



DOMASZ

KATALOG OGÓLNY 2026



Kompleksowe systemy ważenia, pakowania oraz paletyzacji

Firma DOMASZ z dumą prezentuje najnowszy katalog produktów na rok 2026.

Rozwiązania jakie prezentujemy w niniejszym katalogu są wynikiem naszej wieloletniej aktywności w obszarze systemów ważenia, pakowania oraz paletyzacji.

Jesteśmy przekonani, że nasze doświadczenie przyczyni się do zwiększenia efektywności i rentowności procesów w wielu firmach oraz sukcesu na rynku.

Bazujemy na doświadczeniu.

Projektujemy. Budujemy. Automatyzujemy.

Nasze wieloletnie doświadczenie pozwala nam dostarczać maszyny oparte o przemyślane i sprawdzone w działaniu rozwiązania. Wierzymy, że każda maszyna może być wyjątkowa, dlatego zwracamy szczególną uwagę na każdy etap jej powstawania. Od projektu, poprzez wykonanie części, aż po precyzyjny montaż.

Tomasz Waligóra, właściciel firmy Domasz

Historia firmy

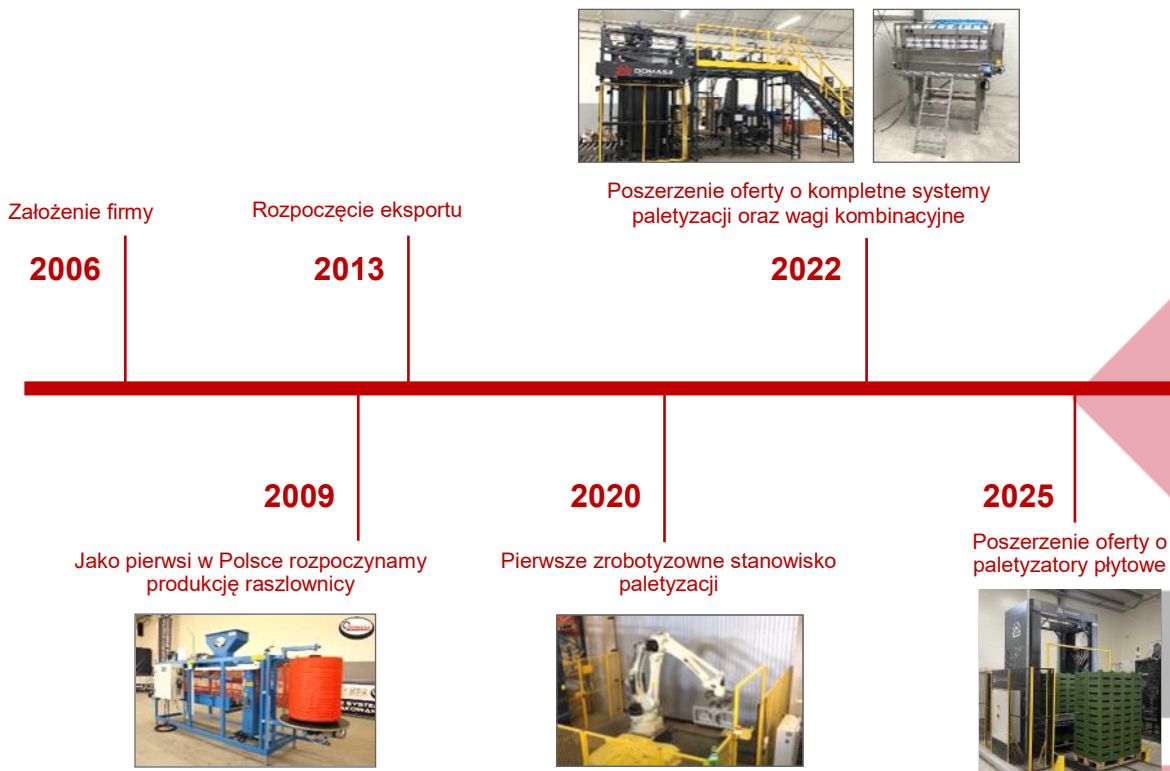
Firma Domasz została założona w 2006 roku przez Tomasza Waligórę, który pochodzi z rodziny o wielopokoleniowej tradycji rolniczej. Początki firmy sięgają 2000 roku, kiedy to Tomasz rozpoczął konstruowanie maszyn na potrzeby własnego gospodarstwa warzywniczego. Jako rolnik, dostrzegł potrzebę posiadania bezpiecznych oraz niezawodnych systemów ważenia i pakowania.

W 2006 roku, firma Domasz oficjalnie pojawiła się na rynku polskim kładąc nacisk na innowacyjne oraz przemysłowe rozwiązania. Pierwszym seryjnie produkowanym urządzeniem firmy była wagoworkownica WE-50 PLUS, która to produkowana jest do dnia dzisiejszego. Od samego początku działalności główną misją przedsiębiorstwa było zaangażowanie w produkcję funkcjonalnych maszyn. Ponadto gwarantujemy naszym Klientom profesjonalne doradztwo, szkolenia oraz kompleksowy serwis gwarancyjny i pogwarancyjny.

W 2013 roku firma Domasz zrobiła znaczący krok naprzód, rozpoczynając ekspansję na rynki Europy Południowej i Wschodniej. Ekspansja ta otworzyła przed firmą nowe możliwości, a jej produkty zyskały uznanie i odniosły sukces w tych częściach świata.

Kolejnym krokiem milowym był rok 2022, kiedy to firma Domasz rozszerzyła ofertę o kompleksowe systemy paletyzacji oraz bezkonkurencyjne wagi kombinacyjne.

Dziś, po 20 latach działalności, z silnymi fundamentami i rosnącą reputacją, firma Domasz dąży do dalszego poszerzania i unowocześnienia swojej oferty. Misją firmy jest dostarczanie kompleksowych rozwiązań, od przyjęcia towaru aż po paletyzację, zaspokajając tym samym potrzeby najbardziej wymagających klientów.



Zawartość katalogu

WARZYWA			
Przyjęcie oraz buforowanie	Kosze przyjęciowe mobilne	KP-12 KP-12 PLUS KP-17	6
	Kosze przyjęciowe stacjonarne	KPW-650 KPW-1000 KPW-3000	8
	Wywrotnice skrzyniopalet	WS-1600/1000 WS-1800/1200	9
	Bufory dozujące	BD-4 BD-6	10
	Bufory dozujące z wywrotnicą skrzyniopalet	KD KD-M	11
Mycie oraz polerowanie	Myjki półautomatyczne	MDW-300 MDW-400	12
	Czyszczarki szczotkowe	CS-55 CS-110	13
	Polerki	PD8200 PD9200 PD9300	14
Sortowanie i selekcja	Stoły selekcyjne rolkowe	SSR	15
	Stoły selekcyjne taśmowe	SST	16
		SST ONION	17
	Sortownik obiegowy	SO 900/2500	18
	Obcinarki szczypioru	OM2 OM3	20
Ważenie	Napełniacze Big-Bag	BBW-1 BBW-2	21
	Wagoworkownice	WE-15 PLUS WE-30 IV WE-30 PLUS WE-50 PLUS	22
	Wagi kombinacyjne	R09L R09XL R12L R12XL	24
Pakowanie	Raszlownica	RA-1	26
	Foliarka	FA-1	28
	Automatyczny napełniacz skrzynek i kartonów	ANS	30
Obieranie cebuli	Obieranie cebuli na białe	C-Line	32
Przykładowe konfiguracje maszyn	Sortowanie cebuli		19
	Przygotowanie worków oraz kartonów		33
MATERIAŁY SYPKIE			
Przyjęcie oraz buforowanie	Kosze zasypowe	KPS 1 KPZ 1	35
Ważenie	Wagoworkownice	WE-50 III WE-50 DUO WE-50 V WE-50 VZ WE-50 VI-Z PLUS	36
	Napełniacze Big-Bag	BBS-1 BBS-2	38
Zamykanie worków	Układy zamykania worków	ZW-1 ZW-2	39
Przykładowe konfiguracje maszyn	Ważenie i pakowanie pelletu		40
SYSTEMY PALETYZACJI			
Paletyzatory	Paletyzatory kartezyjańskie	PK-2 PK-4 PK-6 PK-8	42
	Paletyzator płytowy	PP	46
	Paletyzatory dopychające	PD-6 PD-8	48
	Zrobotyzowane układy paletyzacji	PR1-W	50
Przykładowe konfiguracje maszyn	Wysokowydajna linia do warzyw		52
	Linia do śrutu rzepakowej		53
Spis alfabetyczny			54

Kompleksowe rozwiązania do warzyw

Wstęp do rozdziału

Szeroka oferta maszyn przeznaczonych do warzyw pozwala na tworzenie najróżniejszych konfiguracji, od pojedynczych maszyn, przez zespoły maszyn współpracujących ze sobą, aż po kompletne linie technologiczne pracujące w cyklu automatycznym.

Nasze rozwiązania pozwalają na:

- Przyjęcie oraz buforowanie
- Mycie oraz polerowanie
- Sortowanie i selekcje
- Ważenie
- Pakowanie



Kosze przyjęciowe mobilne

Seria KP

Opis produktu

Kosze przyjęciowe mobilne stanowią początek linii technologicznych. Ich zadaniem jest przyjęcie towaru oraz równomierne dozowanie na linię. Modele serii KP służą do rozładunku przyczep z tylnym wywrotem.



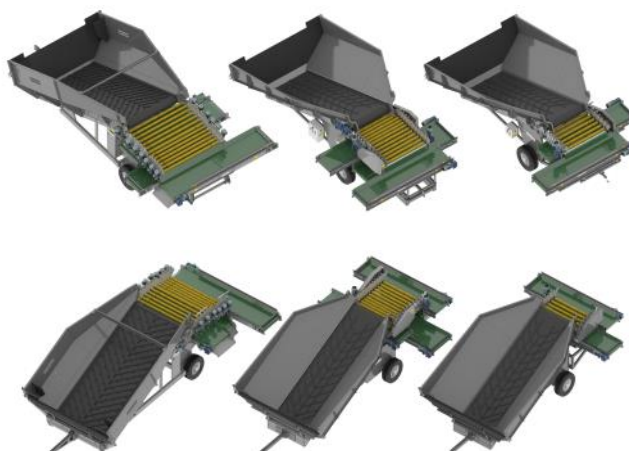
Specyfikacja

	KP-12	KP-12 PLUS	KP-17
Pojemność	8,0 m ³	8,0 m ³	11,5 m ³
Wydajność	5-25 t/h	5-25 t/h	5-40 t/h *
Szerokość taśmy podającej	1200 mm	1200 mm	1700 mm
Ilość sekcji	1	2	2
Rozstaw rolek separujących - sekcja 1	20-60 mm	20-60 mm	20-40 mm
Rozstaw rolek sortujących - sekcja 2	nie dotyczy	40-100 mm	20-100 mm
Ilość taśm odprowadzających	2	3	3
Regulacja rozstawu rolek	Ręczna	Ręczna	Hydrauliczna
Płynna regulacja prędkości rolek separujących	Nie (tak, jako opcja)	Nie (tak, jako opcja)	Tak
Kątowa regulacja położenia rolek sortujących (hydrauliczna)	Nie	Nie	Tak
Ilość rolek separujących i sortujących	6	12	13
Przyłącze elektryczne	3x400 VAC (N) PE 50 Hz; przewód 5mb z wtykiem 32A 5P 6h		
	2,6 kW	4,5 kW	10,2 kW
Przyłącze pneumatyczne	-	-	-
Warunki otoczenia	od -5 do 40 st. Celsjusza		

* Dzięki zastosowaniu wariatora dla zwiększenia zakresu wydajności

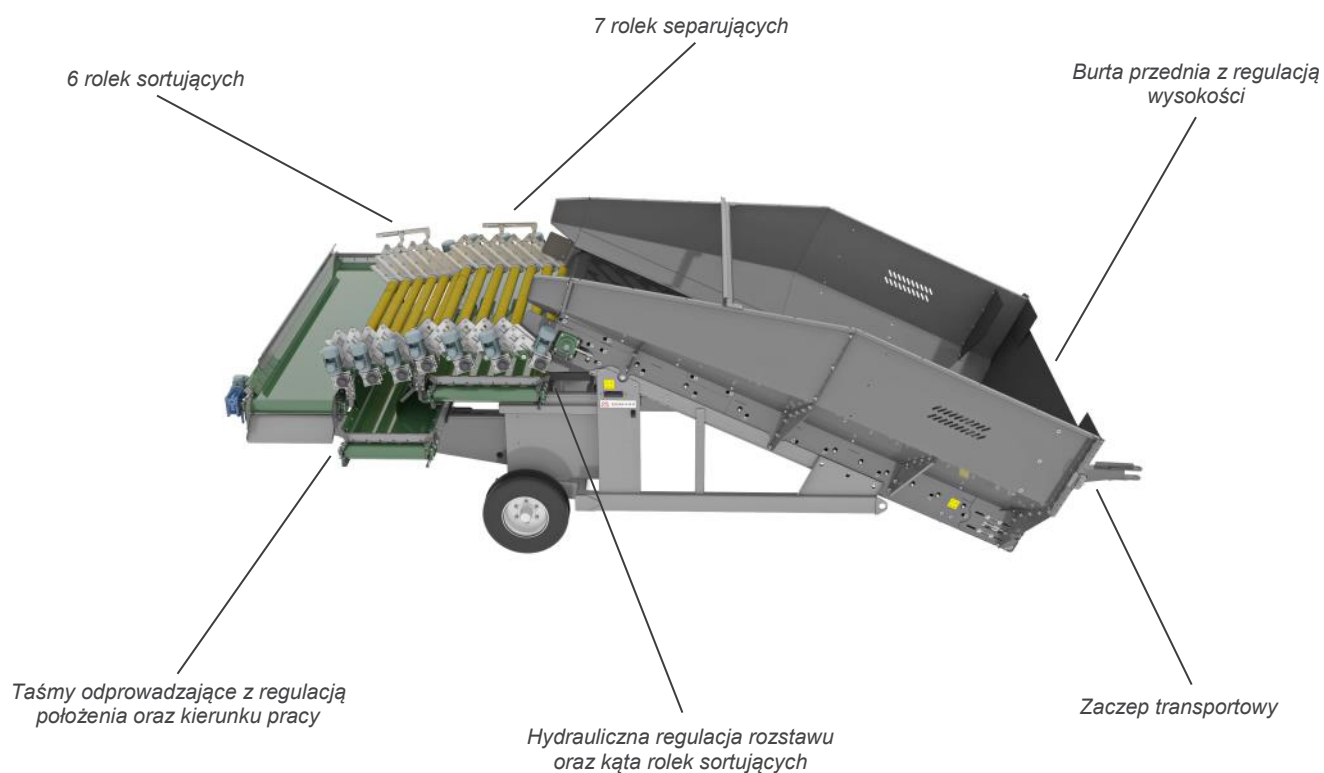
Wyposażenie standardowe

- Płynna regulacja prędkości taśmy dozującej (falownik)
- Płynna regulacja prędkości taśm odprowadzających (falowniki)
- Taśma podająca typu Chevron
- Pilot sterujący (przewód 4mb)
- Gniazdo do integracji z zewnętrznym urządzeniem sterującym
- Konstrukcja wykonana ze stali węglowej (DC01, S235) śrutowanej i dwukrotnie malowanej proszkowo (za wyjątkiem ramy nośnej)



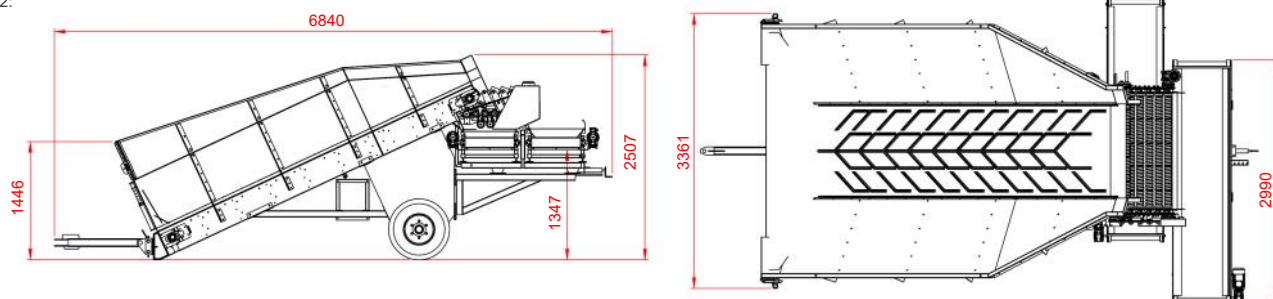
Budowa urządzenia

Na przykładzie kosza KP-17

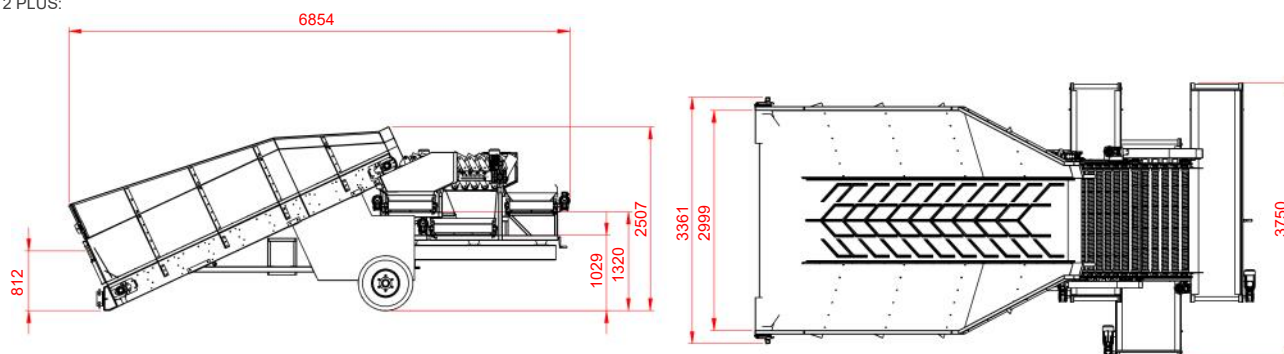


Wymiary zewnętrzne

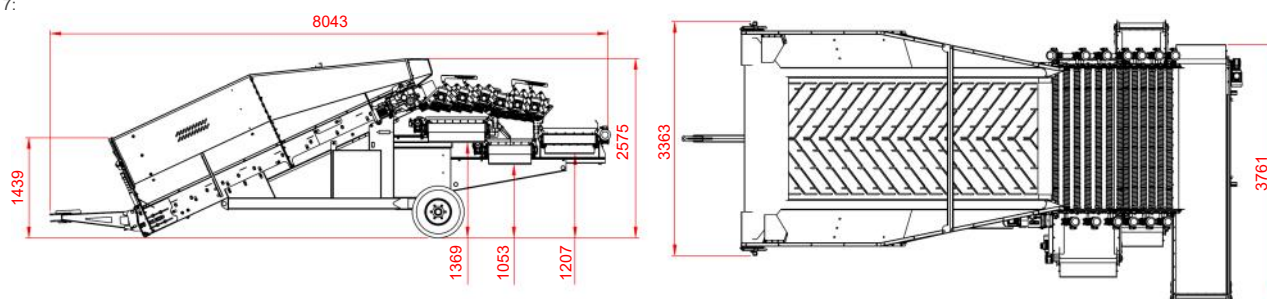
KP-12:



KP-12 PLUS:



KP-17:



Kosze przyjęciowe stacjonarne Seria KPW

Opis produktu

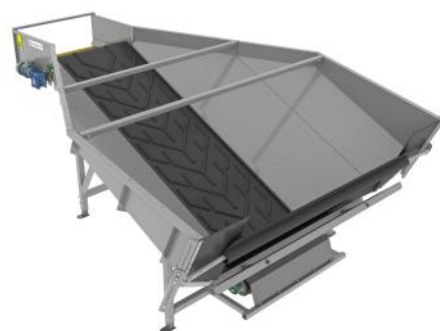
Kosze przyjęciowe stanowią początek linii technologicznych. Ich zadaniem jest przyjęcie towaru oraz równomierne dozowanie na linię. W serii KPW przyjęcie towaru odbywa się ze skrzyniopalet lub worków big-bag. W modelu KPW-3000 dodatkowo możliwe jest przyjęcie z przyczepy.



KPW-650



KPW-1000



KPW-3000

Specyfikacja

	KPW-650	KPW-1000	KPW-3000
Pojemność	2,7 m ³	3,4 m ³	5,3 m ³
Wydajność	do 6 t/h	do 10 t/h	do 10 t/h
Szerokość taśmy podającej	650 mm	1000 mm	1000 mm
Rozstaw rolek separujących	20 mm	20 mm	20 mm
Ilość rolek separujących	6 szt.	6 szt.	6 szt.
Przyłącze elektryczne	3x400 VAC (N) PE 50 Hz; przewód 5mb z wtykiem 32A 5P 6h		
	1,3 kW	1,3 kW	1,3 kW
Przyłącze pneumatyczne	-	-	-
Warunki otoczenia	od -5 do 40 st. Celsjusza		



Wyposażenie standardowe

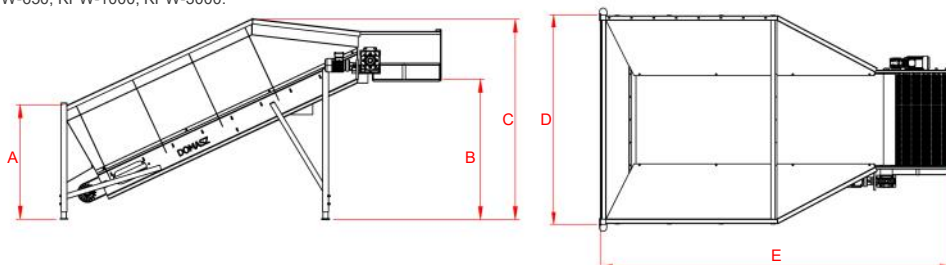
- Płynna regulacja prędkości taśmy dozującej (falownik)
- Taśma podająca typu Chevron
- Pilot sterujący (przewód 4mb)
- Gniazdo do integracji z zewnętrznym urządzeniem sterującym
- Konstrukcja wykonana ze stali węglowej (DC01, S235) śrutowanej i dwukrotnie malowanej natryskowo (farba antykorozyjna, farba nawierzchniowa)

Wyposażenie opcjonalne

- Wykonanie ze stali nierdzewnej (AISI 304)
- Taśma z atestem do kontaktu z żywnością
- Regulacja rozstawu rolek separujących (20-60 mm)
- Usunięcie rolek separujących

Wymiary zewnętrzne

KPW-650, KPW-1000, KPW-3000:



	A	B	C	D	E
KPW-650	1155	1422	2032	1949	3846
KPW-1000	1160	1424	2034	2298	3864
KPW-3000	1501	1397	1925	3378	4240

Wywrotnice skrzyniopalet

Seria WS

Opis produktu

Wywrotnice służą do rozładunku skrzyniopalet z towarem.



WS-1600/1000



WS-1800/1200

Specyfikacja

	WS-1600/1000	WS-1800/1200
Maksymalny rozmiar skrzyniopalet	1600x1000 mm	1800x1200 mm
Maksymalna waga skrzyniopalet	1000 kg	1200 kg
Przyłącze elektryczne	3x400 VAC (N) PE 50 Hz; przewód 5mb z wtykiem 32A 5P 6h	
Przyłącze pneumatyczne	2,2 kW	2,2 kW
Przyłącze pneumatyczne	-	-
Warunki otoczenia	od -5 do 40 st. Celsjusza	



Wywrotnica w pozycji górnej

Wyposażenie standardowe

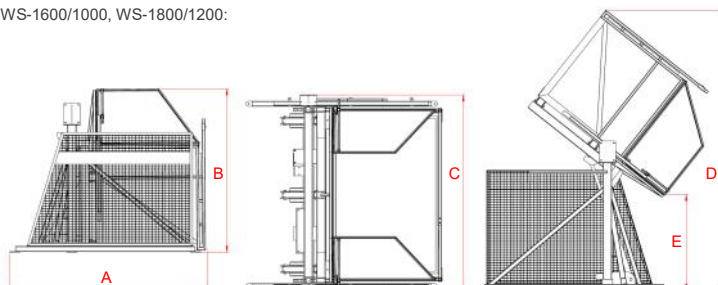
- Możliwość załadunku ręcznym wózkiem paletowym
- Płynna regulacja rozstawu elementów podtrzymujących skrzyniopalety
- Regulowane klapy umożliwiające zmianę szerokości wylotu towaru
- Pilot sterujący (przewód 3mb)
- Gniazdo do integracji z zewnętrznym urządzeniem sterującym
- Konstrukcja wykonana ze stali węglowej (DC01, S235) śrutowanej i dwukrotnie malowanej proszkowo

Wyposażenie opcjonalne

- Automatyczne wysypywanie i opuszczanie skrzyniopalety (zawiera: bezprzewodowy pilot sterujący, funkcję wytrząsania, gniazdo do podłączenia czujnika poziomej przymy na urządzeniu na które wysypujemy)
- Kurtyny bezpieczeństwa

Wymiary zewnętrzne

WS-1600/1000, WS-1800/1200:



	A	B	C	D	E
WS-1600/1000	2040	1895	2025	3052	1066
WS-1800/1200	2270	1873	2260	3208	1099

Bufory dozujące Seria BD

Opis produktu

Bufory BD stanowią początek linii technologicznych. Ich zadaniem jest buforowanie oraz równomierne dozowanie towaru na linię.



BD-4



BD-6

Specyfikacja

	BD-4	BD-6
Pojemność	4 m ³	6 m ³
Szerokość taśmy podającej	500 mm	500 mm
Przyłącze elektryczne	3x400 VAC (N) PE 50 Hz; przewód 5mb z wtykiem 32A 5P 6h	
Przyłącze pneumatyczne	-	-
Warunki otoczenia	od -5 do 40 st. Celsjusza	



Opcjonalne kaskady amortyzujące

Wyposażenie standardowe

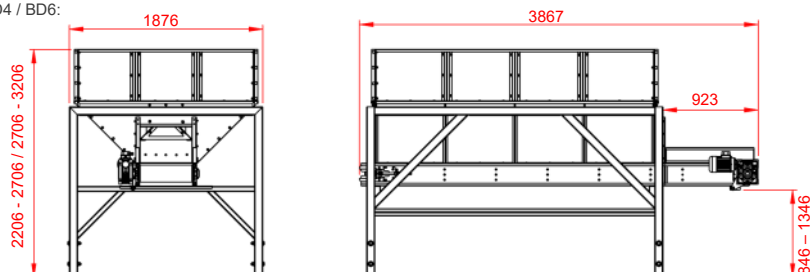
- Płynna regulacja prędkości taśmy dozującej (falownik)
- Nogi podporowe z regulacją wysokości
- Gniazdo do integracji z zewnętrznym urządzeniem sterującym
- Konstrukcja wykonana ze stali węglowej (DC01, S235) śrutowanej i dwukrotnie malowanej proszkowo

Wyposażenie opcjonalne

- Blachy wewnętrzne ze stali ocynkowanej
- Kaskady amortyzujące
- Czujnik poziomu towaru
- Wnętrze bufora wyłożone materiałem ograniczającym uszkodzenia towaru
- Czujnik wysokości towaru

Wymiary zewnętrzne

BD4 / BD6:



Bufory dozujące z wywrotnicą skrzyniopalet

Seria KD

Opis produktu

Zbiornik buforowy KD znajduje się na początku linii technologicznej i spełnia dwie kluczowe funkcje: buforowanie towaru oraz równomierne dostarczanie go na linię. Zintegrowana wywrotnica skrzyniopalet pozwala w efektywny sposób wykorzystać powierzchnię hali produkcyjnej.



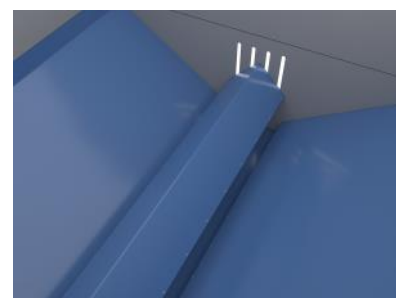
KD



KD-M

Specyfikacja

	KD	KD-M
Pojemność	4 m ³	4 m ³
Szerokość taśmy podającej	420 mm	420 mm
Możliwość montażu wywrotnicy na buforze	z 1 strony	z 3 stron
Przyłącze elektryczne	3x400 VAC (N) PE 50 Hz; przewód 5mb z wtykiem 32A 5P 6h	
	1,9 kW	1,9 kW
Przyłącze pneumatyczne	-	-
Warunki otoczenia	od -5 do 40 st. Celsjusza	



Material ograniczający uszkodzenia towaru

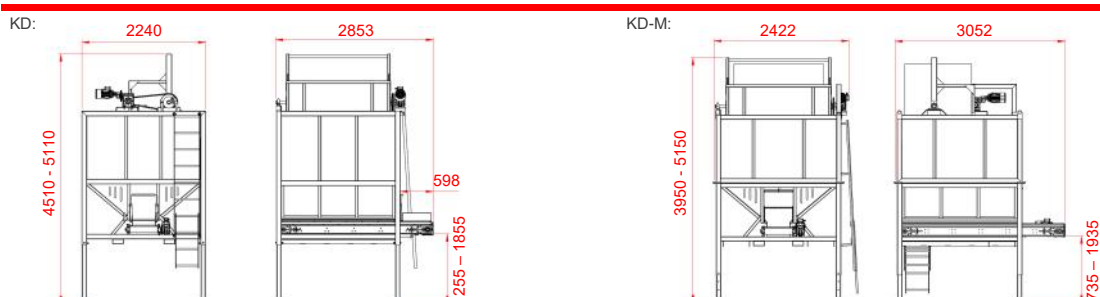
Wyposażenie standardowe

- Wywrotnica zintegrowana z buforem
- Płynna regulacja prędkości taśmy dozującej (falownik)
- Nogi podporowe z regulacją wysokości
- Pilot sterujący (przewód 4mb)
- Gniazdo do integracji z zewnętrznym urządzeniem sterującym
- Konstrukcja wykonana ze stali węglowej (DC01, S235) śrutowanej i dwukrotnie malowanej natryskowo (farba antykorozyjna, farba nawierzchniowa)

Wyposażenie opcjonalne

- Automatyczne wysypywanie i opuszczanie skrzyniopalety (zawiera bezprzewodowy pilot sterujący)
- Wnętrze bufora wyłożone materiałem ograniczającym uszkodzenia towaru
- Czujnik poziomu towaru
- Czujnik wysokości towaru

Wymiary zewnętrzne



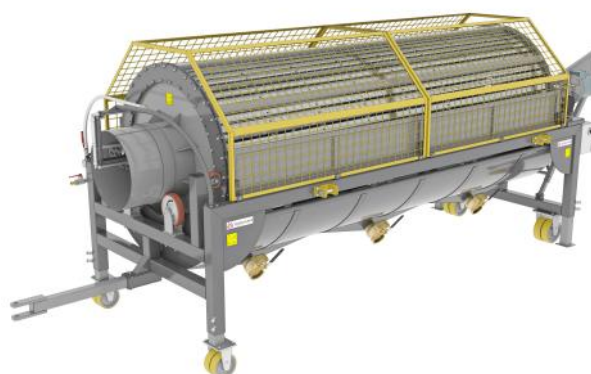
Myjki półautomatyczne Seria MDW

Opis produktu

Myjki służą do czyszczenia warzyw na mokro. Seria MDW jest podstawową serią myjek, gdzie regulacja poziomu wody w bębnie myjącym odbywa się manualnie.



MDW-300



MDW-400

Specyfikacja

	MDW-300	MDW-400
Średnica bębna	1000 mm	1500 mm
Długość bębna	3000 mm	4000 mm
Wydajność *	do 10 t/h	do 15 t/h
Przyłącze elektryczne	3x400 VAC (N) PE 50 Hz; przewód 5mb z wtykiem 32A 5P 6h	
	3,0 kW	5,5 kW
Przyłącze pneumatyczne	-	-
Warunki otoczenia	od 0 do 40 st. Celsjusza	

* Zależnie od stopnia zabrudzenia warzyw



Wyposażenie standardowe

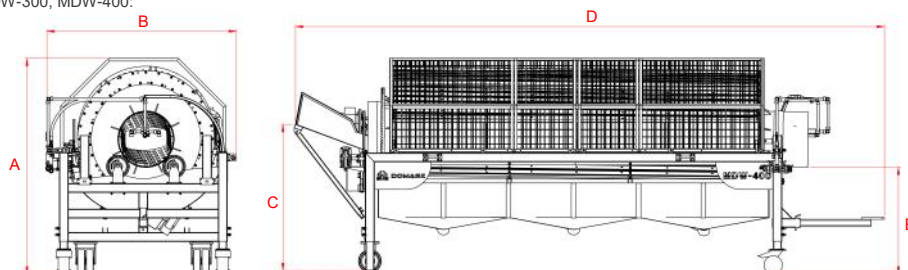
- Płynna regulacja prędkości obrotowej bębna (falownik)
- Zawory spustowe w wannie
- Osłony bębna
- Dodatkowe zraszanie na wyjściu
- Zaczep transportowy
- Gniazdo do integracji z zewnętrznym urządzeniem sterującym
- Konstrukcja wykonana ze stali węglowej (DC01, S235) śrutowanej i dwukrotnie malowanej proszkowo

Wyposażenie opcjonalne

- Ruszt na wyjściu z rozstawem 20mm

Wymiary zewnętrzne

MDW-300, MDW-400:



	A	B	C	D	E
MDW-300	2048	1639	1606	5574	1174
MDW-400	2356	2083	1618	6446	1166

Czyszczarki szczotkowe Seria CS

Opis produktu

Szczotkarki przeznaczone są do czyszczenia warzyw na sucho, pozwalając na bezpieczne oczyszczanie warzyw bez uszkodzania ich powierzchni.



CS-55



CS-110

Specyfikacja

	CS-55	CS-110
Szerokość szczotek	550 mm	1100 mm
Wydajność *	do 5 t/h	do 10 t/h
Ilość szczotek	10 szt.	10 szt.
Przyłącze elektryczne	3x400 VAC (N) PE 50 Hz; przewód 5mb z wtykiem 32A 5P 6h	
	0,75 kW	1,1 kW
Przyłącze pneumatyczne	-	-
Warunki otoczenia	od -5 do 40 st. Celsjusza	



* Zależnie od stopnia zabrudzenia warzyw

Wyposażenie standardowe

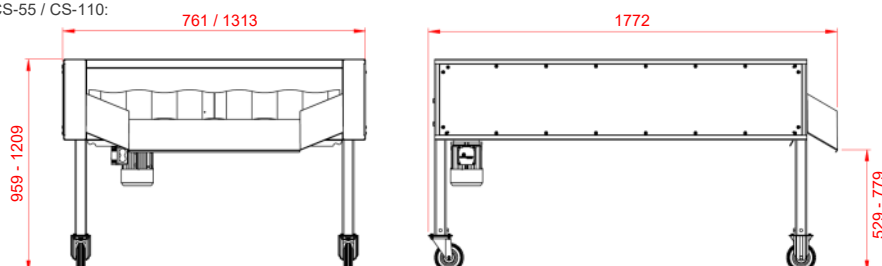
- Faliste szczotki czyszczące
- Stała prędkość obrotowa szczotek
- Nogi podporowe z regulacją wysokości
- Docisk z taśmy PVC
- Konstrukcja wykonana ze stali węglowej (DC01, S235) śrutowanej i dwukrotnie malowanej proszkowo

Wyposażenie opcjonalne

- Płynna regulacja prędkości szczotek (zawiera falownik oraz gniazdo do integracji z zewnętrznym urządzeniem sterującym)
- Wykonanie ze stali nierdzewnej (AISI 304)
- Regulowany docisk szczotek

Wymiary zewnętrzne

CS-55 / CS-110:



Polerki Seria PD

Opis produktu

Urządzenia serii PD zostały zaprojektowane do polerowania warzyw, które zostały uprzednio umyte. Proces czyszczenia odbywa się przy wykorzystaniu wody oraz obracających się szczotek.



PD8200



PD9200



PD9300

Specyfikacja

	PD8200	PD9200	PD9300
Ilość szczotek	8 szt.	9 szt.	9 szt.
Długość szczotek	1900 mm	1900 mm	2800 mm
Wahadłowa praca szczotek	Nie	Tak	Tak
Wydajność *	do 2 t/h	do 3 t/h	do 4 t/h
Przyłącze elektryczne	3x400 VAC (N) PE 50 Hz; przewód 5mb z wtykiem 32A 5P 6h		
	4,0 kW	4,4 kW	6,1 kW
Przyłącze pneumatyczne	-	-	-
Warunki otoczenia	od 0 do 40 st. Celsjusza		



Wnętrze polerki PD8200

* Zależnie od stopnia zabrudzenia warzyw

Wyposażenie standardowe

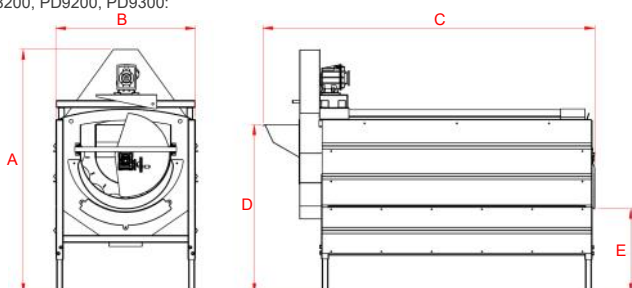
- Płynna regulacja prędkości obrotowej szczotek (falownik)
- Wanna umożliwiająca recykling wody
- Nogi podporowe z regulacją wysokości
- Gniazdo do integracji z zewnętrznym urządzeniem sterującym
- Konstrukcja wykonana ze stali ocynkowanej oraz ze stali węglowej (DC01, S235) śrutowanej i dwukrotnie malowanej natryskowo (farba antykorozyjna, farba nawierzchniowa)

Wyposażenie opcjonalne

- Konstrukcja oraz osłony wykonane ze stali ocynkowanej (PD8200)
- Konstrukcja wykonana ze stali ocynkowanej, osłony wykonane ze stali nierdzewnej (AISI 304) (PD9200, PD9300)

Wymiary zewnętrzne

PD8200, PD9200, PD9300:



	A	B	C	D	E
PD8200	2015	1153	2740	1393	701
PD9200	2400	1450	3250	1493	801
PD9300	2400	1450	4150	1493	801

Stoły selekcyjne rolkowe Seria SSR

Opis produktu

Stoły selekcyjne SSR służą do ręcznego sortowania owalnych warzyw. Rolki, w które wyposażony jest stół obracając się zapewniają obrót warzyw, umożliwiając tym samym ich selekcję.



SSR 300x100



SSR z przenośnikiem odpadowym PO

Dostępne konfiguracje

Dł. / Szer.	250 cm	300 cm	400 cm	500 cm
80 cm	SSR 250x80			
100 cm	SSR 250x100	SSR 300x100		
120 cm		SSR 300x120	SSR 400x120	SSR 500x120

Specyfikacja

Przyłącze elektryczne	3x400 VAC (N) PE 50 Hz; przewód 5mb z wtykiem 32A 5P 6h od 0,75 do 1,1 kW (zależnie od modelu)
Przyłącze pneumatyczne	-
Warunki otoczenia	od -5 do 40 st. Celsjusza



Podwójna przegroda środkowa wraz z możliwością konfiguracji

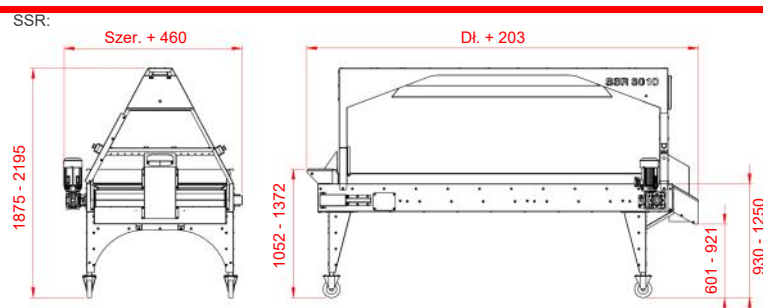
Wyposażenie standardowe

- Płynna regulacja prędkości rolek (falownik)
- Rolki wykonane z aluminium
- Nogi podporowe z regulacją wysokości
- Koła transportowe z hamulcami
- Podwójna przegroda środkowa wraz z możliwością konfiguracji
- Oświetlenie przestrzeni roboczej z możliwością regulacji
- Gniazdo do integracji z zewnętrznym urządzeniem sterującym
- Konstrukcja wykonana ze stali węglowej (DC01, S235) śrutowanej i dwukrotnie malowanej proszkowo

Wyposażenie opcjonalne

- Rolki wykonane ze stali nierdzewnej (AISI 304)
- Cała konstrukcja ze stali nierdzewnej (AISI 304) (włączając rolki)
- Przenośnik odpadowy do stołów SSR wykonany ze stali węglowej (DC01, S235) śrutowanej i dwukrotnie malowanej proszkowo, ocynkowanej lub nierdzewnej

Wymiary zewnętrzne



Stoły selekcyjne taśmowe Seria SST

Opis produktu

Stoły taśmowe służą do ręcznej selekcji warzyw korzeniowych, takich jak marchew i pietruszka, oraz warzyw o mniejszym kalibrze. Znajduje również zastosowanie przy procesie obierania cebuli.



SST 400x120

Dostępne konfiguracje

Dł. / Szer.	400 cm	500 cm	600 cm
120 cm	SST 400x120	SST 500x120	SST 600x120

Specyfikacja

Przyłącze elektryczne	3x400 VAC (N) PE 50 Hz; przewód 5mb z wtykiem 32A 5P 6h
Przyłącze pneumatyczne	1,1 kW
Warunki otoczenia	-
	od -5 do 40 st. Celsjusza



SST z przenośnikiem odpadowym

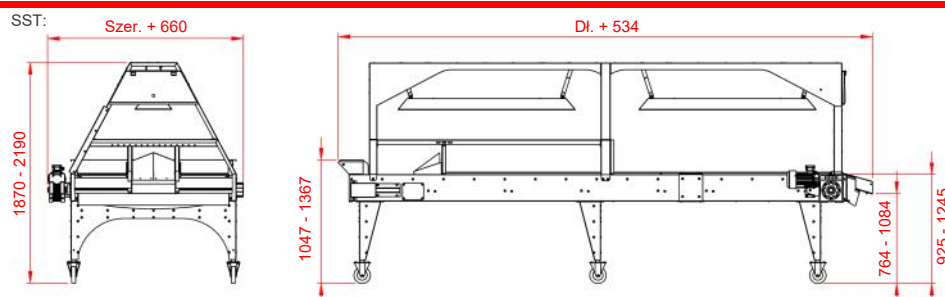
Wyposażenie standardowe

- Płynna regulacja prędkości taśmy (falownik)
- Nogi podporowe z regulacją wysokości
- Taśma z atestem do kontaktu z żywnością
- Podwójna przegroda środkowa
- Oświetlenie przestrzeni roboczej z możliwością regulacji
- Gniazdo do integracji z zewnętrznym urządzeniem sterującym
- Konstrukcja wykonana ze stali nierdzewnej (AISI 304)

Wyposażenie opcjonalne

- Przenośnik odpadowy do stołów SST ze stali węglowej (DC01, S235) śrutowanej i dwukrotnie malowanej proszkowo, ocynkowanej lub nierdzewnej

Wymiary zewnętrzne



Stoły selekcyjne taśmowe SST ONION

Opis produktu

Stół taśmowy SST ONION przeznaczony jest do ręcznej obróbki cebuli w procesie obierania jej na białą.



SST ONION

Dostępne konfiguracje

Dł. / Szer.	400 cm
120 cm	SST ONION 400x120

Specyfikacja

Przyłącze elektryczne	3x400 VAC (N) PE 50 Hz; przewód 5mb z wtykiem 32A 5P 6h 1,1 kW
Przyłącze pneumatyczne	-
Warunki otoczenia	od -5 do 40 st. Celsjusza



SST ONION z dodatkową taśmą odbierającą gotowy produkt

Wyposażenie standardowe

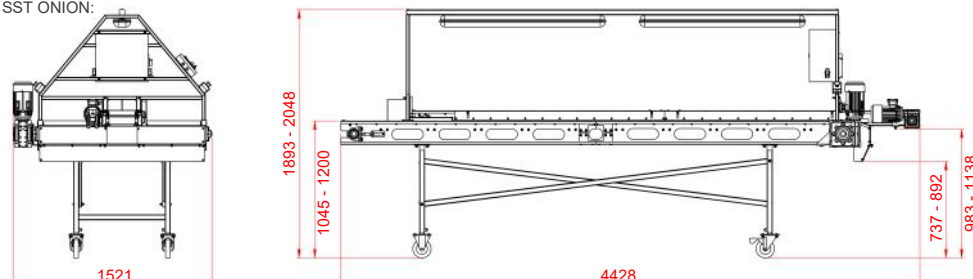
- Płynna regulacja prędkości taśmy (falownik)
- Nogi podporowe z regulacją wysokości
- Taśma z atestem do kontaktu z żywnością
- Rewizje ułatwiające czyszczenie i dezynfekcje stołu
- Podwójna przegroda środkowa
- Oświetlenie przestrzeni roboczej
- Gniazdo do integracji z zewnętrznym urządzeniem sterującym
- Konstrukcja wykonana ze stali nierdzewnej (AISI 304)

Wyposażenie opcjonalne

- Przenośnik odpadowy do stołów SST ze stali węglowej (DC01, S235) śrutowanej i dwukrotnie malowanej proszkowo, ocynkowanej lub nierdzewnej
- Dodatkowa taśma odbierająca gotowy produkt

Wymiary zewnętrzne

SST ONION:



Sortownik obiegowy SO 900/2500

Opis produktu

Sortownik służy do precyzyjnego podziału okrągłych warzyw na dwie frakcje. Modułowa konstrukcja pozwala na zestawienie dowolnej ilości sortowników i uzyskanie większej ilości wymaganych frakcji.



SO 900/2500

Specyfikacja

SO 900/2500	
Szerokość taśmy sortującej	900 mm
Wydajność	do 12 t/h
Przyłącze elektryczne	3x400 VAC (N) PE 50 Hz; przewód 5mb z wtykiem 32A 5P 6h 1,9 kW
Przyłącze pneumatyczne	-
Warunki otoczenia	od 0 do 40 st. Celsjusza



Połączenie dwóch sortowników pozwala na podział na trzy frakcje

Wyposażenie standardowe

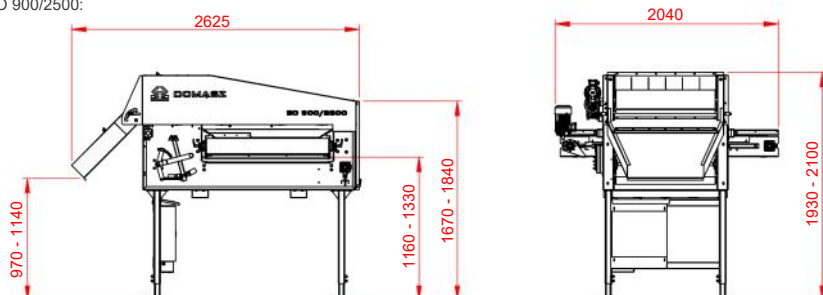
- Jedna taśma sortująca w rozmiarze od 25x25 mm do 100x100 mm
- Płynna regulacja prędkości taśmy sortującej (falownik)
- Płynna regulacja intensywności podbijania taśmy sortującej (falownik)
- Rolka oczyszczająca taśmę z zaklinowanych warzyw
- Nogi podporowe z regulacją wysokości
- Gniazdo do integracji z zewnętrznym urządzeniem sterującym
- Konstrukcja wykonana ze stali węglowej (DC01, S235) śrutowanej i dwukrotnie malowanej proszkowo

Wyposażenie opcjonalne

- Dodatkowa taśma sortująca w rozmiarze od 25x25 mm do 100x100 mm
- Przenośnik taśmowy podający warzywa do sortownika
- Kaskady amortyzujące

Wymiary zewnętrzne

SO 900/2500:



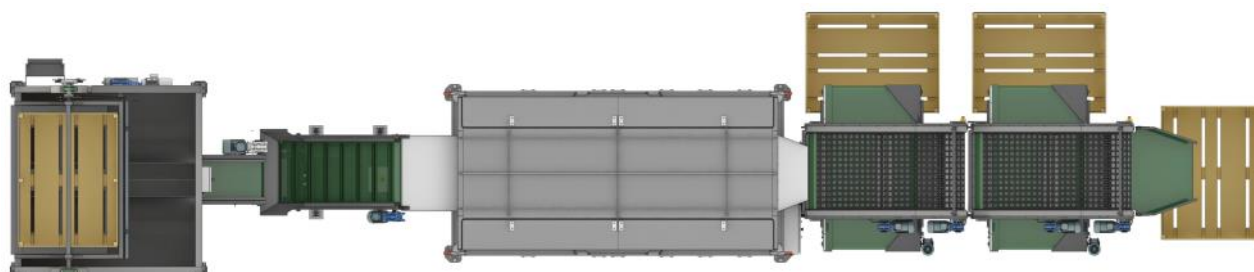
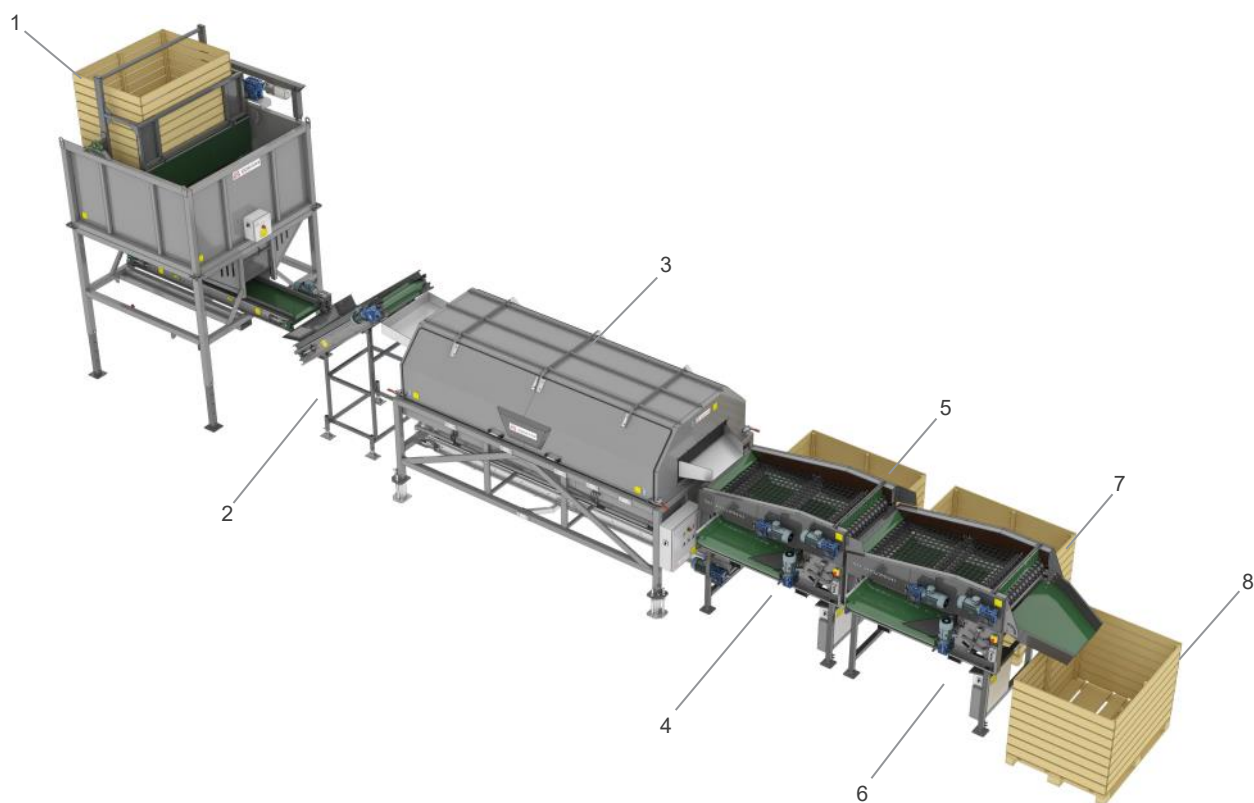
Sortownie cebuli

KD-M, OM-3, 2 x SO 900/2500

Opis rozwiązania

Kluczowym elementem przygotowania cebuli do sprzedaży jest podzielenie jej na odpowiednie frakcje. Przed podziałem na frakcje cebula wymaga obcięcia szczypioru.

Cebula pobrana z przechowalni podawana jest na bufor dozujący, który zintegrowany jest z wywrotnicą skrzyniopalet KD-M (1). Zadaniem buforu jest zapewnienie stałego i równomiernego dozowania towaru na linię produkcyjną. Bufor poprzez przenośnik pośredniczący (2) podaje cebulę na obcinaczkę szczypioru OM-3 (3). Następnie obcięta cebula podawana jest na pierwszy sortownik obiegowy z taśmą sortującą o rozmiarze 36x36mm (4). Frakcja o średnicy do 36mm podawana jest do skrzyniopalety (5), natomiast frakcja powyżej 36mm podawana jest na kolejny sortownik obiegowy (6), w którym przy wykorzystaniu taśmy sortującej o rozmiarze 50x50 towar dzielony jest na frakcję 35-50mm (7) oraz powyżej 50mm (8).



Obcinarki szczypioru Seria OM

Opis produktu

Urządzenie służy do obcinania zaschniętych części szczypioru cebuli. Dodatkowo obcinarka umożliwia oczyszczenie cebuli z pozostałości ziemi oraz niepotrzebnej, luźnej łuski.



OM2



OM3

Specyfikacja

	OM2	OM3
Ilość noży tnących	2	3
Średnica noży tnących	1200 mm	1200 mm
Wydajność	do 9 t/h	do 13 t/h
Przyłącze elektryczne	3x400 VAC (N) PE 50 Hz; przewód 5mb z wtykiem 32A 5P 6h	
	8,9 kW	11,9 kW
Przyłącze pneumatyczne	-	-
Warunki otoczenia	od 0 do 40 st. Celsjusza	



Wyposażenie standardowe

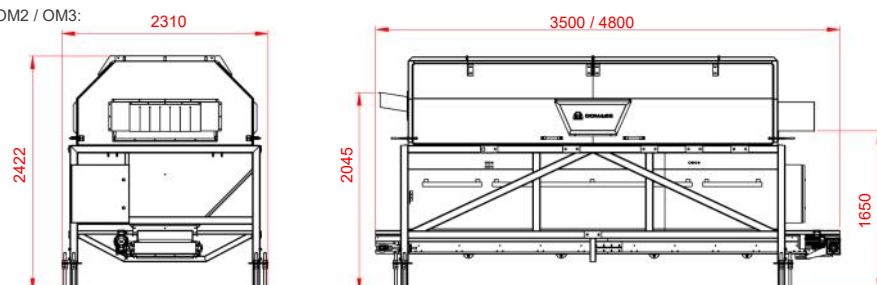
- Sita ze stali ocynkowanej ogniowo o szerokości 920mm oraz z rozstawem 25mm
- Przenośnik odprowadzający odpady
- Układ centralnego smarowania
- Pokrywy ochronne z elektrozamkami
- Zespół tnący z dwoma wymiennymi ostrzami, pracujący z prędkością 1400 obr/min
- Gniazdo do integracji z zewnętrznym urządzeniem sterującym
- Konstrukcja wykonana ze stali węglowej (DC01, S235) śrutowanej i dwukrotnie malowanej proszkowo (za wyjątkiem ramy nośnej, która malowana jest natryskowo)

Wyposażenie opcjonalne

- Regulacja prędkości obrotowej zespołu tnącego (falownik do każdego zespołu tnącego)
- Regulacja intensywności drgań (falownik)

Wymiary zewnętrzne

OM2 / OM3:



Napełniacze Big-Bag Seria BBW

Opis produktu

Urządzenia serii BBW służą do ważenia warzyw w workach typu Big-bag. Dzięki wykorzystaniu automatycznych kaskad amortyzujących ograniczamy uszkodzenie warzyw oraz zapewniamy prawidłowe wypełnienie worka.



BBW-1



BBW-2

Specyfikacja

	BBW-1	BBW-2
Ilość sekcji ważących	1	2
Ilość kaskad	10 szt.	10 szt.
Zakres ważenia	100-1200 kg	100-1200 kg
Przyłącze elektryczne	3x400 VAC (N) PE 50 Hz; przewód 5mb z wtykiem 32A 5P 6h	
	0,75 kW	1,5 kW
Przyłącze pneumatyczne	-	-
Warunki otoczenia	od 0 do 40 st. Celsjusza	



Przeñośnik podający
z przeñośnikiem poprzecznym dla BBW-2

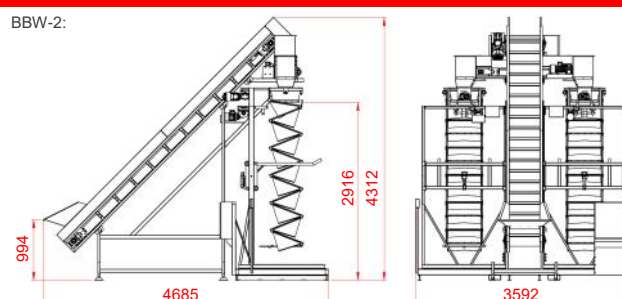
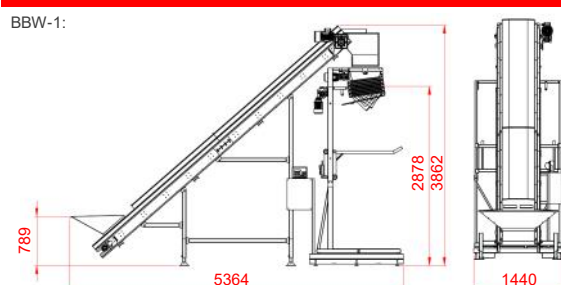
Wyposażenie standardowe

- Przeñośnik podający
- Przeñośnik poprzeczny (dla BBW-2)
- Kaskady automatyczne z czujnikiem poziomu warzyw
- Gniazdo do integracji z zewnętrznym urządzeniem sterującym
- Uchwyty worka z mechanizmem kontrolującym wstępne wypełnienie towarem
- Zintegrowany system ważenia
- Konstrukcja wykonana ze stali węglowej (DC01, S235) śrutowanej i dwukrotnie malowanej proszkowo

Wyposażenie opcjonalne

- Wykonanie ze stali nierdzewnej (AISI 304)
- Napełniacz (brak systemu ważenia)

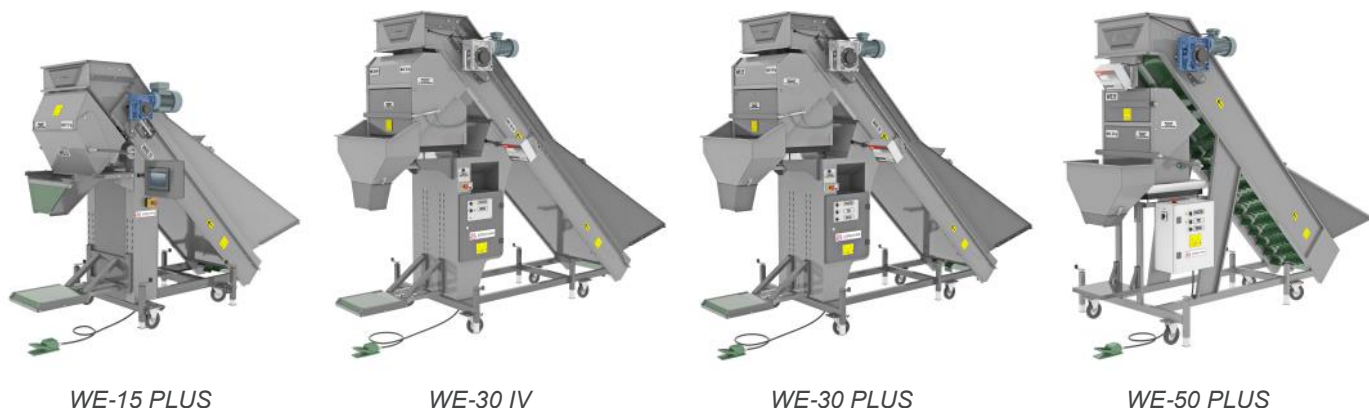
Wymiary zewnętrzne



Wagoworkownice Seria WE

Opis produktu

Wagoworkownice do warzyw służą do przygotowywania porcji o zadanej wadze oraz podawania ich bezpośrednio do worka lub maszyny pakującej. Urządzenia tej serii charakteryzują się prostą konstrukcją i mobilnością.



WE-15 PLUS

WE-30 IV

WE-30 PLUS

WE-50 PLUS

Specyfikacja

	WE-15 PLUS	WE-30 IV	WE-30 PLUS	WE-50 PLUS
Wydajność	○ ● ● ●	○ ● ● ●	● ● ● ●	○ ○ ● ●
Dokładność ważenia	● ● ● ●	○ ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●
Zakres ważenia	2,5-15 kg	2,5-30 kg	2,5-30 kg	2,5-50 kg
Wydajność dla porcji 15kg *	do 4,0 t/h	do 4,0 t/h	do 6,0 t/h	do 3,8 t/h
Typy worków	raszlowe, jutowe, foliowe, tkany polipropylen i inne podobne			
Ilość taśm dozujących	2	1	2	2
Ważenie warzyw korzeniowych	Nie **	Tak	Nie **	Nie **
Współpraca z maszynami pakującymi (raszłownica, foliarka)	Nie	Tak	Tak	Nie
Szerokość taśmy głównej	300 mm	560 mm	400 mm	300 mm
Szerokość taśmy doważającej	100 mm	-	100 mm	100 mm
Regulowana przesłona taśmy doważającej zwiększająca dokładność doważania	Nie	-	Tak	Nie
Bezstopniowa regulacja prędkości taśmy doważającej	Nie	-	Tak	Nie
Otwieranie/zamykanie zbiornika ważącego	Elektryczne	Pneumatyczne	Pneumatyczne	Elektryczne
Przyłącze elektryczne	1x230 VAC (N) PE 50 Hz; przewód 5mb z wtykiem 32A 5P 6h		3x400 VAC (N) PE 50 Hz; przewód 5mb z wtykiem 32A 5P 6h	
	1,4 kW	1,1 kW	1,5 kW	1,8 kW
Przyłącze pneumatyczne	-	3/8"; min. 6 Bar	3/8"; min. 6 Bar	-
	-	20 NL/min.	20 NL/min.	-
Warunki otoczenia	od 0 do 40 st. Celsjusza			

* Zależnie od wielkości i typu warzyw

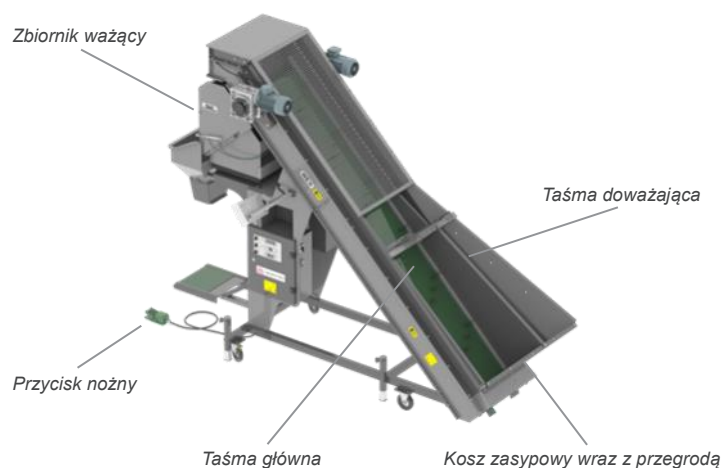
** Ważenie warzyw korzeniowych jest możliwe w przypadku wyłączenia funkcji doważania taśmą doważającą

Wyposażenie standardowe

- Przegroda w koszu zasypowym (WE-30 PLUS, WE-50 PLUS)
- 2 adaptery do worków o różnym rozmiarze
- Płynna regulacja prędkości otwierania zbiornika ważącego
- Gniazdo do integracji z zewnętrznym urządzeniem sterującym
- Konstrukcja wykonana ze stali węglowej (DC01, S235) śrutowanej i dwukrotnie malowanej proszkowo

Budowa

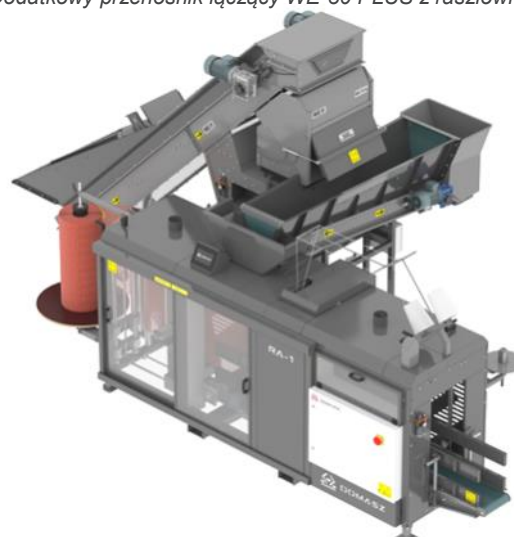
WE-30 PLUS:



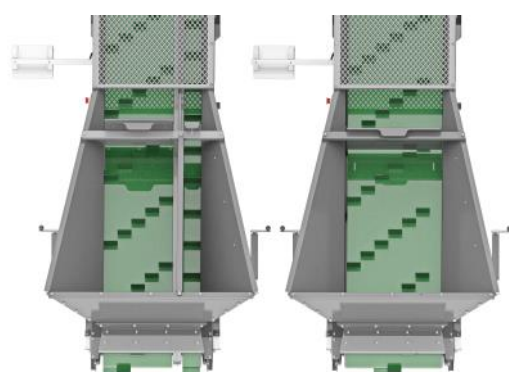
Wyposażenie opcjonalne

- Wykonanie ze stali nierdzewnej (AISI 304)
- Wykonanie ze stali ocynkowanej (dla WE-15 PLUS)
- Taśma z atestem do kontaktu z żywnością
- Dodatkowy przenośnik łączący wagoworkownicę z maszyną pakującą z funkcją pakowania ręcznego (opcja dla WE-30 IV oraz WE-30 PLUS)
- Wyposażenie w dotykowy panel sterujący 7" zawierający moduł statystyk

Dodatkowy przenośnik łączący WE-30 PLUS z raszłownicą:



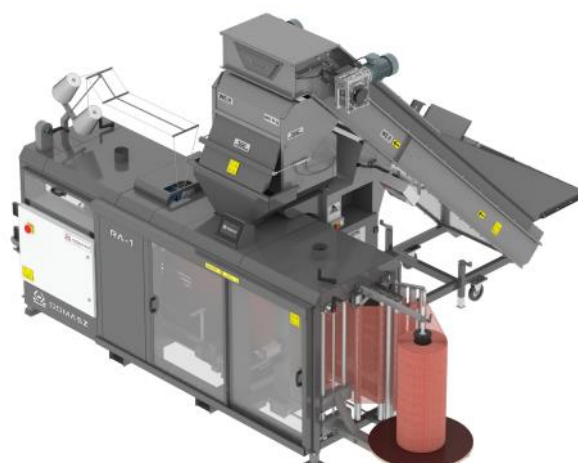
Zasyp maszyn:



WE-15 PLUS, WE-30 PLUS,
WE-50 PLUS

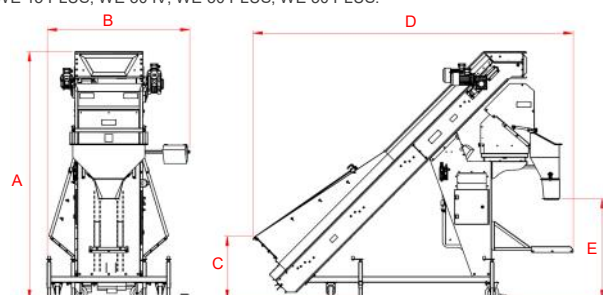
WE-30 IV

Bezpośrednie zintegrowanie WE-30 PLUS z raszłownicą:



Wymiary zewnętrzne

WE-15 PLUS, WE-30 IV, WE-30 PLUS, WE-50 PLUS:



	A	B	C	D	E
WE-15 PLUS	1937	1354	669	2491	859
WE-30 IV	2557	1461	648	3319	1035
WE-30 PLUS	2564	1482	656	3327	1044
WE-50 PLUS	2335	1280	675	2670	850

Wagi kombinacyjne Seria R

Opis produktu

Wagi kombinacyjne służą do przygotowania porcji warzyw o zadanej wadze oraz podania porcji do maszyny pakującej. Cechą charakterystyczną urządzeń jest wysoka dokładność i wydajność ważenia.



R09L



R12L

Specyfikacja

	R09L	R09XL	R12L	R12XL
Wydajność	○ ● ● ●	○ ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●
Dokładność ważenia	● ● ● ●	○ ● ● ●	● ● ● ●	○ ● ● ●
Zakres ważenia	1-25 kg	1-25 kg	0,5-25 kg	0,5-25 kg
Wydajność dla porcji 2,5 kg	do 34 porcji na minutę	do 32 porcji na minutę	do 54 porcji na minutę	do 51 porcji na minutę
Pojemność kubka wagowego	7,9 l	11,3 l	7,9 l	11,3 l
Opcjonalne ważenie warzyw korzeniowych	Tak, wykonanie specjalne z oznaczeniem C			
Materiał wykonania	Zgodnie z przepisami UE dotyczącymi materiałów przeznaczonych do kontaktu z żywnością			
Przyłącze elektryczne *	3x400 VAC (N) PE 50 Hz; przewód 5mb z wtykiem 32A 5P 6h			
	3,8 kW	3,8 kW	4,5 kW	4,5 kW
Przyłącze pneumatyczne	3/8"; min. 6 Bar			
	190 NL/min.	190 NL/min.	260 NL/min.	260 NL/min.
Warunki otoczenia	od 5 do 40 st. Celsjusza			

* W przypadku pracy z przenośnikiem załadowniczym należy dodać jego moc do wartości mocy przyłącza.

Wydajność

Wydajność w porcjach na minutę do*:

Wielkość porcji	R09L	R09XL	R12L	R12XL
1,0 kg	36	34	59	54
2,5 kg	34	32	54	51
5,0 kg	29	28	46	45
10,0 kg	21	21	22	22
15,0 kg	16	16	20	20
25,0 kg	10	10	14	14

* Wydajności w oparciu o testy maszyny w przetwórni warzyw. Wartości te mogą różnić się w zależności od rodzaju i wielkości warzyw oraz od maszyn pakujących zintegrowanych z wagą kombinacyjną. Testy przeprowadzone na ziemniakach. Dla osiągnięcia maksymalnej wydajności wymagane jest zapewnienie stałego dostarczania produktów na wejściu urządzenia.

Wyposażenie standardowe

- Głowica wagowa wykonana ze stali nierdzewnej szkiełkowanej
- Kubki wagowe z mechanizmem podwójnego otwarcia zapewniającemu szybsze opróżnienie kubka oraz ograniczenie blokowania warzyw
- Pojedynczy przenośnik poprzeczny taśmowy wykonany ze stali nierdzewnej szkiełkowanej
- Rama główna z podestem serwisowym ze stali węglowej śrutowanej i dwukrotnie malowanej proszkowo

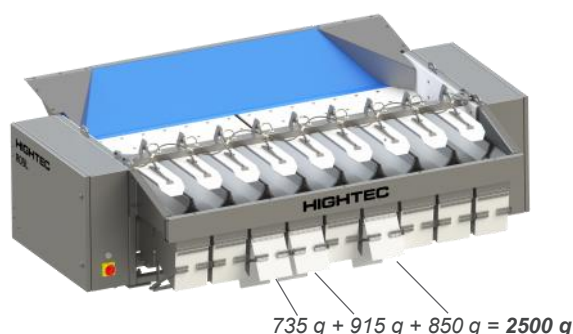
Wyposażenie opcjonalne

- Przenośnik załadunkowy ze stali węglowej śrutowanej i dwukrotnie malowanej proszkowo, ocynkowanej lub nierdzewnej
- Rama główna z podestem serwisowym ze stali nierdzewnej
- Podwójny przenośnik poprzeczny z ruchomą przegrodą wykonany ze stali nierdzewnej
- Bufor wyjściowy dla porcji do 5kg
- Przystosowanie do marchwi (ruchome przegrody) - modele specjalne z oznaczeniem C
- Bufor dozujący Even Flow wraz z ramą wznoszącą dostosowaną do wagi kombinacyjnej

Budowa

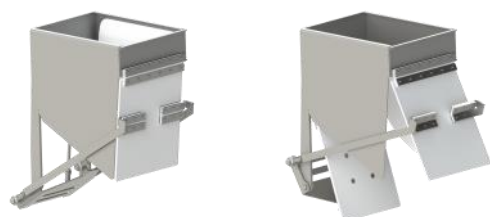
Zasada działania

Urządzenie przygotowuje porcje warzyw wybierając kubki, których suma jest najbliższa wadze zadanej. Dla zapewnienia najwyższej dokładności ważenia, porcja powstaje jako suma już od zaledwie 3 kubków.



Kubki wagowe z mechanizmem podwójnego otwarcia

Zapewnia szybsze opróżnienie kubka oraz ogranicza blokowanie warzyw.



Wyposażenie opcjonalne

Waga R12L wraz z opcjonalnym podwójnym przenośnikiem poprzecznym z ruchomą przegrodą i buforami wyjściowymi dla porcji do 5kg.



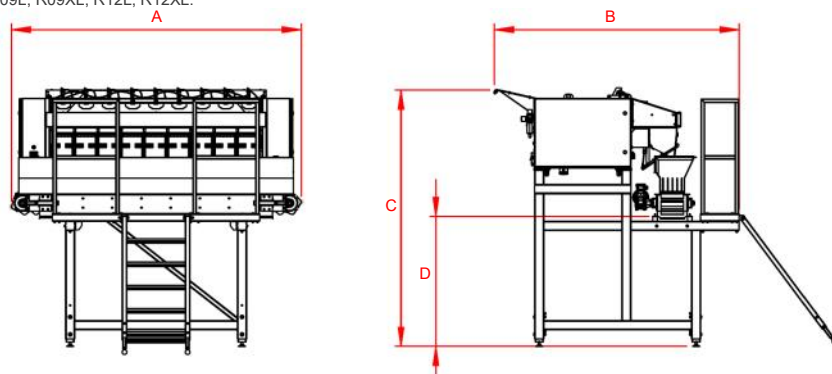
Wyposażenie opcjonalne

Bufor dozujący EVEN FLOW EF1500



Wymiary zewnętrzne

R09L, R09XL, R12L, R12XL:



	A	B	C	D
R09L	2500	2105	2205 – 2805	1120 – 1720
R09XL	2500			
R12L	2900			
R12XL	2900			

Raszlownica RA-1

Opis produktu

Raszlownica RA-1 to automatyczna maszyna pakująca przeznaczona do pakowania ziemniaków, cebuli, marchwi oraz innych twardych warzyw w worki raszlowe z roli.



RA-1

Specyfikacja

	RA-1
Zakres opakowań	2,5-30 kg
Wydajność	do 11,7 t/h (dla op. 15kg)
Maksymalna wysokość worka	800 mm
Przyłącze elektryczne	3x400 VAC (N) PE 50 Hz; przewód 5mb z wtykiem 32A 5P 6h
	3,5 kW
Przyłącze pneumatyczne	3/8"; min. 6 Bar
	80 NL/min.
Warunki otoczenia	od 0 do 40 st. Celsjusza

Wydajność

Wielkość opakowania	Wydajność w workach na minutę do*:	Wydajność w workach na minutę do**:
3,0 kg	23	11
4,0 kg	22	9
5,0 kg	21	9
10,0 kg	15	8
15,0 kg	13	8
25,0 kg	10	6

* Dla maszyny wyposażonej w głowicę zaszywającą dwunitkową Fischbein 100. Testy przeprowadzone na ziemniakach

** Dla maszyny wyposażonej w głowicę zaszywającą jednonitkową Fischbein F. Testy przeprowadzone na ziemniakach

Opcjonalne drukarki termotransferowe



Markem-Imaje SmartDate X45



Videjet DataFlex 6330

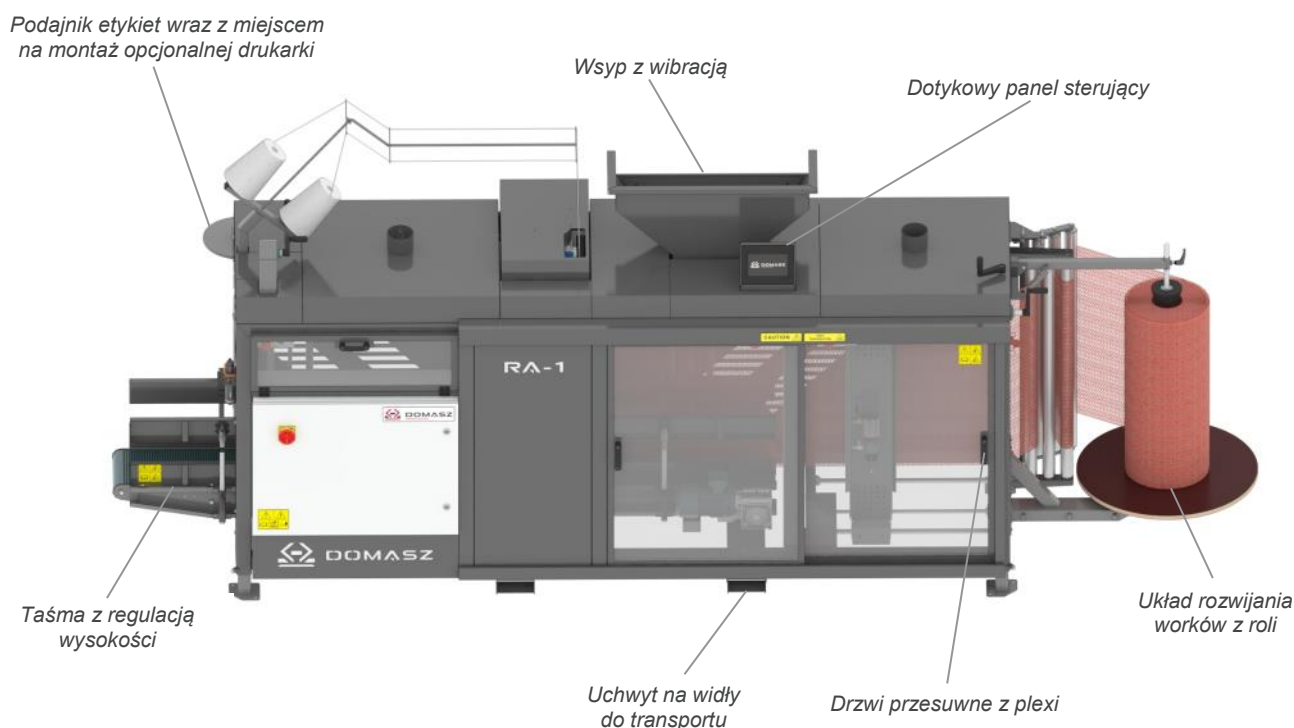
Wyposażenie standardowe

- Głowica jednonitkowa Fischbein F
- Dotykowy panel sterujący 7" zawierający moduł statystyk
- Wibracja zasypu
- Czujnik zatkania wsypu (Integracja z wagą kombinacyjną)
- Podajnik etykiet
- Osłony boczne
- Automatyczne smarowanie głowicy zaszywającej
- Gniazdo do integracji z zewnętrznym urządzeniem sterującym
- Konstrukcja wykonana ze stali węglowej (DC01, S235) śrutowanej i dwukrotnie malowanej proszkowo

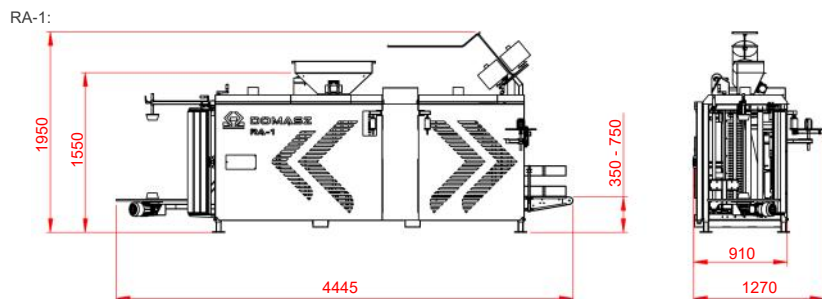
Wyposażenie opcjonalne

- Głowica dwunitkowa: Fischbein 100, Newlong DS-9PI lub YAO HAN F900A
- Głowica jednonitkowa: Newlong NP-7A lub YAO HAN F300A
- Konstrukcja wykonana ze stali nierdzewnej (AISI 304) (zawiera taśmę z atestem spożywczym)
- Wibracja dolnej taśmy
- Odbiór worków może odbywać się po przeciwnej stronie (w zależności od ustawienia maszyny)
- Drukarka automatyczna do etykiet: Markem-Imaje SmartDate X45, Videojet DataFlex 6330
- Podajnik paszportów

Budowa



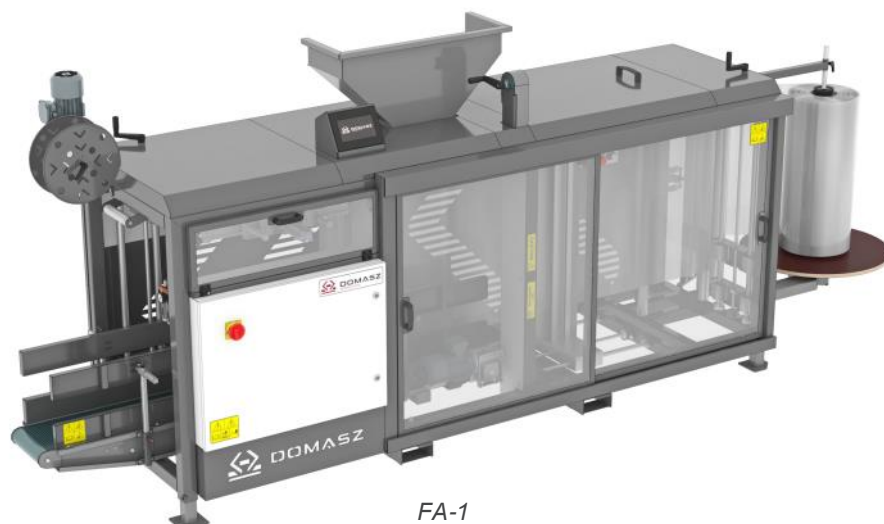
Wymiary zewnętrzne



Foliarka FA-1

Opis produktu

Foliarka FA-1 to automatyczna maszyna pakująca przeznaczona do pakowania ziemniaków, cebuli, marchwi oraz innych twardych warzyw w worki foliowe z roli.



FA-1

Specyfikacja

	FA-1
Zakres opakowań	2,5-25 kg
Wydajność	do 11,7 t/h (dla op. 15kg)
Maksymalna wysokość worka	800 mm
Przyłącze elektryczne	3x400 VAC (N) PE 50 Hz; przewód 5mb z wtykiem 32A 5P 6h
	3,5 kW
Przyłącze pneumatyczne	3/8"; min. 6 Bar
	20 NL/min.
Warunki otoczenia	od 0 do 40 st. Celsjusza

Wydajność

Wielkość opakowania	Wydajność w workach na minutę do*:
3,0 kg	23
4,0 kg	22
5,0 kg	21
10,0 kg	15
15,0 kg	13
25,0 kg	10

* Wydajność uzależniona od wielkości oraz rodzaju warzyw.

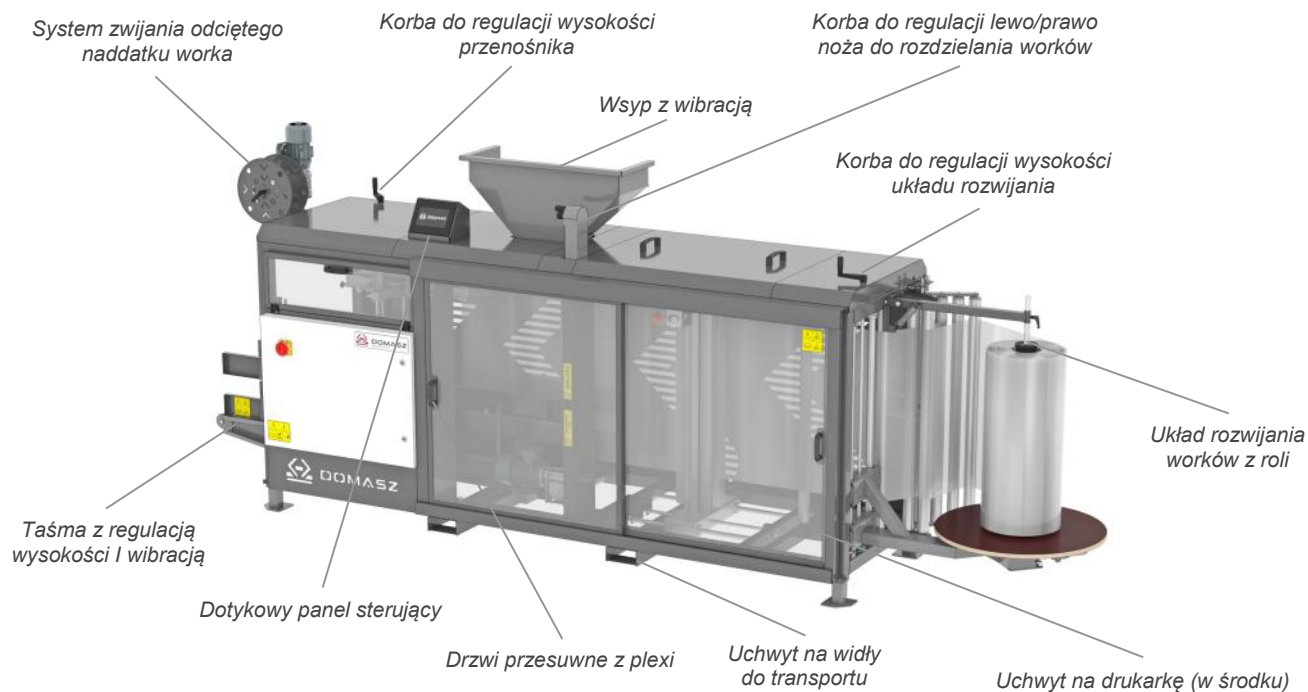
Wyposażenie standardowe

- Dotykowy panel sterujący 7" zawierający moduł statystyk
- Wsyp z wibracją
- Wibracja dolnej taśmy
- System zwijania odciętego naddatku worka
- Gniazdo do integracji z zewnętrznym urządzeniem sterującym
- Konstrukcja wykonana ze stali węglowej (DC01, S235) śrutowanej i dwukrotnie malowanej proszkowo

Wyposażenie opcjonalne

- Konstrukcja wykonana ze stali nierdzewnej (AISI 304) (zawiera taśmę z atestem spożywczym)
- Drukarka automatyczna

Budowa



Typowa konfiguracja FA-1



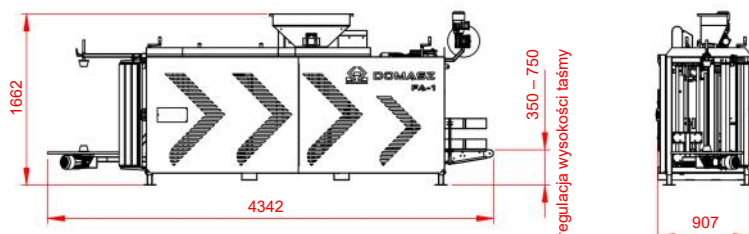
Waga WE-30 PLUS z FA-1



Waga R09L z FA-1

Wymiary zewnętrzne

FA-1:



Automatyczny napełniacz skrzynek i kartonów ANS

Opis produktu

Urządzenie przeznaczone do automatycznego napełniania skrzynek lub kartonów warzywami.



ANS z przenośnikami buforującymi skrzynek lub kartony

Specyfikacja

ANS	
Rozmiar kartonu / skrzynki	600x400 mm / 400x300 mm
Minimalna / Maksymalna wysokość opakowań	92 mm / 238 mm
Długość buforu przed stacją napełniania	1400 mm
Długość buforu za stacją napełniania	2500 mm
Wydajność	do 25 opakowań na minutę dla porcji 5kg
Przyłącze elektryczne	3x400 VAC (N) PE 50 Hz; przewód 5mb z wtykiem 32A 5P 6h
	0,37 kW
Przyłącze pneumatyczne	3/8"; min. 6 Bar
	82 NL/min.
Warunki otoczenia	od 0 do 40 st. Celsjusza



Napełniacz skrzynek i kartonów ANS

Specyfikacja

APO	
Maksymalna wysokość kolumny skrzynek lub kartonów	1600 mm.
Przyłącze elektryczne	3x400 VAC (N) PE 50 Hz; przewód 5mb z wtykiem 32A 5P 6h
	1,2 kW
Przyłącze pneumatyczne	3/8"; min. 6 Bar
	10 NL/min.
Warunki otoczenia	od 0 do 40 st. Celsjusza



Automatyczny podajnik opakowań APO

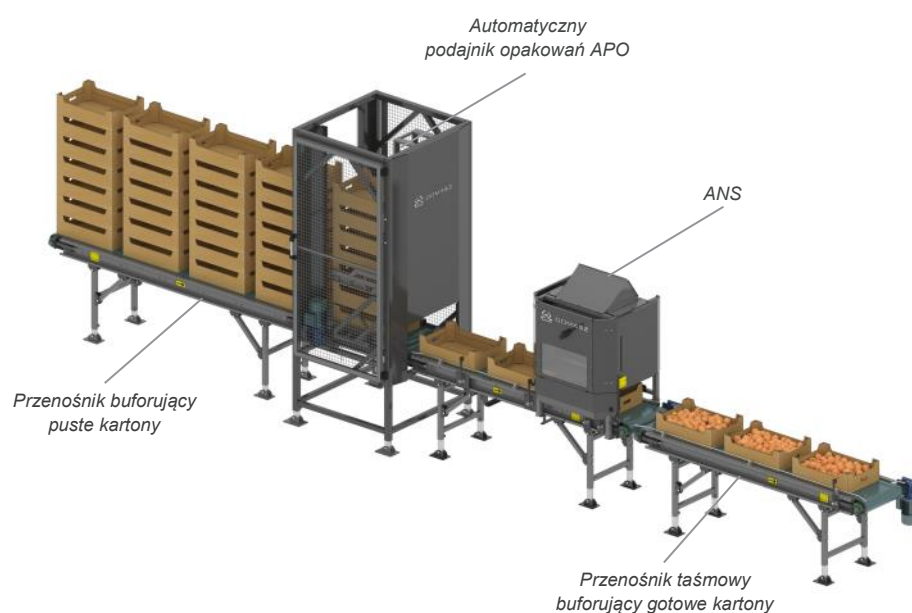
Wyposażenie standardowe

- Automatyczny napełniacz skrzynek lub kartonów
- Przeñośnik transportujący gotowe skrzyńki przeznaczone do ręcznego odbioru
- Przeñośnik buforujący puste skrzyńki lub kartony
- Gniazdo do integracji z zewnętrznym urządzeniem sterującym
- Konstrukcja wykonana ze stali węglowej (DC01, S235) śrutowanej i dwukrotnie malowanej proszkowo

Wyposażenie opcjonalne

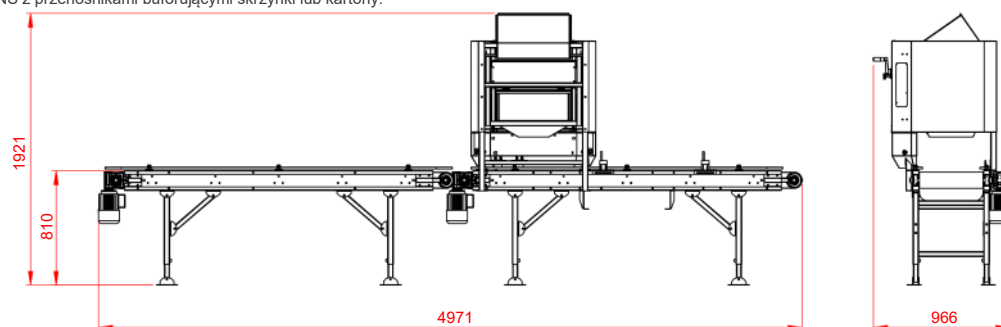
- Układ przeñośników transportujący gotowe skrzyńki lub kartony do układu automatycznej paletyzacji
- Automatyczny podajnik skrzynek lub kartonów
- Przeñośnik taśmowy buforujący puste kolumny skrzynek lub kartonów o długości 3000 mm

Typowa konfiguracja podstawowa ANS

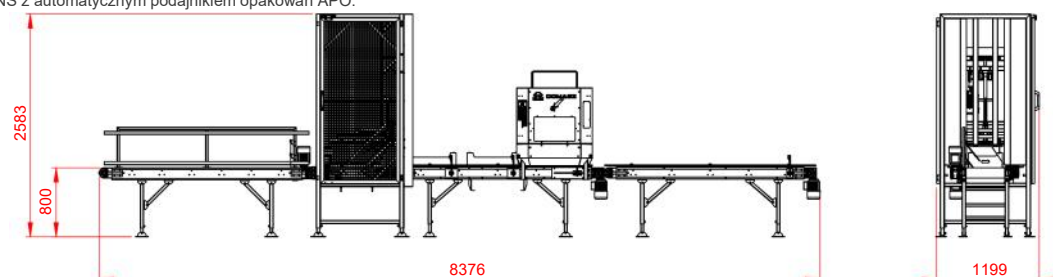


Wymiary zewnętrzne

ANS z przeñośnikami buforującymi skrzyńki lub kartony:



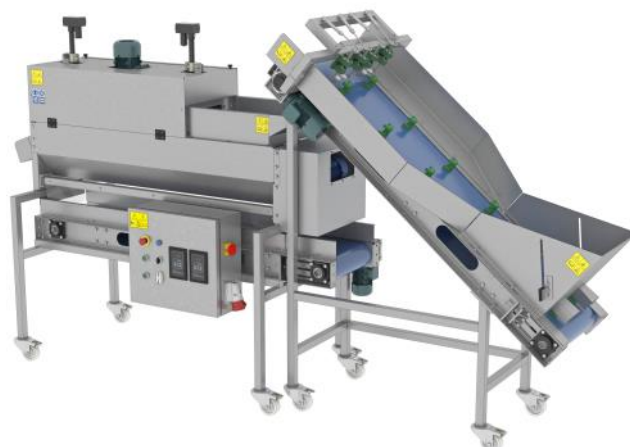
ANS z automatycznym podajnikiem opakowań APO:



Obieranie cebuli na biało C-Line

Opis produktu

Kompleksowe rozwiązanie przeznaczone do obierania cebuli na biało. C-Line to zintegrowany system składający się z urządzenia do nacinania cebuli oraz urządzenia do zdmuchiwania jej łuski.

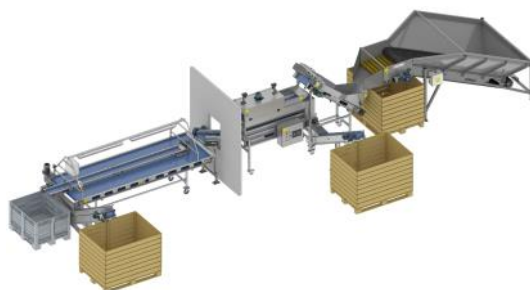


C-line

Specyfikacja

C-Line	
Wydajność *	700-1500 kg/godz.
Przyłącze elektryczne	3x400 VAC (N) PE 50 Hz 6,8 kW
Przyłącze pneumatyczne	1"; min. 7 Bar 11 200 NL/min.
Warunki otoczenia	od -25 do 35 st. Celsjusza

* Zależnie od wielkości i jakości cebuli



Typowa konfiguracja linii z C-Line

Wyposażenie standardowe

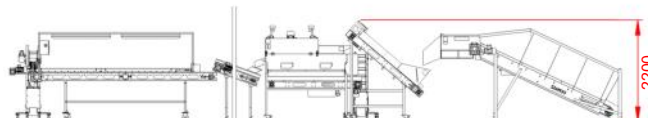
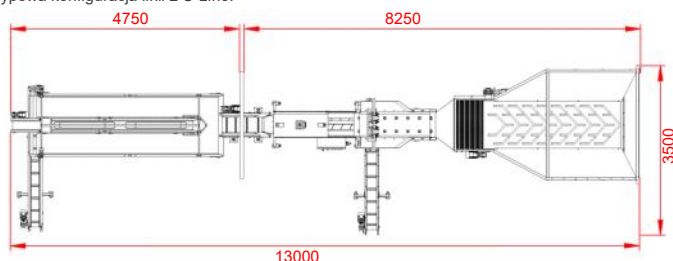
- Urządzenia do nacinania cebuli i zdmuchiwania jej łuski (C-line)

Wyposażenie opcjonalne

- Linia dostosowana do konkretnych wymagań
- Stacjonarny kosz przyjęciowy
- Przenośnik odpadowy transportujący zdmuchniętą łuskę
- Stół selekcyjny z odprowadzeniem odpadu oraz gotowego produktu
- Przenośnik odprowadzający odpad

Wymiary zewnętrzne

Typowa konfiguracja linii z C-Line:

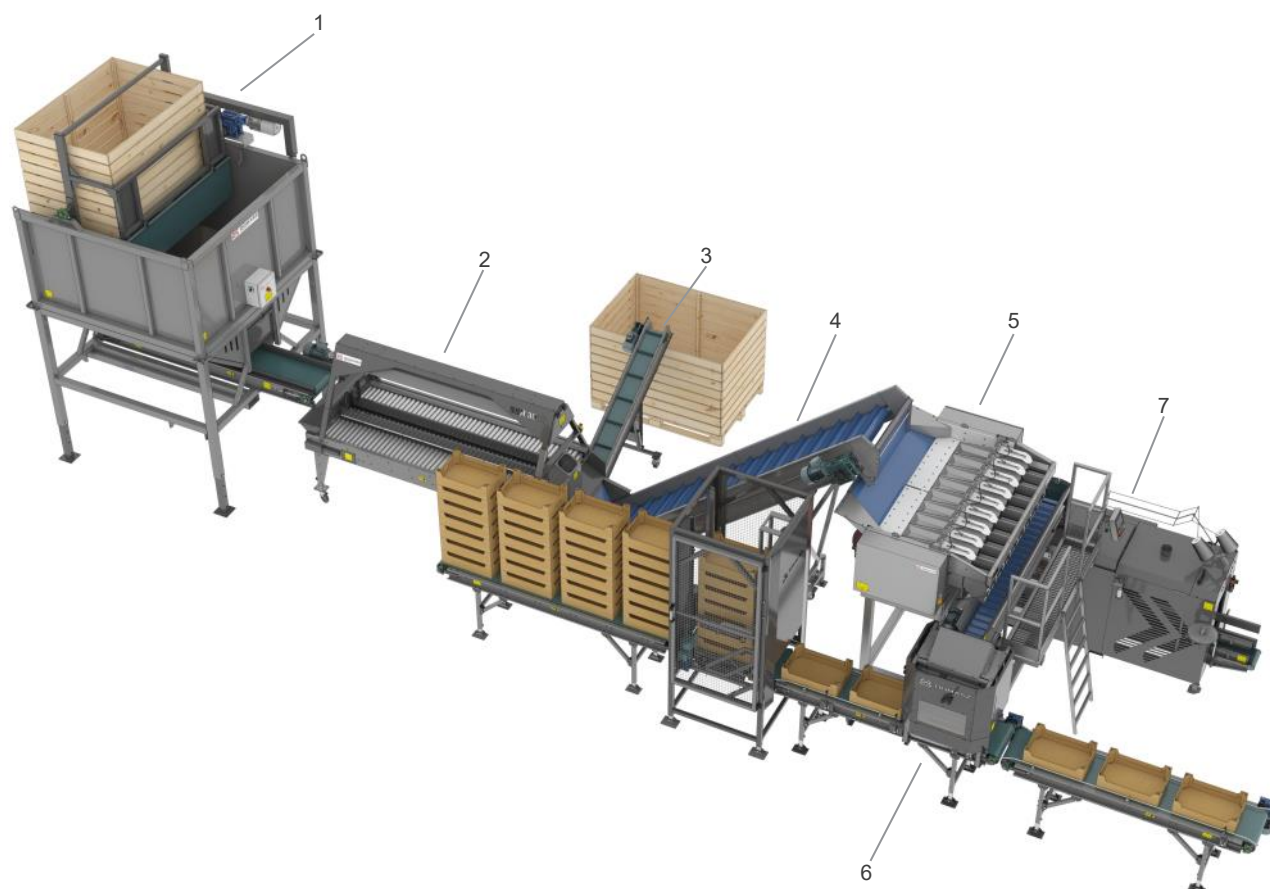


Przygotowanie worków oraz kartonów KD-M, SSR, R09L, RA-1, ANS

Opis rozwiązania

Linia do ważenia i pakowania pozwala na przygotowanie odpowiednich opakowań do sprzedaży, w zależności od oczekiwanego kalibru towaru oraz typu i wielkości opakowań.

Odpowiedni kaliber cebuli podawany jest na bufor dozujący, który zintegrowany jest z wywrotnicą skrzyniopalet KD-M (1). Bufor równomiernie dozuje towar na stół selekcyjny (2). Odpad powstały podczas selekcji transportowany jest przenośnikiem (3) do skrzyniopalety, a następnie za pomocą przenośnika załadownego (4) właściwy towar podawany jest na wagę kombinacyjną (5). Porcje o zadanej wadze podawane są z wagi kombinacyjnej na automatyczny napełniacz skrzynek i kartonów (6) lub na raszlownice (7).



Rozwiązania do materiałów sypkich

Wstęp do rozdziału

Urządzenia przeznaczone do materiałów sypkich wymagają szczególnego dostosowania do produktu. Rodzaj materiału, gęstość czy sposób osypywania, to wszystko ma znaczenie. Wieloletnie doświadczenie firmy Domasz pozwala na dobór właściwego rozwiązania i pracę urządzeń zgodnie z przeznaczeniem.

Nasze rozwiązania pozwalają na:

- Przyjęcie oraz buforowanie materiałów sypkich
- Ważenie i napełnianie worków
- Zamykanie worków



Kosze zasypowe KPS 1, KPZ 1

Opis produktu

Początkowe etapy linii technologicznych rozpoczynają się od koszy zasypowych, które umożliwiają przyjęcie towaru oraz równomierne podanie go na dalsze etapy produkcji.



KPS 1



KPZ 1

Specyfikacja

	KPS 1	KPZ 1
Pojemność	7,1 m ³	12,0 m ³
Sposób opróżniania	Grawitacyjny	Przenośnik wybierający
Główne przeznaczenie	Produkty łatwo osypujące się	Produkty trudno osypujące się
Przyłącze elektryczne	-	3x400 VAC (N) PE 50 Hz; przewód 5mb z wtykiem 32A 5P 6h
	-	2,0 kW
Przyłącze pneumatyczne	-	-
Warunki otoczenia	od -10 do 40 st. Celsjusza	



KPZ 1 z opcjonalną pokrywą osłonową

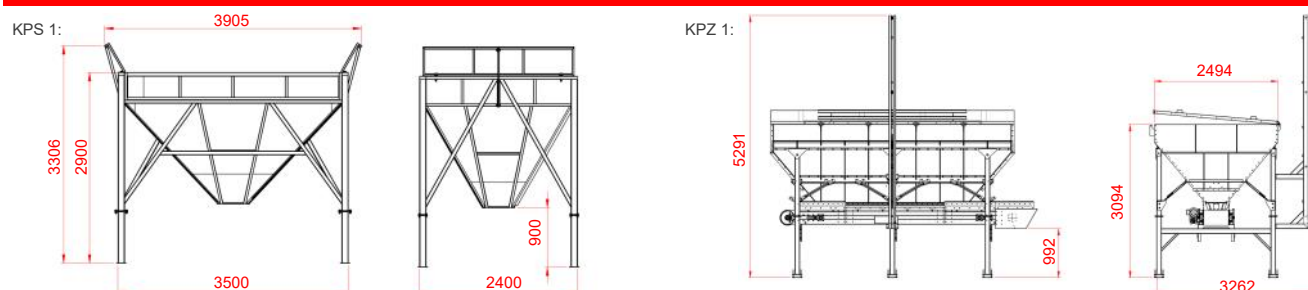
Wyposażenie standardowe

- Konstrukcja wykonana ze stali węglowej (DC01, S235) śrutowanej i dwukrotnie malowanej natryskowo (farba antykorozyjna, farba nawierzchniowa)

Wyposażenie opcjonalne

- Blachy wewnętrzne wykonane ze stali nierdzewnej (AISI 304) (KPS 1, KPZ 1)
- Blachy wewnętrzne wykonane ze stali ocynkowanej (KPZ 1)
- Pokrywa osłonowa (KPZ 1)
- Zasuwa wylotowa (KPS 1)

Wymiary zewnętrzne



Wagoworkownice Seria WE

Opis produktu

Wagoworkownice do materiałów sypkich to urządzenia przeznaczone do precyzyjnego odważania zadanych porcji towaru. Proces ważenia może odbywać się w zbiorniku lub bezpośrednio w opakowaniu. Dzięki swojej konstrukcji umożliwiają stosowanie różnych rodzajów opakowań.



WE-50 III



WE-50 DUO



WE-50 V



WE-50 VZ



WE-50 VI-Z PLUS

Specyfikacja

	WE-50 III	WE-50 DUO	WE-50 V	WE-50 VZ	WE-50 VI-Z PLUS
Zakres ważenia			1-50 kg		
Wydajność do (dla porcji 25kg) *	6,0 t/h	9,0 t/h	5,0 t/h	6,0 t/h	6,0 t/h
Sposób ważenia	W worku	W zbiorniku	W worku	W zbiorniku	W zbiorniku
Typy worków		jutowe, foliowe, tkany polipropylen i inne podobne			
Sposób podawania towaru	Przenośnik ślimakowy	Taśma	Taśma	Taśma	Taśma
Średnica żmijki	150 mm	-	-	-	-
Szerokość taśmy podającej	-	2 x 500mm	550mm	550mm	400mm
Szerokość taśmy doważającej	-	-	-	-	30mm
Przyłącze elektryczne	1,0 kW	2,0 kW	2,0 kW	2,0 kW	1,9 kW
Przyłącze pneumatyczne	18 NL/min.	150 NL/min.	65 NL/min.	92 NL/min	92 NL/min.
Warunki otoczenia		od 0 do 40 st. Celsjusza			

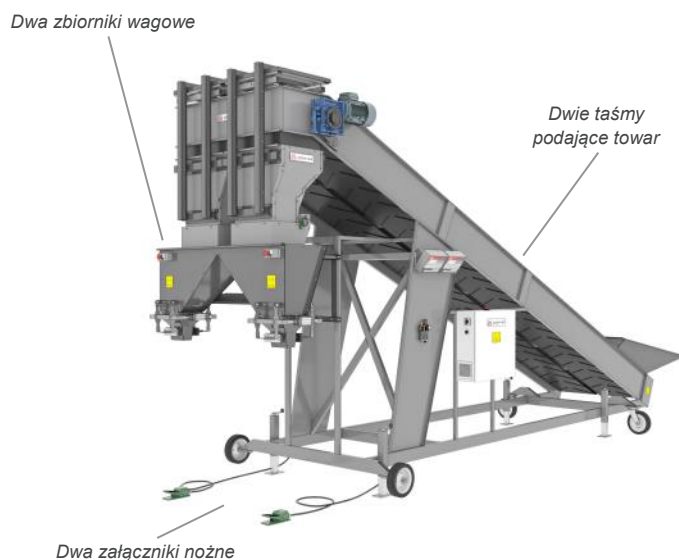
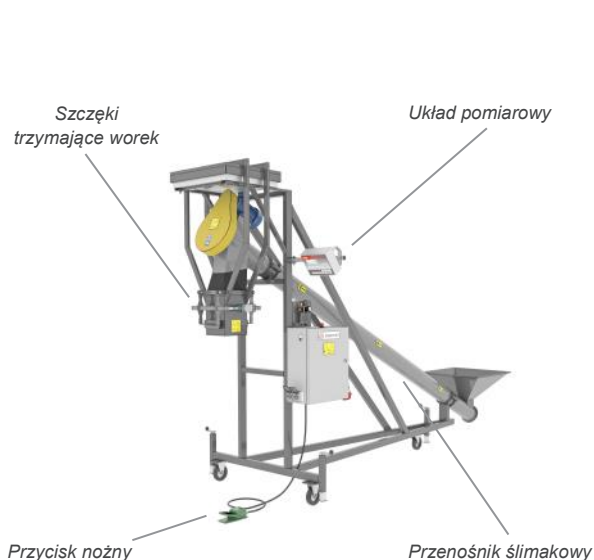
* Zależnie od rodzaju ważonego produktu

Wyposażenie standardowe

- Gniazdo do integracji z zewnętrznym urządzeniem sterującym
- Konstrukcja wykonana ze stali węglowej (DC01, S235) śrutowanej i dwukrotnie malowanej proszkowo (WE-50 III, WE-50 V, WE-50 VZ, WE-50 VI-Z PLUS)
- Konstrukcja wykonana ze stali węglowej (DC01, S235) śrutowanej i dwukrotnie malowanej natryskowo (farba antykorozyjna, farba nawierzchniowa) (WE-50 DUO)

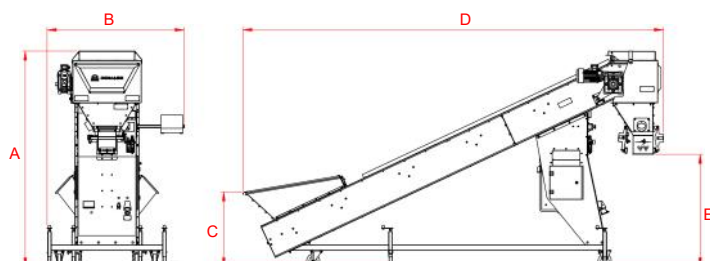
Budowa

Na przykładzie WE-50 III oraz WE-50 DUO



Wymiary zewnętrzne

WE-50 III, WE-50 DUO, WE-50 V, WE-50 VZ, WE-50 VI-Z PLUS:



	A	B	C	D	E
WE-50 III	2495	1450	716	4068	1261
WE-50 DUO	3190	1980	866	6330	1098
WE-50 V	2365	1500	808	4600	1207
WE-50 VZ	2841	1500	808	5750	1250
WE-50 VI-Z PLUS	2828	1525	922	5663	1193

Napełniacze Big-Bag Seria BBS

Opis produktu

Napełniacze serii BBS służą do ważenia materiałów sypkich w workach typu Big-Bag. Napełniacz BBS-2 został wyposażony w dwie sekcje ważące pozwalające na zachowanie ciągłości pracy linii technologicznej.



BBS-1



BBS-2

Specyfikacja

	BBS-1	BBS-2
Ilość sekcji ważących	1	2
Zakres ważenia	100-1200 kg	
Przyłącze elektryczne	3x400 VAC (N) PE 50 Hz; przewód 5mb z wtykiem 32A 5P 6h	
	1,5 kW	2,2 kW
Przyłącze pneumatyczne	-	
Warunki otoczenia	od 0 do 40 st. Celsjusza	



Układ formowania worków foliowych

Wyposażenie standardowe

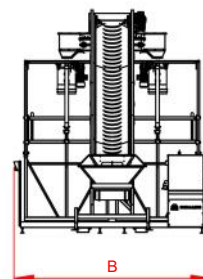
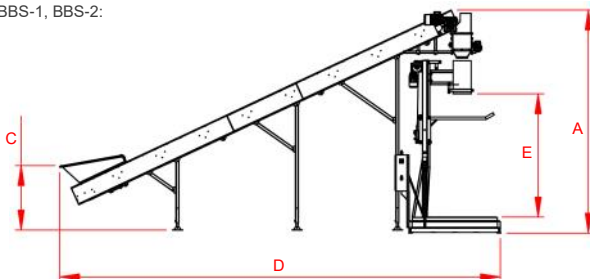
- Przenośnik podający
- Przenośnik poprzeczny (dla BBS-2)
- Gniazdo do integracji z zewnętrznym urządzeniem sterującym
- Uchwyty worka z mechanizmem kontrolującym wstępne wypełnienie towarem
- Zintegrowany system ważenia
- Konstrukcja wykonana ze stali węglowej (DC01, S235) śrutowanej i dwukrotnie malowanej proszkowo

Wyposażenie opcjonalne

- Wykonanie ze stali nierdzewnej (AISI 304)
- System odpylania
- Układ formowania worków foliowych przed rozpoczęciem procesu napełniania
- Napełniacz (brak systemu ważenia)

Wymiary zewnętrzne

BBS-1, BBS-2:



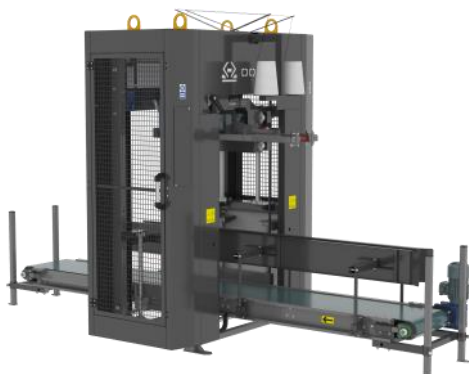
	A	B	C	D	E
BBS-1	3349	1720	693	5107	2048
BBS-2	3708	3280	1069	7355	2048

Układy zamykania worków

Seria ZW

Opis produktu

Urządzenia ZW służą do zamykania worków automatycznie lub półautomatycznie, dopasowując się do różnych rodzajów opakowań.



ZW-1



ZW-2

Specyfikacja

	ZW-1	ZW-2
Sposób zamykania	Zaszywanie	Zgrzewanie
Typy worków	Papierowe, tkany polipropylen, foliowe	Foliowe
Przyłącze elektryczne	3x400 VAC (N) PE 50 Hz; przewód 5mb z wtykiem 32A 5P 6h	
	2,0 kW	2,0 kW
Przyłącze pneumatyczne	3/8"; min. 6 bar	
	10 NL/min.	15 NL/min.
Warunki otoczenia	od 0 do 40 st. Celsjusza	

Wyposażenie standardowe

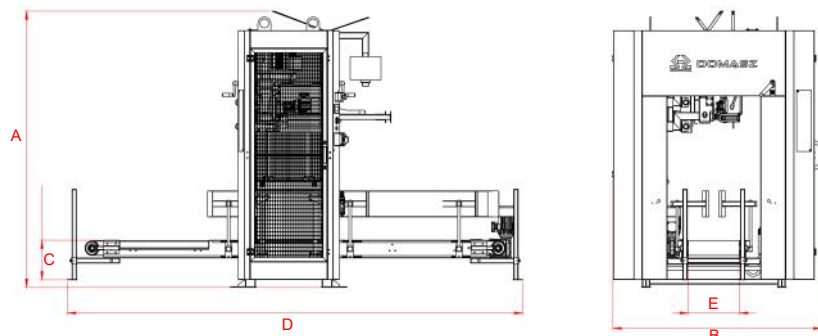
- Nogi podporowe z regulacją wysokości
- Zaszywarka dwunitkowa Fischbein 100 (ZW-1)
- Konstrukcja wykonana ze stali węglowej (DC01, S235) śrutowanej i dwukrotnie malowanej proszkowo

Wyposażenie opcjonalne

- Zaszywarka dwunitkowa YAO HAN F900A

Wymiary zewnętrzne

ZW-1, ZW-2:



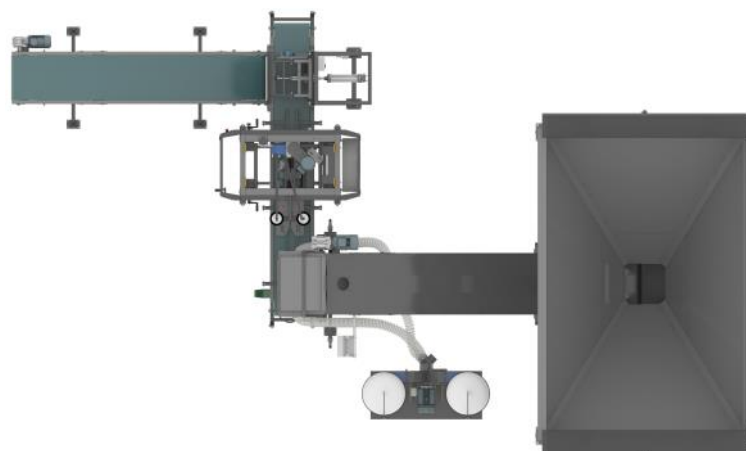
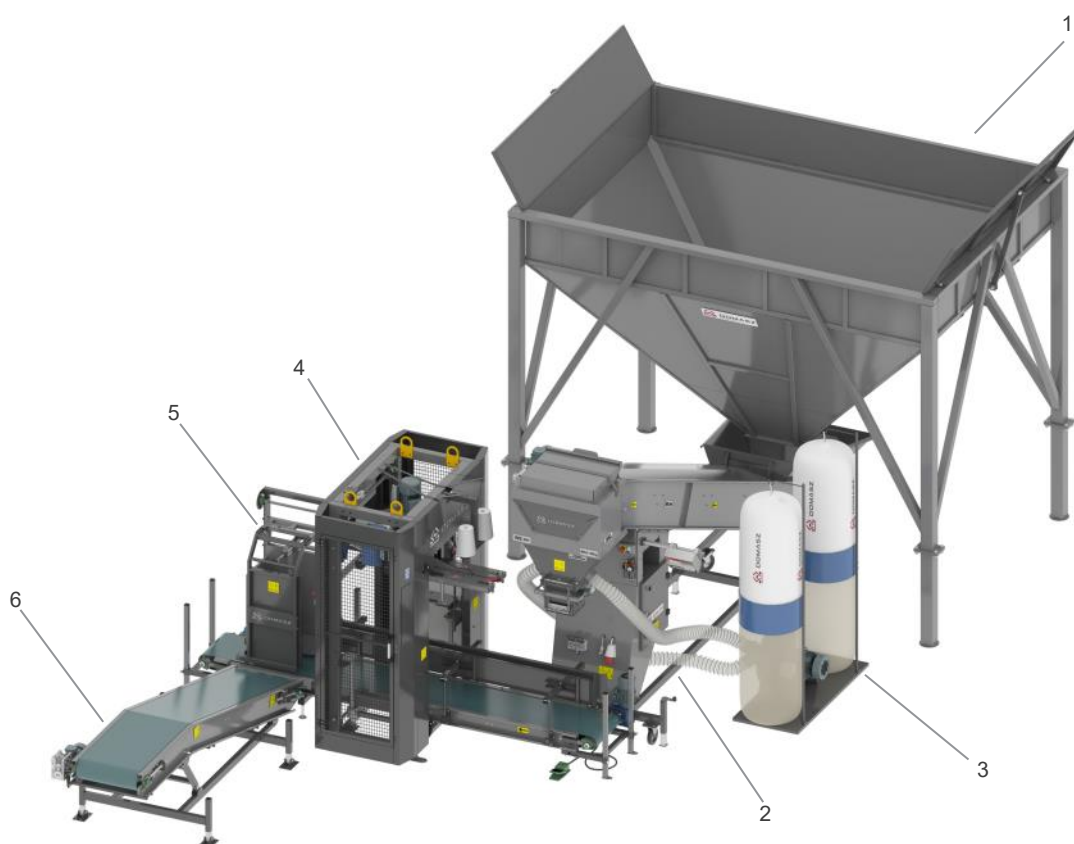
	A	B	C	D	E
ZW-1	2157	1631	310-710	3555	400
ZW-2	2159	1631	310-710	3555	400

Ważenie i pakowanie pelletu KPS-1, WE-50 V, ZW-1

Opis rozwiązania

Półautomatyczna linia do ważenia i pakowania jest kompaktowym rozwiązaniem do przygotowania gotowych opakowań z pelletem.

Pellet zasypywany jest do zbiornika grawitacyjnego (1), z którego podawany jest na wagoworkownicę (2) wyposażoną w system odpylania (3). Zapelnione worki zaszywane są przy pomocy układu z automatycznym wprowadzaniem worka (4), a następnie są automatycznie pozycjonowane do orientacji poziomej (5) i wznoszone na wysokość (6) ułatwiającą ręczne układanie worków na paletcie.



Kompleksowe systemy paletyzacji

Wstęp do rozdziału

Systemy paletyzacji zostały zaprojektowane tak, aby zapewnić doskonałą jakość układania przy minimalnych kosztach. Zautomatyzowanie procesu układania produktów na paletach pozwala wyeliminować czynnik ludzki z końcowego etapu produkcji, zapewnić powtarzalność układania oraz zwiększyć wydajność produkcji.

Nasze kompleksowe rozwiązania paletyzacji obejmują:

- Różne rodzaje paletyzatorów, które dostosowane są do specyfiki produktu oraz wydajności
- Systemy transportu wewnętrznego doprowadzające produkty do paletyzatora
- Układy formujące worki przed układaniem
- Magazyny palet
- Aplikatory przekładek
- Owijarki
- Układy buforujące wypełnione palety



Paletyzatory kartezyjskie

Seria PK

Opis produktu

Paletyzatory serii PK służą do układania worków z warzywami oraz materiałami sypkimi na paletach. Urządzenia tej serii standardowo wyposażone są w układ komory formującej, który pozwala utrzymać zadany i systematyczny kształt całej układanej palety.

Modele PK-4, PK-6 oraz PK-8 są w pełni automatycznym systemem paletyzacji. Proces paletyzacji rozpoczyna się od podania pustej palety z magazynu palet do paletyzatora. Następnie paletyzator układa worki na palecie, a po zakończeniu układania paleta z towarem transportowana jest do owijarki. Owijarka pracuje w cyklu automatycznym rozpoczynając i kończąc owijanie bez udziału operatora. Po owinięciu palety siatką lub folią, paleta transportowana jest w miejsce buforowania, skąd może zostać pobrana przez operatora. Rozwiązanie w pełni automatyczne ogranicza ilość osób niezbędnych do przygotowania gotowych palet z produktem.

Model PK-2 jest urządzeniem, w którym podanie pustej palety oraz odbiór palety wypełnionej odbywa się manualnie.



PK-2



PK-4

Specyfikacja

	PK-2	PK-4	PK-6	PK-8
Główne przeznaczenie	Materiały sypkie, warzywa			
Zakres worków	do 25 kg			
Wydajność	do 14 worków / min	do 15 worków / min	do 25 worków / min	do 32 worków / min
Wydajność dla worków 4k oraz 5kg*	do 23 worków / min	do 26 worków / min	do 35 worków / min	do 40 worków / min
Typ worków	raszlowe, jutowe, foliowe, papierowe, tkany polipropylen i inne podobne			
Maksymalny wymiar worka	600x1100x300 mm			
Typy obsługiwanych palet	euro (1200x800mm), przemysłowe (1200x1000mm)			
Wysokość układania	do 2000 mm wraz z paletą			
Komora formująca	Tak	Tak	Tak	Tak
Pojemność magazynu palet	1 paleta	13 palet	13 palet	13 palet
Automatyczny wjazd oraz wyjazd palety	Nie	Tak	Tak	Tak
Przyłącze elektryczne	9,0 kW	3x400 VAC (N) PE 50 Hz		
		od 16kW; zależnie od konfiguracji	od 19kW; zależnie od konfiguracji	od 20kW; zależnie od konfiguracji
Przyłącze pneumatyczne	ok. 180 NL/min.	3/4"; min. 8 Bar		
		ok. 220 NL/min.; zależnie od konfiguracji	ok. 300 NL/min.; zależnie od konfiguracji	ok. 350 NL/min.; zależnie od konfiguracji
Warunki otoczenia	od 0 do 40 st. Celsjusza			

* Dla podwójnego układania worków w jednym cyklu pracy wraz z układem buforującym worki przed paletyzatorem

Wyposażenie standardowe

PK-2:

- Paletyzator wraz z przenośnikiem podającym worki do głowicy obrotowej
- Układ podający jedną pustą paletę do paletyzatora
- Podest serwisowy

PK-4, PK-6, PK-8:

- Paletyzator wraz z przenośnikiem podającym worki do głowicy obrotowej
- Automatyczny magazyn palet
- Przenośnik rolkowy podający puste palety do paletyzatora
- Przenośnik rolkowy transportujący wypełnione palety do owijarki palet
- Automatyczna owijarka palet z zakładaniem folii lub siatki
- Przenośnik rolkowy buforujący wypełnione palety
- Układ podestów serwisowych

Wyposażenie opcjonalne

PK-2:

- Układ przenośników podających worki do paletyzatora dostosowany do konkretnych wymagań
- Układ formowania worków
- Brak komory formującej dla produktów wysuniętych poza obrys palety

PK-4, PK-6, PK-8:

- Układ przenośników podających worki do paletyzatora dostosowany do konkretnych wymagań
- Układ formowania worków
- Układ przenośników buforujący worki przed paletyzatorem
- Układ podestów serwisowych dostosowany do konkretnych wymagań
- Brak komory formującej dla produktów wysuniętych poza obrys palety

Zastosowane rozwiązania

Głowica układająca

- System centrowania worków pozwalający na układanie szerokiego zakresu typów worków
- Układanie worków w orientacji zdefiniowanej przez użytkownika



Głowica otwarta



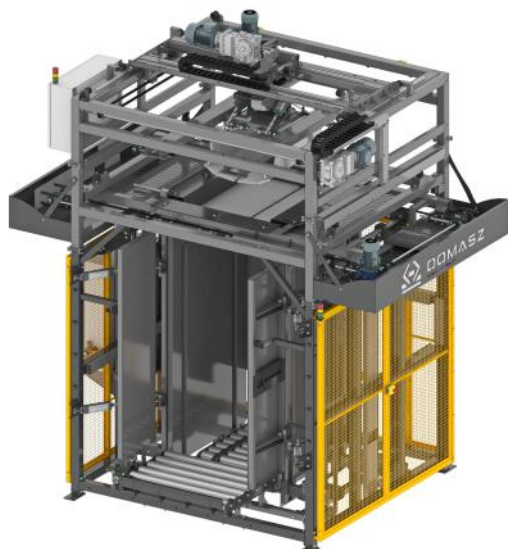
Głowica zamknięta



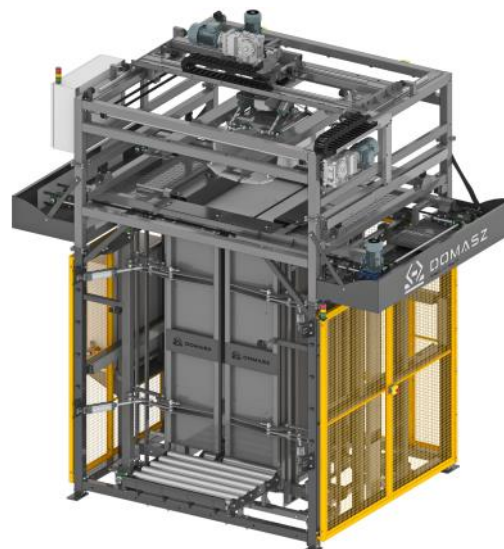
Głowica zamknięta, aktywny układ centrowania worka

Komora formująca

- Formowanie palety od pierwszej do ostatniej warstwy
- Regulowane rozmiary komory pozwalające na dostosowanie do wymiaru palety oraz konkretnego typu worka

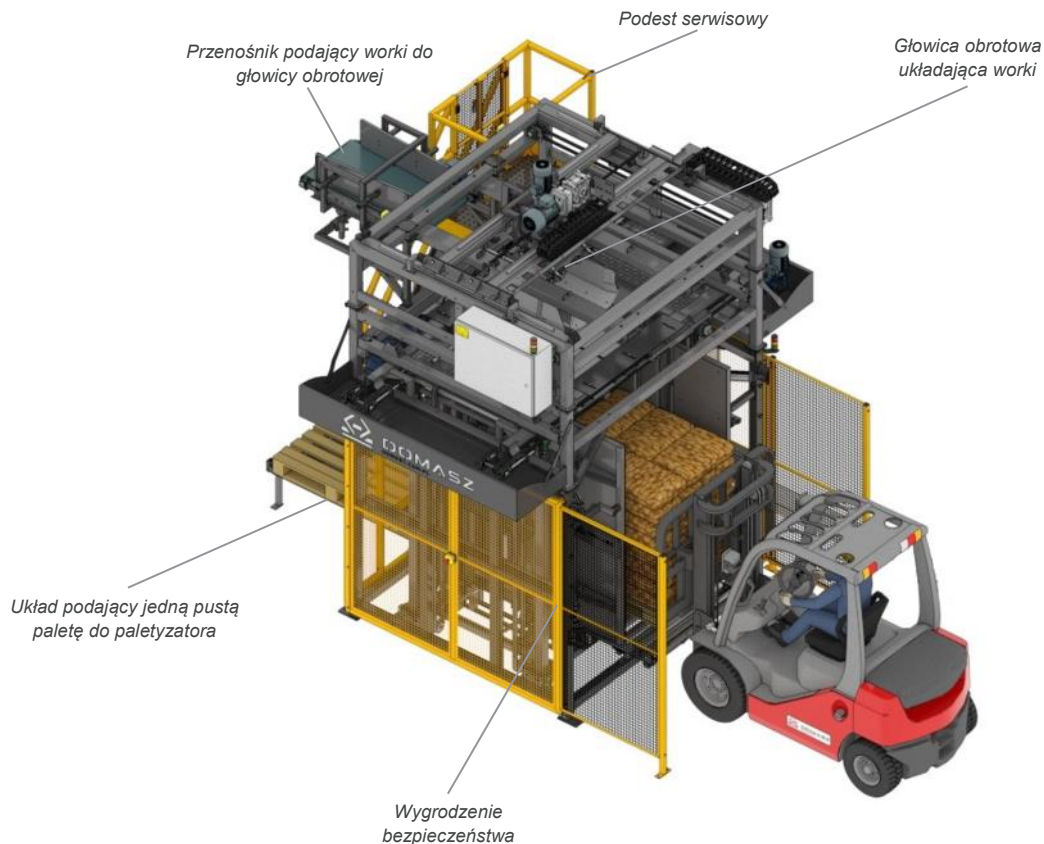


Paletyzator z otwartą komorą formującą

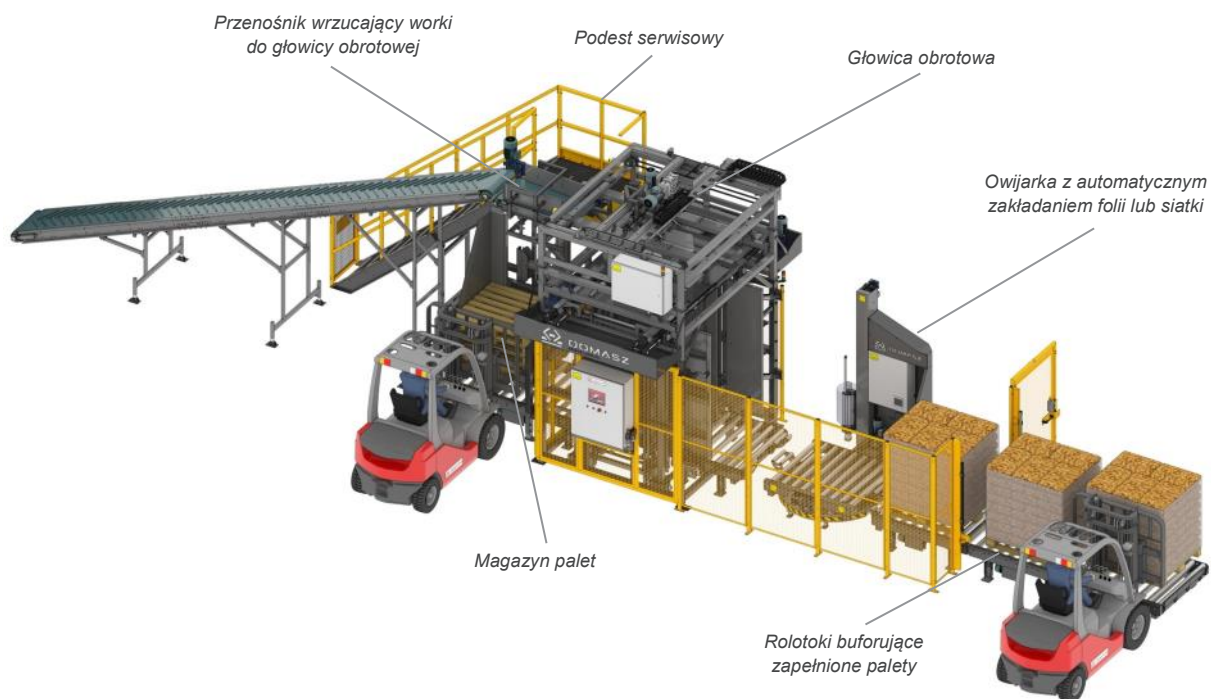


Paletyzator z zamkniętą komorą formującą

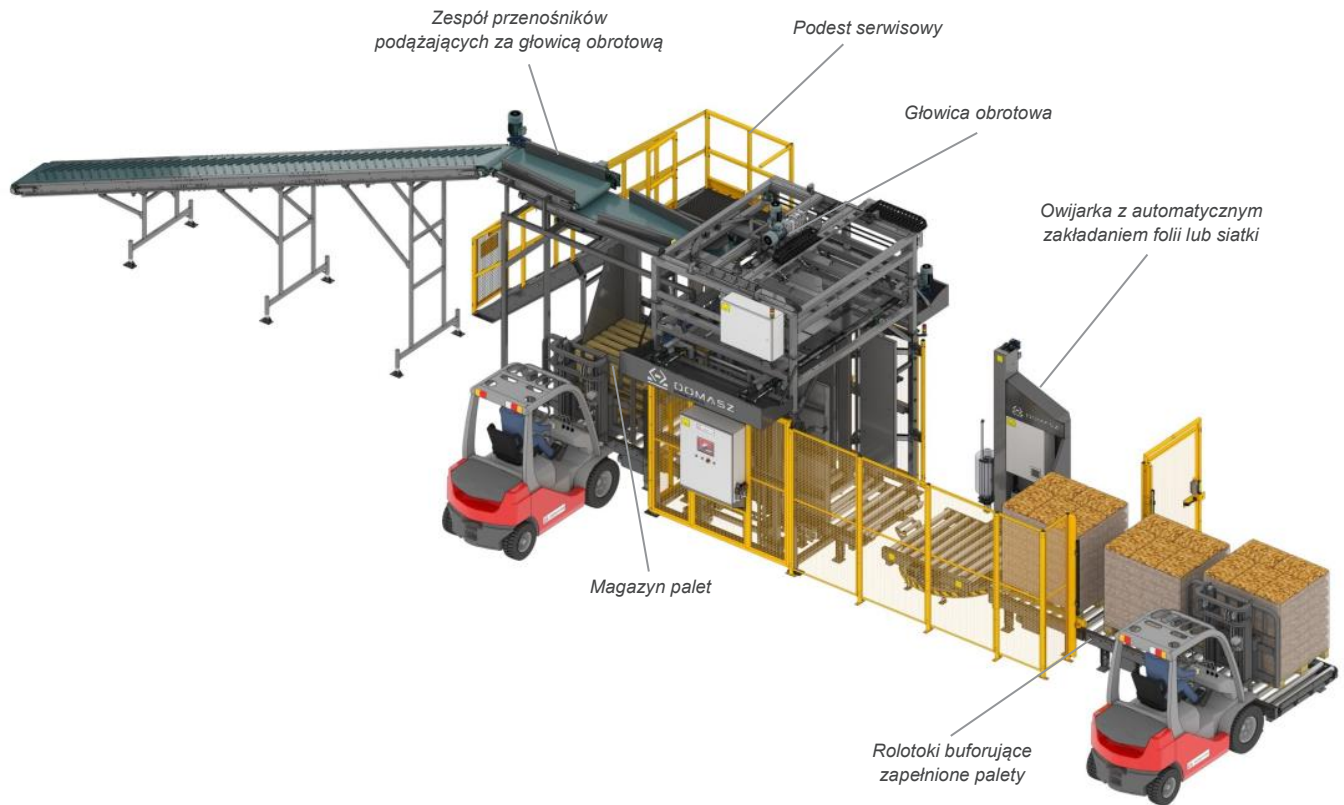
Budowa PK-2



Typowa konfiguracja podstawowa PK-4

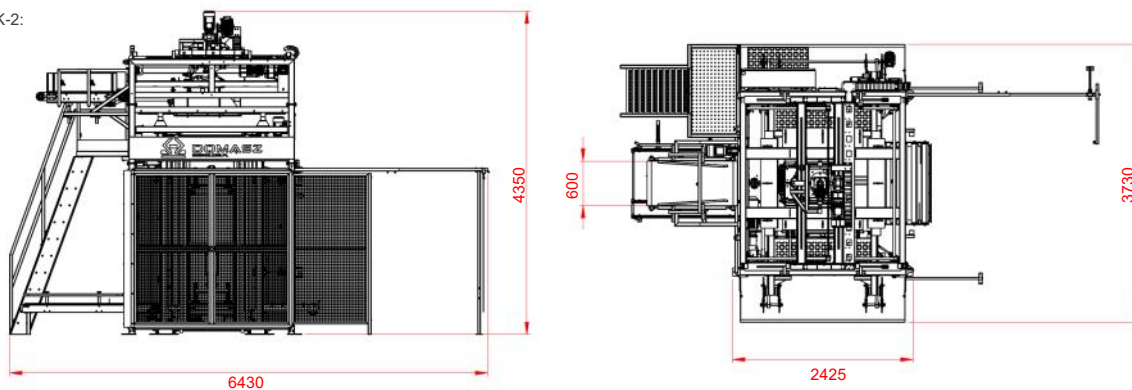


Typowa konfiguracja podstawowa PK-6

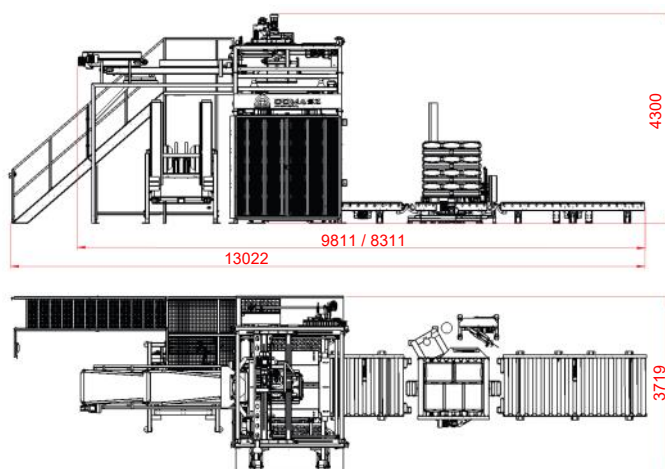


Wymiary zewnętrzne

PK-2:



PK-8, PK-6 / PK-4:

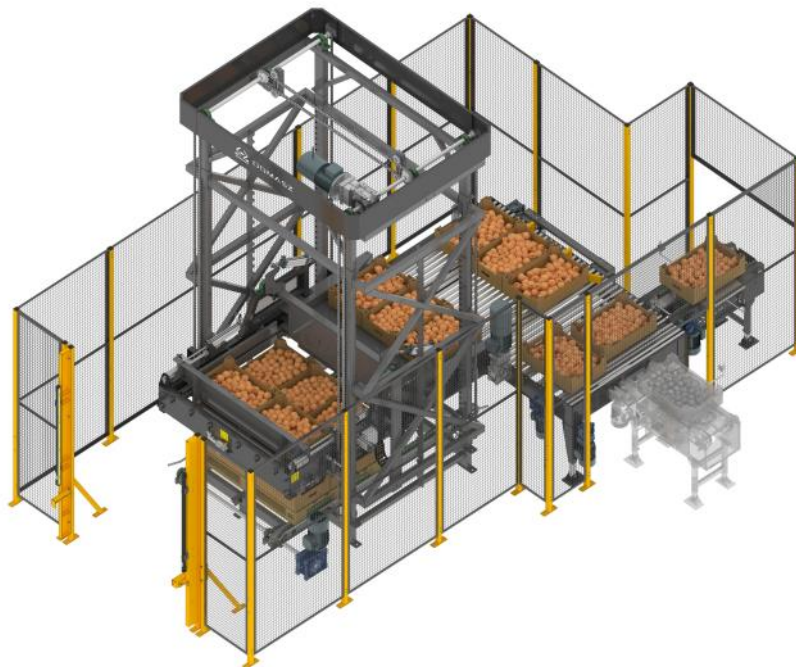


Paletyzator płytowy

Seria PP

Opis produktu

Paletyzator płytowy to zaawansowane urządzenie przeznaczone do automatycznego układania skrzynek i kartonów na paletach.



PP

Specyfikacja

PP	
Główne przeznaczenie	Warzywa
Wysokość opakowania	min. 93 mm max. 238 mm
Wydajność	paleta euro 300x400 mm 1180 szt / godz paleta euro 600x400 mm 760 szt / godz paleta przemysłowa 300x400 mm 1180 szt / godz paleta przemysłowa 600x400 mm 900 szt / godz
Typ opakowań	skrzynki, kartony
Wymiar obsługiwanych opakowań	400x300 mm 600x400 mm
Typy obsługiwanych palet	euro (1200x800mm), przemysłowe (1200x1000mm)
Wysokość układania	do 2200 mm wraz z paletą
Pojemność magazynu palet	13
Przyłącze elektryczne	3x400 VAC (N) PE 50 Hz 9,5 kW
Przyłącze pneumatyczne	3/4"; min. 8 Bar 260 NL/min.
Warunki otoczenia	od -5 do 40 st. Celsjusza

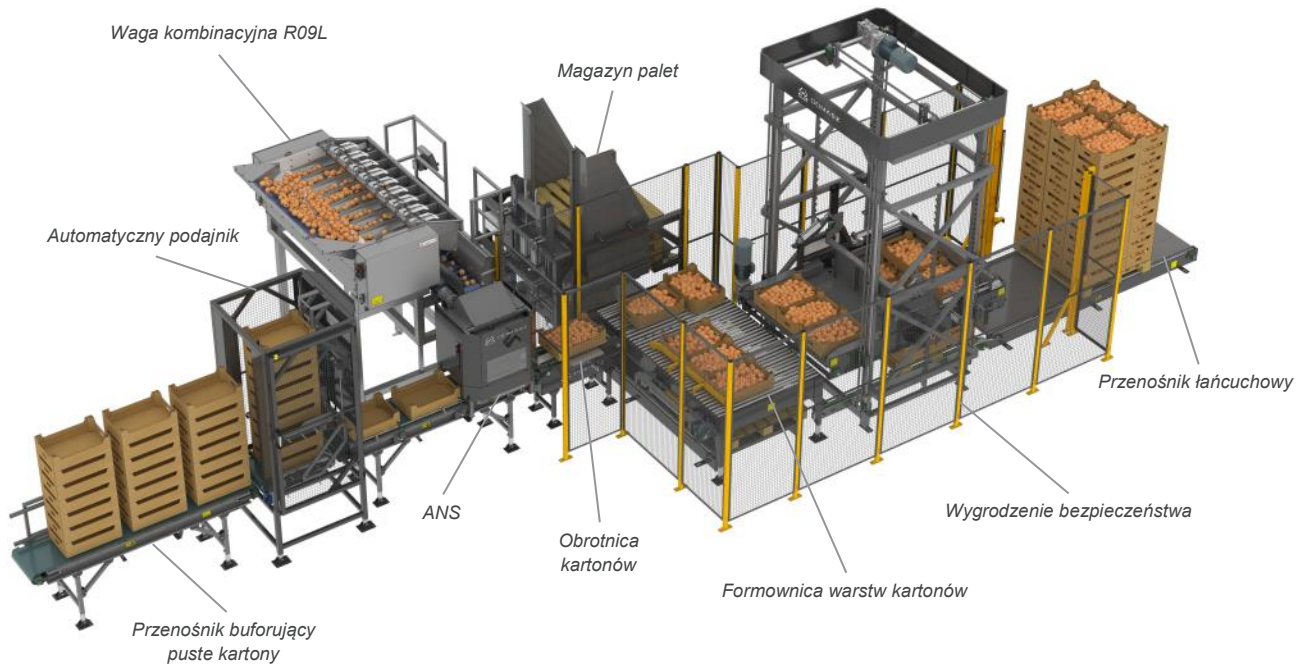
Wyposażenie standardowe

- Paletyzator płytowy
- Formownica warstw skrzynek lub kartonów
- Obrotnica skrzynek i kartonów (dostosowana do indywidualnej konfiguracji)
- Wygodzenie bezpieczeństwa

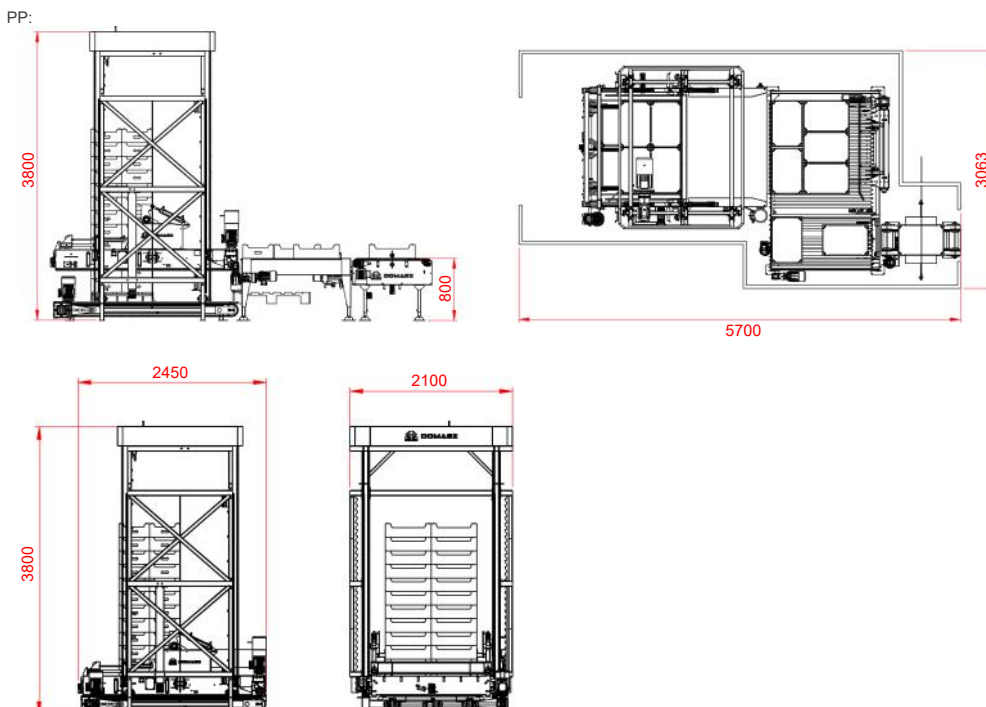
Wyposażenie opcjonalne

- Automatyczny magazyn palet
- System przenośników łańcuchowych
- Sztaplarka automatyczna
- ANS z automatycznym podajnikiem opakowań
- Automatyczny wjazd oraz wyjazd palety
- Integrator linii produkcyjnych

Typowa konfiguracja podstawowa PP



Wymiary zewnętrzne



Paletyzatory dopychające

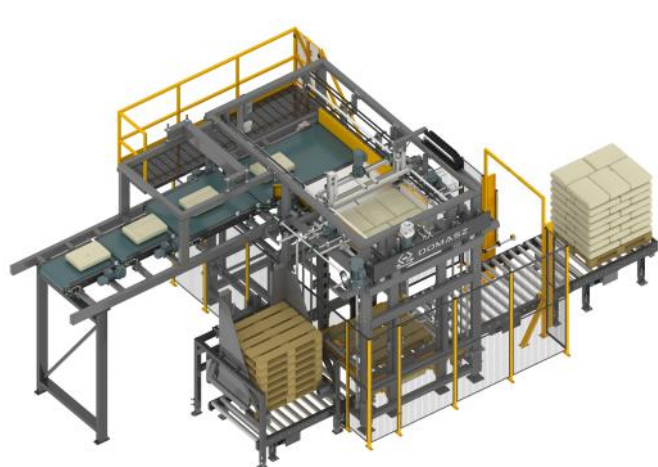
Seria PD

Opis produktu

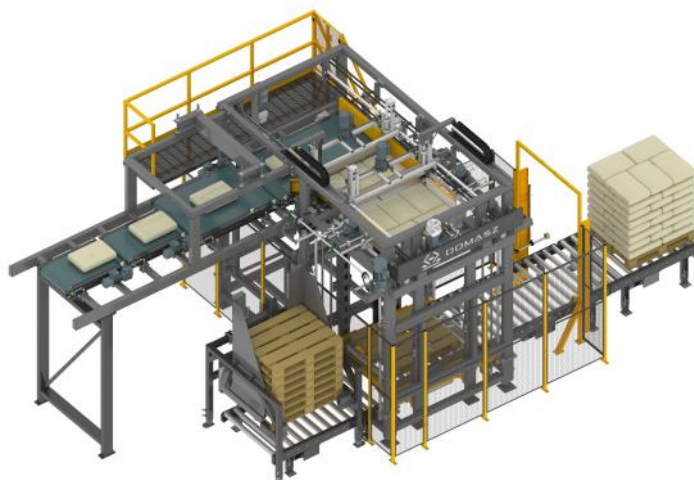
Paletyzatory serii PD służą do układania worków oraz kartonów na paletach.

Modele PD-6 oraz PD-8 są urządzeniami w pełni automatycznymi. Proces paletyzacji rozpoczyna się od podania pustej palety z magazynu palet do paletyzatora. Następnie paletyzator przygotowuje worki lub kartony w odpowiedniej orientacji oraz formuje je w pakiety na przenośnikach buforujących. Tak przygotowane pakiety przesuwane są nad paletę tworząc całą warstwę. Po ułożeniu wszystkich warstw paleta transportowana jest do owijarki. Owijarka pracuje w cyklu automatycznym rozpoczynając i kończąc owijanie bez udziału operatora. Po owinięciu palety siatką lub folią, paleta transportowana jest w miejsce buforowania, skąd może zostać pobrana przez operatora.

Rozwiązanie w pełni automatyczne ogranicza ilość osób niezbędnych do przygotowania gotowych palet z produktem.



PD-6



PD-8

Specyfikacja

	PD-6	PD-8
Główne przeznaczenie	Worki z materiałami sypkimi, kartony	
Zakres produktów	do 50 kg	
Wydajność	do 20 cykli / min	do 30 cykli / min
Typ worków	papierowe, foliowe i inne podobne	
Maksymalny wymiar produktu	600x1100x300 mm	
Typy obsługiwanych palet	euro (1200x800mm), przemysłowe (1200x1000mm)	
Wysokość układania	do 2000 mm wraz z paletą	
Pojemność magazynu palet	13 palet	
Komora formująca	Nie (tak, jako opcja)	
Automatyczny wjazd oraz wyjazd palety	Tak	
Przyłącze elektryczne *	3x400 VAC (N) PE 50 Hz	
	od 16kW; zależnie od konfiguracji	od 20kW; zależnie od konfiguracji
Przyłącze pneumatyczne	3/4"; min. 6 Bar	
	od 60 NL/min.; zależnie od konfiguracji	od 70 NL/min.; zależnie od konfiguracji
Warunki otoczenia	od -5 do 40 st. Celsjusza	

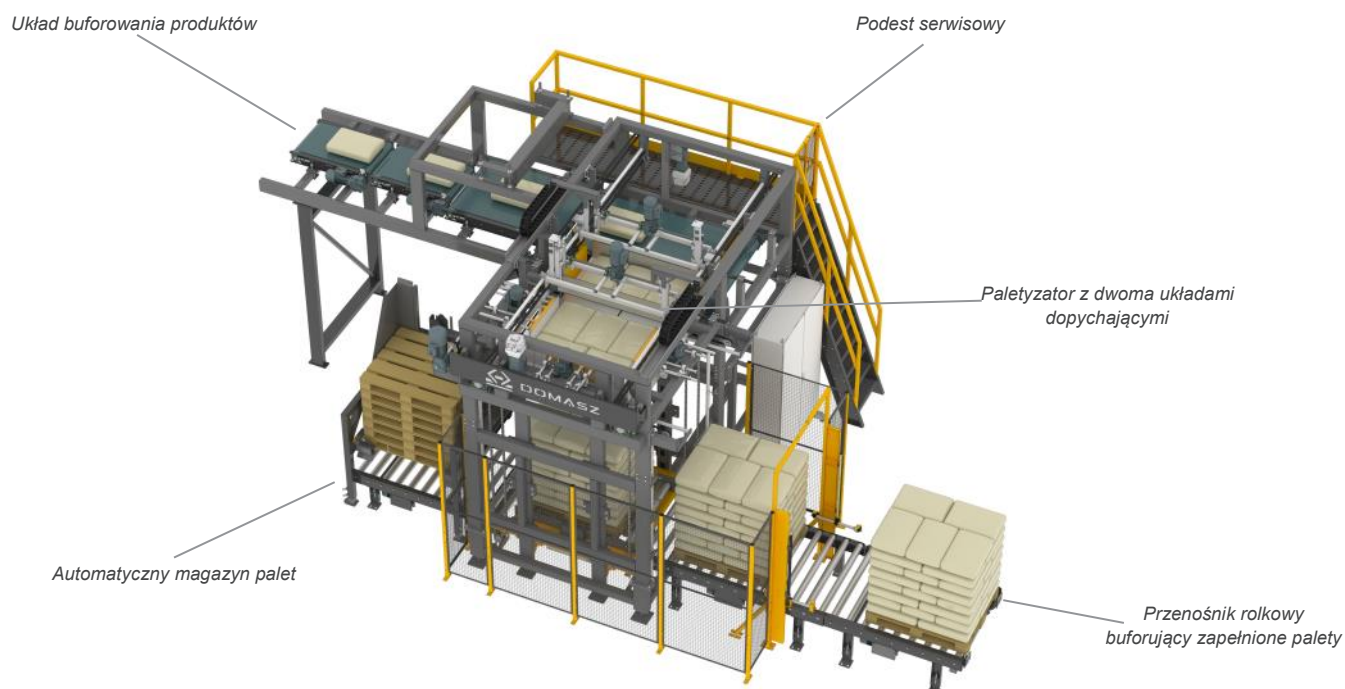
Wyposażenie standardowe

- Paletyzator wraz z układem buforowania produktów
- Automatyczny magazyn palet
- Przenośnik rolkowy podający puste palety do paletyzatora
- Przenośnik rolkowy transportujący wypełnione palety do owijkarki palet
- Automatyczna owijkarka palet z zakładaniem folii lub siatki
- Przenośnik rolkowy buforujący wypełnione palety
- Układ podestów serwisowych

Wyposażenie opcjonalne

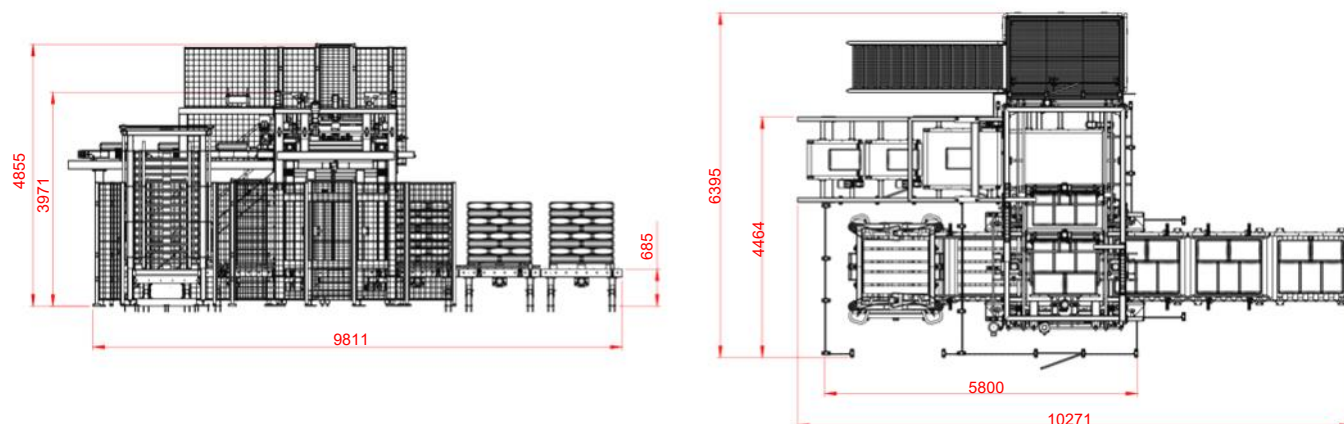
- Układ przenośników podających produkty do paletyzatora dostosowany do indywidualnych wymagań
- Układ przenośników buforujący produkty przed paletyzatorem dostosowany do indywidualnych wymagań
- Układ podestów serwisowych dostosowany do indywidualnych wymagań

Typowa konfiguracja podstawowa PD-8



Wymiary zewnętrzne

PD-6, PD-8:



Zrobotyzowane układy paletyzacji PR1-W

Opis produktu

Zrobotyzowane stanowisko do paletyzacji PR1-W przeznaczone jest do układania worków z warzywami oraz materiałami sypkimi na paletach. Użycie robota przemysłowego ogranicza wysokość urządzenia, pozwalając na zastosowanie stanowiska w niskich pomieszczeniach.



PR1-W



Specyfikacja

PR1-W	
Główne przeznaczenie	Warzywa, materiały sypkie
Zakres worków	do 15 kg
Wydajność	do 10 cykli / min
Typ worków	raszlowe, jutowe, foliowe, tkany polipropylen i inne podobne
Maksymalny wymiar worka	400x700x250 mm
Typy obsługiwanych palet	euro (1200x800mm), przemysłowe (1200x1000mm)
Wysokość układania	do 2000 mm wraz z paletą
Przyłącze elektryczne	3x400 VAC (N) PE 50 Hz 8,0 kW
Przyłącze pneumatyczne	3/8"; min. 6 Bar 80 NL/min.
Warunki otoczenia	od 0 do 40 st. Celsjusza

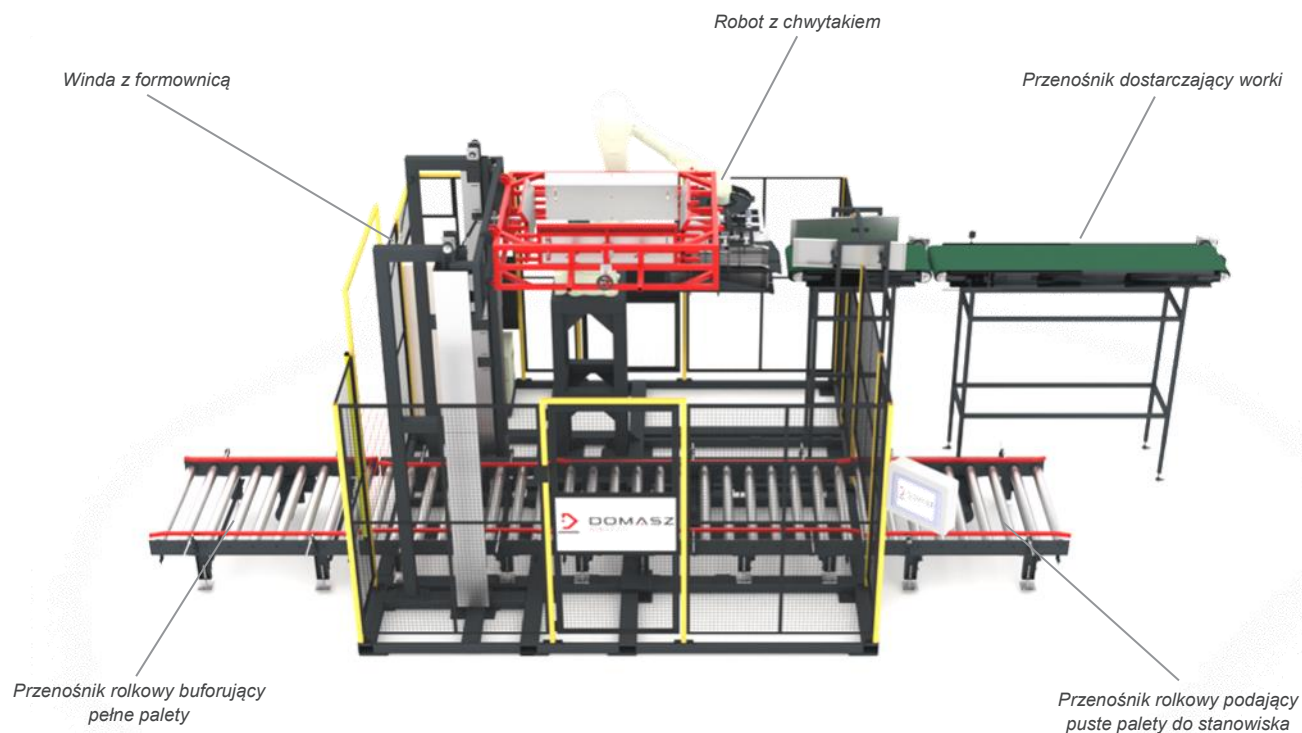
Wyposażenie standardowe

- Robot z chwytakiem
- Przenośnik dostarczający worki
- Przenośnik rolkowy podający puste palety do stanowiska
- Przenośnik rolkowy transportujący oraz buforujący pustą paletę
- Winda z formownicą
- Przenośnik rolkowy buforujący pełne palety

Wyposażenie opcjonalne

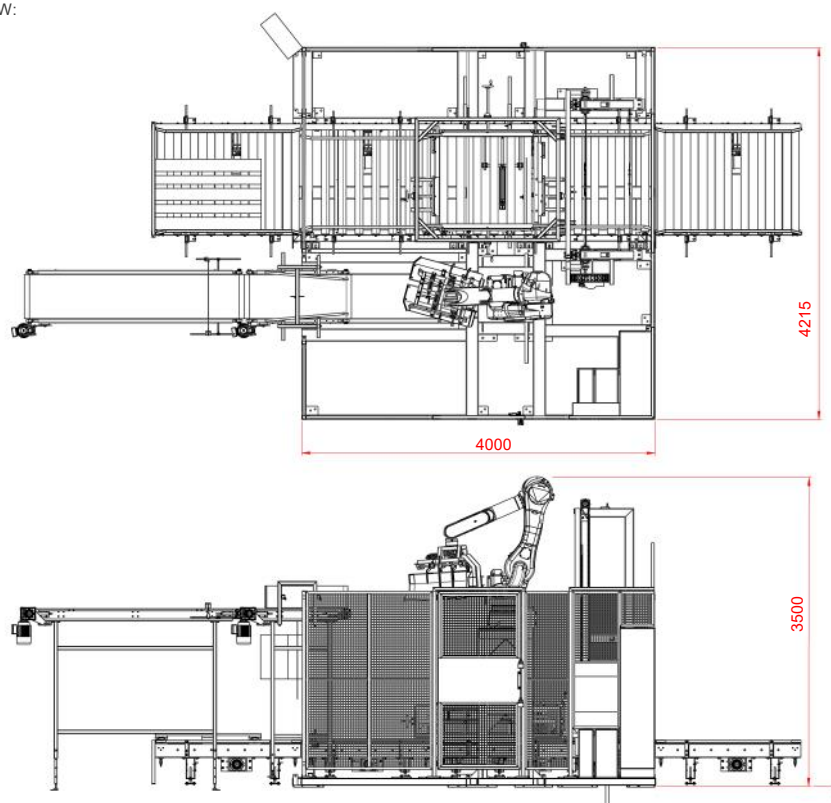
- Układ przenośników podających worki do paletyzatora dostosowany do konkretnych wymagań
- Automatyczny magazyn palet
- Automatyczna owijarka palet
- Dodatkowy bufor na pełne palety

Typowa konfiguracja podstawowa PR1-W



Wymiary zewnętrzne

PR1-W:

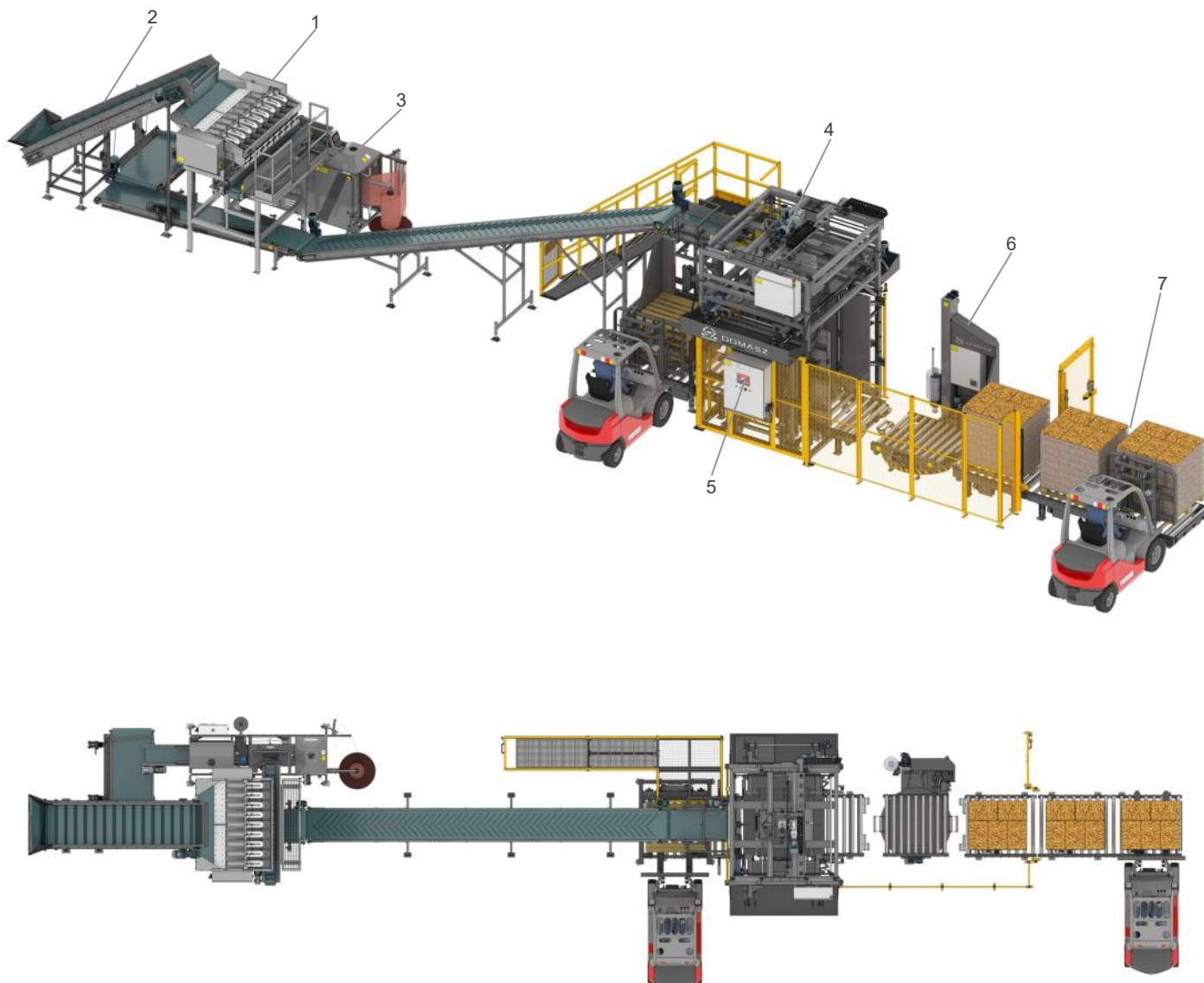


Wysokowydajna linia do warzyw R09L, RA-1, PK-4

Opis rozwiązania

W pełni automatyczne rozwiązania do ważenia, pakowania oraz paletyzacji worków cebuli złotej.

Surowiec podawany jest na wagę kombinacyjną (1) dzięki przenośnikowi załadowczemu (2). Waga po zważeniu warzyw o masie zadanej przez użytkownika, podaje porcję do raszlownicy (3). Następnie worki są podawane do głowicy obrotowej (4) paletyzatora. Głowica układa worki według układu z receptury, która została wybrana na dotykowym panelu operatorskim (5). Po ułożeniu wszystkich warstw, paleta opuszcza komorę formującą paletyzatora i zostaje owinięta siatką (6). Gotowe palety odbierane są z buforu (7) wózkiem widłowym.

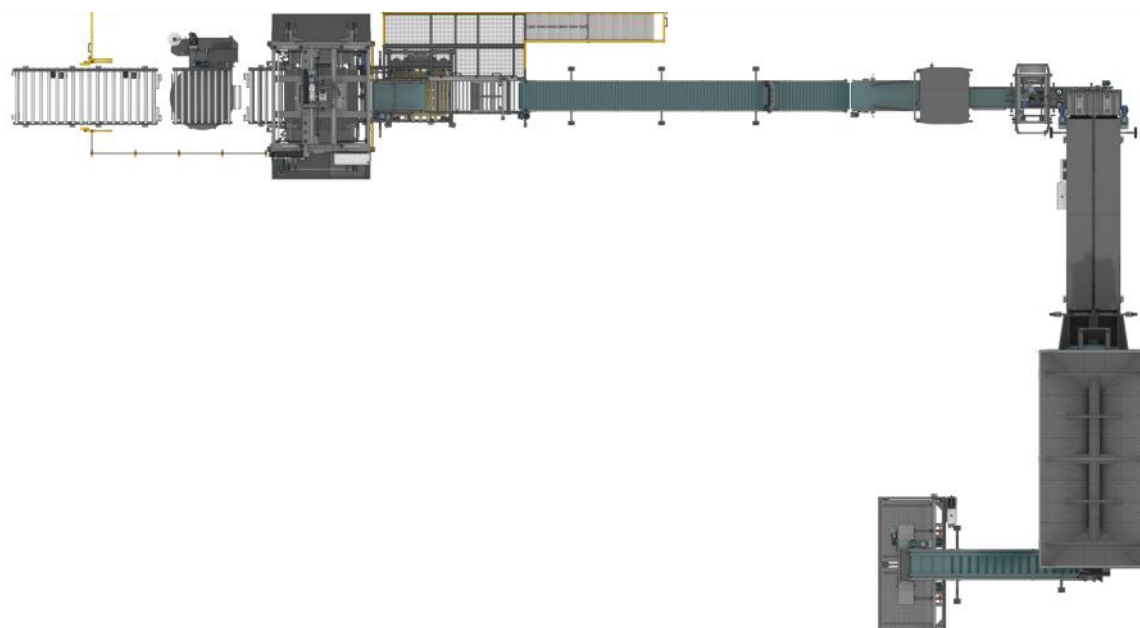
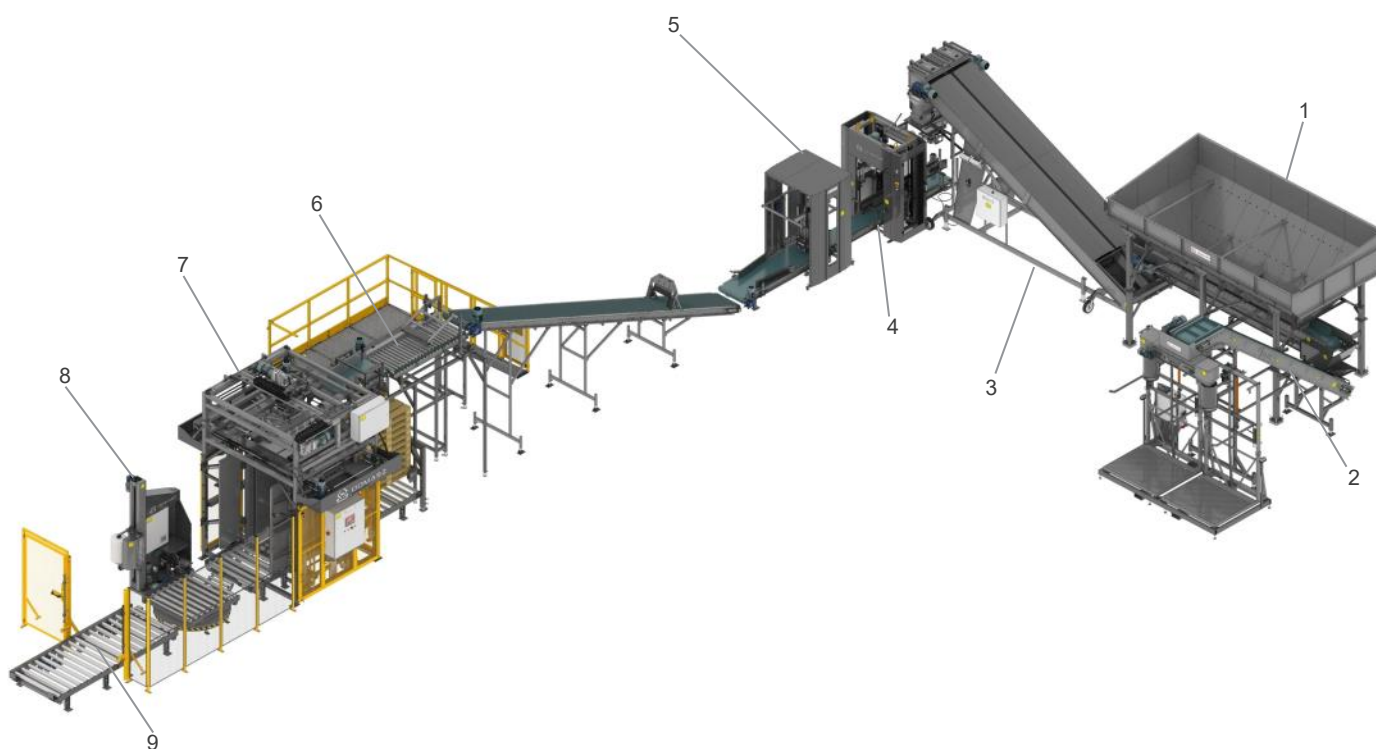


Linia do śruty rzepakowej WE-50 DUO, PK-4

Opis rozwiązania

Kompleksowe rozwiązanie pozwalające na przygotowanie palet z workami śruty rzepakowej.

Śruta rzepakowa podawana jest do kosza zasypowego wyposażonego w przenośnik wybierający (1), który dozuje towar do wagoworkownicy dwutaśmowej WE-50 DUO (3) lub do napełniacza BIG-BAG BBS-2 (2). Zważona porcja podawana jest do worka polipropylenowego, który następnie jest zaszywany (4) oraz ustawiany w odpowiedniej orientacji (5) przed podaniem na paletyzator. Ponadto przed układaniem worków jest zagęszczany oraz odpowiednio formowany (6), aby zapewnić odpowiednią stabilność i foremny kształt ułożonej palety. Paletyzator (7) układa worki na paletach, które następnie owijane są folią (8). Gotowe palety buforowane są na końcu linii (9).



Spis alfabetyczny

Automatyczny napełniacz skrzynek i kartonów	30
Bufory dozujące	10
Bufory dozujące z wywrotnicą skrzyniopalet	11
Czyszcarki szczotkowe	13
Foliarka	28
Kosze przyjęciowe mobilne	6
Kosze przyjęciowe stacjonarne	8
Kosze zasypowe	35
Linia do śruty rzepakowej	53
Myjki półautomatyczne	12
Napełniacze Big-Bag	21
Napełniacze Big-Bag	38
Obcinarki szczypioru	20
Obieranie cebuli na biało	32
Paletyzator płytowy	46
Paletyzatory dopychające	48
Paletyzatory kartezyjańskie	42
Polerki	14
Przygotowanie worków oraz kartonów	33
Raszłownica	26
Sortownie cebuli	19
Sortownik obiegowy	18
Stoły selekcyjne rolkowe	15
Stoły selekcyjne taśmowe	16
Stoły selekcyjne taśmowe	17
Układy zamykania worków	39
Wagi kombinacyjne	24
Wagoworkownice	36
Wagoworkownice	22
Ważenie i pakowanie pelletu	40
Wysokowydajna linia do warzyw	52
Wywrotnice skrzyniopalet	9
Zrobotyzowane układy paletyzacji	50

Klauzule dotyczące prezentowanych produktów

1. Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzenia zmian w konstrukcji oraz danych technicznych urządzeń bez uprzedniego powiadomienia.
2. Prezentowane zdjęcia urządzeń mają charakter poglądowy.
3. Prezentowane wymiary urządzeń mają charakter poglądowy, a rzeczywiste ich wymiary mogą różnić się od podanych w katalogu.
4. Ze względu na technologię wydruku, wygląd produktów, w tym ich kolor, może różnić się od prezentowanego w katalogu.
5. Treści zawarte w katalogu mają charakter informacyjny i nie stanowią oferty handlowej w rozumieniu przepisów kodeksu cywilnego.



DOMASZ

pasja rozwija możliwości

Kompleksowe systemy ważenia, pakowania oraz paletyzacji



Domasz Tomasz Waligóra

ul. Centralna 16
63-012 Dominowo
Polska
NIP PL7861660138
REGON 300760799

tel. +48 668 456 482
e-mail: handel@domasz.com.pl
Strona internetowa: domasz.com.pl

