnie malowanej proszkowo

Wyposażenie opcjonalne

- Automatyczne wysypywanie i opuszczanie skrzyniopalety (zawiera: bezprzewodowy pilot, funkcję wytrząsania, gniazdo do połączenia czujnika poziomego przyzmy na urządzeniu na które wysypujemy)

Wymiary zewnętrzne



	A	B	C	D	E
WS-1600/1000	2040	1895	2025	3052	1066
WS-1800/1000	2270	1873	2260	3208	1099

Bufory dozujące Seria BD

Opis produktu

Bufory BD stanowią początek linii technologicznych. Ich zadaniem jest buforowanie oraz równomierne dozowanie towaru na linię.



BD-4



BD-6

Specyfikacja

	BD-4	BD-6
Pojemność	4 m ³	6 m ³
Szerokość taśmy podającej	500 mm	500 mm
Przyłącze elektryczne	3x400 VAC (N) PE 50 Hz; przewód 5mb z wtykiem 32A 5P 6h	
Przyłącze pneumatyczne	1,1 kW	1,1 kW
Przyłącze pneumatyczne	-	-
Warunki otoczenia	od -5 do 40 st. Celsjusza	



Opcjonalne kaskady amortyzujące

Wyposażenie standardowe

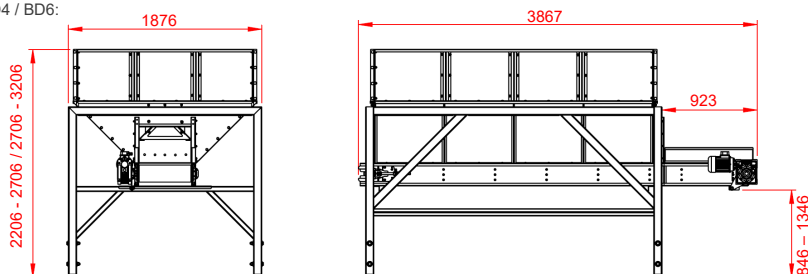
- Płynna regulacja prędkości taśmy dozującej (falownik)
- Nogi podporowe z regulacją wysokości
- Gniazdo do integracji z zewnętrznym urządzeniem sterującym
- Konstrukcja wykonana ze stali śrutowanej i dwukrotnie malowanej proszkowo (za wyjątkiem ramy nośnej)

Wyposażenie opcjonalne

- Blachy wewnętrzne ze stali ocynkowanej
- Kaskady amortyzujące
- Czujnik poziomu towaru
- Wnętrze bufora wyłożone materiałem ograniczającym uszkodzenia towaru

Wymiary zewnętrzne

BD4 / BD6:

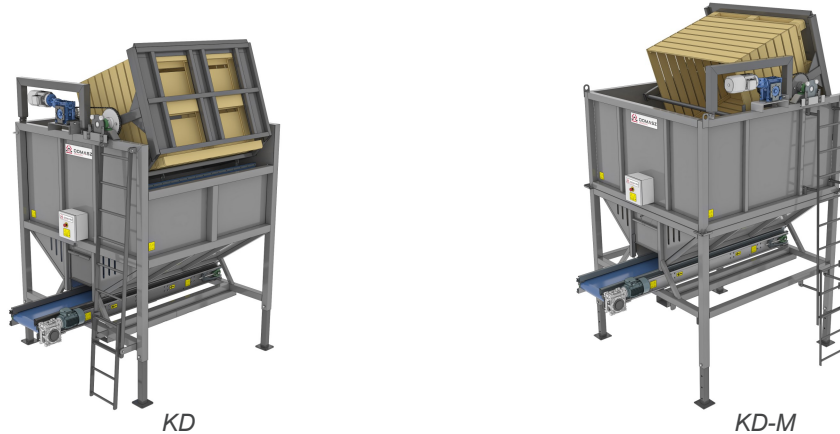


Bufory dozujące z wywrotnicą skrzyniopalet

Seria KD

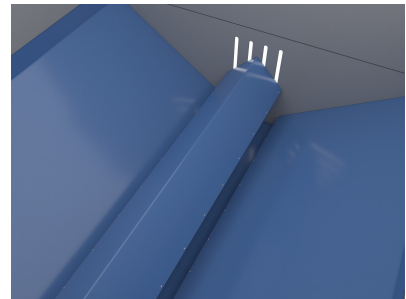
Opis produktu

Zbiornik buforowy KD znajduje się na początku linii technologicznej i spełnia dwie kluczowe funkcje: buforowanie towaru oraz równomierne dostarczanie go na linię. Zintegrowana wywrotnica skrzyniopalet pozwala w efektywny sposób wykorzystać powierzchnię hali produkcyjnej.



Specyfikacja

	KD	KD-M
Pojemność	4 m ³	4 m ³
Szerokość taśmy podającej	420 mm	420 mm
Możliwość montażu wywrotnicy na buforze	z 1 strony	z 3 stron
Przyłącze elektryczne	3x400 VAC (N) PE 50 Hz; przewód 5mb z wtykiem 32A 5P 6h	
	1,9 kW	1,9 kW
Przyłącze pneumatyczne	-	-
Warunki otoczenia	od -5 do 40 st. Celsjusza	



Materiał ograniczający uszkodzenia towaru

Wyposażenie standardowe

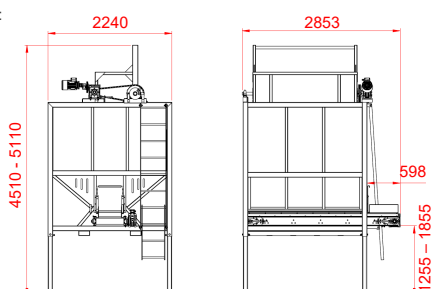
- Wywrotnica zintegrowana z buforem
- Płynna regulacja prędkości taśmy dozującej (falownik)
- Nogi podporowe z regulacją wysokości
- Przenośny pilot sterujący (przewód 4mb)
- Gniazdo do integracji z zewnętrznym urządzeniem sterującym
- Konstrukcja wykonana ze stali śrutowanej i dwukrotnie malowanej proszkowo (za wyjątkiem ramy nośnej)

Wyposażenie opcjonalne

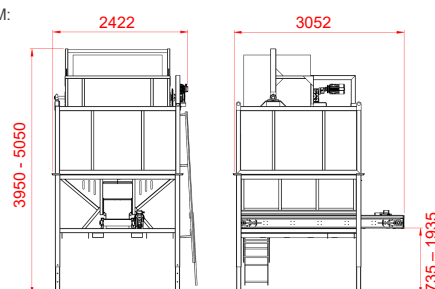
- Automatyczne wysypywanie i opuszczanie skrzyniopalety (zawiera bezprzewodowy pilot)
- Wnętrze bufora wyłożone materiałem ograniczającym uszkodzenia towaru

Wymiary zewnętrzne

KD:



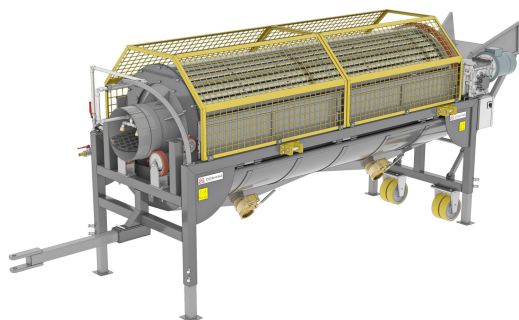
KD-M:



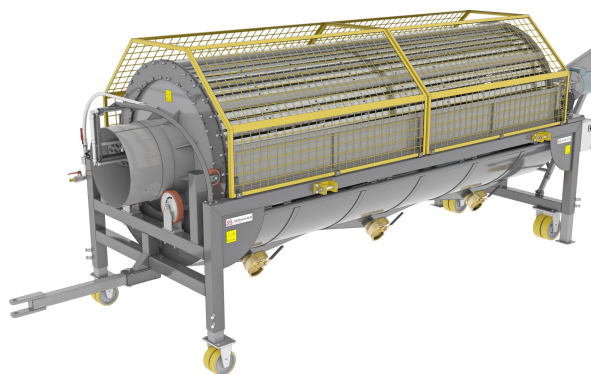
Myjki półautomatyczne Seria MDW

Opis produktu

Myjki służą do czyszczenia warzyw na mokro. Seria MDW jest podstawową serią myjek, gdzie regulacja poziomu wody w bębnie myjącym odbywa się manualnie.



MDW-300



MDW-400

Specyfikacja

	MDW-300	MDW-400
Średnica bębna	1000 mm	1500 mm
Długość bębna	3000 mm	4000 mm
Wydajność *	do 10 t/h	do 15 t/h
Przyłącze elektryczne	3x400 VAC (N) PE 50 Hz; przewód 5mb z wtykiem 32A 5P 6h	
	3,0 kW	5,5 kW
Przyłącze pneumatyczne	-	-
Warunki otoczenia	od 0 do 40 st. Celsjusza	



* Zależnie od stopnia zabrudzenia warzyw

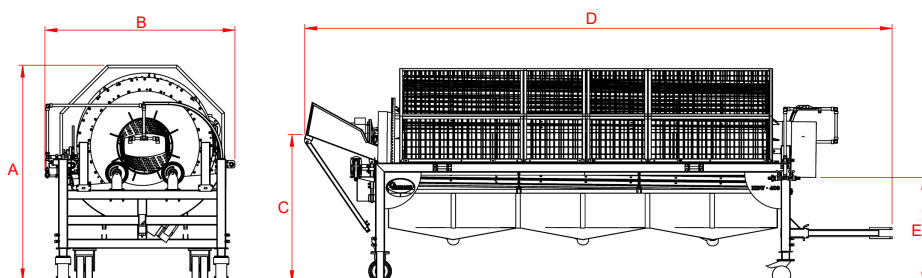
Wyposażenie standardowe

- Płynna regulacja prędkości obrotowej bębna (falownik)
- Zawory spustowe w wannie
- Osłony bębna
- Dodatkowe zraszanie na wyjściu
- Zaczep transportowy
- Gniazdo do integracji z zewnętrznym urządzeniem sterującym
- Konstrukcja wykonana ze stali śrutowanej i dwukrotnie malowanej proszkowo

Wyposażenie opcjonalne

- Ruszt na wyjściu z rozstawem 20mm

Wymiary zewnętrzne



	A	B	C	D	E
MDW-300	2048	1639	1606	5574	1174
MDW-400	2356	2083	1618	6446	1166

Myjki automatyczne

Seria MB

Opis produktu

Myjki służą do czyszczenia warzyw na mokro. W serii MB regulacja poziomu wody w bębnie myjącym oraz usuwanie zanieczyszczeń odbywają się automatycznie.



MB500



MBZ500

Specyfikacja

	MB500	MBZ500
Średnica bębna	1200 mm	1200 mm
Długość bębna	5000 mm	5000 mm
Wydajność *	do 30 t/h	do 30 t/h
Zintegrowany odkamieniacz	Nie	Tak
Przyłącze elektryczne	3x400 VAC (N) PE 50 Hz; przewód 5mb z wtykiem 32A 5P 6h	
	25,9 kW	27,4 kW
Przyłącze pneumatyczne	-	-
Warunki otoczenia	od 0 do 40 st. Celsjusza	



* Zależnie od stopnia zabrudzenia warzyw

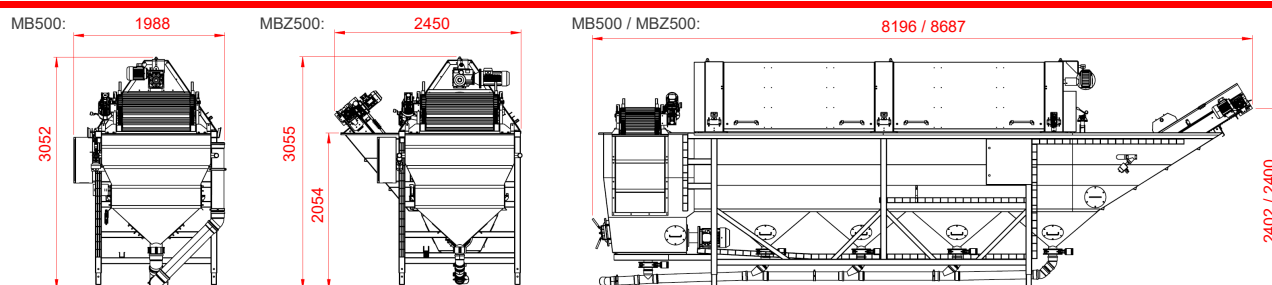
Wyposażenie standardowe

- W pełni automatyczna praca (napełnianie wodą, usuwanie zanieczyszczeń w trakcie pracy, wyłączenie urządzenia w przypadku braku zasilania wodą)
- 4 elektrozawory spustowe w wannie oraz czujnik poziomu wody
- Bęben wykonany ze stali nierdzewnej
- Dodatkowa sekcja czyszcząca na wyjściu
- Gniazdo do integracji z zewnętrznym urządzeniem sterującym
- Konstrukcja wykonana ze stali śrutowanej i dwukrotnie malowanej (za wyjątkiem ramy nośnej)

Wyposażenie opcjonalne

- Brak

Wymiary zewnętrzne



Czyszcarki szczotkowe Seria CS

Opis produktu

Szczotkarki przeznaczone są do czyszczenia warzyw na sucho, pozwalając na bezpieczne oczyszczanie warzyw bez uszkodzania ich powierzchni.



CS-55



CS-110

Specyfikacja

	CS-55	CS-110
Szerokość szczotek	550 mm	1100 mm
Wydajność *	do 5 t/h	do 10 t/h
Ilość szczotek	10 szt.	10 szt.
Przyłącze elektryczne	3x400 VAC (N) PE 50 Hz; przewód 5mb z wtykiem 32A 5P 6h	
Przyłącze pneumatyczne	0,75 kW	1,1 kW
Warunki otoczenia	od -5 do 40 st. Celsjusza	



* Zależnie od stopnia zabrudzenia warzyw

Wyposażenie standardowe

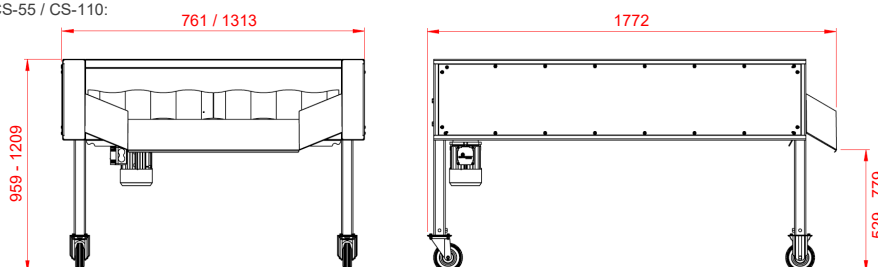
- Faliste szczotki czyszczące
- Stała prędkość obrotowa szczotek
- Nogi podporowe z regulacją wysokości
- Docisk z taśmy PVC
- Konstrukcja wykonana ze stali śrutowanej i dwukrotnie malowanej proszkowo

Wyposażenie opcjonalne

- Płynna regulacja prędkości szczotek (zawiera falownik oraz gniazdo do integracji z zewnętrznym urządzeniem sterującym)
- Wykonanie ze stali nierdzewnej

Wymiary zewnętrzne

CS-55 / CS-110:



Polerki Seria PD

Opis produktu

Urządzenia serii PD zostały zaprojektowane do polerowania warzyw, które zostały uprzednio umyte. Proces czyszczenia odbywa się przy wykorzystaniu wody oraz obracających się szczotek.



PD8200



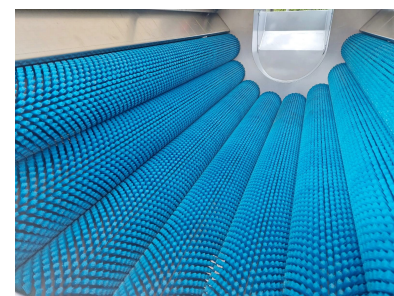
PD9200



PD9300

Specyfikacja

	PD8200	PD9200	PD9300
Ilość szczotek	8 szt.	9 szt.	9 szt.
Długość szczotek	2000 mm	2000 mm	3000 mm
Wahadłowa praca szczotek	Nie	Tak	Tak
Wydajność *	do 2 t/h	do 3 t/h	do 4 t/h
Przyłącze elektryczne	3x400 VAC (N) PE 50 Hz; przewód 5mb z wtykiem 32A 5P 6h		
	4,0 kW	4,0 kW	4,0 kW
Przyłącze pneumatyczne	-	-	-
Warunki otoczenia	od 0 do 40 st. Celsjusza		



Wnętrze polerki PD8200

* Zależnie od stopnia zabrudzenia warzyw

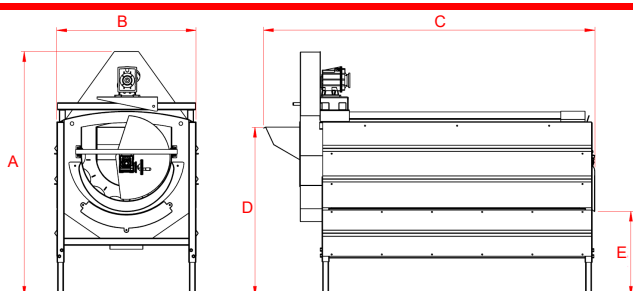
Wyposażenie standardowe

- Płynna regulacja prędkości obrotowej szczotek (falownik)
- Wanna umożliwiająca recykling wody
- Nogi podporowe z regulacją wysokości
- Gniazdo do integracji z zewnętrznym urządzeniem sterującym
- Konstrukcja wykonana ze stali ocynkowanej oraz ze stali śrutowanej i dwukrotnie malowanej

Wyposażenie opcjonalne

- Konstrukcja oraz osłony wykonane ze stali ocynkowanej (PD8200)
- Konstrukcja wykonana ze stali ocynkowanej, osłony wykonane ze stali nierdzewnej (PD9200, PD9300)

Wymiary zewnętrzne



	A	B	C	D	E
PD8200	2015	1153	2740	1393	701
PD9200	2400	1450	3250	1493	801
PD9300	2400	1450	4150	1493	801

Stoły selekcyjne rolkowe Seria SSR

Opis produktu

Stoły selekcyjne SSR służą do ręcznego sortowania owalnych warzyw. Rolki w które wyposażony jest stół obracając się zapewniają obrót warzyw, umożliwiając tym samym ich selekcję.



SSR 300x100



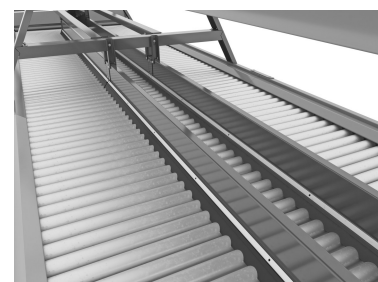
SSR 500x120

Dostępne konfiguracje

Dł. / Szer.	200 cm	250 cm	300 cm	400 cm	500 cm
80 cm	SSR 200x80	SSR 250x80			
100 cm		SSR 250x100	SSR 300x100		
120 cm			SSR 300x120	SSR 400x120	SSR 500x120

Specyfikacja

Przyłącze elektryczne	3x400 VAC (N) PE 50 Hz; przewód 5mb z wtykiem 32A 5P 6h od 0,75 do 1,1 kW (zależnie od modelu)
Przyłącze pneumatyczne	-
Warunki otoczenia	od -5 do 40 st. Celsjusza



Podwójna przegroda środkowa wraz z możliwością konfiguracji

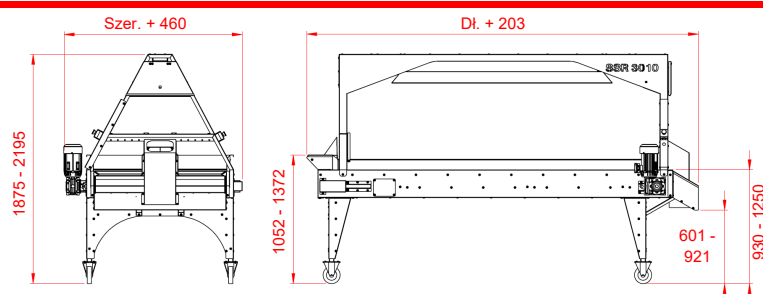
Wyposażenie standardowe

- Płynna regulacja prędkości obrotowej szczotek (falownik)
- Rolki wykonane z aluminium
- Nogi podporowe z regulacją wysokości
- Koła transportowe z hamulcami
- Podwójna przegroda środkowa wraz z możliwością konfiguracji
- Oświetlenie przestrzeni roboczej z możliwością regulacji
- Gniazdo do integracji z zewnętrznym urządzeniem sterującym
- Konstrukcja wykonana ze stali śrutowanej i dwukrotnie malowanej proszkowo

Wyposażenie opcjonalne

- Rolki wykonane z ze stali nierdzewnej
- Cała konstrukcja ze stali nierdzewnej (włączając rolki)
- Przenośnik odpadowy do stołów SSR wykonany ze stali śrutowanej i dwukrotnie malowanej proszkowo, ocynkowanej lub nierdzewnej

Wymiary zewnętrzne



Stoły selekcyjne rolkowe

Seria SSR Eco

Opis produktu

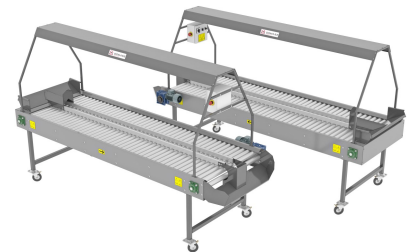
Stoły selekcyjne SSR ECO są ekonomicznym rozwiązaniem do ręcznej selekcji owalnych warzyw. Rolki w które wyposażony jest stół obracając się zapewniają obrót warzyw, umożliwiając tym samym ich selekcję.



SSR Eco 300x100

Dostępne konfiguracje

Dł. / Szer.	200 cm	220 cm	250 cm	300 cm
80 cm	SSR Eco 200x80	SSR Eco 220x80		SSR Eco 300x80
100 cm			SSR Eco 250x100	SSR Eco 300x100



Specyfikacja

Przyłącze elektryczne	3x400 VAC (N) PE 50 Hz; przewód 5mb z wtykiem 32A 5P 6h od 0,4 do 0,75 kW (zależnie od modelu)
Przyłącze pneumatyczne	-
Warunki otoczenia	od -5 do 40 st. Celsjusza

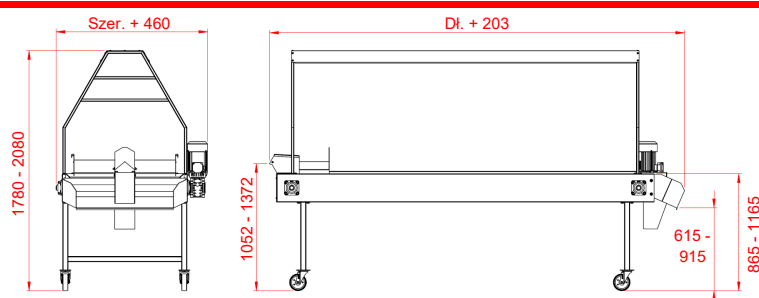
Wyposażenie standardowe

- Płynna regulacja prędkości obrotowej szczotek (falownik)
- Rolki wykonane z aluminium
- Nogi podporowe z regulacją wysokości
- Koła transportowe z hamulcami
- Podwójna przegroda środkowa bez możliwości konfiguracji
- Oświetlenie przestrzeni roboczej bez możliwości regulacji
- Gniazdo do integracji z zewnętrznym urządzeniem sterującym
- Konstrukcja wykonana ze stali śrutowanej i dwukrotnie malowanej proszkowo

Wyposażenie opcjonalne

- Przenośnik odpadowy do stołów SSR wykonany ze stali śrutowanej i dwukrotnie malowanej proszkowo, ocynkowanej lub nierdzewnej

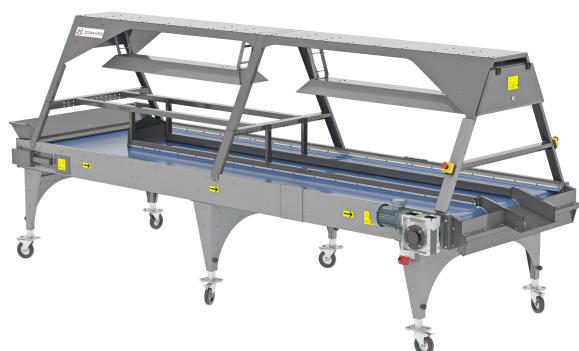
Wymiary zewnętrzne



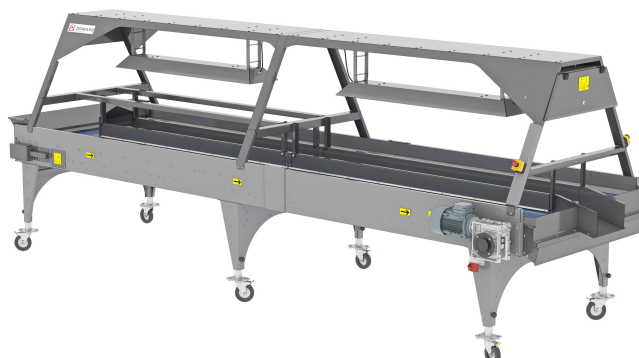
Stoły selekcyjne taśmowe Seria SST

Opis produktu

Stoły taśmowe służą do ręcznej selekcji warzyw korzeniowych takich jak marchew i pietruszka oraz warzyw o mniejszym kalibrze. Znajduje również zastosowanie przy procesie obierania cebuli.



SST 400x120



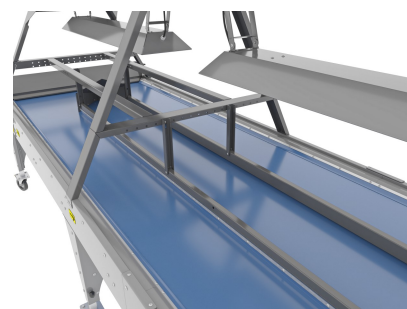
SST 500x120

Dostępne konfiguracje

Dł. / Szer.	400 cm	500 cm	600 cm
120 cm	SST 400x120	SST 500x120	SST 600x120

Specyfikacja

Przyłącze elektryczne	3x400 VAC (N) PE 50 Hz; przewód 5mb z wtykiem 32A 5P 6h
	1,1 kW
Przyłącze pneumatyczne	-
Warunki otoczenia	od -5 do 40 st. Celsjusza



Podwójna przegroda środkowa wraz z możliwością konfiguracji

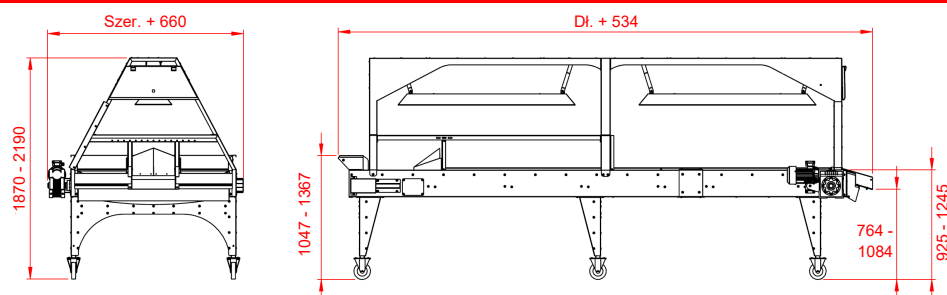
Wyposażenie standardowe

- Płynna regulacja prędkości taśmy (falownik)
- Nogi podporowe z regulacją wysokości
- Taśma z atestem do kontaktu z żywnością
- Podwójna przegroda środkowa wraz z możliwością regulacji
- Oświetlenie przestrzeni roboczej z możliwością regulacji
- Gniazdo do integracji z zewnętrznym urządzeniem sterującym
- Konstrukcja wykonana ze stali nierdzewnej

Wyposażenie opcjonalne

- Przenośnik odpadowy do stołów SST ze stali szrotowanej i dwukrotnie malowanej proszkowo, ocynkowanej lub nierdzewnej

Wymiary zewnętrzne



Sortownik obiegowy SO 900/2500

Opis produktu

Sortownik służy do precyzyjnego podziału okrągłych warzyw na dwie frakcje. Modułowa konstrukcja pozwala na zestawienie dowolnej ilości sortowników i uzyskanie większej ilości wymaganych frakcji.



SO 900/2500

Specyfikacja

SO 900/2500	
Szerokość taśmy sortującej	900 mm
Wydajność	do 12 t/h
Przyłącze elektryczne	3x400 VAC (N) PE 50 Hz; przewód 5mb z wtykiem 32A 5P 6h 1,9 kW
Przyłącze pneumatyczne	-
Warunki otoczenia	od -5 do 40 st. Celsjusza



Połączenie dwóch sortowników pozwala na podział na trzy frakcje

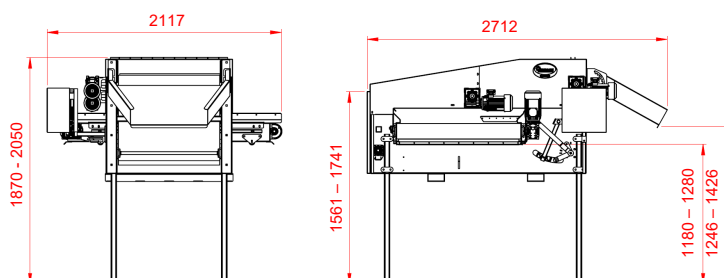
Wyposażenie standardowe

- Jedna taśma sortująca w rozmiarze od 25x25 mm do 100x100 mm
- Płynna regulacja prędkości taśmy sortującej (falownik)
- Płynna regulacja intensywności podbijania taśmy sortującej (falownik)
- Nogi podporowe z regulacją wysokości oraz z kołami transportowymi
- Gniazdo do integracji z zewnętrznym urządzeniem sterującym
- Konstrukcja wykonana ze stali śrutowanej i dwukrotnie malowanej proszkowo

Wyposażenie opcjonalne

- Dodatkowa taśma sortująca w rozmiarze od 25x25 mm do 100x100 mm
- Przenośnik taśmowy podający warzywa do sortownika

Wymiary zewnętrzne



Obcinarki szczypioru Seria OM

Opis produktu

Urządzenie służy do obcinania zaschniętych części szczypioru cebuli. Dodatkowo obcinarka umożliwia oczyszczenie cebuli z pozostałości ziemi oraz niepotrzebnej, luźnej łuski.



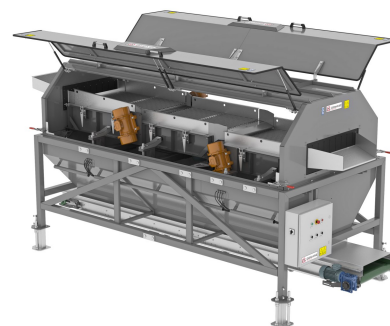
OM2



OM3

Specyfikacja

	OM2	OM3
Ilość noży tnących	2	3
Średnica noży tnących	1200 mm	1200 mm
Wydajność	do 9 t/h	do 13 t/h
Przyłącze elektryczne	3x400 VAC (N) PE 50 Hz; przewód 5mb z wtykiem 32A 5P 6h	
Przyłącze pneumatyczne	8,9 kW	11,9 kW
Przyłącze pneumatyczne	-	-
Warunki otoczenia	od -5 do 40 st. Celsjusza	



Wyposażenie standardowe

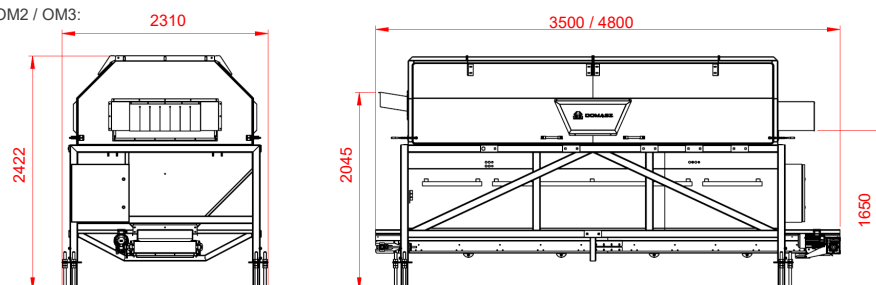
- Sita ze stali ocynkowanej ogniowo o szerokości 920mm oraz z rozstawem 25mm
- Przenośnik odprowadzający odpady
- Układ centralnego smarowania
- Pokrywy ochronne z elektrozamkami
- Zespół tnący z dwoma wymiennymi ostrzami, pracujący z prędkością 1400 obr/min
- Gniazdo do integracji z zewnętrznym urządzeniem sterującym
- Konstrukcja wykonana ze stali śrutowanej i dwukrotnie malowanej proszkowo (za wyjątkiem ramy nośnej)

Wyposażenie opcjonalne

- Regulacja prędkości obrotowej zespołu tnącego (falownik do każdego zespołu tnącego)
- Regulacja intensywności drgań (falownik)

Wymiary zewnętrzne

OM2 / OM3:



Wagi Big-Bag

Seria BBW

Opis produktu

Urządzenia serii BBW służą do ważenia warzyw w workach typu Big-bag. Dzięki wykorzystaniu automatycznych kaskad amortyzujących ograniczamy uszkodzenie warzyw oraz zapewniamy prawidłowe wypełnienie worka.



BBW-1



BBW-2

Specyfikacja

	BBW-1	BBW-2
Ilość sekcji ważących	1	2
Ilość kaskad	10 szt.	10 szt.
Zakres ważenia	100-1200 kg	100-1200 kg
Przyłącze elektryczne	3x400 VAC (N) PE 50 Hz; przewód 5mb z wtykiem 32A 5P 6h	
Przyłącze pneumatyczne	0,75 kW	1,5 kW
Przyłącze pneumatyczne	-	-
Warunki otoczenia	od -5 do 40 st. Celsjusza	



BBW-2 z opcjonalnym przenośnikiem podającym

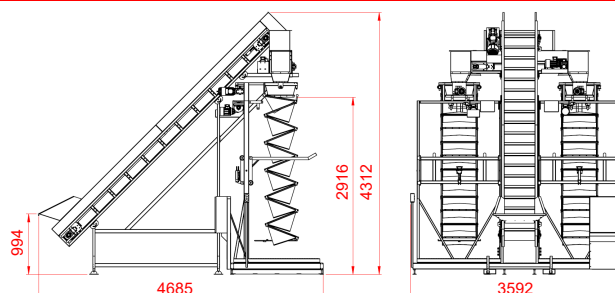
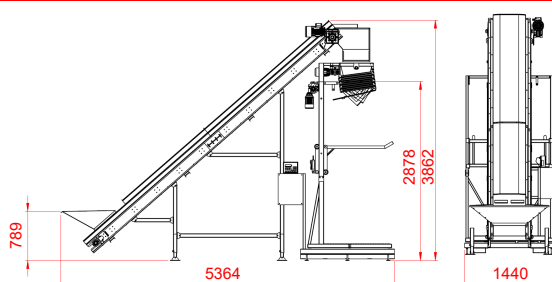
Wyposażenie standardowe

- Kaskady automatyczne z czujnikiem poziomu warzyw
- Gniazdo do integracji z zewnętrznym urządzeniem sterującym
- Uchwyty worka z mechanizmem kontrolującym wstępne wypełnienie towarem
- Przenośnik poprzeczny (dla BBW-2)
- Konstrukcja wykonana ze stali śrutowanej i dwukrotnie malowanej proszkowo

Wyposażenie opcjonalne

- Napełniacz 1 lub 2 stanowiskowy (brak systemu ważenia)
- Wykonanie ze stali nierdzewnej
- Przenośnik podający PT-5

Wymiary zewnętrzne



Wagi taśmowe do warzyw

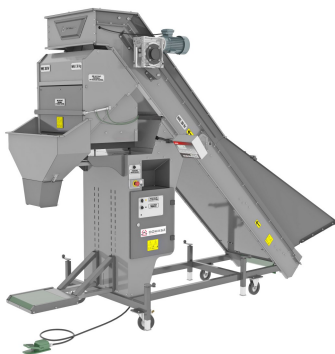
Seria WE

Opis produktu

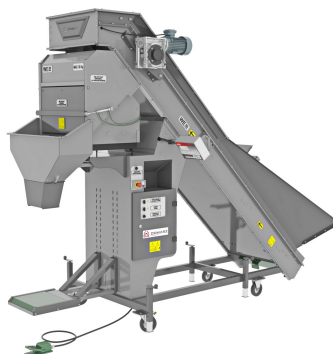
Wagi taśmowe służą do przygotowania porcji warzyw o zadanej wadze oraz podania porcji do worka lub maszyny pakującej. Urządzenia tej serii charakteryzują się prostą budową oraz mobilnością.



WE-15 PLUS



WE-30 IV



WE-30 PLUS



WE-50 PLUS

Specyfikacja

	WE-15 PLUS	WE-30 IV	WE-30 PLUS	WE-50 PLUS
Wydajność	○ ● ●	○ ● ●	● ● ●	○ ● ●
Dokładność ważenia	● ● ●	○ ● ●	● ● ●	● ● ●
Zakres ważenia	2,5-15 kg	2,5-30 kg	2,5-30 kg	2,5-50 kg
Wydajność dla porcji 15kg *	do 4,0 t/h	do 4,0 t/h	do 6,0 t/h	do 3,8 t/h
Ilość taśm dozujących	2	1	2	2
Ważenie warzyw korzeniowych	Nie **	Tak	Nie **	Nie **
Współpraca z raszlownicą	Nie	Tak	Tak	Nie
Szerokość taśmy głównej	300 mm	560 mm	400 mm	300 mm
Szerokość taśmy doważającej	100 mm	-	100 mm	100 mm
Regulowana przesłona taśmy doważającej zwiększająca dokładność doważania	Nie	-	Tak	Nie
Bezstopniowa regulacja prędkości taśmy doważającej	Nie	-	Tak	Nie
Otwieranie/zamykanie zbiornika ważącego	Elektryczne	Pneumatyczne	Pneumatyczne	Elektryczne
Przyłącze elektryczne	1x230 VAC (N) PE 50 Hz; przewód 5mb z wtykiem 32A 5P 6h	3x400 VAC (N) PE 50 Hz; przewód 5mb z wtykiem 32A 5P 6h		
	1,4 kW	1,1 kW	1,5 kW	1,8 kW
Przyłącze pneumatyczne	-	3/8"; min. 6 Bar	3/8"; min. 6 Bar	-
	-	20 NL/min.	20 NL/min.	-
Warunki otoczenia	od -5 do 40 st. Celsjusza			

* Zależnie od wielkości i typu warzyw

** Ważenie warzyw korzeniowych jest możliwe w przypadku wyłączenia funkcji doważania taśmą doważającą

Wyposażenie standardowe

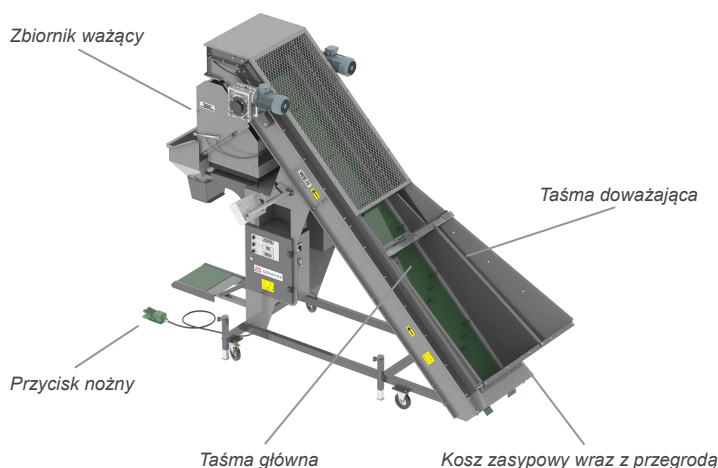
- Przegroda w koszu zasypowym (WE-30 PLUS oraz WE-50 PLUS)
- 2 adaptery do worków o różnym rozmiarze
- Płynna regulacja prędkości otwierania zbiornika ważącego
- Gniazdo do integracji z zewnętrznym urządzeniem sterującym
- Konstrukcja wykonana ze stali śrutowanej i dwukrotnie malowanej proszkowo

Wyposażenie opcjonalne

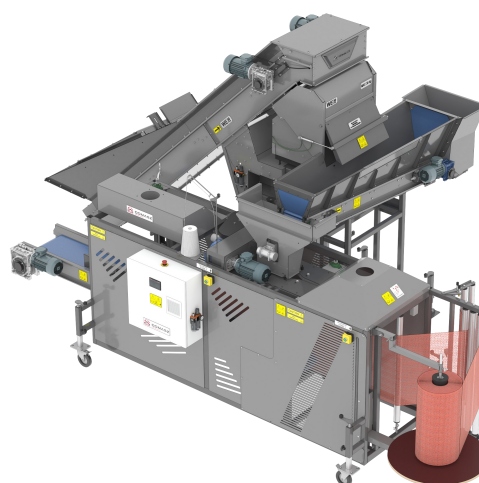
- Wykonanie ze stali nierdzewnej
- Wykonanie ze stali ocynkowanej (dla WE-15 PLUS)
- Taśma z atestem do kontaktu z żywnością
- Dodatkowy przenośnik łączący wagę taśmową z raszłownicą z funkcją pakowania ręcznego (opcja dla WE-30 IV oraz WE-30 Plus)
- Wyposażenie w dotykowy panel sterujący 7" zawierający moduł statystyk

Budowa

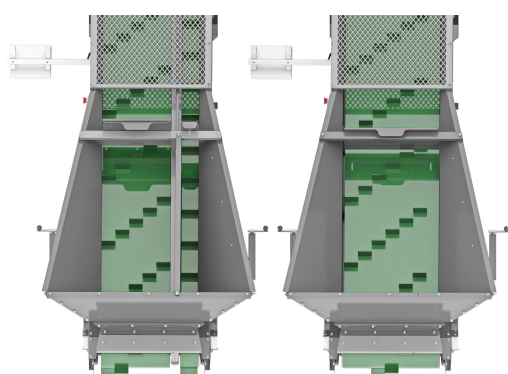
WE-30 PLUS:



Dodatkowy przenośnik łączący WE-30 PLUS z raszłownicą:



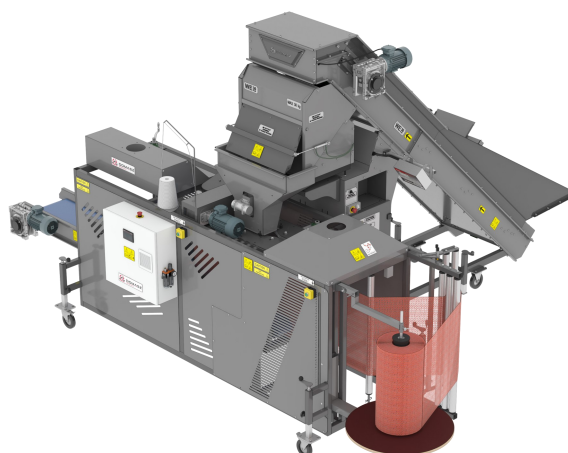
Zasyp maszyn:



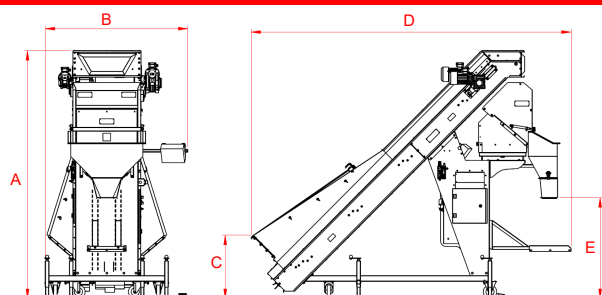
WE-15 PLUS, WE-30 PLUS,
WE-50 PLUS

WE-30 IV

Bezpośrednie zintegrowanie WE-30 PLUS z raszłownicą:



Wymiary zewnętrzne



	A	B	C	D	E
WE-15 PLUS	1937	1354	669	2491	859
WE-30 IV	2557	1461	648	3319	1035
WE-30 PLUS	2564	1482	656	3327	1044
WE-50 PLUS	2335	1280	675	2670	850

Wagi kombinacyjne Seria R

HIGHTEC

Opis produktu

Wagi kombinacyjne służą do przygotowania porcji warzyw o zadanej wadze oraz podania porcji do maszyny pakującej. Cechą charakterystyczną urządzeń jest wysoka dokładność i wydajność ważenia.



R04XXL



R09L



R12L

Specyfikacja

	R04XXL	R09L	R09XL	R12L	R12XL
Wydajność	○○●	○●●	○●●	●●●	●●●
Dokładność ważenia	○○●	●●●	○●●	●●●	○●●
Zakres ważenia	1-25 kg	1-25 kg	1-25 kg	0,5-25 kg	0,5-25 kg
Wydajność dla porcji 2,5 kg	do 16 porcji na minutę	do 34 porcji na minutę	do 32 porcji na minutę	do 54 porcji na minutę	do 51 porcji na minutę
Pojemność kubka wagowego	14,1 l	7,9 l	11,3 l	7,9 l	11,3 l
Opcjonalne ważenie warzyw korzeniowych	Tak, wykonanie specjalne z oznaczeniem C				
Materiał wykonania	Zgodnie z przepisami UE dotyczącymi materiałów przeznaczonych do kontaktu z żywnością				
Przyłącze elektryczne *	3x400 VAC (N) PE 50 Hz; przewód 5mb z wtykiem 32A 5P 6h				
	2,1 kW	3,8 kW	3,8 kW	4,5 kW	4,5 kW
Przyłącze pneumatyczne	3/8"; min. 6 Bar				
	60 NL/min.	190 NL/min.	190 NL/min.	260 NL/min.	260 NL/min.
Warunki otoczenia	5-40 st. Celsjusza				

* W przypadku pracy z przenośnikiem załadowniczym należy dodać jego moc do wartości mocy przyłącza.

Wydajność

Wydajność w porcjach na minutę do*:

Wielkość porcji	R04XXL	R09L	R09XL	R12L	R12XL
1,0 kg	17	36	34	59	54
2,5 kg	16	34	32	54	51
5,0 kg	15	29	28	46	45
10,0 kg	11	21	21	22	22
15,0 kg	7	16	16	20	20
25,0 kg	6	10	10	14	14

* Wydajności w oparciu o testy maszyny w przetwórni warzyw. Wartości te mogą różnić się w zależności od rodzaju i wielkości warzyw oraz od maszyn pakujących zintegrowanych z wagą kombinacyjną. Testy przeprowadzone na ziemniakach. Dla osiągnięcia maksymalnej wydajności wymagane jest zapewnienie stałego dostarczania produktów na wejściu urządzenia.

Wyposażenie standardowe

- Głowica wagowa wykonana ze stali nierdzewnej szkiełkowanej
- Kubki wagowe z mechanizmem podwójnego otwarcia zapewniającemu szybsze opróżnienie kubka oraz ograniczenie blokowania warzyw
- Pojedynczy przenośnik poprzeczny taśmowy wykonany ze stali nierdzewnej szkiełkowanej
- Rama główna z podestem serwisowym ze stali ściąowanej i dwukrotnie malowanej proszkowo

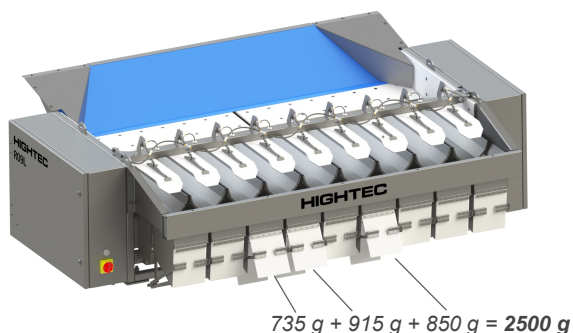
Wyposażenie opcjonalne

- Przenośnik załadunkowy ze stali ściąowanej i dwukrotnie malowanej proszkowo, ocynkowanej lub nierdzewnej
- Rama główna z podestem serwisowym ze stali nierdzewnej
- Podwójny przenośnik poprzeczny z ruchomą przegrodą wykonany ze stali nierdzewnej
- Bufor wyjściowy dla porcji do 5kg
- Przystosowanie do marchwi (ruchome przegrody) - modele specjalne z oznaczeniem C
- Bufor dozujący Even Flow wraz z ramą wznoszącą dostosowaną do wagi kombinacyjnej

Budowa

Zasada działania

Urządzenie przygotowuje porcje warzyw wybierając kubki, których suma jest najbliższa wadze zadanej. Dla zapewnienia najwyższej dokładności ważenia, porcja powstaje jako suma już od zaledwie 3 kubków.



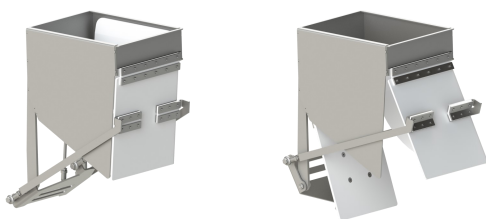
Wyposażenie opcjonalne

Waga R12L wraz z opcjonalnym podwójnym przenośnikiem poprzecznym z ruchomą przegrodą i buforami wyjściowymi dla porcji do 5kg.



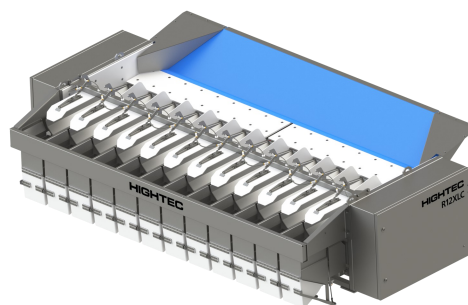
Kubki wagowe z mechanizmem podwójnego otwarcia

Zapewnia szybsze opróżnienie kubka oraz ogranicza blokowanie warzyw.

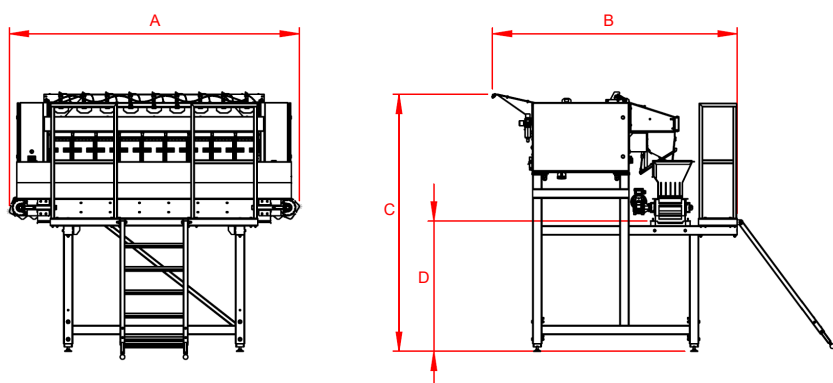


Wyposażenie opcjonalne

Waga wraz z przystosowaniem do marchwi (ruchome przegrody). Model R12XLC.



Wymiary zewnętrzne

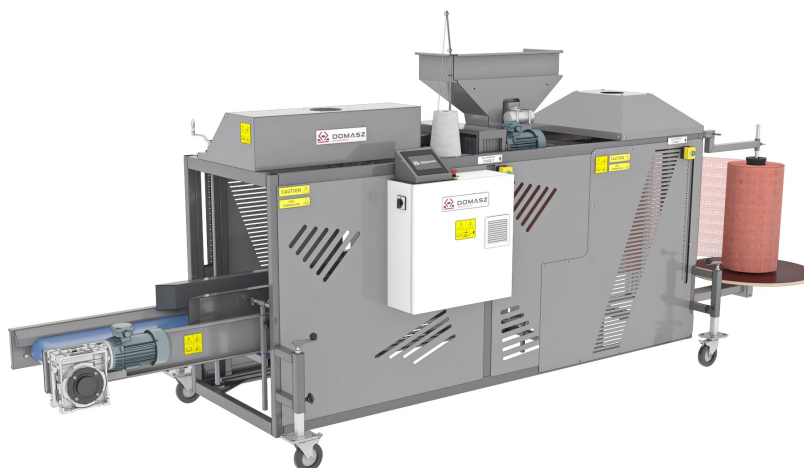


	A	B	C	D
R04XXL	1625	2063		
R09L	2500	2105	2205 - 2805	1120 - 1720
R09XL	2500			
R12L	2900			
R12XL	2900			

Maszyna pakująca w worki raszlowe RA-1

Opis produktu

Maszyna pakująca RA-1 jest automatycznym urządzeniem do pakowania ziemniaków, cebuli, marchwi oraz innych twardych warzyw w worki raszlowe z roli.



RA-1

Specyfikacja

	RA-1
Zakres opakowań	2,5-30 kg
Wydajność	do 11,7 t/h (dla op. 15kg)
Maksymalna wysokość worka	700 mm
Przyłącze elektryczne	3x400 VAC (N) PE 50 Hz; przewód 5mb z wtykiem 32A 5P 6h
	3,5 kW
Przyłącze pneumatyczne	3/8"; min. 6 Bar
	130 NL/min.
Warunki otoczenia	od -5 do 40 st. Celsjusza

Wydajność

Wielkość opakowania	Wydajność w workach na minutę do*:	Wydajność w workach na minutę do**:
3,0 kg	23	11
4,0 kg	22	9
5,0 kg	21	9
10,0 kg	15	8
15,0 kg	13	8
25,0 kg	10	6

* Dla maszyny wyposażonej w głowicę zaszywającą dwunitkową Fichbein 100. Testy przeprowadzone na ziemniakach

** Dla maszyny wyposażonej w głowicę zaszywającą jednonitkową Fichbein F. Testy przeprowadzone na ziemniakach

Opcjonalne drukarki termotransferowe



Markem-Imaje SmartDate X45



Videojet DataFlex 6330

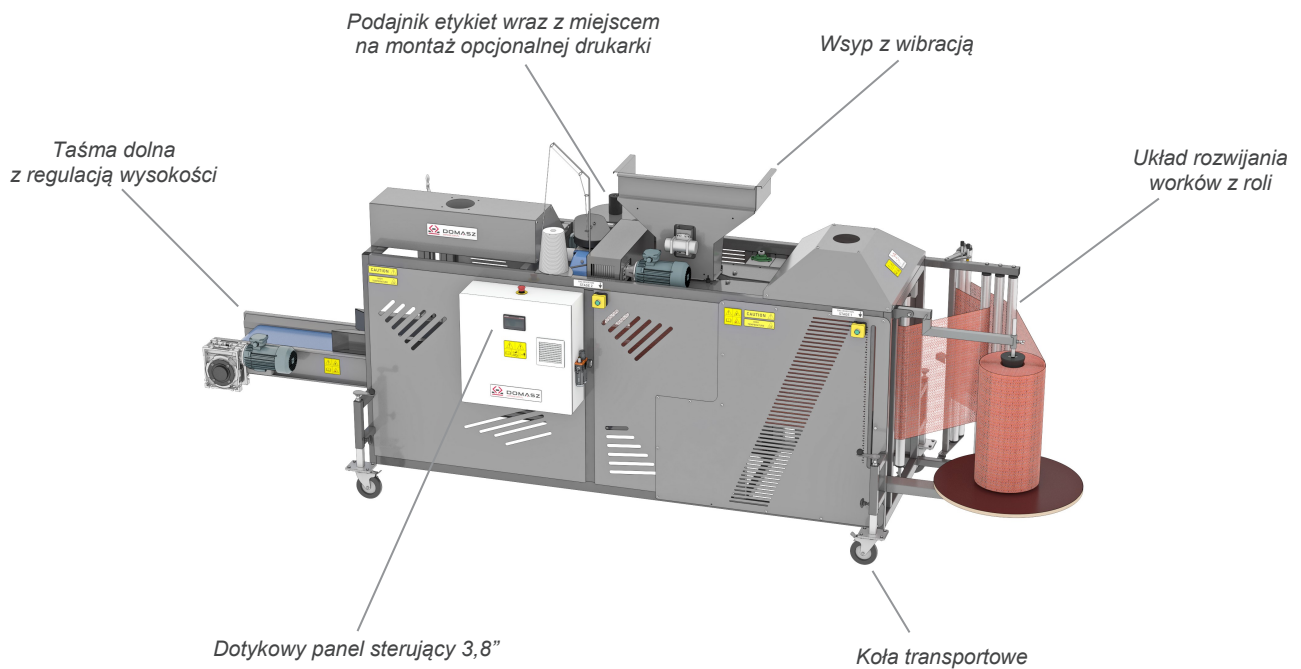
Wyposażenie standardowe

- Głowica jednonitkowa Fischbein F
- Dotykowy panel sterujący 3,8"
- Wibracja zasypu
- Podajnik etykiet
- Automatyczne smarowanie głowicy zaszywającej
- Koła transportowe
- Gniazdo do integracji z zewnętrznym urządzeniem sterującym
- Konstrukcja wykonana ze stali śrutowanej i dwukrotnie malowanej proszkowo

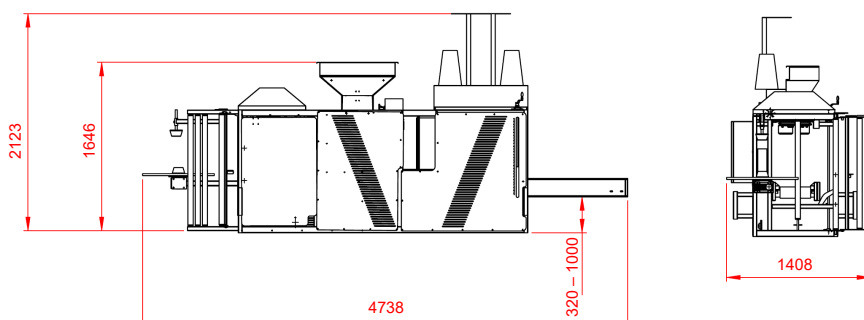
Wyposażenie opcjonalne

- Głowica dwunitkowa: Fischbein 100, Newlong DS-9PI lub YAO HAN F900A
- Głowica jednonitkowa: Newlong NP-7A lub YAO HAN F300A
- Konstrukcja wykonana ze stali nierdzewnej (zawiera taśmę z atestem spożywczym)
- Osłony boczne
- Wibracja dolnej taśmy
- Czujnik zatkania wyspu
- Dotykowy panel sterujący 7" zawierający moduł statystyk
- Drukarka automatyczna do etykiet: Markem-Imaje SmartDate X45, Videojet DataFlex 6330

Budowa



Wymiary zewnętrzne



Napełniacz skrzynek i kartonów NSK

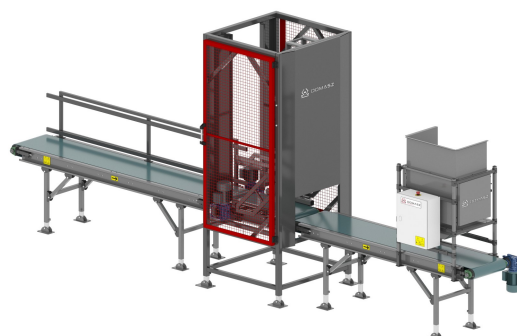
Opis produktu

Napełniacz służy do pakowania warzyw w skrzynki oraz kartony. Wykorzystanie zbiorników buforujących zwiększa wydajność i funkcjonalność urządzenia.



Specyfikacja

	NSK
Maksymalna szerokość kartonu / skrzynki	400 mm
Długość buforu przed stacją napełniania	3000 mm
Wydajność	do 25 opakowań na minutę dla porcji 5kg
Przyłącze elektryczne	3x400 VAC (N) PE 50 Hz; przewód 5mb z wtykiem 32A 5P 6h 1,0 kW
Przyłącze pneumatyczne	3/8"; min. 6 Bar 540 NL/min.
Warunki otoczenia	od 0 do 40 st. Celsjusza



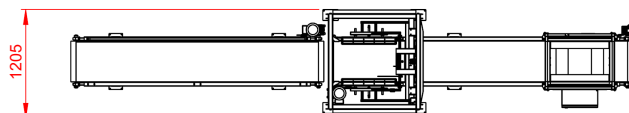
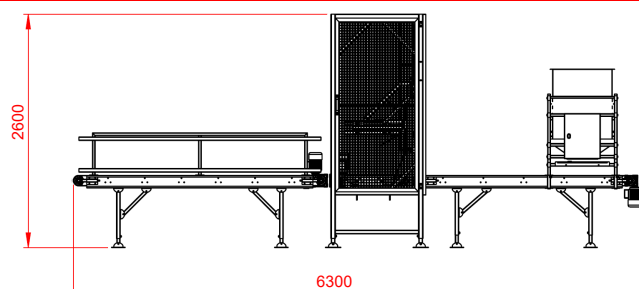
Wyposażenie standardowe

- Magazyn opakowań buforujący puste skrzynki i kartony (3mb)
- Dwa zbiorniki buforujące wykonane ze stali nierdzewnej
- Gniazdo do integracji z zewnętrznym urządzeniem sterującym
- Konstrukcja wykonana ze stali śrutowanej i dwukrotnie malowanej proszkowo

Wyposażenie opcjonalne

- Przenośnik buforujący wypełnione skrzynki lub kartony
- Układ przenośników transportujący wypełnione skrzynki lub kartony do układu automatycznej paletyzacji

Wymiary zewnętrzne

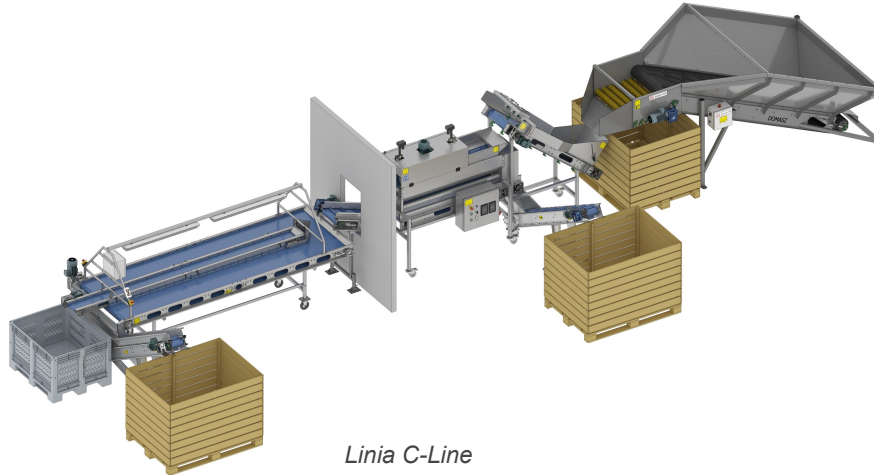


Obieranie cebuli na biało

Linia C-Line

Opis produktu

Kompleksowe rozwiązanie przeznaczone do obierania cebuli na biało. Zintegrowany zespół maszynowy przeznaczony do przyjęcia towaru, nacinania cebuli, zdmuchiwania łusek oraz selekcji ręcznej.

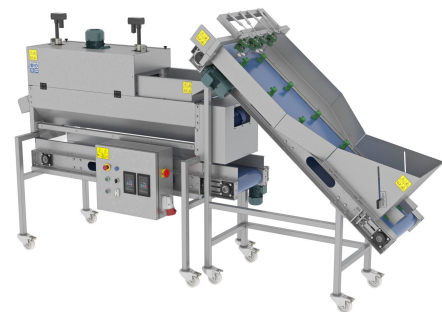


Linia C-Line

Specyfikacja

Linia C-Line	
Wydajność *	700-1500 kg/godz.
Przyłącze elektryczne	3x400 VAC (N) PE 50 Hz
	6,8 kW
Przyłącze pneumatyczne	1"; min. 8 Bar
	11 200 NL/min.
Warunki otoczenia	od 0 do 40 st. Celsjusza

* Zależnie od wielkości i jakości cebuli



Elementy linii przeznaczone do nacinania cebuli i zdmuchiwania łuski

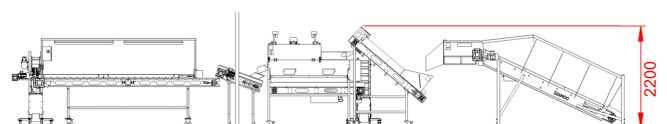
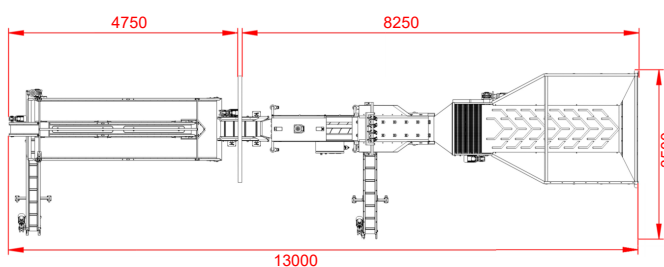
Wyposażenie standardowe

- Stacjonarny kosz przyjęciowy
- Urządzenie do nacinania cebuli
- Urządzenie do zdmuchiwania łuski
- Przenośnik odpadowy odprowadzający łuskę
- Stół selekcyjny z odprowadzeniem odpadu oraz gotowego produktu
- Przenośnik odpadowy odprowadzający odpad

Wyposażenie opcjonalne

- Linia dostosowana do konkretnych wymagań

Wymiary zewnętrzne



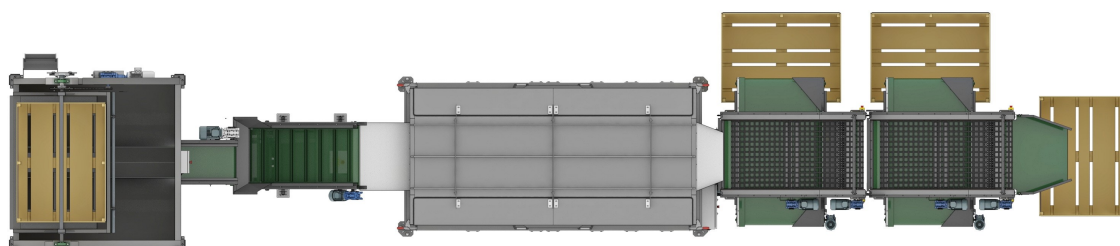
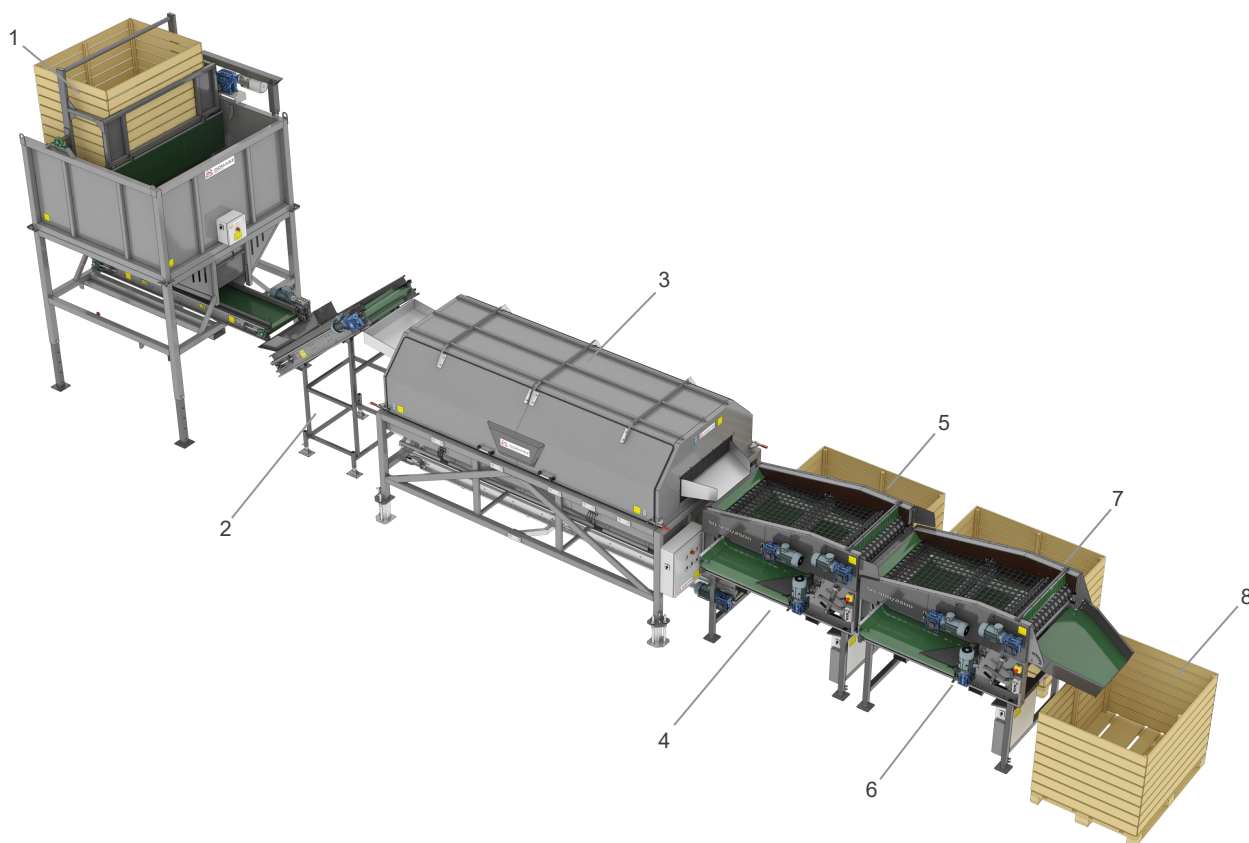
Sortownie cebuli

KD, OM-3, 2 x SO 900/2500

Opis rozwiązania

Kluczowym elementem przygotowania cebuli do sprzedaży jest podzielenie jej na odpowiednie frakcje. Przed podziałem na frakcje cebula wymaga obcięcia szczypioru.

Cebula pobrana z przechowalni podawana jest na bufor dozujący który zintegrowany jest z wywrotnicą skrzyniopalet KD (1). Zadaniem buforu jest zapewnienie stałego i równomiernego dozowania towaru na linię produkcyjną. Bufor poprzez przenośnik pośredniczący (2) podaje cebulę na obcinaczkę szczypioru OM-3 (3). Następnie obcięta cebula podawana jest na pierwszy sortownik obiegowy z taśmą sortującą o rozmiarze 36x36mm (4). Frakcja o średnicy do 36mm podawana jest do skrzyniopalety (5), natomiast frakcja powyżej 36mm podawana jest na kolejny sortownik obiegowy (6) w którym przy wykorzystaniu taśmy sortującej o rozmiarze 50x50, towar dzielony jest na frakcję 35-50mm (7) oraz powyżej 50mm (8).

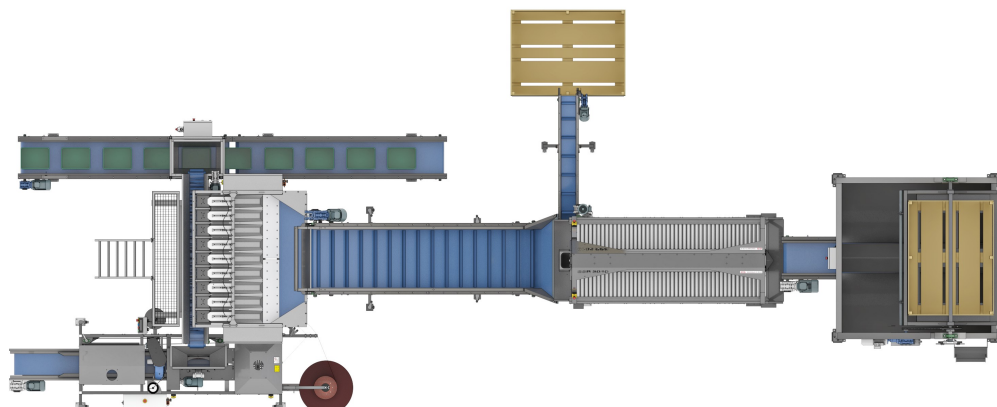
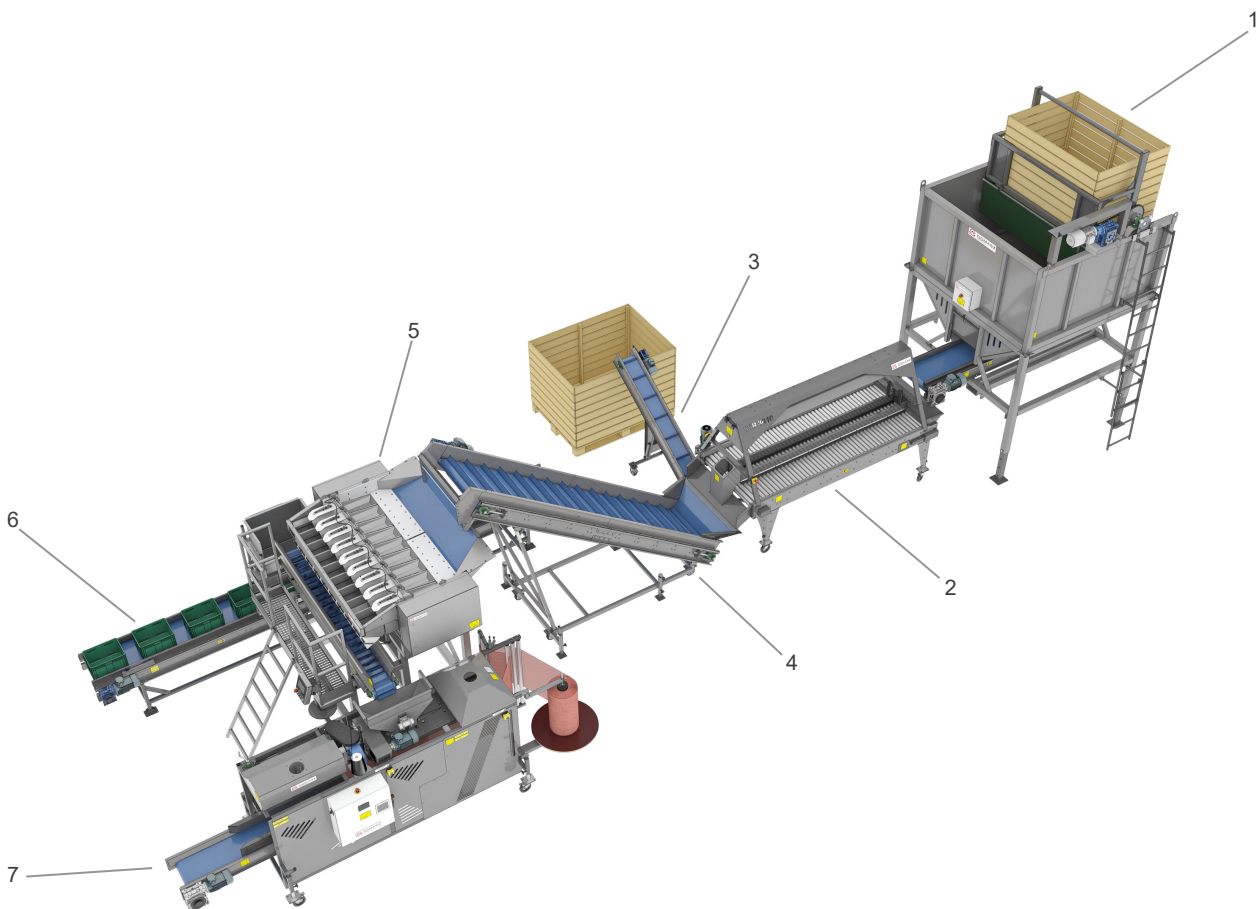


Przygotowanie worków oraz kartonów KD, SSR, R09L, RA-1, NSK

Opis rozwiązania

Linia do ważenia i pakowania pozwala na przygotowanie odpowiednich opakowań do sprzedaży, w zależności od oczekiwanego kalibru towaru oraz typu i wielkości opakowań.

Odpowiedni kaliber cebuli podawany jest na bufor dozujący który zintegrowany jest z wywrotnicą skrzyniopalet KD (1). Bufor równomiernie dozuje towar na stół selekcyjny (2). Odpad powstały podczas selekcji transportowany jest przenośnikiem (3) do skrzyniopalety, a właściwy towar podawany jest na wagę kombinacyjną (5) przy pomocy przenośnika załadowniczego (4). Porcje o zadanej wadze podawane są z wagi kombinacyjnej na napełniacz skrzynek i kartonów (6) lub na maszynę pakującą w worki raszlowe (7).



Rozwiązania do materiałów sypkich

Wstęp do rozdziału

Urządzenia przeznaczone do materiałów sypkich wymagają szczególnego dostosowania do produktu. Rodzaj materiału, gęstość czy sposób osypywania, to wszystko ma znaczenie. Wieloletnie doświadczenie firmy Domasz pozwala na dobór właściwego rozwiązania i pracę urządzeń zgodnie z przeznaczeniem.

Nasze rozwiązania pozwalają na:

- Przyjęcie oraz buforowanie materiałów sypkich
- Ważenie i napełnianie worków
- Zamykanie worków



Kosze zasypowe

KPS 1, KPZ 1

Opis produktu

Początkowe etapy linii technologicznych rozpoczynają się od koszy zasypowych, które umożliwiają przyjęcie towaru oraz równomierne podanie go na dalsze etapy produkcji.



KPS 1



KPZ 1

Specyfikacja

	KPS 1	KPZ 1
Pojemność	7,1 m ³	12,0 m ³
Sposób opróżniania	Grawitacyjny	Przenośnik wybierający
Główne przeznaczenie	Produkty łatwo osypujące się	Produkty trudno osypujące się
Przyłącze elektryczne	-	3x400 VAC (N) PE 50 Hz; przewód 5mb z wtykiem 32A 5P 6h
	-	2,0 kW
Przyłącze pneumatyczne	-	-
Warunki otoczenia	od -10 do 40 st. Celsjusza	



KPZ 1 z opcjonalną pokrywą osłonową

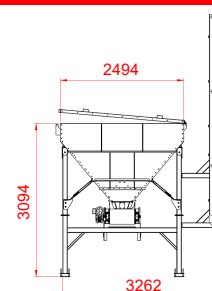
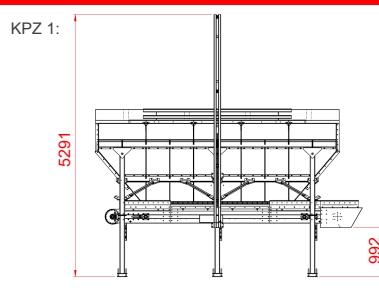
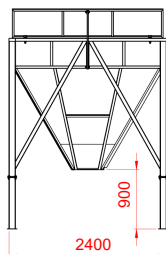
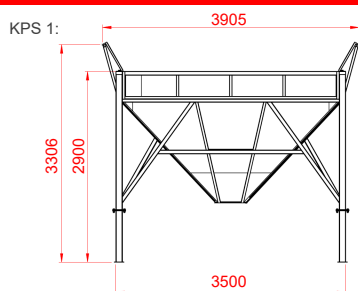
Wyposażenie standardowe

- Konstrukcja wykonana ze stali śrutowanej i dwukrotnie malowanej

Wyposażenie opcjonalne

- Blachy wewnętrzne wykonane ze stali kwasoodpornej (KPS 1, KPZ 1)
- Blachy wewnętrzne wykonane ze stali ocynkowanej (KPZ 1)
- Pokrywa osłonowa (KPZ 1)

Wymiary zewnętrzne



Wagi do materiałów sypkich

Seria WE

Opis produktu

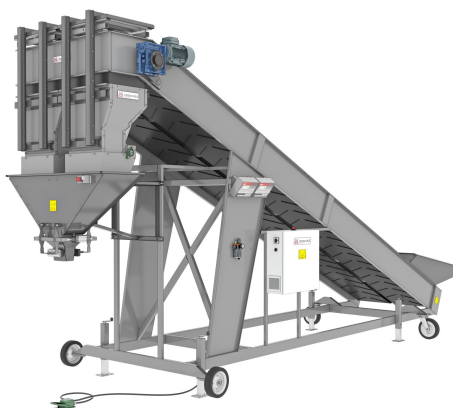
Wagi do materiałów sypkich służą do odważenia zadanej porcji towaru. Ważenie może odbywać się w zbiorniku lub bezpośrednio w opakowaniu. Dzięki swojej budowie dają możliwość wykorzystywaniu różnych rodzajów opakowań.



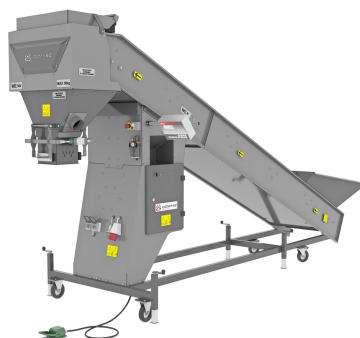
WE-50 III



WE-50 VP



WE-50 DUO



WE-50 V



WE-50 VZ

Specyfikacja

	WE-50 III	WE-50 DUO	WE-50 V	WE-50 VZ	WE-50 VP
Zakres ważenia			1-50 kg		
Wydajność do (dla porcji 25kg) *	6,0 t/h	9,0 t/h	5,0 t/h	6,0 t/h	4,0 t/h
Sposób ważenia	W worku	W zbiorniku	W worku	W zbiorniku	W worku
Typy worków	raszlowe, jutowe, foliowe, tkany polipropylen i inne podobne				
Sposób podawania towaru	Przenośnik ślimakowy	Taśma	Taśma	Taśma	Taśma
Średnica żmijki	150 mm	-	-	-	-
Szerokość taśmy podającej	-	2 x 500mm	550mm	550mm	550mm
Przyłącze elektryczne	1,0 kW	2,0 kW	2,0 kW	2,0 kW	2,0 kW
Przyłącze pneumatyczne	18 NL/min.	150 NL/min.	65 NL/min.	92 NL/min	65 NL/min.
Warunki otoczenia	od -5 do 40 st. Celsjusza				

* Zależnie od rodzaju ważonego produktu

Wyposażenie standardowe

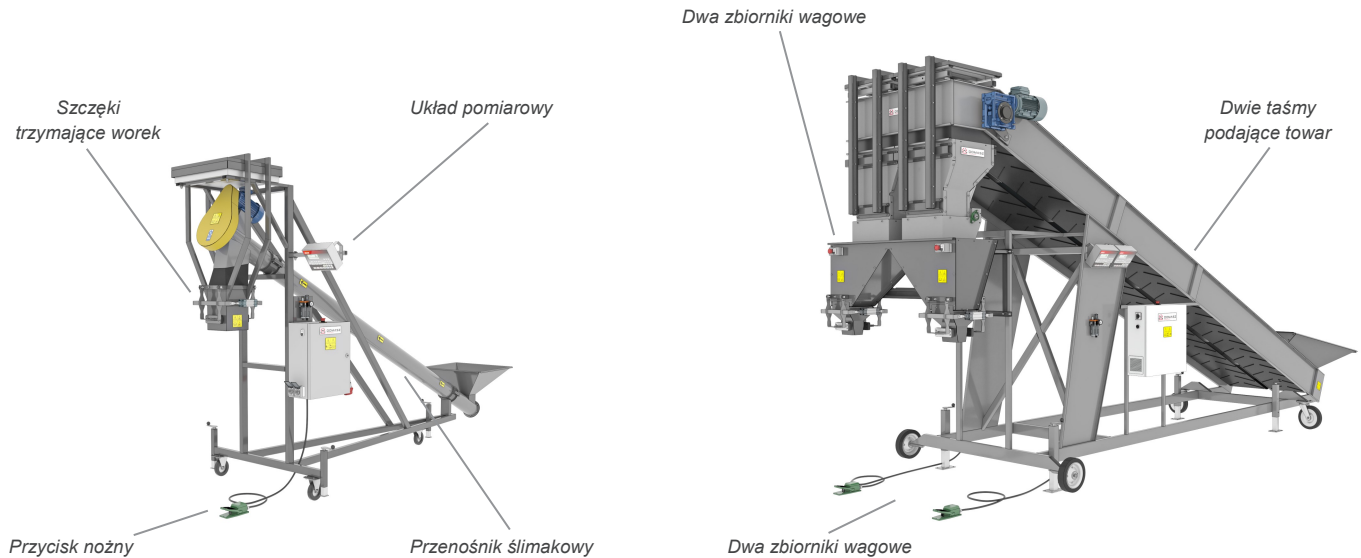
- Gniazdo do integracji z zewnętrznym urządzeniem sterującym
- Konstrukcja wykonana ze stali śrutowanej i dwukrotnie malowanej proszkowo (WE-50 III, WE-50 V, WE-50 VH)
- Konstrukcja wykonana ze stali śrutowanej i dwukrotnie malowanej (WE-50 DUO)

Wyposażenie opcjonalne

- Wykonanie ze stali nierdzewnej (WE-50 III, WE-50 V)
- System odpylania
- Taśma z atestem do kontaktu z żywnością
- Podwójny wysyp (WE-50 DUO)

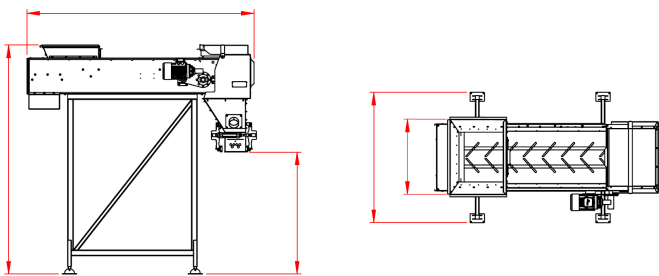
Budowa

Na przykładzie WE-50 III oraz WE-50 DUO

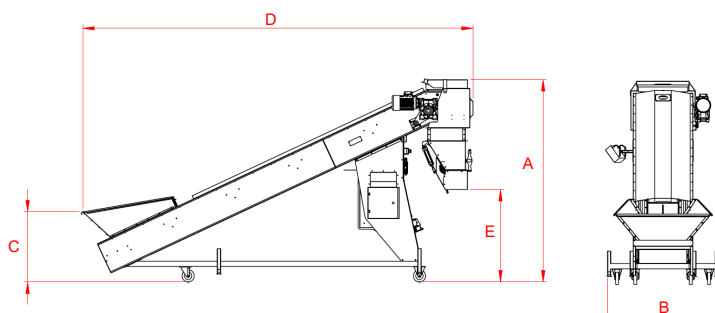


Wymiary zewnętrzne

WE-50 VP:



WE-50 III, WE-50 DUO, WE-50 V, WE-50 VZ:



	A	B	C	D	E
WE-50 III	2495	1280	716	4068	1261
WE-50 DUO	3190	1980	778	6330	1098
WE-50 V	2326	1280	808	4495	1062
WE-50 VZ					1162

Wagi Big-Bag BBS-2

Opis produktu

Waga BBS-2 służy do ważenia materiałów sypkich w workach typu Big-Bag. Dwie sekcje ważące pozwalają na zachowanie ciągłości pracy linii technologicznej.



BBS-2

Specyfikacja

	BBS-2
Ilość sekcji ważących	2
Zakres ważenia	100-1200 kg
Przyłącze elektryczne	3x400 VAC (N) PE 50 Hz; przewód 5mb z wtykiem 32A 5P 6h
	1,0 kW
Przyłącze pneumatyczne	-
Warunki otoczenia	od -5 do 40 st. Celsjusza



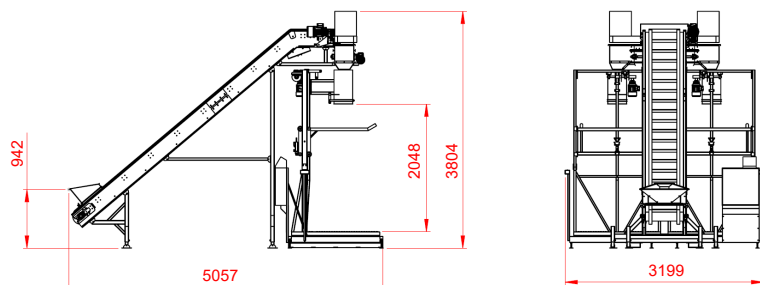
Wyposażenie standardowe

- Poprzeczny przenośnik podający towar
- Przenośnik załadowczy
- Gniazdo do integracji z zewnętrznym urządzeniem sterującym
- Konstrukcja wykonana ze stali śrutowanej i dwukrotnie malowanej proszkowo

Wyposażenie opcjonalne

- Wykonanie ze stali nierdzewnej
- System odpylania
- Układ formowania worków foliowych przed rozpoczęciem procesu napełniania

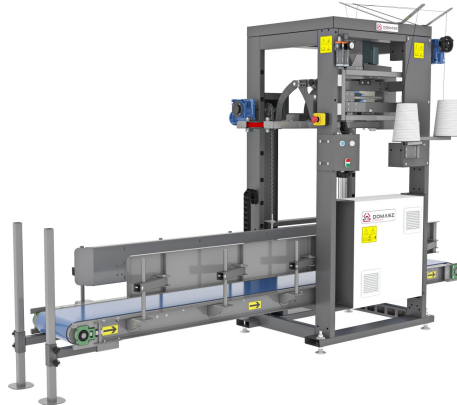
Wymiary zewnętrzne



Układy zamykania worków ZW-1, ZW-2

Opis produktu

Urządzenia ZW służą do zamykania worków automatycznie lub półautomatycznie, dopasowując się do różnych rodzajów opakowań.



ZW-1

Specyfikacja

	ZW-1	ZW-2
Sposób zamykania	Zaszywanie	Zgrzewanie
Typy worków	Papierowe, tkany polipropylen	Foliowe
Przyłącze elektryczne	3x400 VAC (N) PE 50 Hz; przewód 5mb z wtykiem 32A 5P 6h	
	2,0 kW	2,0 kW
Przyłącze pneumatyczne	3/8"; min. 6 bar	
	10 NL/min.	15 NL/min.
Warunki otoczenia	od -5 do 40 st. Celsjusza	

Wyposażenie standardowe

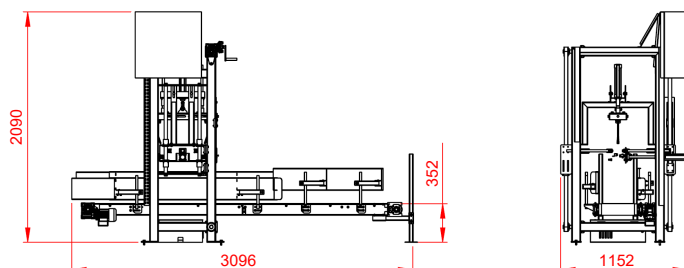
- Nogi podporowe z regulacją wysokości
- Zaszywarka dwunitkowa Fichbein 100 (ZW-1)
- Konstrukcja wykonana ze stali śrutowanej i dwukrotnie malowanej proszkowo

Wyposażenie opcjonalne

Brak opcji

Wymiary zewnętrzne

ZW-1, ZW-2:

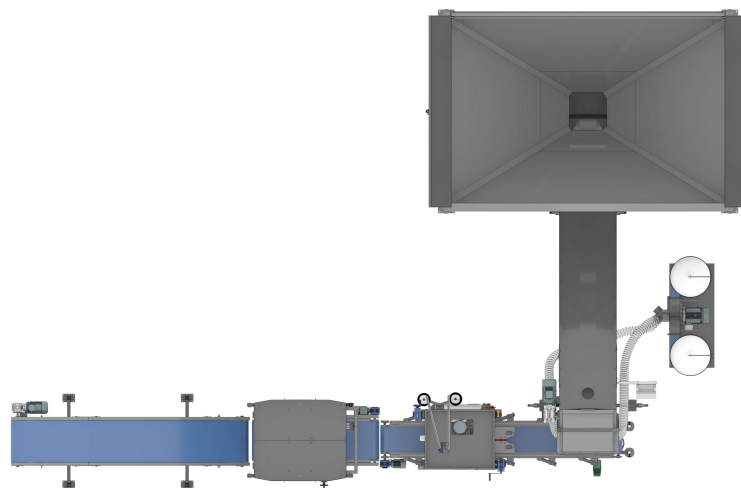
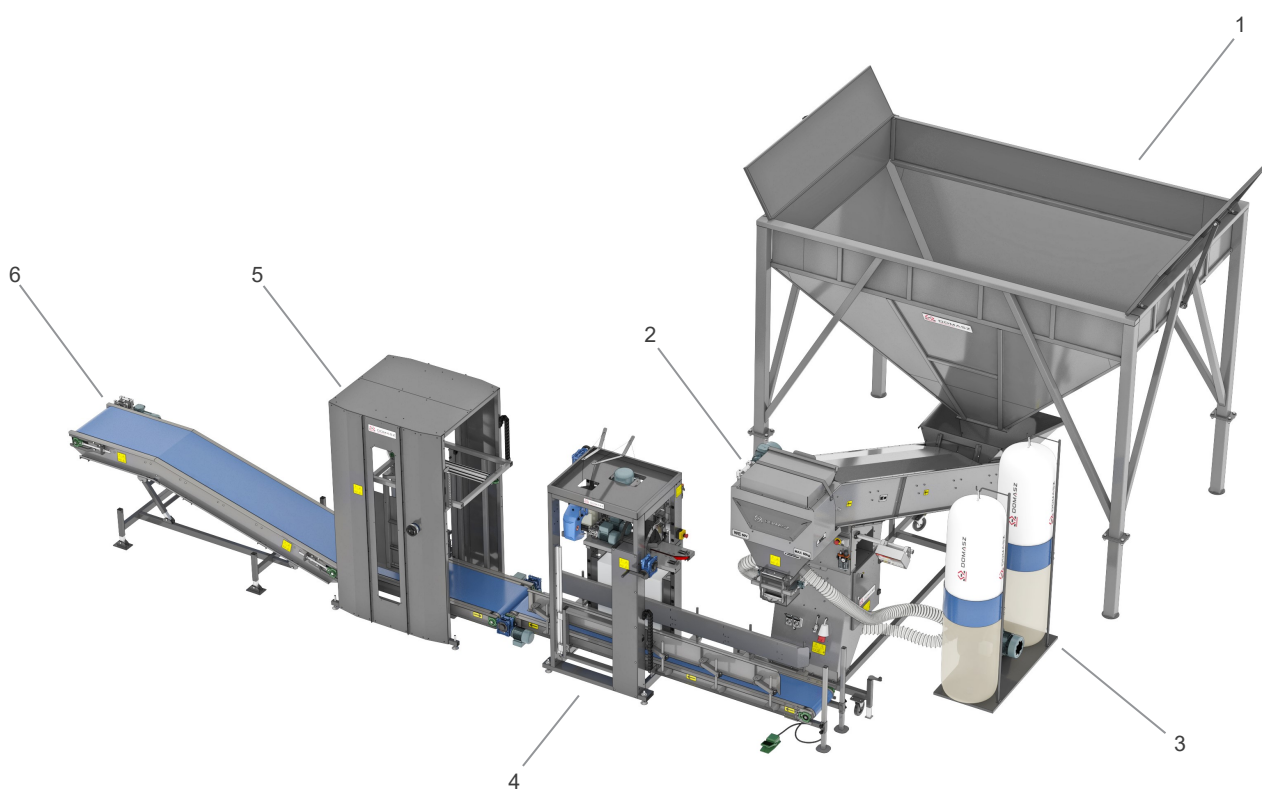


Ważenie i pakowanie pelletu KPS-1, WE-50 V, ZW-1

Opis rozwiązania

Półautomatyczna linia do ważenia i pakowania jest kompaktowym rozwiązaniem do przygotowania gotowych opakowań z pelletem.

Pellet zasypywany jest do zbiornika grawitacyjnego (1) z którego podawany jest na maszynę ważącą (2) wyposażoną w system odpylania (3). Zapelnione worki zaszywane są przy pomocy układu z automatycznym wprowadzaniem worka (4) a następnie są obracane (5) i wznoszone na wysokość (6) ułatwiającą ręczne układanie worków na palecie.



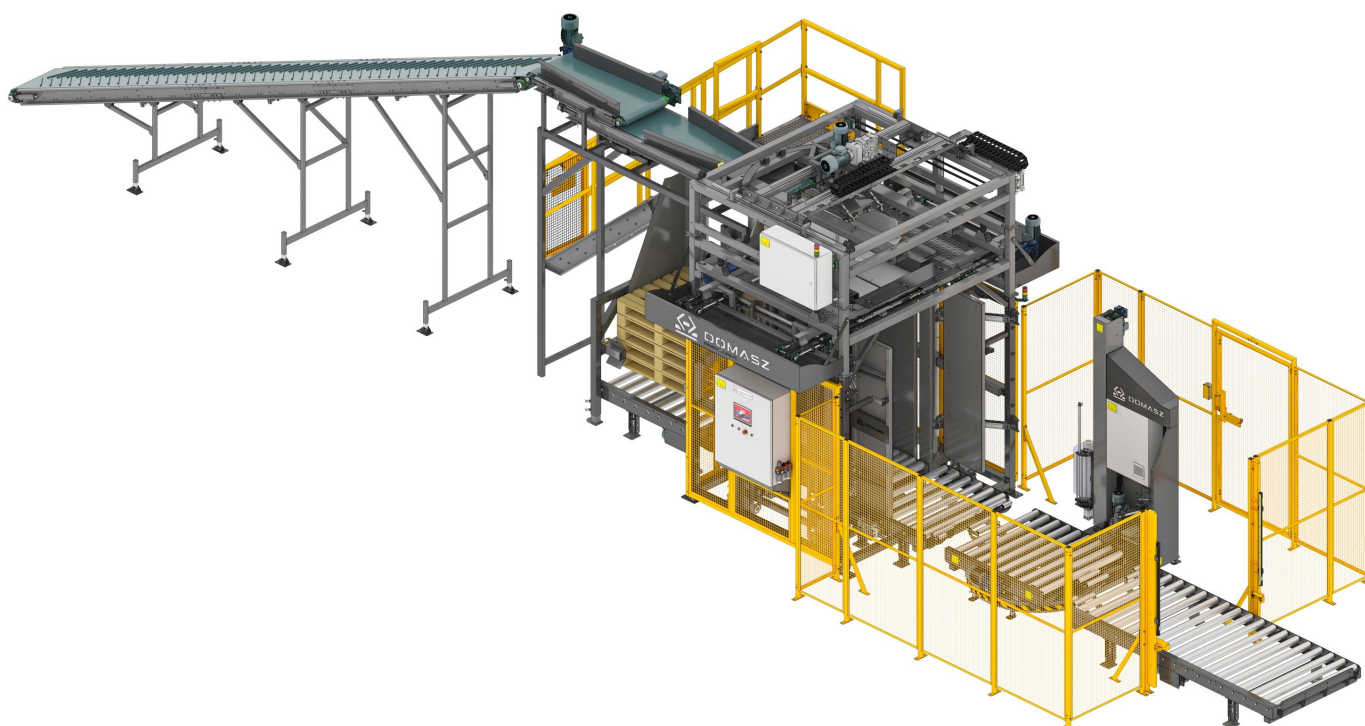
Kompleksowe systemy paletyzacji

Wstęp do rozdziału

Systemy paletyzacji zostały zaprojektowane tak, aby zapewnić doskonałą jakość układania przy minimalnych kosztach. Zautomatyzowanie procesu układania produktów na paletach pozwala wyeliminować czynnik ludzki z końcowego etapu produkcji, zapewnić powtarzalność układania oraz zwiększyć wydajność produkcji.

Nasze kompleksowe rozwiązania paletyzacji obejmują:

- Różne rodzaje paletyzatorów pozwalając dostosować się do rodzaju produktu oraz wydajności
- Systemy transportu wewnętrznego doprowadzające produkty do paletyzatora
- Układy formujące worki przed układaniem
- Magazyny palet
- Aplikatory przekładek
- Owijarki
- Układy buforujące wypełnione palety



Paletyzatory kartezyjańskie

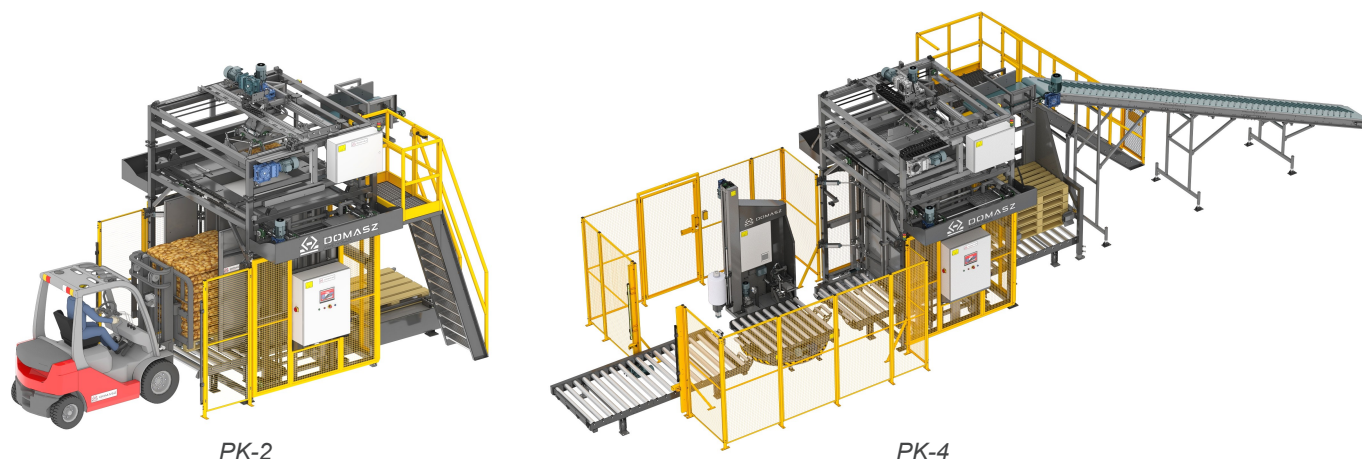
Seria PK

Opis produktu

Paletyzatory serii PK służą do układania worków z warzywami oraz materiałami sypkimi na paletach. Urządzenia do warzyw standardowo wyposażone są w układ komory formującej który pozwala utrzymać zadany i systematyczny kształt całej układanej palety.

Modele PK-4 oraz PK-6 są w pełni automatycznym systemem paletyzacji. Proces paletyzacji rozpoczyna się od podania pustej palety z magazynu palet do paletyzatora. Następnie paletyzator układa worki na palecie, a po zakończeniu układania paleta z towarem transportowana jest do owijarki. Owijarka pracuje w cyklu automatycznym rozpoczynając i kończąc owijanie bez udziału operatora. Po owinięciu palety siatką lub folią, paleta transportowana jest w miejsce buforowania skąd może zostać pobrana przez operatora. Rozwiązanie w pełni automatyczne ogranicza ilość osób niezbędnych do przygotowania gotowych palet z produktem.

Model PK-2 jest urządzeniem w którym podanie pustej palety oraz odbiór palety wypełnionej odbywa się manualnie.



Specyfikacja

	PK-2	PK-4	PK-6
Główne przeznaczenie	Materiały sypkie, warzywa		
Zakres worków	do 30 kg		
Wydajność	do 14 cykli / min do 23 worków na minutę dla worków 4 kg oraz 5kg*	do 15 cykli / min do 26 worków na minutę dla worków 4 kg oraz 5kg*	do 23 cykli / min do 35 worków na minutę dla worków 4 kg oraz 5kg*
Typ worków	raszlowe, jutowe, foliowe, papierowe, tkany polipropylen i inne podobne		
Maksymalny wymiar worka	600x1100x300 mm		
Typy obsługiwanych palet	euro (1200x800mm), przemysłowe (1200x1000mm)		
Wysokość układania	do 2000 mm wraz z paletą		
Komora formująca	Tak Nie, jako opcja	Tak Nie, jako opcja	Tak Nie, jako opcja
Pojemność magazynu palet	1 paleta	13 palet	13 palet
Automatyczny wjazd oraz wyjazd palety	Nie	Tak	Tak
Przyłącze elektryczne	9,0 kW	3x400 VAC (N) PE 50 Hz od 16kW; zależnie od konfiguracji	od 19kW; zależnie od konfiguracji
Przyłącze pneumatyczne	50 NL/min.	3/4"; min. 6 Bar od 60 NL/min.; zależnie od konfiguracji	od 60 NL/min.; zależnie od konfiguracji
Warunki otoczenia	od -5 do 40 st. Celsjusza		

* Dla podwójnego układania worków w jednym cyklu pracy wraz z układem buforującym worki przed paletyzatorem

Wyposażenie standardowe

PK-2:

- Paletyzator wraz z przenośnikiem podającym worki do głowicy obrotowej
- Układ podający jedną pustą paletę do paletyzatora
- Podest serwisowy

PK-4, PK-6:

- Paletyzator wraz z przenośnikiem podającym worki do głowicy obrotowej
- Automatyczny magazyn palet
- Przenośnik rolkowy podający puste palety do paletyzatora
- Przenośnik rolkowy transportujący wypełnione palety do owijarki palet
- Automatyczna owijarka palet z zakładaniem folii lub siatki
- Przenośnik rolkowy buforujący wypełnione palety
- Układ podestów serwisowych

Wyposażenie opcjonalne

PK-2:

- Układ przenośników podających worki do paletyzatora dostosowany do konkretnych wymagań
- Układ formowania worków

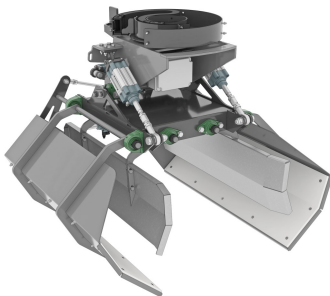
PK-4, PK-6:

- Układ przenośników podających worki do paletyzatora dostosowany do konkretnych wymagań
- Układ formowania worków
- Układ przenośników buforujący worki przed paletyzatorem
- Układ podestów serwisowych dostosowany do konkretnych wymagań

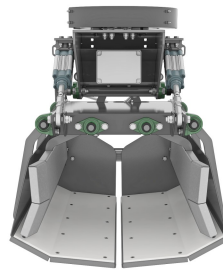
Zastosowane rozwiązania

Głowica układająca

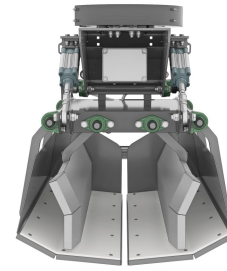
- System centrowania worków pozwalający na układanie szerokiego zakresu typów worków
- Układanie worków w orientacji zdefiniowanej przez użytkownika



Głowica otwarta



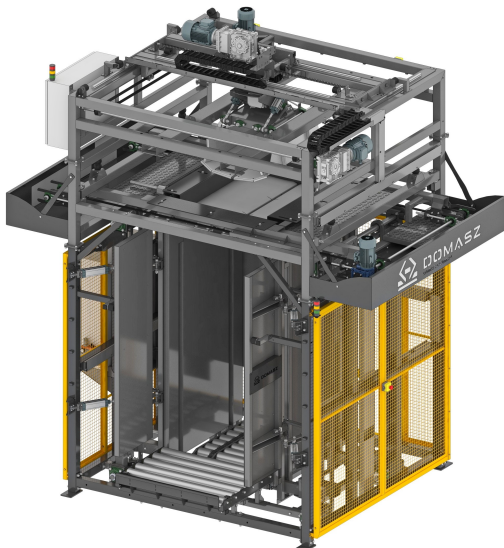
Głowica zamknięta



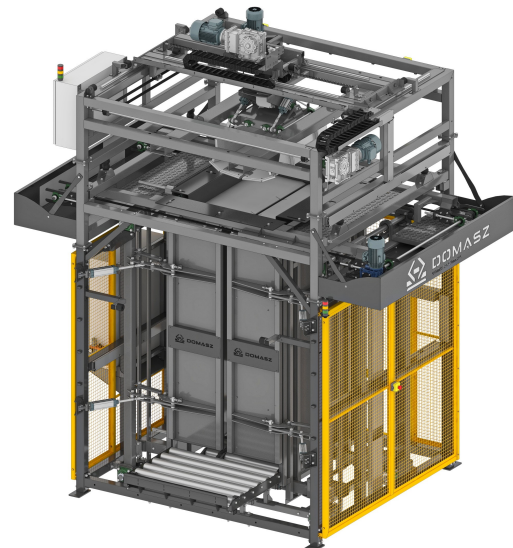
Głowica zamknięta, aktywny układ centrowania worka

Komora formująca

- Formowanie palety od pierwszej do ostatniej warstwy
- Regulowane rozmiary komory pozwalające na dostosowanie do wymiaru palety oraz konkretnego typu worka

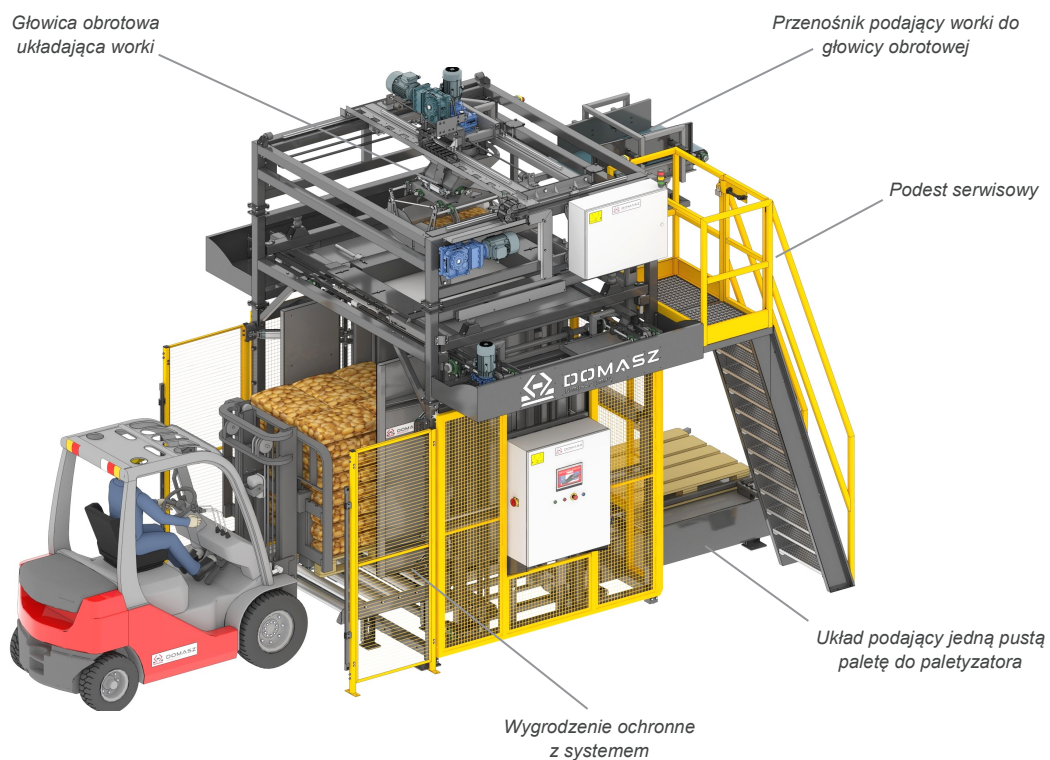


Paletyzator z otwartą komorą formującą

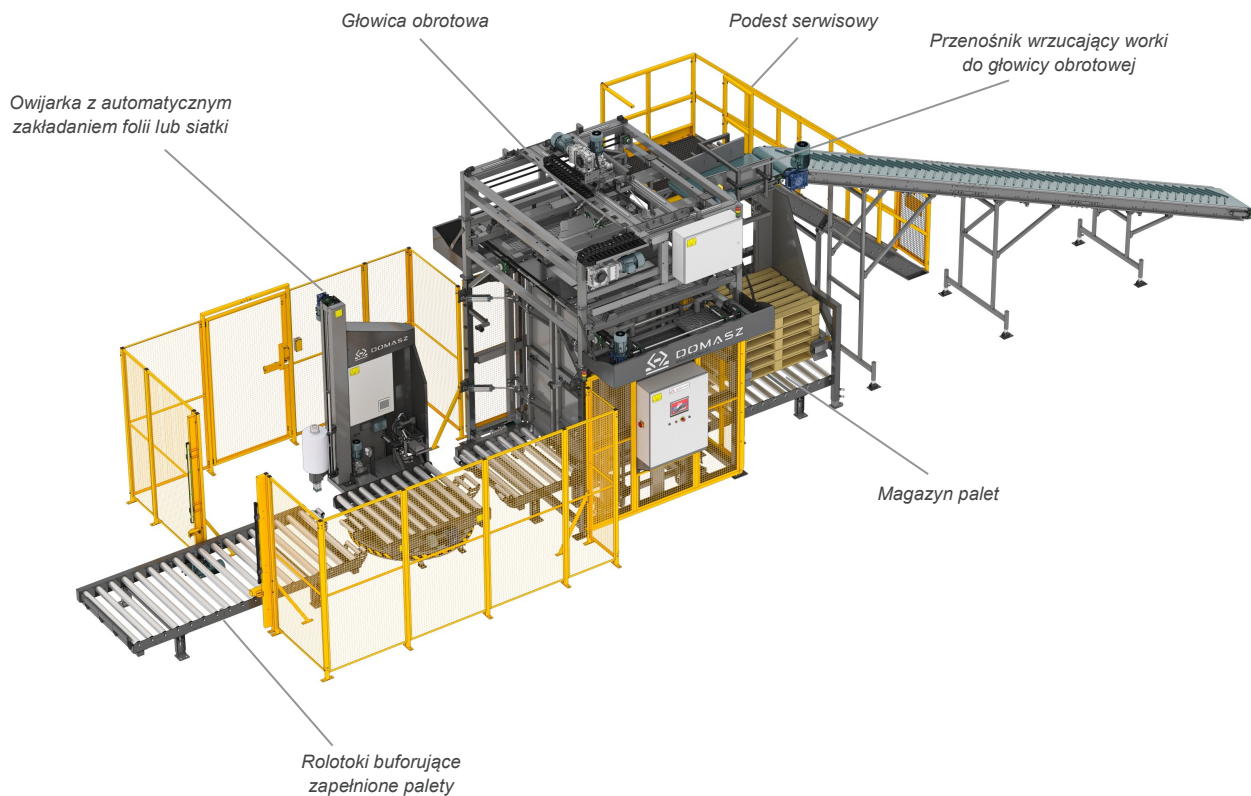


Paletyzator z zamkniętą komorą formującą

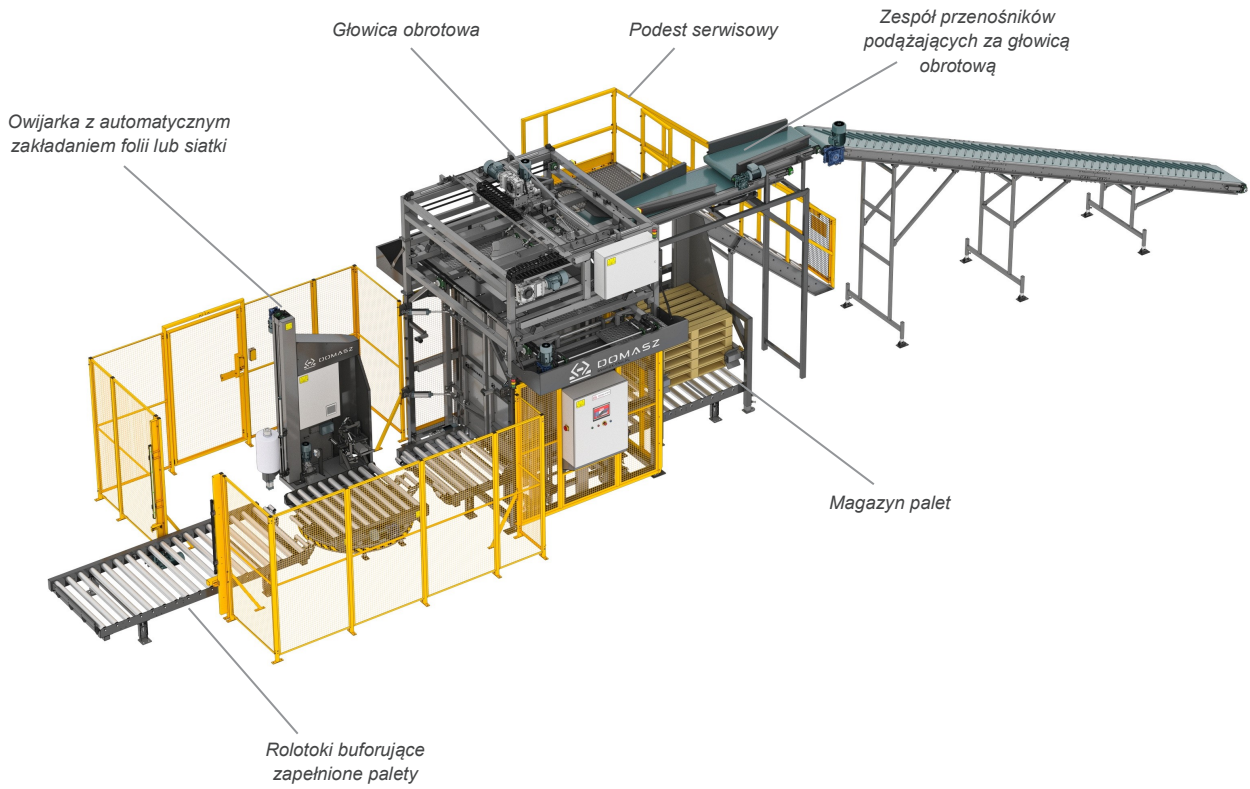
Budowa PK-2



Typowa konfiguracja podstawowa PK-4

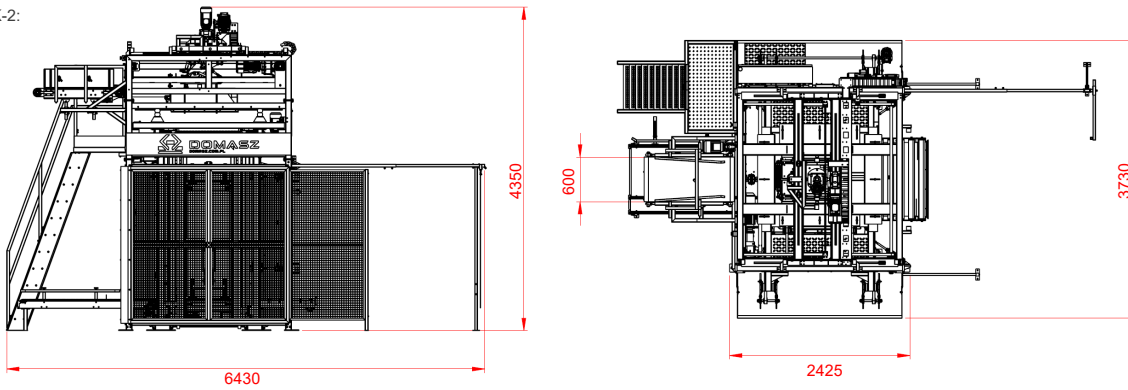


Typowa konfiguracja podstawowa PK-6

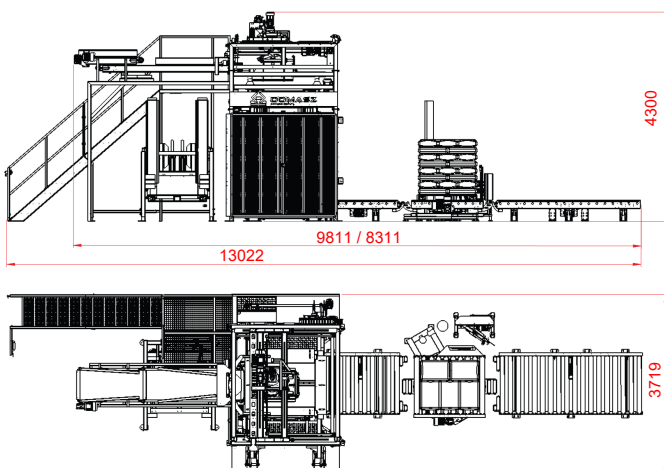


Wymiary zewnętrzne

PK-2:



PK-6 / Pk-4:



Paletyzatory dopychające

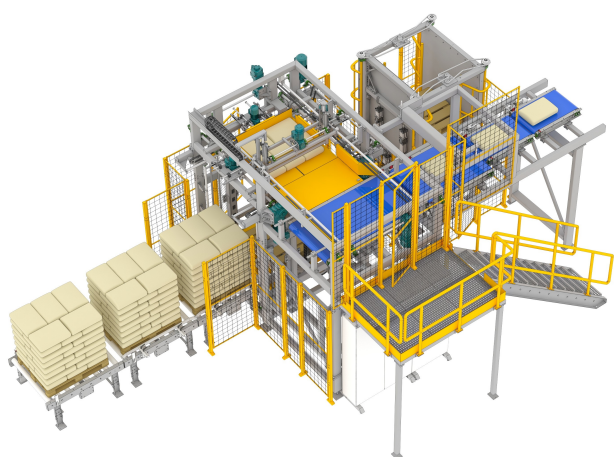
Seria PD

Opis produktu

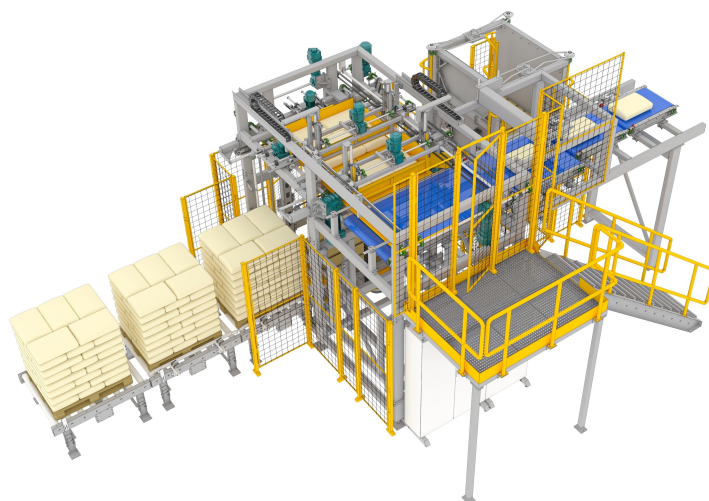
Paletyzatory serii PD służą do układania worków oraz kartonów na paletach.

Modele PD-6 oraz PD-8 są urządzeniami w pełni automatycznymi. Proces paletyzacji rozpoczyna się od podania pustej palety z magazynu palet do paletyzatora. Następnie paletyzator przygotowuje worki lub kartony w odpowiedniej orientacji oraz formuje je w pakiety na przenośnikach przygotowawczych. Tak przygotowane pakiety przesuwane są nad paletę tworząc całą warstwę. Po ułożeniu wszystkich warstw paleta transportowana jest do owijkarki. Owijkarka pracuje w cyklu automatycznym rozpoczynając i kończąc owijanie bez udziału operatora. Po owinięciu palety siatką lub folią, paleta transportowana jest w miejsce buforowania skąd może zostać pobrana przez operatora.

Rozwiązanie w pełni automatyczne ogranicza ilość osób niezbędnych do przygotowania gotowych palet z produktem.



PD-6



PD-8

Specyfikacja

	PD-6	PD-8
Główne przeznaczenie	Worki z materiałami sypkimi, kartony	
Zakres produktów	do 50 kg	
Wydajność	do 20 cykli / min	do 30 cykli / min
Typ worków	papierowe, foliowe i inne podobne	
Maksymalny wymiar produktu	600x1100x300 mm	
Typy obsługiwanych palet	euro (1200x800mm), przemysłowe (1200x1000mm)	
Wysokość układania	do 2000 mm wraz z paletą	
Pojemność magazynu palet	13 palet	
Komora formująca	Nie	
Automatyczny wjazd oraz wyjazd palety	Tak	
Przyłącze elektryczne *	3x400 VAC (N) PE 50 Hz	
	od 16kW; zależnie od konfiguracji	od 20kW; zależnie od konfiguracji
Przyłącze pneumatyczne	3/4"; min. 6 Bar	
	od 60 NL/min.; zależnie od konfiguracji	od 70 NL/min.; zależnie od konfiguracji
Warunki otoczenia	od -5 do 40 st. Celsjusza	

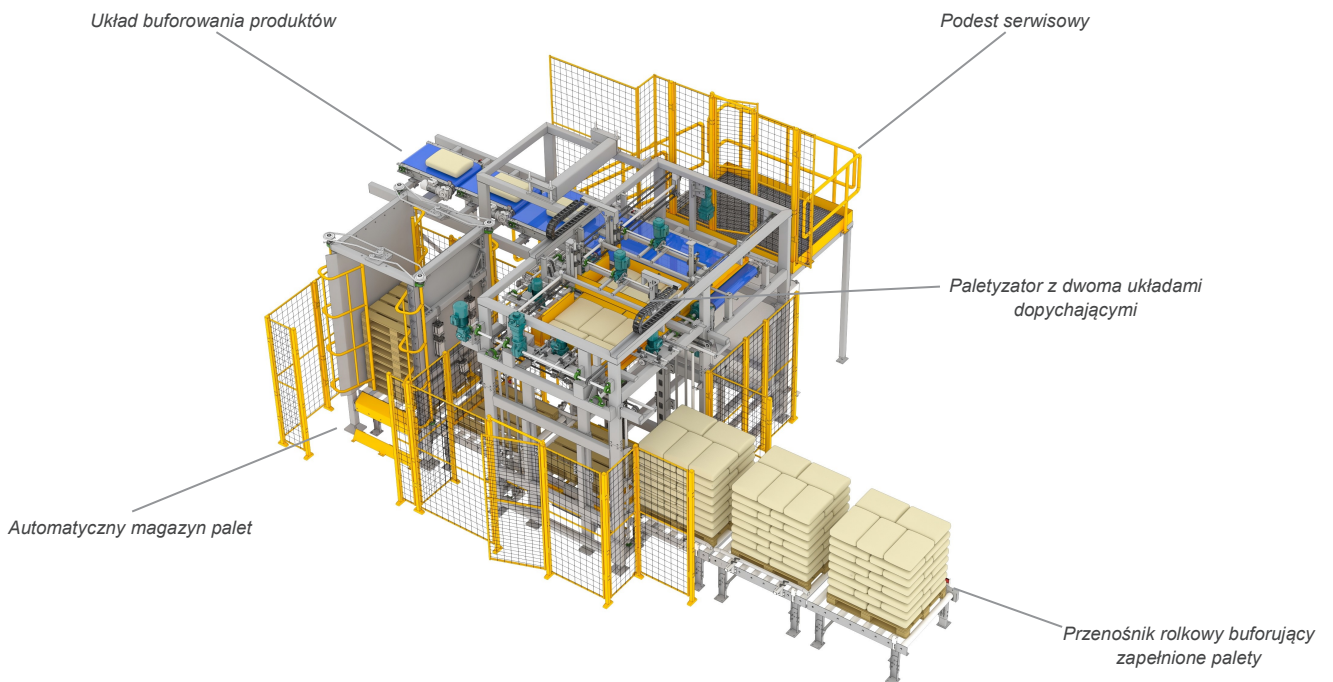
Wyposażenie standardowe

- Paletyzator wraz z układem buforowania produktów
- Automatyczny magazyn palet
- Przebieg rolkowy podający puste palety do paletyzatora
- Przebieg rolkowy transportujący wypełnione palety do owijarki palet
- Automatyczna owijarka palet z zakładaniem folii lub siatki
- Przebieg rolkowy buforujący wypełnione palety
- Układ podestów serwisowych

Wyposażenie opcjonalne

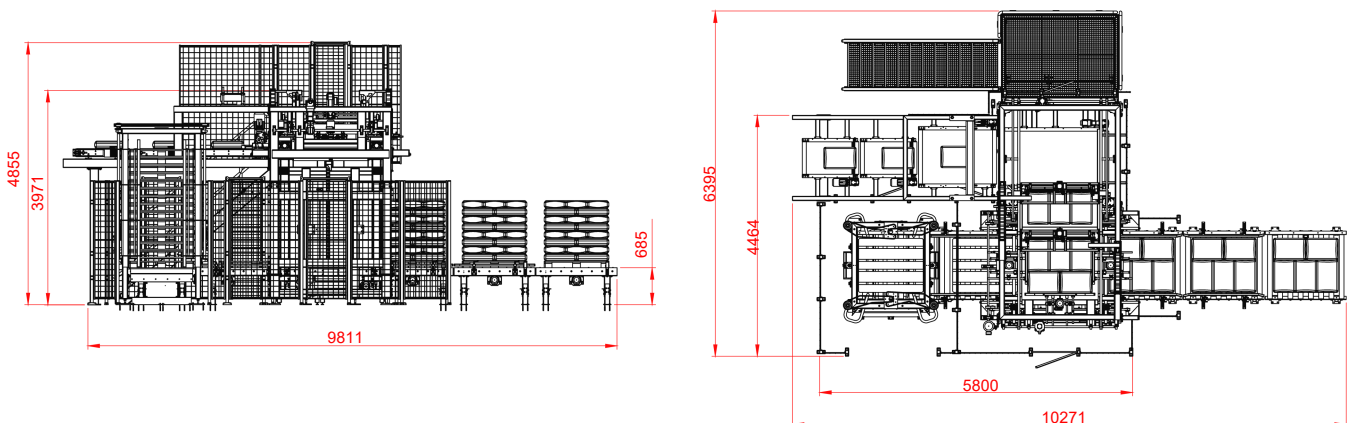
- Układ przenośników podających produkty do paletyzatora dostosowany do indywidualnych wymagań
- Układ przenośników buforujący produkty przed paletyzatorem dostosowany do indywidualnych wymagań
- Układ podestów serwisowych dostosowany do indywidualnych wymagań

Typowa konfiguracja podstawowa PD-8



Wymiary zewnętrzne

PD-6, PD-8:



Zrobotyzowane układy paletyzacji PR1-W

Opis produktu

Zrobotyzowane stanowisko do paletyzacji PR1-W przeznaczone jest do układania worków z warzywami oraz materiałami sypkimi na paletach. Użycie robota przemysłowego ogranicza wysokość urządzenia, pozwalając na zastosowanie stanowiska w niskich pomieszczeniach.



PR1-W



Specyfikacja

PR1-W	
Główne przeznaczenie	Warzywa, materiały sypkie
Zakres worków	do 15 kg
Wydajność *	do 10 cykli / min do 14 worków na minutę dla worków 4 kg oraz 5kg*
Typ worków	raszlowe, jutowe, foliowe, tkany polipropylen i inne podobne
Maksymalny wymiar worka	400x700x250 mm
Typy obsługiwanych palet	euro (1200x800mm), przemysłowe (1200x1000mm)
Wysokość układania	do 2000 mm wraz z paletą
Przyłącze elektryczne	3x400 VAC (N) PE 50 Hz 8,0 kW
Przyłącze pneumatyczne	3/8"; min. 6 Bar 80 NL/min.
Warunki otoczenia	od 0 do 40 st. Celsjusza

* Dla podwójnego układania worków w jednym cyklu pracy wraz z układem buforującym worki przed paletyzatorem

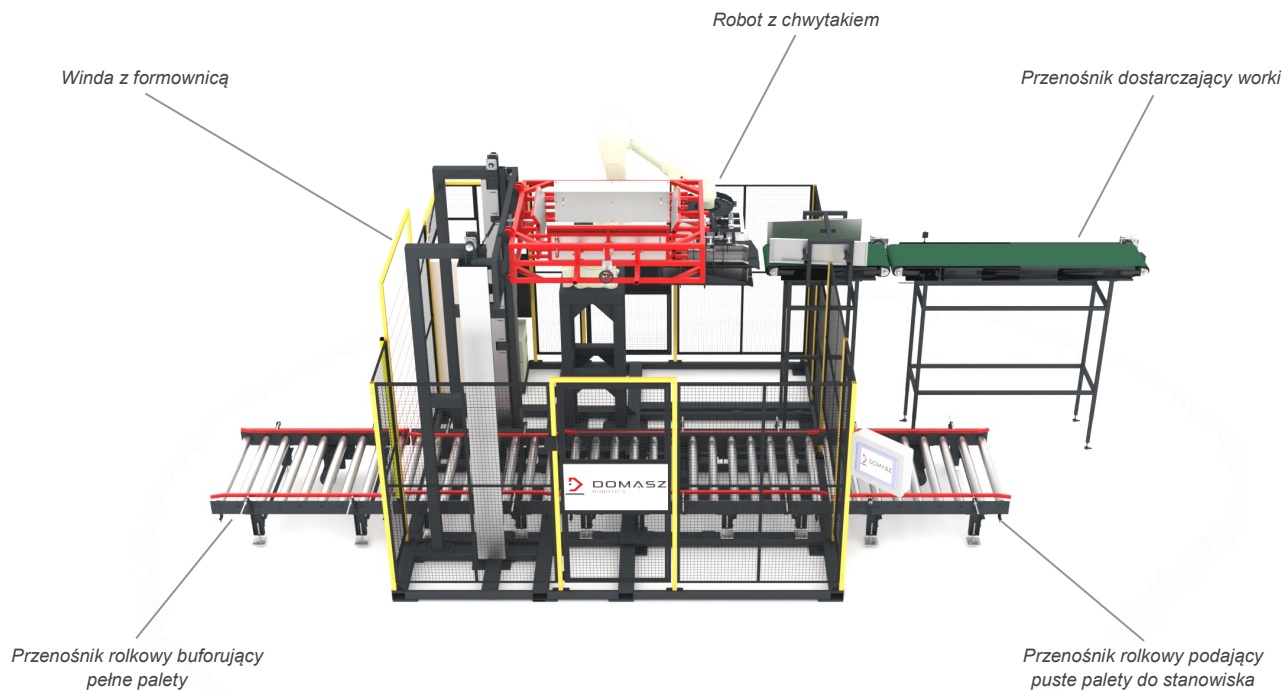
Wyposażenie standardowe

- Robot z chwytakiem
- Przenośnik dostarczający worki
- Przenośnik rolkowy podający puste palety do stanowiska
- Przenośnik rolkowy transportujący oraz buforujący pustą paletę
- Winda z formownicą
- Przenośnik rolkowy buforujący pełne palety

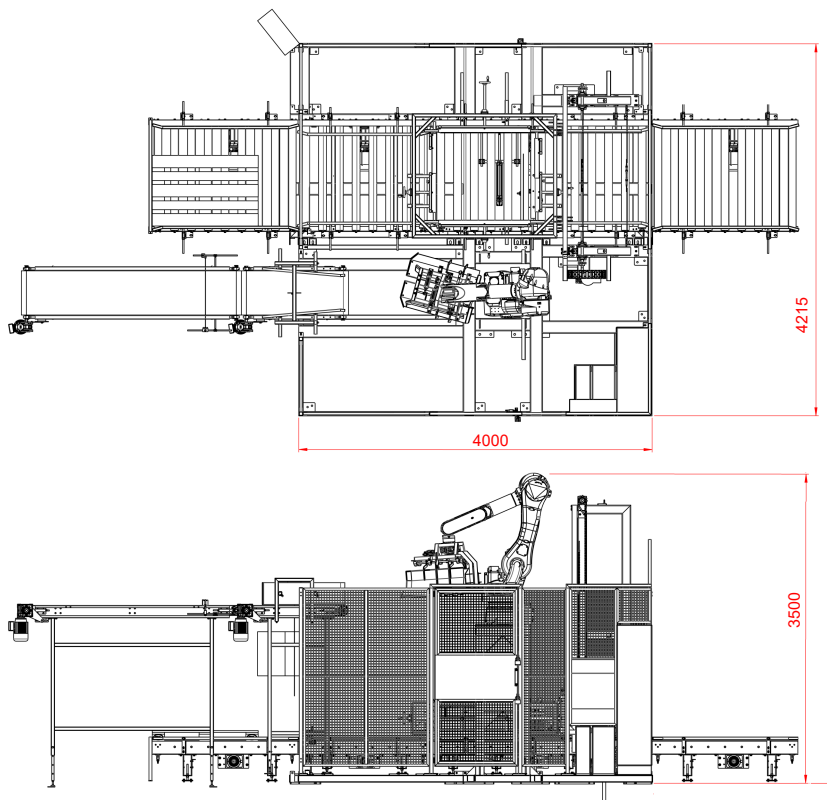
Wyposażenie opcjonalne

- Układ przenośników podających worki do paletyzatora dostosowany do konkretnych wymagań
- Automatyczny magazyn palet
- Automatyczna owijarka palet
- Dodatkowy bufor na pełne palety

Typowa konfiguracja podstawowa PR1-W



Wymiary zewnętrzne

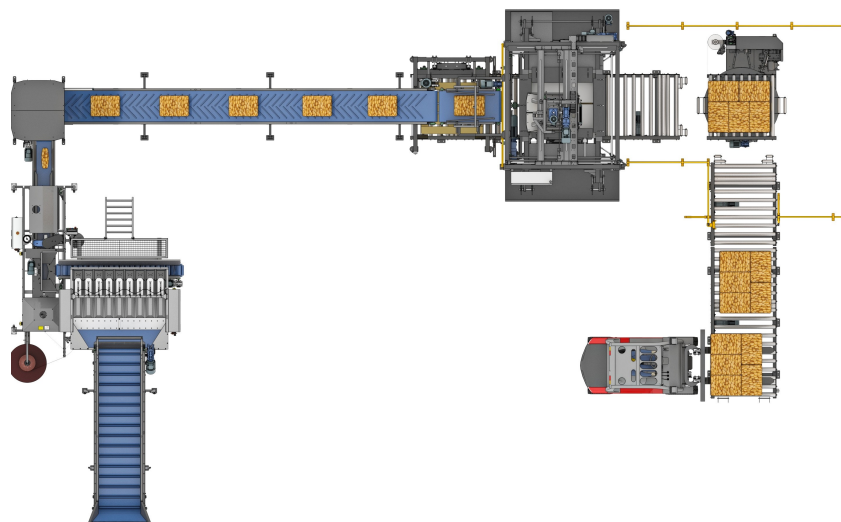
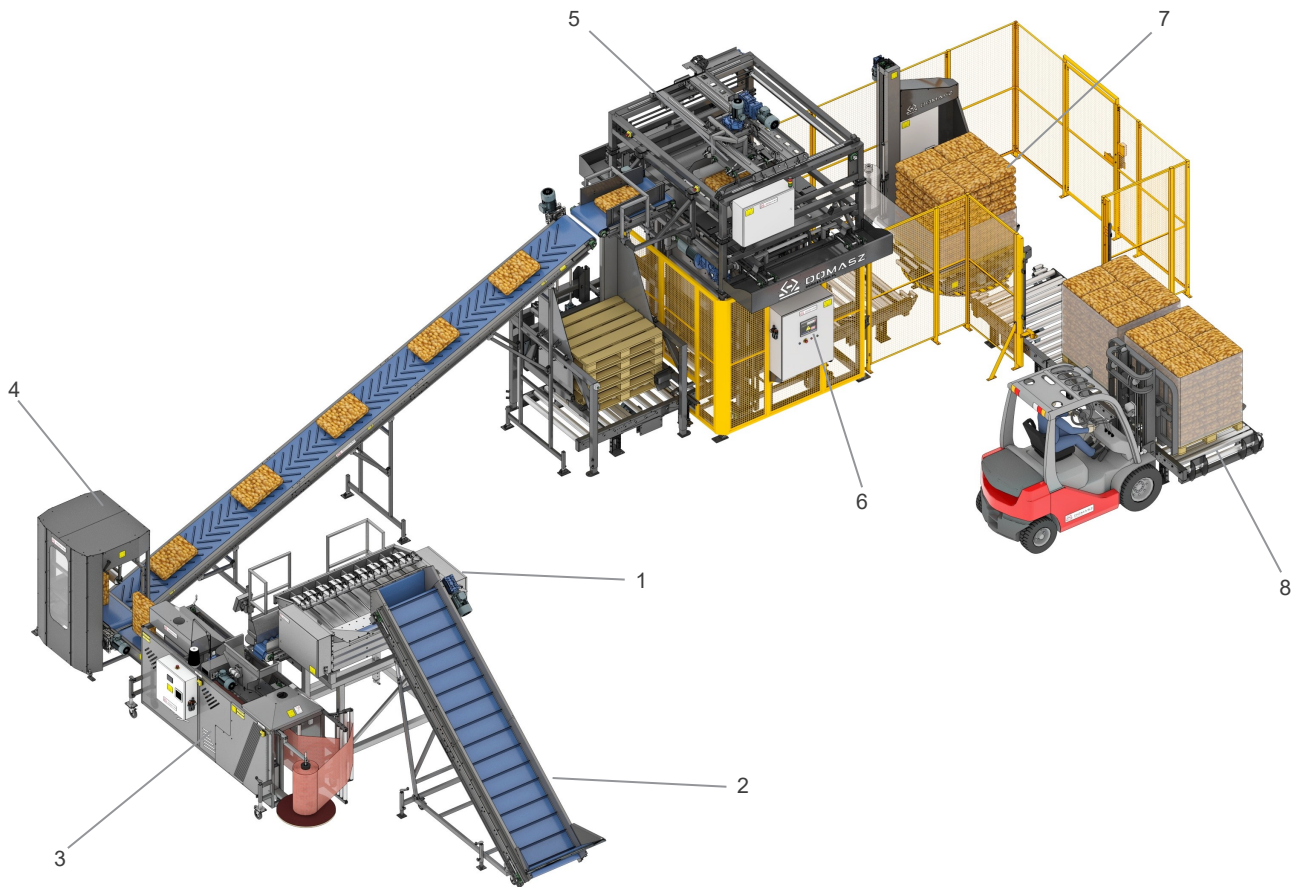


Wysokowydajna linia do warzyw R09L, RA-1, PK-4

Opis rozwiązania

W pełni automatyczne rozwiązania do ważenia, pakowania oraz paletyzacji 15kg worków cebuli złotej.

Surowiec podawany jest na wagę kombinacyjną (1) dzięki przenośnikowi załadowniczemu (2). Waga po zważeniu warzywo o masie zadanej przez użytkownika, podaje porcję do maszyny pakującej (3). Następnie worki są obracane (4) i podawane do głowicy obrotowej (5) paletyzatora. Głowica układa worki według układu z receptury, która została wybrana na dotykowym panelu operatorskim (6). Po ułożeniu wszystkich warstw, paleta opuszcza komorę formującą paletyzatora i zostaje owinięta siatką (7). Gotowe palety odbierane są z buforu (8) wózkiem widłowym.

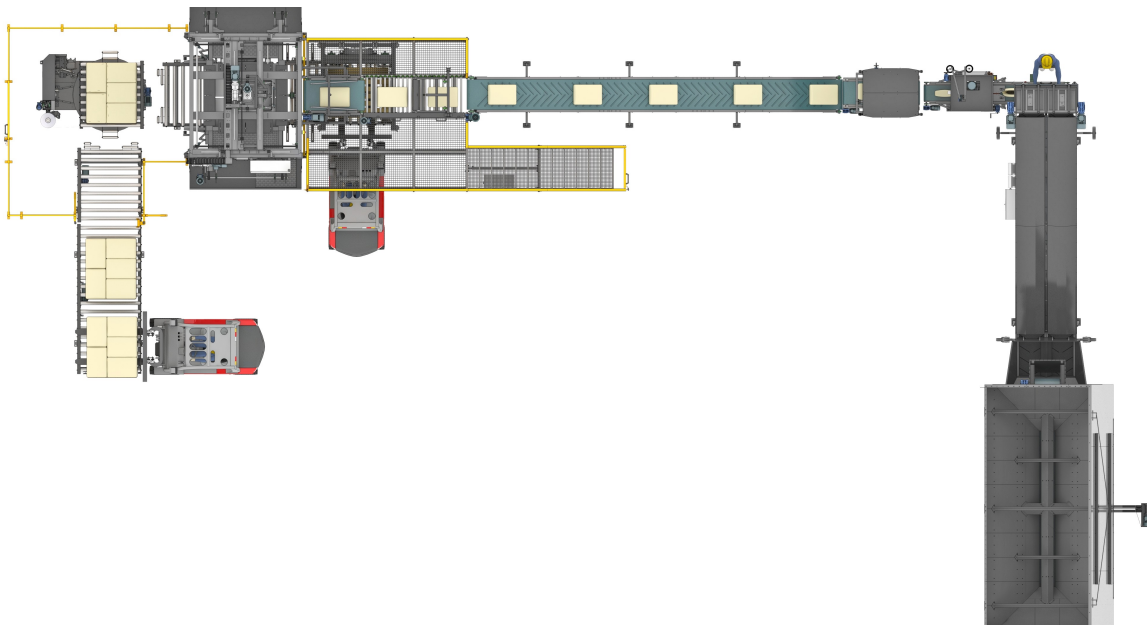
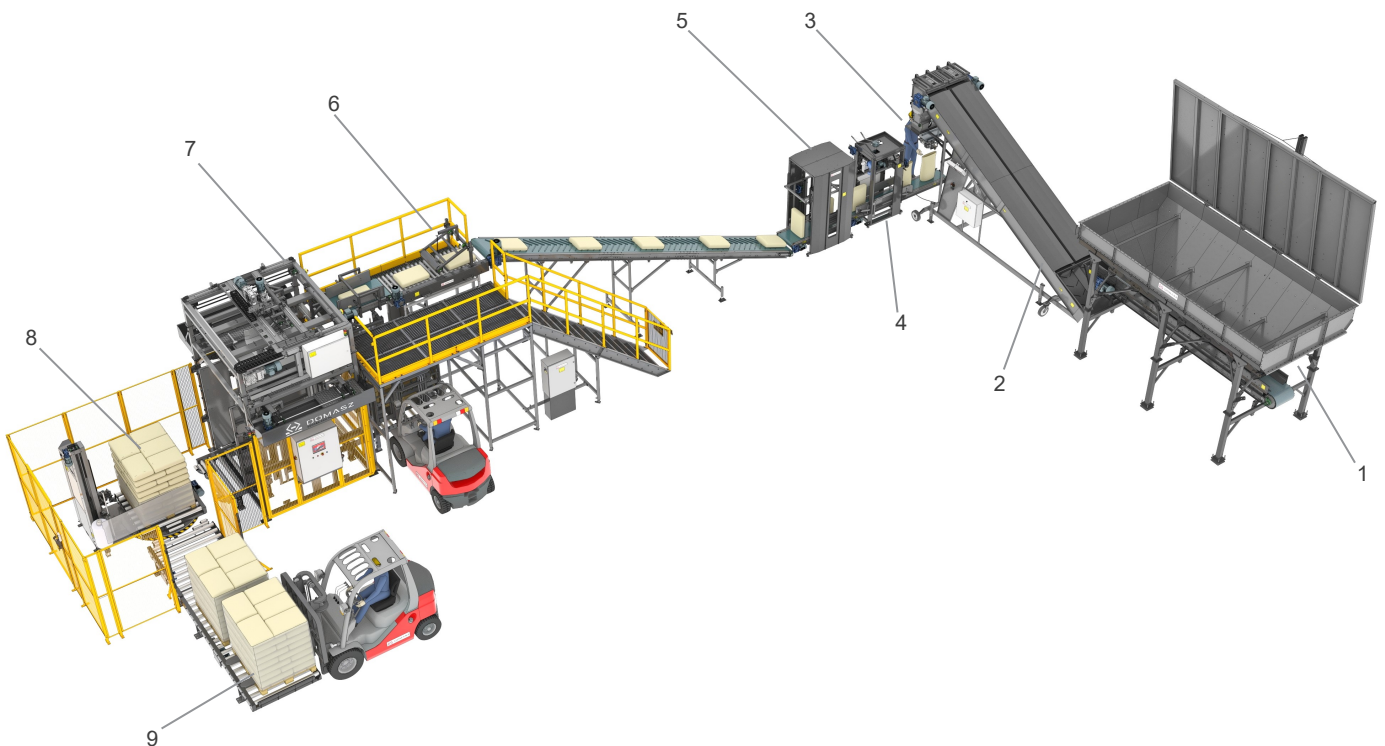


Linia do śruty rzepakowej WE-50 DUO, PK-4

Opis rozwiązania

Kompleksowe rozwiązanie pozwalające na przygotowanie palet z 25kg workami śruty rzepakowej.

Śruta rzepakowa podawana jest z do kosza zasypowego wyposażonego w przenośnik wybierający (1), który dozuje towar do wagi dwutaśmowej WE-50 DUO (2). Zważona porcja podawana jest do worka polipropylenowego (3) który następnie jest zaszywany (4) oraz ustawiany w odpowiedniej orientacji (5) przed podaniem na paletyzator. Ponadto przed układaniem worków jest zagęszczany oraz odpowiednio formowany (6) aby zapewnić odpowiednią stabilność i foremny kształt ułożonej palety. Paletyzator (7) układa worki na paletach które następnie owijane są folią (8). Gotowe palety buforowane są na końcu linii (9).



Spis alfabetyczny

Bufory dozujące	10
Bufory dozujące z wywrotnicą skrzyniopalet	11
Czyszczarki szczotkowe	14
Ekonomiczne stoły selekcyjne rolkowe	17
Kosze przyjęciowe mobilne	6
Kosze przyjęciowe stacjonarne	8
Kosze zasypowe	33
Linia do śruty rzepakowej	49
Maszyna pakująca w worki raszlowe	27
Myjki automatyczne	13
Myjki półautomatyczne	12
Napełniacz skrzynek i kartonów	28
Obcinarki szczypioru	20
Obieranie cebuli na biało	29
Paletyzatory kartzjańskie	40
Paletyzatory dopychające	44
Polerki	15
Przygotowanie worków oraz kartonów	31
Sortownie cebuli	30
Sortownik obiegowy	19
Stoły selekcyjne rolkowe	16
Stoły selekcyjne taśmowe	18
Układy zamykania worków	37
Waga Big-Bag	36
Wagi Big-Bag	21
Wagi do materiałów sypkich	34
Wagi kombinacyjne	24
Wagi taśmowe do warzyw	22
Ważenie i pakowanie pelletu	38
Wysokowydajna linia do warzyw	48
Wywrotnice skrzyniopalet	9
Zrobotyzowane układy paletyzacji	46

Klauzule dotyczące prezentowanych produktów

- 1. Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzenia zmian w konstrukcji oraz danych technicznych urządzeń bez uprzedniego powiadomienia.*
- 2. Prezentowane zdjęcia urządzeń mają charakter poglądowy.*
- 3. Prezentowane wymiary urządzeń mają charakter poglądowy, a rzeczywiste ich wymiary mogą różnić się od podanych w katalogu.*
- 4. Ze względu na technologię wydruku, wygląd produktów, w tym ich kolor, może różnić się od prezentowanego w katalogu.*
- 5. Treści zawarte w katalogu mają charakter informacyjny i nie stanowią oferty handlowej w rozumieniu przepisów kodeksu cywilnego.*



Kompleksowe systemy ważenia, pakowania oraz paletyzacji



Domasz Tomasz Waligóra

ul. Centralna 16

63-012 Dominowo

Polska

NIP PL7861660138

REGON 300760799

tel. +48 668 456 482

e-mail: domasz@domasz.com.pl

www.domasz.com.pl

